

EROJET является производителем режущего инструмента для изготовления резьбы и канавок.

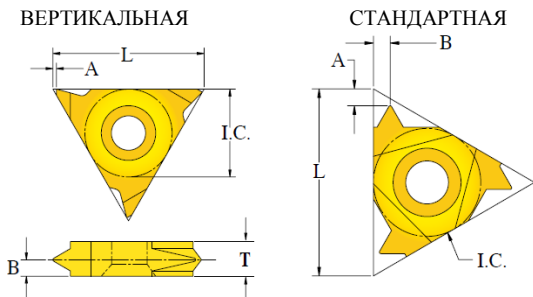
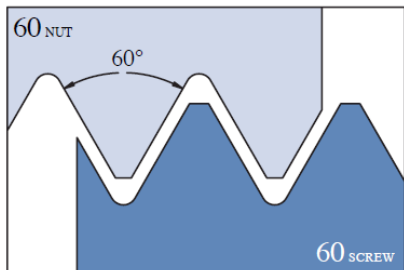
EROJET изготавливает режущие пластины высокого качества и в то же время предлагает своевременную доставку и отличное обслуживание партнёров. В дополнение к нашей обширной линии стандартных инструментов, мы также производим широкий спектр специальных инструментов по желанию заказчика.

Компания сертифицирована в соответствии с ISO 9001: 2000.

ОБОЗНАЧЕНИЕ.

| ISO | 1,5 | | | | ER | 16 | | V | K420C | | | | |
|---|------------------------|----------|-------|-------------------|--|------------------------|--------|--------------|---------------------|---|--------|--|---------------------------------|
| ПРОФИЛЬ | ШАГ | | | МНОГОЗУБЬЕ | ТИП ПЛАСТИНЫ | РАЗМЕР ПЛАСТИНЫ | | | ТИП ПОКРЫТИЯ | | | | |
| НЕПОЛНЫЙ ПРОФИЛЬ 60° 55° | Partial Profile | | | | | | | | | ER= ВНЕШНЯЯ ПРАВАЯ EL= ВНЕШНЯЯ ЛЕВАЯ | L I.C. | | K420C K325C K205C K200 |
| ПОЛНЫЙ ПРОФИЛЬ ISO METRIC UN WHITWORTH BSPT MJ NPT NPTF TRAPEZ ACME STUB ACME AM. BUTTRESS ROUND (DIN 405) DIN 20400 PG SAGENGWINDE UNJ API API ROUND BUT. CASING EXTREME LINE | A | 0.5-1.5 | 48-16 | 2М 3М | IR= ВНУТРИНЯЯ ПРАВАЯ IL = ВНУТРИНЯЯ ЛЕВАЯ | L | I.C. | ВЕРТИКАЛЬНАЯ | | | | | |
| | G | 1.75-3.0 | 14-8 | | | 6 | 4.00 | | | | | | |
| | AG | 0.5-3.0 | 48-8 | | | 8 | 5.00 | | | | | | |
| | N | 3.5-5.0 | 7-5 | | | 11 | 6.35 | | | | | | |
| | Q | 5.5-6.0 | 4.5-4 | | | 16 | 9.525 | | | | | | |
| | Full Profile | | | | | 22 | 12.70 | | | | | | |
| | | | | | | 27 | 15.875 | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | mm | | tpi | | | | | | | | | | |
| | 0.35-6.0 | | 72-4 | | | | | | | | | | |



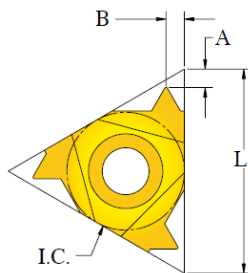
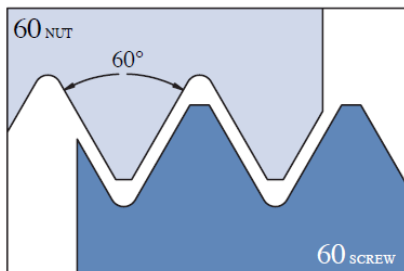
**НЕПОЛНЫЙ ПРОФИЛЬ 60°
НАРУЖНЯЯ РЕЗЬБА**

СТАНДАРТНАЯ

| ШАГ РЕЗЬБЫ | | ОБОЗНАЧЕНИЕ | | РАЗМЕРЫ | | | |
|------------|-------|-------------|-----------|---------|--------|-----|-----|
| ММ | ТРИ | ПРАВАЯ | ЛЕВАЯ | L mm | I.C. | A | B |
| 0.5-1.5 | 48-16 | A60 ER11 | A60 EL11 | 11 | 6,35 | 0.8 | 0.9 |
| 0.5-1.5 | 48-16 | A60 ER16 | A60 EL16 | 16 | 9.525 | 0.8 | 0.9 |
| 1.75-3.0 | 41500 | G60 ER16 | G60 EL16 | | | 1,2 | 1,7 |
| 0.5-3.0 | 48-8 | AG60 ER16 | AG60 EL16 | | | 1,2 | 1,7 |
| 3.5-5.0 | 41401 | N60 ER22 | N60 EL22 | 22 | 12,7 | 1,7 | 2,5 |
| 5.5-6.0 | 38111 | Q60 ER27 | Q60 EL27 | 27 | 15.875 | 2.0 | 3.0 |

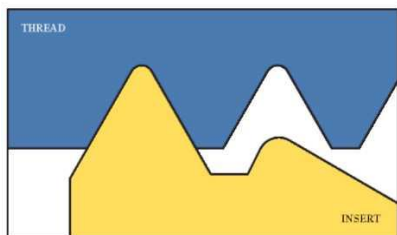
ВЕРТИКАЛЬНАЯ

| ШАГ РЕЗЬБЫ | | ОБОЗНАЧЕНИЕ | РАЗМЕРЫ | | | | |
|------------|-------|-------------|---------|-------|-----|-----|-----|
| ММ | ТРИ | ПРАВАЯ | L mm | I.C. | A | B | T |
| 0.5-1.5 | 48-16 | A60 ER16V | 16 | 9.525 | 1,1 | 1 | 3.7 |
| 1.75-3.0 | 14-8 | G60 ER16V | | | 1,1 | 1,7 | 3.7 |
| 0.5-3.0 | 48-8 | AG60 ER16V | | | 1,1 | 1,7 | 3.7 |

