

№ п/п	Наименование	Обозначение	Кол-во, шт
1	<b>Фреза Ø4.0мм.</b> из быстрорежущей стали M42, тип N, d=4 e8/h10 , Z=2, винтовая канавка с углом 30 град., исполнение DIN 844K (Лобщ=55мм, Лреж=11мм.), форма хвостовика НВ (dхв=4 мм),без покрытия, с центральным резом	<b>арт.3452-4.000</b> ф.Guhring	1
2	<b>Фреза Ø4.0мм.</b> тип W, d=4 e8, Z=2, винтовая канавка 45 град., исполнение DIN 6527 L (Лобщ=57мм, Лреж=8мм), форма хвостовика НВ (dхв=6 мм), цельная <b>твердосплавная</b> VHM без покрытия, с центральным резом <b>по алюминию.</b>	<b>арт.5543-4.000</b> ф.Guhring	1
3	<b>Фреза Ø5.0мм</b> RF100U, тип N, d=5 h10, Z=4, винтовая канавка с переменным углом 35/38 град., исполнение DIN 6527 L (Лобщ=57мм, Лреж=13мм, с занижением dзан=4.7мм, Лвыл=18мм), форма хвостовика НА (dхв=6 мм), цельная <b>твердосплавная</b> VHM с покрытием Fire, с центральным резом	<b>арт.5735-5.000</b> ф.Guhring	2
4	<b>Фреза Ø6.0мм.</b> из быстрорежущей стали M42, тип N, d=6 e8/h10, Z=2, винтовая канавка с углом 30 град., исполнение DIN 844K (Лобщ=57мм, Лреж=13мм.), форма хвостовика НВ (dхв=6 мм),без покрытия, с центральным резом.	<b>арт.3452-6.000</b> ф.Guhring	1
5	<b>Фреза Ø6.0мм.</b> RF100U, тип N, d=6 h10, Z=4, винтовая канавка с переменным углом 35/38 град., исполнение DIN 6527 K (Лобщ=54мм, Лреж=10мм, с занижением dзан=5.5мм, Лвыл=18мм), форма хвостовика НВ (dхв=6 мм), цельная твердосплавная VHM с покрытием Fire, с центральным резом	<b>арт.5534-6.000</b> ф.Guhring	1
6	<b>Фреза с черновым профилем Ø6.0мм</b> GS100U, тип NRf, d=6 h10, Z=4, винтовая канавка 30 град., исполнение DIN 6527 L (Лобщ=57мм, Лреж=13мм), форма хвостовика НВ (dхв=6 мм), цельная твердосплавная VHM с покрытием Fire, со стружкоделительными канавками, с центральным резом	<b>арт.5504-6.000</b> ф.Guhring	10
7	<b>Фреза Ø6.0мм</b> GH100U, тип N, d=6 h10, Z=6, винтовая канавка с углом 45 град., исполнение DIN 6527 L (Лобщ=75мм, Лреж=30мм, форма хвостовика НА (dхв=6 мм), цельная <b>твердосплавная</b> VHM с покрытием Fire.	<b>арт.3691-6.000</b> ф.Guhring	1
8	<b>Фреза Ø7.0мм.</b> тип N, d=7 h10, Z=4, винтовая канавка 30 град., исполнение DIN 6527 L (Лобщ=63мм, Лреж=16мм), форма хвостовика НВ (dхв=8 мм), цельная твердосплавная VHM с покрытием Fire, с центральным резом	<b>арт.5532-7.000</b> ф.Guhring	2
9	<b>Фреза Ø8.0мм.</b> тип N, d=8 h10, Z=4, винтовая канавка 30 град., исполнение DIN 6527 L (Лобщ=63мм, Лреж=19мм), форма хвостовика НВ (dхв=8 мм), цельная твердосплавная VHM с покрытием Fire, с центральным резом.	<b>арт.5532-8.000</b> ф.Guhring	1
10	<b>Фреза Ø8.0мм.</b> RF100U, тип N, d=8 h10, Z=4, винтовая канавка с переменным углом 35/38 град., исполнение DIN 6527 K (Лобщ=58мм, Лреж=12мм, с занижением dзан=7.5мм, Лвыл=22мм), форма хвостовика НВ (dхв=8 мм), цельная твердосплавная VHM с покрытием Fire, с центральным резом.	<b>арт.5534-8.000</b> ф.Guhring	1
