

№ п/п	Наименование	Обозначение	Кол-во, шт
1	Сверло Ø0.9мм. левое исполнение без покрытия из быстрорежущей стали HSS-E PM L/l=25/6мм.dm хвостовика=1.5мм.	арт.303-0.900 ф.Guhring	10
2	Сверло Ø0.93мм. с покрытием из быстрорежущей стали HSS L/l=32/11мм.	арт.651-0.930 ф.Guhring	58
3	Сверло Ø1.8мм. без покрытия из быстрорежущей стали с повышенным содержанием кобальта HSS Co L/l=46/22мм.	арт.5523-1.800 ф.Guhring	17
4	Сверло Ø1.8мм. с покрытием из быстрорежущей стали с повышенным содержанием кобальта HSS Co L/l=46/22мм.	арт.5519-1.800 ф.Guhring	10
5	Сверло Ø2.2мм. твёрдосплавное без покрытия L/l=40/13мм	арт.5516-2,200 ф.Guhring	1
6	Сверло Ø2.4мм. без покрытия из быстрорежущей стали с повышенным содержанием кобальта HSS Co L/l=57/30мм.	арт.5523-2.400 ф.Guhring	5
7	Сверло Ø2.55мм. высокопроизводительное твёрдосплавное с покрытием L/l=59/15,3мм.dm хвостовика=4мм.	арт.6400-2.550 ф.Guhring	10
8	Сверло Ø2.7мм. без покрытия из быстрорежущей стали с повышенным содержанием кобальта HSS Co L/l=100/66мм.	арт.5536-2.700 ф.Guhring	6
9	Сверло Ø2.8мм. тип N, dсв=2.8 h7, Лобщ=61мм, Lвин.кан.=33мм, цельные твёрдосплавные VHM без покрытия, без каналов СОЖ	арт.5517-2.800 ф.Guhring	3
10	Сверло Ø2.9мм. без покрытия из быстрорежущей стали с повышенным содержанием кобальта HSS Co L/l=100/66мм.	арт.5536-2.900 ф.Guhring	29
11	Сверло Ø2.9мм. с покрытием из быстрорежущей стали с повышенным содержанием кобальта HSS Co L/l=100/66мм.	арт. 5537-2.900 ф.Guhring	35
12	Сверло Ø3.04мм. спец. с покрытием твёрдосплавное с внутренним подводом СОЖ L/l=52/12мм.dm хвостовика=4мм.	арт.152000940 ф.Guhring	11(1)
13	Сверло Ø3.05мм. твёрдосплавное без покрытия L/l=49/18мм.	арт.730-3.050 ф.Guhring	4(2)
14	Сверло Ø3.07мм. спец. с покрытием твёрдосплавное с внутренним подводом СОЖ L/l=66/21мм.dm хвостовика=6мм.	SD205A-3.07-21-6R1 ф.SECO	5
15	Сверло Ø3.3мм. без покрытия из быстрорежущей стали с повышенным содержанием кобальта HSS Co L/l=49/18мм.	арт.5524-3.300 ф.Guhring	3
16	Сверло Ø3.4мм. без покрытия из быстрорежущей стали с повышенным содержанием кобальта HSS Co L/l=52/20мм.	арт.5524-3.400 ф.Guhring	3
17	Сверло Ø3.4мм. тип N, dсв=3.4 h7, Лобщ=70мм, Lвин.кан.=39мм, цельные твёрдосплавные VHM без покрытия, без каналов СОЖ	арт.5517-3.400 ф.Guhring	5
18	Сверло Ø3.57мм. тип N, dсв=3.57 h7, Лобщ=70мм, Lвин.кан.=39мм, цельные твёрдосплавные VHM без покрытия, без каналов СОЖ	арт.5517-3.570 ф.Guhring	8
19	Сверло Ø3.6мм. без покрытия из быстрорежущей стали с повышенным содержанием кобальта HSS Co L/l=112/73мм.	A1522-3.6 ф.«WALTER»	5
20	Сверло Ø3.7мм. тип N, dсв=3.7 h7, Лобщ=70мм, Lвин.кан.=39мм, цельные твёрдосплавные VHM без покрытия, без каналов СОЖ	арт.5517-3.700 ф.Guhring	5
21	Сверло Ø4.0мм. тип N, dсв=4 h7, исполнение DIN 6539 (Лобщ=55мм, Lвин.кан.=22мм), цельные твёрдосплавные VHM без покрытия, без каналов СОЖ	арт.5516-4.000 ф.Guhring	1
22	Сверло Ø4.0мм. тип N, dсв=4 h7, Лобщ=75мм, Lвин.кан.=43мм, цельные твёрдосплавные VHM без покрытия, без каналов СОЖ	арт.5517-4.000 ф.Guhring	1
23	Сверло Ø4.25мм. без покрытия из быстрорежущей стали HSS L/l=55/22мм.	арт.552-4.250 ф.Guhring	8
24	Сверло Ø5.0мм. с покрытием из быстрорежущей стали с повышенным содержанием кобальта HSS Co L/l=100/66мм.	арт. 5537-5.000 ф.Guhring	5
25	Сверло центровочное Ø5.0мм. 90 градусов без покрытия твёрдосплавное L/l=62/14мм.dm хвостовика=5мм.	арт.723-5.000 ф.Guhring	10
26	Сверло центровочное Ø5.0мм. 90 градусов без покрытия твёрдосплавное L/l=62/14мм.dm хвостовика=5мм.	B10032-0500018 ф.OST-EXPRESS	2
27	Сверло Ø5.05мм. без покрытия из быстрорежущей стали HSS L/l=86/52мм	арт.207-5.050 ф.Guhring	2
28	Сверло Ø5.8мм. с покрытием твёрдосплавное с внутр.подводом СОЖ 7D L/l=94/56мм. dm хвостовика=6мм. глубина сверления 45мм.	SD207A-5.8-45-6R1 ф.SECO	2
29	Сверло Ø6.0мм. с покрытием твёрдосплавное с внутр.подводом СОЖ 5D L/l=82/44мм. dm хвостовика=6мм.	арт.5511-6.000 ф.Guhring	2(1)