НЕПОЛНЫЙ ПРОФИЛЬ 60° ВНУТРЕННЯЯ РЕЗЬБА

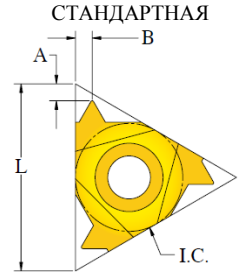
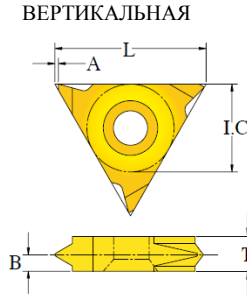
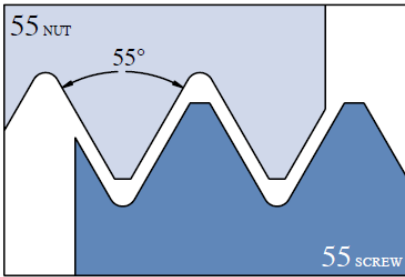


| ШАГ РЕЗЬБЫ | | ОБОЗНАЧЕНИЕ | | РАЗМЕРЫ | | | |
|------------|-------|-------------|-----------|---------|--------|-----|-----|
| ММ | ТРИ | ПРАВАЯ | ЛЕВАЯ | L mm | I.C. | A | B |
| 0.5-1.25 | 48-20 | A60 IR06 | A60 IL06 | 06 | 4.00 | 0.5 | 0.6 |
| 0.5-1.5 | 48-16 | A60 IR08 | A60 IL08 | 08 | 5.00 | 0.5 | 0.7 |
| 0.5-1.5 | 48-16 | A60 IR11 | A60 IL11 | 11 | 6.35 | 0.8 | 0.9 |
| 0.5-1.5 | 48-16 | A60 IR16 | A60 IL16 | 16 | 9.525 | 0.8 | 0.9 |
| 1.75-3.0 | 14-8 | G60 IR16 | G60 IL16 | | | 1.2 | 1.7 |
| 0.5-3.0 | 48-8 | AG60 IR16 | AG60 IL16 | | | 1.2 | 1.7 |
| 3.5-5.0 | 7-5 | N60 IR22 | N60 IL22 | 22 | 12.70 | 1.7 | 2.5 |
| 5.5-6.0 | 4.5-4 | Q60 IR27 | Q60 IL27 | 27 | 15.875 | 2.0 | 3.0 |



НЕПОЛНЫЙ ПРОФИЛЬ

Неполный профиль используется для токарной резьбы без верхней части резьбы. То же вставка может быть использована для широкого диапазона высот.

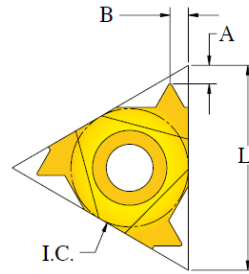
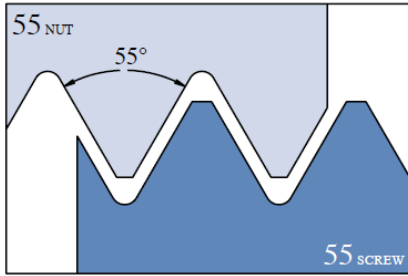
**НЕПОЛНЫЙ ПРОФИЛЬ 55°
НАРУЖНЯЯ РЕЗЬБА**

СТАНДАРТНАЯ

| ШАГ РЕЗЬБЫ | | ОБОЗНАЧЕНИЕ | | РАЗМЕРЫ | | | |
|------------|-------|-------------|-----------|---------|-------|-----|-----|
| ММ | ТРИ | ПРАВАЯ | ЛЕВАЯ | L mm | I.C. | A | B |
| 0.5-1.5 | 48-16 | A55 ER11 | A55 EL11 | 11 | 6.35 | 0,8 | 0,9 |
| 0.5-1.5 | 48-16 | A55 ER16 | A55 EL16 | 16 | 9.525 | 0,8 | 0,9 |
| 1.75-3.0 | 14-8 | G55 ER16 | G55 EL16 | | | 1,2 | 1,7 |
| 0.5-3.0 | 48-8 | AG55 ER16 | AG55 EL16 | | | 1,2 | 1,7 |
| 3.5-5.0 | 7-5 | N55 ER22 | N55 EL22 | 22 | 12.70 | 1,7 | 2,5 |

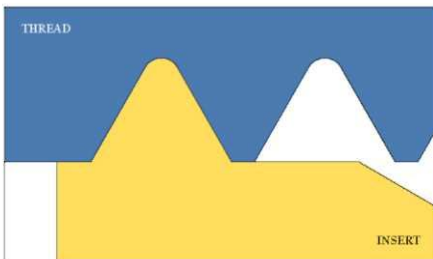
ВЕРТИКАЛЬНАЯ

| ШАГ РЕЗЬБЫ | | ОБОЗНАЧЕНИЕ | РАЗМЕРЫ | | | | |
|------------|-------|-------------|---------|-------|-----|-----|-----|
| ММ | ТРИ | ПРАВАЯ | L mm | I.C. | A | B | T |
| 0.5-1.5 | 48-16 | A55 ER16V | 16 | 9.525 | 1.1 | 1.0 | 3.7 |
| 1.75-3.0 | 14-8 | G55 ER16V | | | 1.1 | 1.7 | 3.7 |
| 0.5-3.0 | 48-8 | AG55 ER16V | | | 1.1 | 1.7 | 3.7 |

