

№ п/п	Наименование	Обозначение	Кол-во, шт
1	Метчик М2 6Н резьба метрическая М2, со стандартным шагом (Р=0.4мм), точность ISO2/6Н, порошковая быстрорежущая сталь HSS-E-PM (Лобщ=45мм), без покрытия, исполнение хвостовика DIN 371 (dхв=2.8мм, кв=2.1мм), z=3 форма заборной части С (Лзаниж.=11мм.Лреж.=5мм), обработка глухих отверстий (винтовые канавки 40 град), тип V R40 для сталей алюминия и алюминиевых сплавов. универс.	Серия 6511 №1400209 ф.Fette	5
2	Метчик М2.5х0.35 6Н резьба метрическая М2.5, с мелким шагом (Р=0.35мм), точность ISO2/6Н, быстрорежущая сталь HSS-E с покрытием TiCN Plus , исполнение DIN 2181 (Лобщ=40мм), исполнение хвостовика DIN 371 (dхв=2.8мм.кв=2.1мм), z=3 форма заборной части С (Лреж=9мм, с подточкой), обработка сквозных отверстий (прямые канавки), тип N универс.	Серия 6103 №1370076 ф.Fette	2
3	Метчик М2.5 6Н резьба метрическая М2.5, со стандартным шагом (Р=0.45мм), точность ISO2/6Н, порошковая быстрорежущая сталь HSS-E-PM (Лобщ=50мм), без покрытия, исполнение хвостовика DIN 371 (dхв=2.8мм, кв=2.1мм), z=3 форма заборной части С (Лзаниж.=15мм.Лреж.=5мм), обработка глухих отверстий (винтовые канавки 40 град), тип V R40 для сталей алюминия и алюминиевых сплавов. универс	Серия 6511 №1400210 ф.Fette	10
4	Метчик М2.5 6Н резьба метрическая М2.5, со стандартным шагом (Р=0.45мм), точность ISO2/6Н, быстрорежущая сталь HSS-E с покрытием TiCN Plus , исполнение DIN 2184-1 (Лобщ=50мм), исполнение хвостовика DIN 376 (dхв=1.8мм, заниж.), z=3 форма заборной части В (Лреж=9мм, с подточкой), обработка сквозных отверстий (прямые канавки), тип N по стали, алюминию и алюминиевым сплавам универс.	Серия 6402С №1389547 ф.Fette	1
5	Метчик М2.5 6Н резьба метрическая М2.5, со стандартным шагом (Р=0.45мм), точность ISO2/6Н, быстрорежущая сталь HSS-E обработанный паром, исполнение DIN 2184-1 (Лобщ=50мм), исполнение хвостовика DIN 376 (dхв=1.8мм, заниж.), форма заборной части В (Лреж=9мм, с подточкой), обработка сквозных отверстий (прямые канавки), тип N (желтое кольцо) по стали	арт.815-2.500 ф.Guhring	1
6	Метчик М3 6Н резьба метрическая М3, со стандартным шагом (Р=0.5мм), точность ISO2/6Н, быстрорежущая сталь HSS-E обработанный паром, исполнение DIN 2184-1 (Лобщ=56мм), исполнение хвостовика DIN 371 (dхв=3.5мм, кв=2.7мм), форма заборной части С (Лреж=6мм), обработка глухих отверстий (винтовые канавки 40 град), тип N R40 (зеленое кольцо) универсальный.	арт.5555-3.000 ф.Guhring	8
7	Метчик М3 6Н резьба метрическая М3, со стандартным шагом (Р=0.5мм), точность ISO2/6Н, быстрорежущая сталь HSS-E без покрытия, исполнение DIN 2184-1 (Лобщ=56мм), исполнение хвостовика DIN 371 (dхв=3.5мм, кв=2.7мм), форма заборной части С (Лреж.=6мм), обработка глухих отверстий (винтовые канавки 45 град), тип Al R45 (черное кольцо) по алюминию.	арт.5551-3.000 ф.Guhring	2