<b>30</b>	<b>Сверло Ø6.5мм.</b> тип N, dсв=6.5 h7, исполнение DIN 6539 (Лобщ=70мм, Лвин.кан.=31мм), цельные твердосплавные VHM без покрытия, без каналов СОЖ	<b>арт.5516-6.500</b> ф.Guhring	<b>3</b>
<b>31</b>	<b>Сверло Ø6.7мм.</b> RT100U, dсв=6.7 m7, глубина сверления 3D, исполнение DIN 6537 K (Лобщ=79мм, Лвин.кан.=34мм), форма хвостовика HA (dхв=8 мм, Lхв=36мм), цельные твердосплавные VHM с покрытием Fire, без каналов СОЖ	<b>арт.5514-6.700</b> ф.Guhring	<b>1</b>
<b>32</b>	<b>Сверло Ø6.8мм.</b> RT100U, dсв=6.8 m7, глубина сверления 3D, исполнение DIN 6537 K (Лобщ=79мм, Лвин.кан.=34мм), форма хвостовика HA (dхв=8 мм, Lхв=36мм), цельные твердосплавные VHM с покрытием Fire, без каналов СОЖ	<b>арт.5516-6.800</b> ф.Guhring	<b>2</b>
<b>33</b>	<b>Сверло Ø8.7мм.</b> RT100U, dсв=8.7 m7, глубина сверления 3D, исполнение DIN 6537 K (Лобщ=89мм, Лвин.кан.=47мм), форма хвостовика HA (dхв=10 мм, Lхв=40мм), цельные твердосплавные VHM с покрытием Fire, без каналов СОЖ	<b>арт.5514-8.700</b> ф.Guhring	<b>1</b>
<b>34</b>	<b>Сверло Ø8.8мм.</b> RT100U, dсв=8.8 m7, глубина сверления 3D, исполнение DIN 6537 K (Лобщ=89мм, Лвин.кан.=47мм), форма хвостовика HA (dхв=10 мм, Lхв=40мм), цельные твердосплавные VHM с покрытием Fire, без каналов СОЖ	<b>арт.5514-8.800</b> ф.Guhring	<b>2</b>
<b>35</b>	<b>Сверло Ø10.2мм.</b> из быстрорежущей стали HSS для глубокого сверления L/l=184/121мм. dм хвостовика=10.2мм	<b>A1522-10,2</b> ф.«WALTER-TITEX»	<b>1</b>
<b>36</b>	<b>Сверло Ø12.4мм.</b> dсв=6.5 h7, исполнение DIN 6535 (Лобщ=107мм, Лвин.кан.=43мм), (dхв=14 мм, Lхв=45мм), цельные твердосплавные VHM с покрытием Fire, без каналов СОЖ 3D	<b>VDS201F12400WU25PD</b> ф.WIDIA	<b>1</b>

ООО «ИнТех-Систем»

[intech-system@rambler.ru](mailto:intech-system@rambler.ru)

тел./факс: (8482) 20-22-16, (8482) 69-13-16