НЕПОЛНЫЙ ПРОФИЛЬ 55° ВНУТРЕННЯЯ РЕЗЬБА



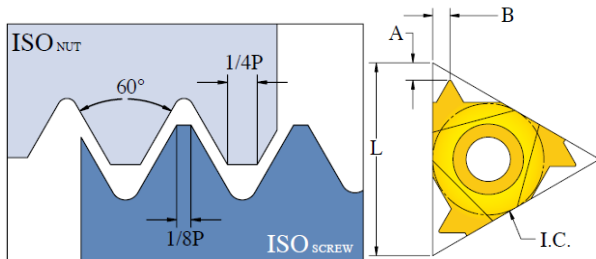
| ШАГ РЕЗЬБЫ | | ОБОЗНАЧЕНИЕ | | РАЗМЕРЫ | | | |
|------------|-------|-------------|-----------|---------|--------|-----|-----|
| ММ | ТPI | ПРАВАЯ | ЛЕВАЯ | L mm | I.C. | A | B |
| 0.5-1.25 | 48-20 | A55 IR06 | A55 IL06 | 6 | 4.00 | 0,5 | 0,6 |
| 0.5-1.5 | 48-16 | A55 IR08 | A55 IL08 | 8 | 5.00 | 0,5 | 0,7 |
| 0.5-1.5 | 48-16 | A55 IR11 | A55 IL11 | 11 | 6.35 | 0,8 | 0,9 |
| 0.5-1.5 | 48-16 | A55 IR16 | A55 IL16 | 16 | 9.525 | 0,8 | 0,9 |
| 1.75-3.0 | 14-8 | G55 IR16 | G55 IL16 | | | 1,2 | 1,7 |
| 0.5-3.0 | 48-8 | AG55 IR16 | AG55 IL16 | | | 1,2 | 1,7 |
| 3.5-5.0 | 7-5 | N55 IR22 | N55 IL22 | 22 | 12.70 | 1,7 | 2,5 |
| 5.5-6.0 | 4.5-4 | Q55 IR27 | Q55 IL27 | 27 | 15.875 | 2,1 | 3 |



ПОЛНЫЙ ПРОФИЛЬ

Полный профиль вставки сокращений профиль резьбы в том числе все три потока диаметров. Отдельные вставки необходимы для каждого шага

**МЕТРИЧЕСКАЯ ISO
НАРУЖНЯЯ РЕЗЬБА**

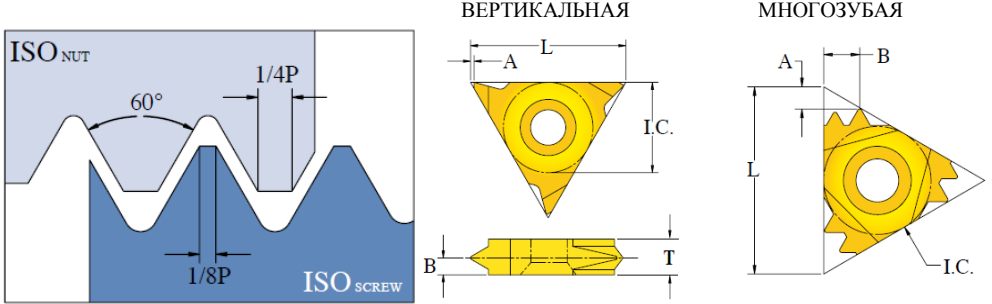
 ISO 965-1:1999-11
 DIN13 : 2005-08


| ШАГ РЕЗЬБЫ, ММ | ОБОЗНАЧЕНИЕ | | РАЗМЕРЫ | | | |
|-------------------|---------------|---------------|---------|--------|-----|-------|
| | ПРАВАЯ | ЛЕВАЯ | L mm | I.C. | A | B |
| 0.35 | ISO 0.35 ER11 | ISO 0.35 EL11 | 11 | 6.35 | 0.7 | 0.4 |
| 0.4 | ISO 0.4 ER11 | ISO 0.4 EL11 | | | 0.6 | 0.4 |
| 0.45 | ISO 0.45 ER11 | ISO 0.45 EL11 | | | 0.6 | 0.4 |
| 0.5 | ISO 0.5 ER11 | ISO 0.5 EL11 | | | 0.6 | 0.4 |
| 0.6 | ISO 0.6 ER11 | ISO 0.6 EL11 | | | 0.6 | 0.4 |
| 0.7 | ISO 0.7 ER11 | ISO 0.7 EL11 | | | 0.6 | 0.4 |
| 0.75 | ISO 0.75 ER11 | ISO 0.75 EL11 | | | 0.6 | 0.6 |
| 0.8 | ISO 0.8 ER11 | ISO 0.8EL11 | | | 0.6 | 0.6 |
| 1.0 | ISO 1.0 ER11 | ISO 1.0 EL11 | | | 0.7 | 0.7 |
| 1,25 | ISO 1.25 ER11 | ISO 1.25 EL11 | | | 0.8 | 0.8 |
| 1,5 | ISO 1.5 ER11 | ISO 1.5 EL11 | | | 0.8 | 0.9 |
| 1,75 | ISO 1.75 ER11 | ISO 1.75 EL11 | | | 0.8 | 1.0 |
| 2.0 | ISO 2.0 ER11 | ISO 2.0 EL11 | | | 0.8 | 1.1 |
| 0.35 | ISO 0.35 ER16 | ISO 0.35 EL16 | | | 16 | 9.525 |
| 0.4 | ISO 0.4 ER16 | ISO 0.4 EL16 | 0.8 | 0.4 | | |
| 0.45 | ISO 0.45 ER16 | ISO 0.45 EL16 | 0.8 | 0.4 | | |
| 0.5 | ISO 0.5 ER16 | ISO 0.5 EL16 | 0.6 | 0.4 | | |
| 0.6 | ISO 0.6 ER16 | ISO 0.6 EL16 | 0.6 | 0.6 | | |
| 0.7 | ISO 0.7 ER16 | ISO 0.7 EL16 | 0.6 | 0.6 | | |
| 0.75 | ISO 0.75 ER16 | ISO 0.75 EL16 | 0.6 | 0.6 | | |
| 0.8 | ISO 0.8 ER16 | ISO 0.8 EL16 | 0.6 | 0.6 | | |
| 1.0 | ISO 1.0 ER16 | ISO 1.0 EL16 | 0.7 | 0.7 | | |
| 1.25 | ISO 1.25 ER16 | ISO 1.25 EL16 | 0.8 | 0.9 | | |
| 1.5 | ISO 1.5 ER16 | ISO 1.5 EL16 | 0.8 | 1.0 | | |
| 1.75 | ISO 1.75 ER16 | ISO 1.75 EL16 | 0.9 | 1.2 | | |
| 2.0 | ISO 2.0 ER16 | ISO 2.0 EL16 | 1.0 | 1.3 | | |
| 2.5 | ISO 2.5 ER16 | ISO 2.5 EL16 | 1.1 | 1.5 | | |
| 3.0 | ISO 3.0 ER16 | ISO 3.0 EL16 | 1.2 | 1.5 | | |
| 3.5 | ISO 3.5 ER22 | ISO 3.5 EL22 | 22 | 12.70 | 1.6 | 2.3 |
| 4.0 | ISO 4.0 ER22 | ISO 4.0 EL22 | | | 1.6 | 2.3 |
| 4.5 | ISO 4.5 ER22 | ISO 4.5 EL22 | | | 1.7 | 2.4 |
| 5.0 | ISO 5.0 ER22 | ISO 5.0 EL22 | | | 1.7 | 2.5 |
| 5.5 | ISO 5.5 ER27 | ISO 5.5 EL27 | 27 | 15.875 | 1.8 | 2.6 |
| 6.0 | ISO 6.0 ER27 | ISO 6.0 EL27 | | | 1.9 | 2.7 |