8	Метчик М3 6Н резьба метрическая М3, со стандартным шагом (Р=0.5мм), точность ISO2/6Н, быстрорежущая сталь HSS-E обработанный паром, исполнение DIN 2184-1 (Лобщ=56мм), исполнение хвостовика DIN 371 (dхв=3.5мм, кв=2.7мм), форма заборной части С (Лреж=6мм), обработка глухих отверстий (винтовые канавки 40 град), тип N R40 (желтое кольцо) по стали	арт.5554-3.000 ф.Guhring	2
9	Метчик М3 6Н резьба метрическая М3, со стандартным шагом (Р=0.5мм), точность ISO2/6Н, быстрорежущая сталь HSS-E с покрытием TiN , исполнение DIN 2184-1 (Лобщ=56мм), исполнение хвостовика DIN 371 (dхв=3.5мм, кв=2.7мм), форма заборной части С (Лзаниж.=18мм.Лреж.=6мм), обработка глухих отверстий (винтовые канавки 40 град), тип N R40 (золотое кольцо) универсальный. серия Powertap	арт.5737-3.000 ф.Guhring	2
10	Метчик М3 6Н резьба метрическая М3, со стандартным шагом (Р=0.5мм), точность ISO2/6Н, порошковая быстрорежущая сталь HSS-E-PM с покрытием TiN , исполнение DIN 2184-1 (Лобщ=56мм), исполнение хвостовика DIN 376 (dхв=3.5мм, кв=2.7мм), форма заборной части С (Лзаниж.=18мм.Лреж.=10мм), обработка сквозных отверстий (прямые канавки), тип N (золотое кольцо) универсальный. серия Powertap	арт.5736-3.000 ф.Guhring	2
11	Метчик М3х0.35 6Н резьба метрическая М3, с мелким шагом (Р=0.35мм), точность ISO2/6Н, быстрорежущая сталь HSS-E обработанный паром, исполнение DIN 2184-1 (Лобщ=56мм), исполнение хвостовика DIN	арт.2871-3.002 ф.Guhring	2

	374 (dхв=2.2мм, заниж.), форма заборной части В (Лреж=7мм, с подточкой), обработка сквозных отверстий (прямые канавки), тип VA (синее кольцо) для обработки нерж.сталей.		
12	Метчик М3 6Н резьба метрическая М3, со стандартным шагом (Р=0.5мм), точность ISO2/6Н, порошковая быстрорежущая сталь HSS-E-PM (Лобщ=56мм), без покрытия, исполнение хвостовика DIN 376 (dхв=2.2мм, заниж. кв=1.2мм), z=3 форма заборной части С (Лреж.=4мм), обработка глухих отверстий (винтовые канавки 40 град), тип V R40 для сталей алюминия и алюминиевых сплавов. Универс.	Серия 6512 №1400238 ф.Fette	2
13	Метчик М3 6Н резьба метрическая М3, со стандартным шагом (Р=0.5мм), точность ISO2/6Н, порошковая быстрорежущая сталь HSS-E-PM (Лобщ=56мм), без покрытия, исполнение хвостовика DIN 371 (dхв=3.5мм, кв=2.7мм), z=3 форма заборной части С (Лзаниж.=18мм.Лреж.=4мм), обработка глухих отверстий (винтовые канавки 40 град), тип V R40 для сталей, алюминия и алюминиевых сплавов. универс.	Серия 6511 №1400211 ф.Fette	11
14	Метчик М3 6Н резьба метрическая М3, со стандартным шагом (Р=0.5мм), точность ISO2/6Н, порошковая быстрорежущая сталь HSS-E-PM (Лобщ=56мм), без покрытия, исполнение хвостовика DIN 376 (dхв=2.2мм, заниж. кв=1.2мм), z=3 форма заборной части С (Лреж.=6мм), обработка глухих отверстий (винтовые канавки 40 град), тип N R40 для сталей, нерж.сталей, алюминия и алюминиевых сплавов. Универс.	Серия 6502 №1396529 ф.Fette	2
15	Метчик М4 6Н резьба метрическая М4, со стандартным шагом (Р=0.7мм), точность ISO2/6Н, быстрорежущая сталь HSS-E обработанный паром, исполнение DIN 2184-1 (Лобщ=63мм), исполнение хвостовика DIN 371 (dхв=4.5мм, кв=3.4мм), форма заборной части С (Лрез=7.5мм), обработка глухих отверстий (винтовые канавки 40 град), тип N R40 (зеленое кольцо) универсальный.	арт.5555-4.000 ф.Guhring	3