11	<b>Фреза Ø8.0мм.</b> из быстрорежущей стали M42, тип N, d=8 e8, Z=3, винтовая канавка с углом 30 град., исполнение DIN 327 (Лобщ=61мм, Лреж=11мм.), форма хвостовика НВ (dхв=10 мм),без покрытия, с центральным резом	<b>арт.3458-8.000</b> ф.Guhring	1
12	<b>Фреза Ø10мм.</b> RF100U, тип N, d=10 h10, Z=4, винтовая канавка с переменным углом 35/38 град., исполнение DIN 6527 K (Лобщ=66мм, Лреж=14мм, с занижением dзан=9.2мм, Лвыл=26мм), форма хвостовика НВ (dхв=10 мм), цельная <b>твердосплавная</b> VHM с покрытием Fire, с центральным резом	<b>арт.5534-10.000</b> ф.Guhring	1
13	<b>Фреза Ø10мм.</b> тип N, d=10 с черновым профилем h10, Z=4, винтовая канавка с переменным углом 30/32 град., исполнение DIN 6527 L (Лобщ=72мм, Лреж=22мм, с занижением dзан=9.2мм, Лвыл=32мм), форма хвостовика НА (dхв=10 мм), цельная <b>твердосплавная</b> VHM с покрытием Fire, с центральным резом	<b>арт.3507-10.000</b> ф.Guhring	2
14	<b>Фреза Ø10мм.</b> Z=4 тип N, d=10 h10 (полный радиус R=5мм), Z=4, винтовая канавка 30 град., исполнение DIN 6527 L (Лобщ=72мм, Лреж=22мм), форма хвостовика НВ (dхв=10 мм), цельная <b>твердосплавная</b> VHM с покрытием Fire, с центральным резом	<b>арт.5584-10.000</b> ф.Guhring	2
15	<b>Фреза Ø10мм.</b> d=10 h5, Z=3, винтовая канавка с углом 20 град., (Лобщ=100мм, Лреж=50мм, с фаской 0,1x45 град. dхв=10 мм), цельная <b>твердосплавная</b> VHM с покрытием SIRON, с центральным резом.	<b>513XL100Z3.0-SIRON-A</b> ф.Seco	1
16	<b>Фреза Ø11мм.</b> d=10 с радиусом r=2.0мм. h5, Z=1, винтовая канавка с углом 30 град., (Лобщ=90мм, Лреж=13мм, с радиусом r=2.0мм, dхв=10 мм), цельная <b>твердосплавная</b> VHM с покрытием MEGA-T, с центральным резом для обработки алюминия.	<b>410L100RSR200-MEGA-T</b> ф.Seco	3
17	<b>Фреза Ø12мм.</b> тип N, d=12 h10, Z=4, винтовая канавка 30 град., длинная серия XL (Лобщ=150мм, Лреж=45мм), форма хвостовика НА (dхв=12 мм), цельная <b>твердосплавная</b> VHM с покрытием Fire, с центральным резом	<b>арт.5556-12.000</b> ф.Guhring	5
18	<b>Фреза Ø 12мм.</b> RF100U, тип N, d=12 h10, Z=4, винтовая канавка с переменным углом 35/38 град., исполнение DIN 6527 K (Лобщ=73мм, Лреж=16мм, с занижением dзан=11.2мм, Лвыл=28мм), форма хвостовика НВ (dхв=12 мм), цельная <b>твердосплавная</b> VHM с покрытием Fire, с центральным резом.	<b>арт.5534-12.000</b> ф.Guhring	1
19	<b>Фреза Ø12мм.</b> тип N, d=12 h10, Z=3, винтовая канавка 30 град., исполнение DIN 6527 L (Лобщ=83мм, Лреж=22мм), форма хвостовика НА (dхв=12 мм), цельная <b>твердосплавная</b> VHM с покрытием Fire, с центральным резом.	<b>арт.5507-12.000</b> ф.Guhring	2