**МЕТРИЧЕСКАЯ ISO
НАРУЖНЯЯ РЕЗЬБА**

ISO 965-1:1999-11

DIN13 : 2005-08


МНОГОЗУБАЯ

| ШАГ РЕЗЬБЫ, ММ | ЧИСЛО ЗУБЬЕВ | ОБОЗНАЧЕНИЕ | РАЗМЕРЫ | | | |
|-------------------|-----------------|-----------------|---------|--------|-----|-----|
| | | ПРАВАЯ | L mm | I.C. | A | B |
| 1.0 | 3 | ISO 1.0 3M ER16 | 16.1 | 9.525 | 1.6 | 2.6 |
| 1.5 | 2 | ISO 1.5 2M ER16 | | | 1.6 | 2.4 |
| 1.5 | 3 | ISO 1.5 3M ER22 | 22.1 | 1.12 | 2.2 | 3.8 |
| 2.0 | 2 | ISO 2.0 2M ER22 | | | 2.1 | 2.9 |
| 2.0 | 3 | ISO 2.0 3M ER22 | | | 3.0 | 4.9 |
| 2.5 | 2 | ISO 2.5 2M ER22 | | | 2.5 | 3.8 |
| 3.0 | 2 | ISO 3.0 2M ER27 | 27.1 | 15.875 | 2.8 | 4.4 |

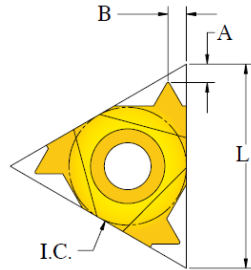
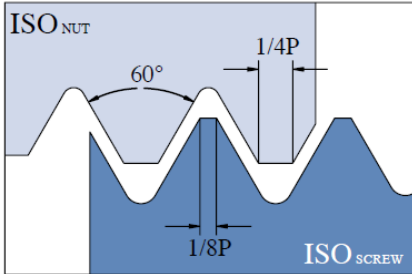
ВЕРТИКАЛЬНАЯ

| ШАГ РЕЗЬБЫ, ММ | ОБОЗНАЧЕНИЕ | РАЗМЕРЫ | | | | |
|-------------------|----------------|---------|-------|-----|-----|-----|
| | ПРАВАЯ | L mm | I.C. | A | B | T |
| 1.0 | ISO 1.0 ER16V | 16.1 | 9.525 | 1.1 | 0.6 | 3.7 |
| 1.1 | ISO 1.25 ER16V | | | 1.1 | 0.9 | 3.7 |
| 1.5 | ISO 1.5 ER16V | | | 1.1 | 1.0 | 3.7 |
| 2.0 | ISO 2.0 ER16V | | | 1.1 | 1.2 | 3.7 |

**МЕТРИЧЕСКАЯ ISO
ВНУТРЕННЯЯ РЕЗЬБА**

ISO 965-1:1999-11

DIN13 : 2005-08

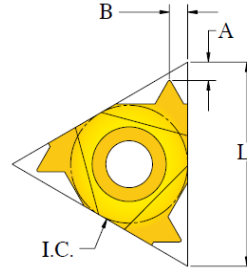
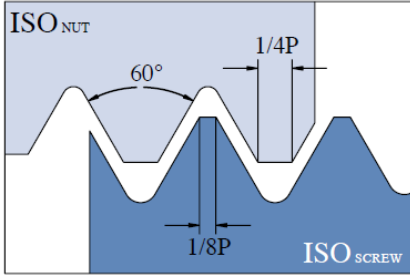


| ШАГ РЕЗЬБЫ, ММ | ОБОЗНАЧЕНИЕ | | РАЗМЕРЫ | | | |
|-------------------|---------------|---------------|---------|------|-----|-----|
| | ПРАВАЯ | ЛЕВАЯ | L mm | I.C. | A | B |
| 0.5 | ISO 0.5 IR06 | ISO 0.5 IL06 | 06 | 4.00 | 0.8 | 0.4 |
| 0.75 | ISO 0.75 IR06 | ISO 0.75 IL06 | | | 0.7 | 0.4 |
| 1.0 | ISO 1.0 IR06 | ISO 1.0 IL06 | | | 0.7 | 0.5 |
| 1.25 | ISO 1.25 IR06 | ISO 1.25 IL06 | | | 0.7 | 0.6 |
| 0.35 | ISO 0.35 IR08 | ISO 0.35 IL08 | 08 | 5.00 | 0.7 | 0.4 |
| 0.5 | ISO 0.5 IR08 | ISO 0.5 IL08 | | | 0.7 | 0.4 |
| 0.75 | ISO 0.75 IR08 | ISO 0.75 IL08 | | | 0.7 | 0.6 |
| 1.0 | ISO 1.0 IR08 | ISO 1.0 IL08 | | | 0.7 | 0.7 |
| 1.25 | ISO 1.25 IR08 | ISO 1.25 IL08 | | | 0.7 | 0.7 |
| 1.5 | ISO 1.5 IR08 | ISO 1.5 IL08 | | | 0.7 | 0.7 |
| 1.75 | ISO 1.75 IR08 | ISO 1.75 IL08 | 11 | 6.35 | 0.7 | 0.4 |
| 0.35 | ISO 0.35 IR11 | ISO 0.35 IL11 | | | 0.7 | 0.4 |
| 0.4 | ISO 0.4 IR11 | ISO 0.4 IL11 | | | 0.7 | 0.4 |
| 0.45 | ISO 0.45 IR11 | ISO 0.45 IL11 | | | 0.7 | 0.4 |
| 0.5 | ISO 0.5 IR11 | ISO 0.5 IL11 | | | 0.6 | 0.4 |
| 0.6 | ISO 0.6 IR11 | ISO 0.6 IL11 | | | 0.6 | 0.6 |
| 0.7 | ISO 0.7 IR11 | ISO 0.7 IL11 | | | 0.6 | 0.6 |
| 0.75 | ISO 0.75 IR11 | ISO 0.75 IL11 | | | 0.6 | 0.6 |
| 0.8 | ISO 0.8 IR11 | ISO 0.8 IL11 | | | 0.6 | 0.6 |
| 1.0 | ISO 1.0 IR11 | ISO 1.0 IL11 | | | 0.7 | 0.7 |
| 1.25 | ISO 1.25 IR11 | ISO 1.25 IL11 | | | 0.8 | 0.9 |
| 1.5 | ISO 1.5 IR11 | ISO 1.5 IL11 | | | 0.8 | 1.0 |
| 1.75 | ISO 1.75 IR11 | ISO 1.75 IL11 | 0.8 | 1.1 | | |
| 2.0 | ISO 2.0 IR11 | ISO 2.0 IL11 | 0.8 | 0.9 | | |