16	Метчик М4 6Н резьба метрическая М4, со стандартным шагом (Р=0.7мм), точность ISO2/6Н, быстрорежущая сталь HSS-E обработанный паром, исполнение DIN 2184-1 (Лобщ=63мм), исполнение хвостовика DIN 371 (dхв=4.5мм, кв=3.4мм), форма заборной части С (Лрез=7.5мм), обработка глухих отверстий (винтовые канавки 40 град), тип N R40 (желтое кольцо) по стали	арт.5554-4.000 ф.Guhring	2
17	Метчик М4 6Н резьба метрическая М4, со стандартным шагом (Р=0.7мм), точность ISO2/6Н, быстрорежущая сталь HSS-E с покрытием TiN, исполнение DIN 2184-1 (Лобщ=63мм), исполнение хвостовика DIN 371 (dхв=4.5мм, кв=3.4мм), форма заборной части С (Лзаниж.=21мм.Лреж.=7.5мм), обработка глухих отверстий (винтовые канавки 40 град), тип N R40 (золотое кольцо) универсальный. серия Powertap	арт.5737-4.000 ф.Guhring	2
18	Метчик М4 резьба метрическая М4, со стандартным шагом (Р=0.7мм), точность ISO2/6Н, порошковая быстрорежущая сталь HSS-E-PM с покрытием TiN, исполнение DIN 2184-1 (Лобщ=63мм), исполнение хвостовика DIN 376 (dхв=4.5мм, кв=3.4мм), форма заборной части С (Лзаниж.=21мм.Лреж.=12мм), обработка сквозных отверстий (прямые канавки), тип N (золотое кольцо) универсальный. серия Powertap	арт.5736-4.000 ф.Guhring	2
19	Метчик М4х0.5 6Н резьба метрическая М4, с мелким шагом (Р=0.5мм), точность ISO2/6Н, быстрорежущая сталь HSS-E обработанный паром, исполнение DIN 2184-1 (Лобщ=63мм), исполнение хвостовика DIN 374 (dхв=2.8мм, квадрат 2.1мм. заниж.), форма заборной части В (Лреж=8мм, с подточкой), обработка сквозных отверстий (прямые канавки), тип VA (синее кольцо) для обработки нерж.сталей.	арт.2871-4.003 ф.Guhring	2
20	Метчик М4 6Н резьба метрическая М4, со стандартным шагом (Р=0.7мм), точность ISO2/6Н, порошковая быстрорежущая сталь HSS-E-PM (Лобщ=63мм), без покрытия, исполнение хвостовика DIN 376 (dхв=2.8мм, заниж. кв=2.1мм), z=3 форма заборной части С (Лреж.=5мм), обработка глухих отверстий (винтовые канавки 40 град), тип V R40 для сталей алюминия и алюминиевых сплавов. Универс.	Серия 6512 №1400240 ф.Fette	14
21	Метчик М5 6Н резьба метрическая М5, со стандартным шагом (Р=0.8мм), точность ISO2/6Н, быстрорежущий HSS-E обработанный паром, исполнение DIN 2184-1 (Лобщ=70мм), исполнение хвостовика DIN 371 (dхв=6мм, кв=4.9мм), форма заборной части С (Лрез=8.5мм), обработка глухих отверстий (винтовые канавки 40 град), тип N R40 (зеленое кольцо) универсальный.	арт.5555-5.000 ф.Guhring	5
22	Метчик М5 6Н резьба метрическая М5, со стандартным шагом	арт.5554-5.000 ф.Guhring	2

	(P=0.8мм), точность ISO2/6H, быстрорежущая сталь HSS-E обработанный паром, исполнение DIN 2184-1 (Лобщ=70мм), исполнение хвостовика DIN 371 (dхв=6мм, кв=4.9мм), форма заборной части С (Лрез=8.5мм), обработка глухих отверстий (винтовые канавки 40 град), тип N R40 (желтое кольцо) по стали		