20	<b>Фреза Ø12мм.</b> тип N, d=12 h10 (полный радиус R=6мм), Z=4, винтовая канавка 30	<b>арт.5584-12.000</b>	2

	град., исполнение DIN 6527 L (Лобщ=83мм, Лреж=26мм), форма хвостовика НВ (дхв=12 мм), цельная твердосплавная VHM с покрытием Fire, с центральным резом.	ф.Guhring	
21	<b>Фреза Ø16мм.</b> RF100U, тип N, d=16 h10, Z=4, винтовая канавка с переменным углом 35/38 град., исполнение DIN 6527 K (Лобщ=82мм, Лреж=22мм, с занижением дзан=15мм, Лвыл=34мм), форма хвостовика НВ (дхв=16 мм), цельная твердосплавная VHM с покрытием Fire, с центральным резом	арт.5534-16.000 ф.Guhring	1
22	<b>Фреза Ø16мм.</b> тип N, d=16 с черновым профилем h10, Z=4, винтовая канавка с переменным углом 30/32 град., исполнение DIN 6527 L (Лобщ=92мм, Лреж=32мм, с занижением дзан=15мм, Лвыл=44мм), форма хвостовика НА (дхв=16 мм), цельная <b>твердосплавная</b> VHM с покрытием Fire, с центральным резом. <b>по алюминию.</b>	арт.3468-16.000 ф.Guhring	2
23	<b>Фреза Ø16мм.</b> тип N, d=16 с черновым профилем h10, Z=4, винтовая канавка с переменным углом 30/32 град., исполнение DIN 6527 L (Лобщ=92мм, Лреж=32мм, с занижением дзан=15мм, Лвыл=44мм), форма хвостовика НА (дхв=16 мм), цельная <b>твердосплавная</b> VHM с покрытием Fire, с центральным резом.	арт.3507-16.000 ф.Guhring	2
24	<b>Фреза Т-обр. Ø10.5мм.</b> из быстрорежущей стали HSS, тип N, d=10.5 h11, Z=8, винтовая канавка с углом 30 град., исполнение DIN 850 D (Лобщ=50мм, b=3мм.), форма хвостовика НВ (дхв=6 мм), без покрытия, для шпоночного паза 3x3.7мм.	№7008593 ф.Fette	1
25	<b>Набор цельных твердосплавных фрез VHM с покрытием Fire, с центральным резом из 5шт. Ø6мм, 8мм,10мм,12мм,16мм. Z=3 для общего применения до HRC 54 ед.</b>	арт.5636-1,0 ф.Guhring	6
26	<b>Набор фрез 1 VHM с покрытием Fire, с центральным резом из 4шт. Ø6мм, 8мм,10мм,12мм, z=4 для обработки нерж. сталей.</b>	арт. 322028048 ф.Guhring	2
27	<b>Набор фрез 1 VHM с покрытием Fire, с центральным резом из 5шт. Ø6мм, 8мм,10мм,12мм, 16мм.z=4 для обработки нерж. сталей.</b>	арт. 322028049 ф.Guhring	1
28	<b>Набор фрез 4 VHM с покрытием Fire, с центральным резом из 5шт. Ø6мм, 8мм,10мм,12мм, 16мм-черновая.z=4 для обработки нерж. сталей.</b>	арт. 322028050 ф.Guhring	1
29	<b>Набор фрез 4 VHM с покрытием Fire, с центральным резом из 4шт. Ø6мм, 8мм,10мм,12мм,.z=3 для обработки алюминия.</b>	арт. 322028051 ф.Guhring	1
30	<b>Набор фрез 4 VHM с покрытием Fire, с центральным резом из 5шт. Ø6мм, 8мм,10мм,12мм, 16мм.z=3 для обработки алюминия.</b>	арт. 322028052 ф.Guhring	1
31	<b>Набор фрез 4 VHM с покрытием Fire, с центральным резом из 5шт. Ø6мм, 8мм,10мм,12мм, 16мм.-черновая z=3 для обработки алюминия.</b>	арт. 322028053 ф.Guhring	1

ООО «ИнТех-Систем»

[intech-system@rambler.ru](mailto:intech-system@rambler.ru) тел./факс: (8482) 20-22-16