МЕТРИЧЕСКАЯ ISO ВНУТРЕННЯЯ РЕЗЬБА

ISO 965-1:1999-11

DIN13 : 2005-08

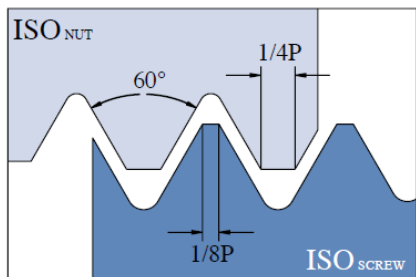
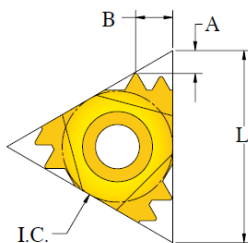
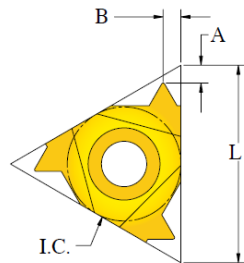


| ШАГ РЕЗЬБЫ, ММ | ОБОЗНАЧЕНИЕ | | РАЗМЕРЫ | | | |
|-------------------|---------------|---------------|---------|-------|-----|-----|
| | ПРАВАЯ | ЛЕВАЯ | L mm | I.C. | A | B |
| 0.35 | ISO 0.35 IR16 | ISO 0.35 IL16 | 16 | 9.525 | 0.8 | 0.4 |
| 0.4 | ISO 0.4 IR16 | ISO 0.4 IL16 | | | 0.8 | 0.4 |
| 0.45 | ISO 0.45 IR16 | ISO 0.45 IL16 | | | 0.8 | 0.4 |
| 0.5 | ISO 0.5 IR16 | ISO 0.5 IL16 | | | 0.6 | 0.4 |
| 0.6 | ISO 0.6 IR16 | ISO 0.6 IL16 | | | 0.6 | 0.6 |
| 0.7 | ISO 0.7 IR16 | ISO 0.7 IL16 | | | 0.6 | 0.6 |
| 0.75 | ISO 0.75 IR16 | ISO 0.75 IL16 | | | 0.6 | 0.6 |
| 0.8 | ISO 0.8 IR16 | ISO 0.8 IL16 | | | 0.6 | 0.6 |
| 1.0 | ISO 1.0 IR16 | ISO 1.0 IL16 | | | 0.7 | 0.7 |
| 1.25 | ISO 1.25 IR16 | ISO 1.25 IL16 | | | 0.8 | 0.9 |
| 1.5 | ISO 1.5 IR16 | ISO 1.5 IL16 | | | 0.8 | 1.0 |
| 1.75 | ISO 1.75 IR16 | ISO 1.75 IL16 | | | 0.9 | 1.2 |
| 2.0 | ISO 2.0 IR16 | ISO 2.0 IL16 | | | 1.0 | 1.3 |
| 2.5 | ISO 2.5 IR16 | ISO 2.5 IL16 | | | 1.1 | 1.5 |
| 3.0 | ISO 3.0 IR16 | ISO 3.0 IL16 | | | 1.2 | 1.5 |

**МЕТРИЧЕСКАЯ ISO
ВНУТРЕННЯЯ РЕЗЬБА**

ISO 965-1:1999-11

DIN13 : 2005-08


МНОГОЗУБАЯ

СТАНДАРТНАЯ

СТАНДАРТНАЯ

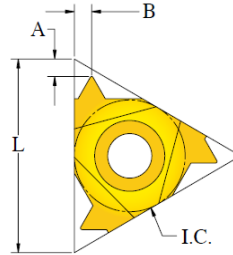
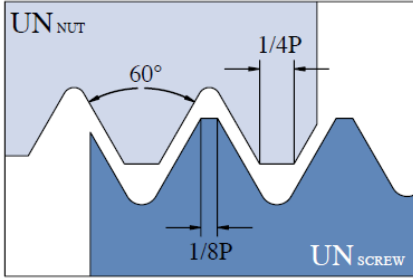
| ШАГ РЕЗЬБЫ, ММ | ОБОЗНАЧЕНИЕ | | РАЗМЕРЫ | | | |
|-------------------|--------------|--------------|---------|--------|-----|-----|
| | ПРАВЯЯ | ЛЕВАЯ | L mm | I.C. | A | B |
| 3.5 | ISO 3.5 IR22 | ISO 3.5 IL22 | 22 | 12.70 | 1.6 | 2.3 |
| 4.0 | ISO 4.0 IR22 | ISO 4.0 IL22 | | | 1.6 | 2.3 |
| 4.5 | ISO 4.5 IR22 | ISO 4.5 IL22 | | | 1.7 | 2.4 |
| 5.0 | ISO 5.0 IR22 | ISO 5.0 IL22 | | | 1.7 | 2.5 |
| 5.5 | ISO 5.5 IR27 | ISO 5.5 IL27 | 27 | 15.875 | 1.8 | 2.4 |
| 6.0 | ISO 6.0 IR27 | ISO 6.0 IL27 | | | 1.9 | 2.6 |