23	Метчик М5 6Н резьба метрическая М5, со стандартным шагом (P=0.8мм), точность ISO2/6H, порошковая быстрорежущая сталь HSS-E-PM (Лобщ=70мм), без покрытия, исполнение хвостовика DIN 376 (dхв=3.5мм, заниж. кв=2.7мм), z=3 форма заборной части С (Лреж.=7мм), обработка глухих отверстий (винтовые канавки 40 град), тип V R40 для сталей алюминия и алюминиевых сплавов. Универс.	Серия 6512 №1400241 ф.Fette	3
24	Метчик М5 6Н резьба метрическая М5, со стандартным шагом (P=0.8мм), точность ISO2/6H, быстрорежущая сталь HSS-E (Лобщ=70мм), без покрытия, исполнение хвостовика DIN 376 (dхв=3.5мм, заниж. кв=2.7мм), z=3 форма заборной части С (Лреж.=10мм), обработка глухих отверстий (винтовые канавки 40 град), тип N R40 для сталей,нерж.сталей и алюминия и алюминиевых сплавов.	Серия 6502 №1396547 ф.Fette	2
25	Метчик М5 6Н резьба метрическая М5, со стандартным шагом (P=0.8мм), точность ISO2/6H, быстрорежущая сталь HSS-E с покрытием TiN , исполнение DIN 2184-1 (Лобщ=70мм), исполнение хвостовика DIN 371 (dхв=6мм, кв=4.9мм), форма заборной части С (Лзаниж.=25мм.Лреж.=8.5мм), обработка глухих отверстий (винтовые канавки 40 град), тип N R40 (золотое кольцо) универсальный. серия Powertap	арт.5737-5.000 ф.Guhring	2
26	Метчик М5 6Н резьба метрическая М5, со стандартным шагом (P=0.8мм), точность ISO2/6H, порошковая быстрорежущая сталь HSS-E-PM с покрытием TiN , исполнение DIN 2184-1 (Лобщ=70мм), исполнение хвостовика DIN 376 (dхв=6мм, кв=4.9мм), форма заборной части С (Лзаниж.=25мм.Лреж.=14мм), обработка сквозных отверстий (прямые канавки), тип N (золотое кольцо) универсальный. серия Powertap	арт.5736-5.000 ф.Guhring	2
27	Метчик М6 6Н резьба метрическая М6, со стандартным шагом (P=1мм), точность ISO2/6H, быстрорежущая сталь HSS-E без покрытия, исполнение DIN 2184-1 (Лобщ=80мм), исполнение хвостовика DIN 371 (dхв=6мм, кв=4.9мм), форма заборной части С (Лрез=11мм), обработка глухих отверстий (винтовые канавки 45 град), тип Al R45 (черное кольцо) по алюминию.	арт.5551-6.000 ф.Guhring	2
28	Метчик М6 6Н резьба метрическая М6, со стандартным шагом (P=1мм), точность ISO2/6H, быстрорежущая сталь HSS-E обработанный паром, исполнение DIN 2184-1 (Лобщ=80мм), исполнение хвостовика DIN 371 (dхв=6мм, кв=4.9мм), форма заборной части С (Лрез=11мм), обработка глухих отверстий (винтовые канавки 40 град), тип N R40 (зеленое кольцо) универсальный.	арт.5555-6.000 ф.Guhring	5
29	Метчик М6 6Н резьба метрическая М6, со стандартным шагом (P=1.0мм), точность ISO2/6H, порошковая быстрорежущая сталь HSS-E-PM (Лобщ=80мм), без покрытия, исполнение хвостовика DIN 376 (dхв=4.5мм, заниж. кв=3.4мм), z=3 форма заборной части С (Лреж.=8мм), обработка глухих отверстий (винтовые канавки 40 град), тип V R40 для сталей алюминия и алюминиевых сплавов. Универс.	Серия 6512 №1400242 ф.Fette	14
30	Метчик М6 6Н резьба метрическая М6, со стандартным шагом (P=1.0мм), точность ISO2/6H, быстрорежущая сталь HSS-E с покрытием TiN , исполнение DIN 2184-1 (Лобщ=80мм), исполнение хвостовика DIN 371 (dхв=6мм, кв=4.9мм), форма заборной части С (Лзаниж.=30мм.Лреж.=11мм), обработка глухих отверстий (винтовые канавки 40 град), тип N R40 (золотое кольцо) универсальный. серия Powertap	арт.5737-6.000 ф.Guhring	2
31	Метчик М6 6Н резьба метрическая М6, со стандартным шагом (P=1.0мм), точность ISO2/6H, порошковая быстрорежущая сталь HSS-E-PM с покрытием TiN , исполнение DIN 2184-1 (Лобщ=80мм), исполнение хвостовика DIN 376 (dхв=6мм, кв=4.9мм), форма заборной части С (Лзаниж.=30мм.Лреж.=16мм), обработка сквозных отверстий (прямые канавки), тип N (золотое кольцо) универсальный. серия Powertap	арт.5736-6.000 ф.Guhring	2
32	Метчик М8 6Н резьба метрическая М8, со стандартным шагом (P=1.25мм), точность ISO2/6H, порошковая быстрорежущая сталь HSS-E-PM (Лобщ=90мм), без покрытия, исполнение хвостовика DIN 376 (dхв=6мм, заниж. кв=4.9мм), z=3 форма заборной части С	Серия 6512 №1400243 ф.Fette	1

	(Лрезж.=10мм), обработка глухих отверстий (винтовые канавки 40 град), тип V R40 для сталей алюминия и алюминиевых сплавов. Универс.		
33	Раскатчик M8 резьба метрическая M8, со стандартным шагом (P=1.25мм), точность 6HX, поршковая быстрорежущая сталь HSS-E-PM с покрытием TiN , исполнение DIN 2174 (Лобщ=90мм), исполнение хвостовика DIN 371 (dхв=8мм, кв=6.2мм), форма заборной части С (Лрезж.=18мм), обработка сквозных и глухих отверстий, тип N	арт.1255-8.000 ф.Guhring	10
34	Метчик M8 резьба метрическая M8, со стандартным шагом (P=1.25мм), точность ISO2/6H, быстрорежущая сталь HSS-E с покрытием TiN , исполнение DIN 2184-1 (Лобщ=90мм), исполнение хвостовика DIN 371 (dхв=8мм, кв=6.2мм), форма заборной части С (Лзаниж.=35мм.Лрезж.=14мм), обработка глухих отверстий (винтовые канавки 40 град), тип N R40 (золотое кольцо) универсальный. серия Powertap	арт.5737-8.000 ф.Guhring	2
35	Метчик M8 6H резьба метрическая M8, со стандартным шагом (P=1.25мм), точность ISO2/6H, порошковая быстрорежущая сталь HSS-E-PM с покрытием TiN , исполнение DIN 2184-1 (Лобщ=90мм), исполнение хвостовика DIN 376 (dхв=8мм, кв=6.2мм), форма заборной части С (Лзаниж.=35мм.Лрезж.=17мм), обработка сквозных отверстий (прямые канавки), тип N (золотое кольцо) универсальный. серия Powertap	арт.5736-8.000 ф.Guhring	2
36	Метчик M10 6H резьба метрическая M10, со стандартным шагом (P=1.5мм), точность ISO2/6H, порошковая быстрорежущая сталь HSS-E-PM (Лобщ=100мм), без покрытия, исполнение хвостовика DIN 376 dхв=7мм, заниж. кв=5.5мм), z=3 форма заборной части С (Лрезж.=12мм), обработка глухих отверстий (винтовые канавки 40 град), тип V R40 для сталей алюминия и алюминиевых сплавов. Универс.	Серия 6512 №1400244 ф.Fette	10
37	Метчик M10 6H резьба метрическая M10, со стандартным шагом (P=1.5мм), точность ISO2/6H, быстрорежущая сталь HSS-E с покрытием TiN , исполнение DIN 2184-1 (Лобщ=100мм), исполнение хвостовика DIN 371 (dхв=10мм, кв=8мм), форма заборной части С (Лзаниж.=39мм.Лрезж.=16мм), обработка глухих отверстий (винтовые канавки 40 град), тип N R40 (золотое кольцо) универсальный. серия Powertap	арт.5737-10.000 ф.Guhring	2