МНОГОЗУБАЯ

| ШАГ РЕЗЬБЫ, ММ | ЧИСЛО ЗУБЬЕВ | ОБОЗНАЧЕНИЕ | РАЗМЕРЫ | | | |
|-------------------|-----------------|----------------|---------|--------|-----|-----|
| | | ПРАВЯЯ | L mm | I.C. | A | B |
| 1.0 | 3 | ISO1.0 3M IR16 | 16 | 9.525 | 1.6 | 2.6 |
| 1.5 | 2 | ISO1.5 2M IR16 | | | 1.6 | 2.4 |
| 1.5 | 3 | ISO1.5 3M IR22 | 22 | 12.70 | 2.2 | 3.8 |
| 2.0 | 2 | ISO2.0 2M IR22 | | | 2.1 | 2.9 |
| 2.0 | 3 | ISO2.0 3M IR22 | | | 3.0 | 4.9 |
| 3.0 | 2 | ISO3.0 2M IR27 | 27 | 15.875 | 2.8 | 4.4 |

**АМЕРИКАНСКИЙ ПРОФИЛЬ UN (UNC, UNF, UNEF)
НАРУЖНЯЯ РЕЗЬБА**

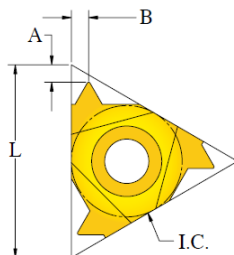
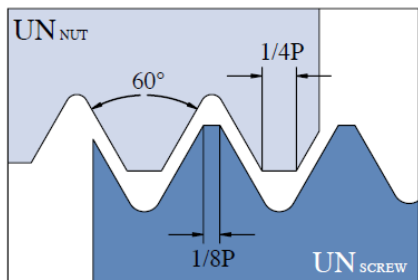
ANSI B1.1-1982



| ШАГ РЕЗЬБЫ, ТР1 | ОБОЗНАЧЕНИЕ | | РАЗМЕРЫ | | | |
|--------------------|-------------|------------|---------|-------|-----|-----|
| | ПРАВАЯ | ЛЕВАЯ | L mm | I.C. | A | B |
| 72 | UN 72 ER11 | UN 72 EL11 | 11 | 6.35 | 0.8 | 0.4 |
| 64 | UN 64 ER11 | UN 64 EL11 | | | 0.8 | 0.4 |
| 56 | UN 56 ER11 | UN 56 EL11 | | | 0.8 | 0.4 |
| 48 | UN 48 ER11 | UN 48 EL11 | | | 0.6 | 0.6 |
| 44 | UN 44 ER11 | UN 44 EL11 | | | 0.6 | 0.6 |
| 40 | UN 40 ER11 | UN 40 EL11 | | | 0.6 | 0.6 |
| 36 | UN 36 ER11 | UN 36 EL11 | | | 0.6 | 0.6 |
| 32 | UN 32 ER11 | UN 32 EL11 | | | 0.6 | 0.6 |
| 28 | UN 28 ER11 | UN 28 EL11 | | | 0.6 | 0.7 |
| 27 | UN 27 ER11 | UN 27EL11 | | | 0.6 | 0.7 |
| 24 | UN 24 ER11 | UN 24 EL11 | | | 0.7 | 0.8 |
| 20 | UN 20 ER11 | UN 20 EL11 | | | 0.8 | 0.9 |
| 18 | UN 18 ER11 | UN 18 EL11 | | | 0.8 | 1.0 |
| 16 | UN 16 ER11 | UN 16 EL11 | | | 0.9 | 1.1 |
| 14 | UN 14 ER11 | UN 14 EL11 | | | 0.9 | 1.1 |
| 13 | UN 13 ER11 | UN 13 EL11 | | | 0.9 | 1.1 |
| 72 | UN 72 ER16 | UN 72 EL16 | 16 | 9.525 | 0.8 | 0.4 |
| 64 | UN 64 ER16 | UN 64 EL16 | | | 0.8 | 0.4 |
| 56 | UN 56 ER16 | UN 56 EL16 | | | 0.8 | 0.4 |
| 48 | UN 48 ER16 | UN 48 EL16 | | | 0.6 | 0.6 |
| 44 | UN 44 ER16 | UN 44 EL16 | | | 0.6 | 0.6 |
| 40 | UN 40 ER16 | UN 40 EL16 | | | 0.6 | 0.6 |

**АМЕРИКАНСКИЙ ПРОФИЛЬ UN (UNC, UNF, UNEF)
НАРУЖНЯЯ РЕЗЬБА**

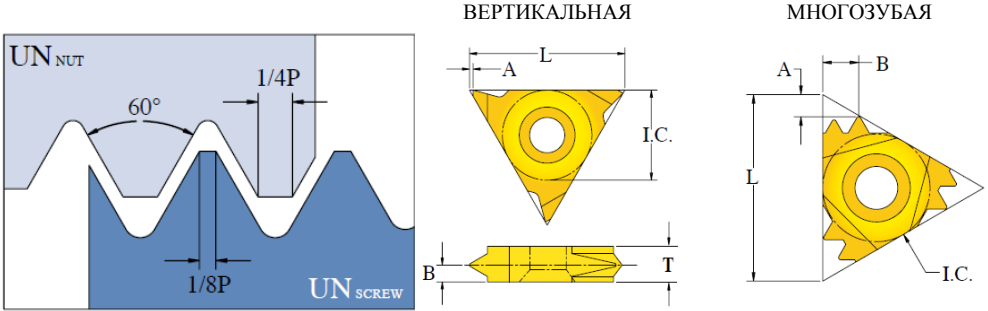
ANSI B1.1-1982



| ШАГ РЕЗЬБЫ, ТР | ОБОЗНАЧЕНИЕ | | РАЗМЕРЫ | | | |
|-------------------|-------------|------------|---------|--------|-----|-----|
| | ПРАВЯЯ | ЛЕВАЯ | L mm | I.C. | A | B |
| 36 | UN 36 ER16 | UN 36 EL16 | 16 | 9.525 | 0.6 | 0.6 |
| 32 | UN 32 ER16 | UN 32 EL16 | | | 0.6 | 0.6 |
| 28 | UN 28 ER16 | UN 28 EL16 | | | 0.6 | 0.7 |
| 27 | UN 27 ER16 | UN 27EL16 | | | 0.7 | 0.8 |
| 24 | UN 24 ER16 | UN 24 EL16 | | | 0.7 | 0.8 |
| 20 | UN 20 ER16 | UN 20 EL16 | | | 0.8 | 0.9 |
| 18 | UN 18 ER16 | UN 18 EL16 | | | 0.8 | 1.0 |
| 16 | UN 16 ER16 | UN 16 EL16 | | | 0.9 | 1.1 |
| 14 | UN 14 ER16 | UN 14 EL16 | | | 1.0 | 1.2 |
| 13 | UN 13 ER16 | UN 13 EL16 | | | 1.0 | 1.3 |
| 12 | UN 12 ER16 | UN 12 EL16 | | | 1.1 | 1.4 |
| 11 | UN 11 ER16 | UN 11 EL16 | | | 1.1 | 1.5 |
| 10 | UN 10 ER16 | UN 10 EL16 | | | 1.1 | 1.6 |
| 9 | UN 9 ER16 | UN 9 EL16 | | | 1.2 | 1.7 |
| 8 | UN 8 ER16 | UN 8 EL16 | 1.2 | 1.8 | | |
| 7 | UN 7 ER22 | UN 7 EL22 | 22 | 12.70 | 1.6 | 2.3 |
| 6 | UN 6 ER22 | UN 6 EL22 | | | 1.6 | 2.3 |
| 5 | UN 5 ER22 | UN 5 EL22 | | | 1.7 | 2.5 |
| 4.5 | UN 4.5 ER27 | UN 4.5EL27 | 27 | 15.875 | 1.8 | 2.6 |
| 4 | UN 4 ER27 | UN 4 EL27 | | | 2.1 | 2.9 |

**АМЕРИКАНСКИЙ ПРОФИЛЬ UN (UNC, UNF, UNEF)
НАРУЖНЯЯ РЕЗЬБА**

ANSI B1.1-1982


МНОГОЗУБАЯ

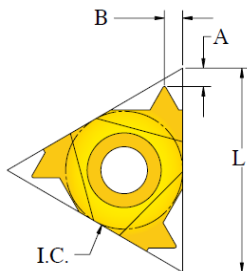
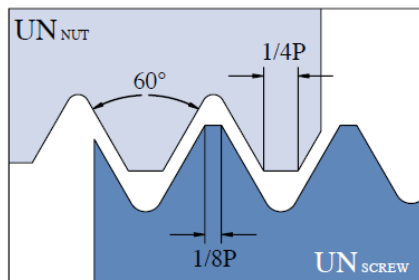
| ШАГ РЕЗЬБЫ, ТР1 | ЧИСЛО ЗУБЬЕВ | ОБОЗНАЧЕНИЕ | РАЗМЕРЫ | | | |
|-----------------|--------------|--------------|---------|--------|-----|-----|
| | | ПРАВАЯ | L mm | I.C. | A | B |
| 20 | 2 | UN20 2M ER16 | 16 | 9.525 | 1.4 | 2.1 |
| 16 | 2 | UN16 2M ER16 | | | 1.6 | 2.4 |
| 14 | 2 | UN14 2M ER16 | | | 1.8 | 2.7 |
| 16 | 3 | UN16 3M ER22 | 22 | 12.70 | 2.5 | 4.1 |
| 12 | 2 | UN12 2M ER22 | | | 2.1 | 3.3 |
| 12 | 3 | UN12 3M ER22 | | | 3.2 | 5.2 |
| 8 | 2 | UN8 2M ER27 | 27 | 15.875 | 3.1 | 4.8 |

ВЕРТИКАЛЬНАЯ

| ШАГ РЕЗЬБЫ, ТР1 | ОБОЗНАЧЕНИЕ | РАЗМЕРЫ | | | | |
|-----------------|-------------|---------|-------|-----|-----|-----|
| | ПРАВАЯ | L mm | I.C. | A | B | T |
| 20 | UN20 ER16V | 16 | 9.525 | 1.1 | 0.8 | 3.7 |
| 16 | UN16 ER16V | | | 1.1 | 1.0 | 3.7 |
| 14 | UN14 ER16V | | | 1.1 | 1.2 | 3.7 |
| 12 | UN12 ER16V | | | 1.1 | 1.3 | 3.7 |

**АМЕРИКАНСКИЙ ПРОФИЛЬ UN (UNC, UNF, UNEF)
ВНУТРЕННЯЯ РЕЗЬБА**

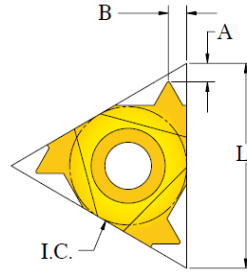
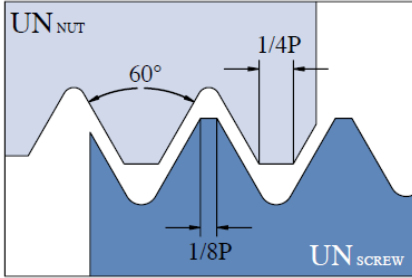
ANSI B1.1-1982



| ШАГ РЕЗЬБЫ, ТPI | ОБОЗНАЧЕНИЕ | | РАЗМЕРЫ | | | |
|--------------------|-------------|------------|---------|------|-----|------|
| | ПРАВЯЯ | ЛЕВАЯ | L mm | I.C. | A | B |
| 40 | UN 40 IR06 | UN 40 IL06 | 06 | 4.00 | 0.7 | 0.5 |
| 36 | UN 36 IR06 | UN 36 IL06 | | | 0.7 | 0.5 |
| 32 | UN 32 IR06 | UN 32 IL06 | | | 0.7 | 0.6 |
| 28 | UN 28 IR06 | UN 28 IL06 | | | 0.7 | 0.7 |
| 24 | UN 24 IR06 | UN 24 IL06 | | | 0.7 | 0.7 |
| 20 | UN 20 IR06 | UN 20 IL06 | | | 0.7 | 0.7 |
| 18 | UN 18 IR06 | UN 18 IL06 | | | 0.7 | 0.7 |
| 40 | UN 40 IR08 | UN 40 IL08 | | | 08 | 5.00 |
| 36 | UN 36 IR08 | UN 36 IL08 | 0.7 | 0.5 | | |
| 32 | UN 32 IR08 | UN 32 IL08 | 0.7 | 0.6 | | |
| 28 | UN 28 IR08 | UN 28 IL08 | 0.7 | 0.7 | | |
| 24 | UN 24 IR08 | UN 24 IL08 | 0.7 | 0.7 | | |
| 20 | UN 20 IR08 | UN 20 IL08 | 0.7 | 0.7 | | |
| 18 | UN 18 IR08 | UN 18 IL08 | 0.7 | 0.7 | | |
| 16 | UN 16 IR08 | UN 16 IL08 | 0.7 | 0.7 | | |
| 14 | UN 14 IR08 | UN 14 IL08 | 0.7 | 0.7 | | |