38	Метчик M10 6H резьба метрическая M10, со стандартным шагом (P=1.5мм), точность ISO2/6H, порошковая быстрорежущая сталь HSS-E-PM с покрытием TiN , исполнение DIN 2184-1 (Лобщ=100мм), исполнение хвостовика DIN 376 (dхв=10мм, кв=8мм), форма заборной части С (Лзаниж.=39мм.Лрезж.=20мм), обработка сквозных отверстий (прямые канавки), тип N (золотое кольцо) универсальный. серия Powertap	арт.5736-10.000 ф.Guhring	2
39	Метчик M12 6H Метчик M12 6H резьба метрическая M12, со стандартным шагом (P=1.75мм), точность ISO2/6H, порошковая быстрорежущая сталь HSS-E-PM (Лобщ=110мм), без покрытия, исполнение хвостовика DIN 376 dхв=9мм, заниж. кв=7мм), z=3 форма заборной части С (Лрезж.=14мм), обработка глухих отверстий (винтовые канавки 40 град), тип V R40 для сталей алюминия и алюминиевых сплавов. Универс.	Серия 6512 №1400275 ф.Fette	8
40	Метчик M12 6H резьба метрическая M12, со стандартным шагом (P=1.75мм), точность ISO2/6H, порошковая быстрорежущая сталь HSS-E-PM с покрытием TiN , исполнение DIN 2184-1 (Лобщ=110мм), исполнение хвостовика DIN 376 (dхв=9мм, кв=7мм), форма заборной части С (Лзаниж.=49мм.Лрезж.=24мм), обработка сквозных отверстий (прямые канавки), тип N (золотое кольцо) универсальный. серия Powertap	арт.5736-12.000 ф.Guhring	1
41	Метчик M16 6H резьба метрическая M16, со стандартным шагом (P=2.0мм), точность ISO2/6H, порошковая быстрорежущая сталь HSS-E-PM (Лобщ=110мм), без покрытия, исполнение хвостовика DIN 376 dхв=9мм, заниж. кв=7мм), z=3 форма заборной части С (Лрезж.=14мм), обработка глухих отверстий (винтовые канавки 40 град), тип V R40 для сталей алюминия и алюминиевых сплавов. Универс.	Серия 6512 №1400293 ф.Fette	4
42	Метчик M16 6H резьба метрическая M16, со стандартным шагом (P=2.0мм), точность ISO2/6H, порошковая быстрорежущая сталь HSS-E-PM с покрытием TiN , исполнение DIN 2184-1 (Лобщ=110мм), исполнение хвостовика DIN 376 (dхв=12мм, кв=9мм), форма заборной части С (Лзаниж.=54мм.Лрезж.=26мм), обработка сквозных	арт.5736-16.000 ф.Guhring	1

	отверстий (прямые канавки), тип N (золотое кольцо) универсальный. серия Powertap		
43	Метчик гаечный М5 6G резьба метрическая М5, со стандартным шагом (Р=0.8мм), точность ISO2/6G, быстрорежущая сталь HSS-E , исполнение DIN 13 (Лобщ=250мм), (dхв=3.9мм), заборный конус 18хР (Лреж.=19мм), z=3 обработка сквозных отверстий на станках автоматах (прямые канавки), длинная серия.	№20801-М5 ф.Walter-Prototyp	5
44	Метчик гаечный М4 6G резьба метрическая М4, со стандартным шагом (Р=0.7мм), точность ISO2/6G, быстрорежущая сталь HSS-E , исполнение DIN 13 (Лобщ=250мм), (dхв=3мм), заборный конус 18хР (Лреж.=17мм), z=3 обработка сквозных отверстий на станках автоматах (прямые канавки), длинная серия.	№20801-М4 ф.Walter-Prototyp	5
45	Метчик гаечный М3 6G резьба метрическая М3, со стандартным шагом (Р=0.5мм), точность ISO2/6G, быстрорежущая сталь HSS-E , исполнение DIN 13 (Лобщ=250мм), (dхв=3мм), заборный конус 18хР (Лреж.=12мм), z=3 обработка сквозных отверстий на станках автоматах (прямые канавки), длинная серия.	№20801-М3 ф.Walter-Prototyp	2

ООО «ИнТех-Систем»
intech-system@rambler.ru
 тел./факс: (8482) 20-22-16