**АМЕРИКАНСКИЙ ПРОФИЛЬ UN (UNC, UNF, UNEF)
ВНУТРЕННЯЯ РЕЗЬБА**

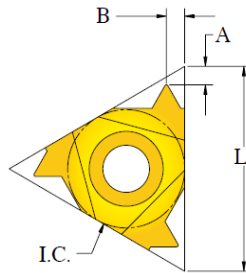
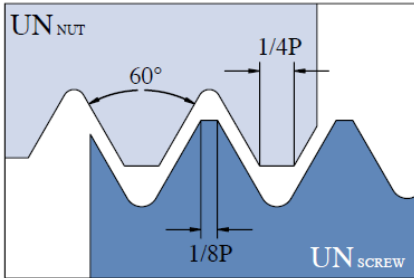
ANSI B1.1-1982



| ШАГ РЕЗЬБЫ, ТРИ | ОБОЗНАЧЕНИЕ | | РАЗМЕРЫ | | | |
|--------------------|-------------|------------|---------|------|-----|-----|
| | ПРАВАЯ | ЛЕВАЯ | L mm | I.C. | A | B |
| 72 | UN 72 IR11 | UN 72 IL11 | 11 | 6.35 | 0.6 | 0.6 |
| 64 | UN 64 IR11 | UN 64 IL11 | | | 0.6 | 0.7 |
| 56 | UN 56 IR11 | UN 56 IL11 | | | 0.6 | 0.6 |
| 48 | UN 48 IR11 | UN 48 IL11 | | | 0.6 | 0.7 |
| 44 | UN 44 IR11 | UN 44 IL11 | | | 0.6 | 0.7 |
| 40 | UN 40 IR11 | UN 40 IL11 | | | 0.6 | 0.6 |
| 36 | UN 36 IR11 | UN 36 IL11 | | | 0.6 | 0.7 |
| 32 | UN 32 IR11 | UN 32 IL11 | | | 0.6 | 0.6 |
| 28 | UN 28 IR11 | UN 28 IL11 | | | 0.6 | 0.7 |
| 27 | UN 27IR11 | UN 27IL11 | | | 0.6 | 0.7 |
| 24 | UN 24 IR11 | UN 24 IL11 | | | 0.7 | 0.8 |
| 20 | UN 20 IR11 | UN 20 IL11 | | | 0.8 | 0.9 |
| 18 | UN 18 IR11 | UN 18 IL11 | | | 0.8 | 1.0 |
| 16 | UN 16 IR11 | UN 16 IL11 | | | 0.6 | 1.1 |
| 14 | UN 14 IR11 | UN 14 IL11 | | | 0.6 | 1.1 |
| 13 | UN 13 IR11 | UN 13 IL11 | | | 0.6 | 1.0 |
| 12 | UN 12 IR11 | UN 12 IL11 | | | 0.6 | 1.1 |
| 11 | UN 11 IR11 | UN 11 IL11 | | | 0.8 | 1.1 |

**АМЕРИКАНСКИЙ ПРОФИЛЬ UN (UNC, UNF, UNEF)
ВНУТРЕННЯЯ РЕЗЬБА**

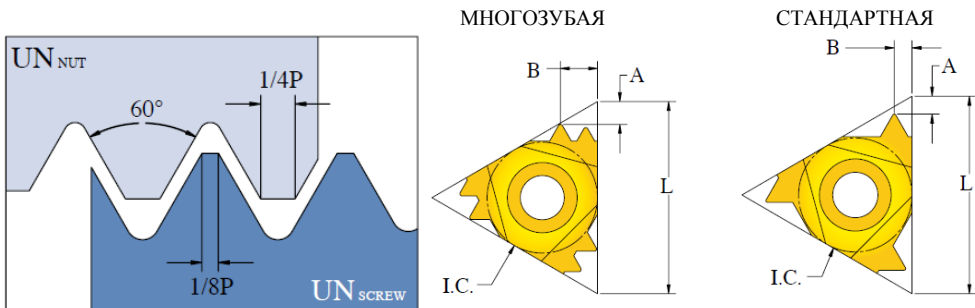
ANSI B1.1-1982



| ШАГ РЕЗЬБЫ, ТРИ | ОБОЗНАЧЕНИЕ | | РАЗМЕРЫ | | | |
|--------------------|-------------|------------|---------|-------|-----|-----|
| | ПРАВАЯ | ЛЕВАЯ | L mm | I.C. | A | B |
| 72 | UN 72 IR16 | UN 72 IL16 | 16 | 9.525 | 0.6 | 0.6 |
| 64 | UN 64 IR16 | UN 64 IL16 | | | 0.6 | 0.7 |
| 56 | UN 56 IR16 | UN 56 IL16 | | | 0.6 | 0.6 |
| 48 | UN 48 IR16 | UN 48 IL16 | | | 0.6 | 0.7 |
| 44 | UN 44 IR16 | UN 44 IL16 | | | 0.6 | 0.7 |
| 40 | UN 40 IR16 | UN 40 IL16 | | | 0.6 | 0.6 |
| 36 | UN 36 IR16 | UN 36 IL16 | | | 0.6 | 0.7 |
| 32 | UN 32 IR16 | UN 32 IL16 | | | 0.6 | 0.6 |
| 28 | UN 28 IR16 | UN 28 IL16 | | | 0.6 | 0.7 |
| 27 | UN 27IR16 | UN 27IL16 | | | 0.6 | 0.7 |
| 24 | UN 24 IR16 | UN 24 IL16 | | | 0.7 | 0.8 |
| 20 | UN 20 IR16 | UN 20 IL16 | | | 0.8 | 0.9 |
| 18 | UN 18 IR16 | UN 18 IL16 | | | 0.8 | 1.0 |
| 16 | UN 16 IR16 | UN 16 IL16 | | | 0.6 | 1.1 |
| 14 | UN 14 IR16 | UN 14 IL16 | | | 1.0 | 1.2 |
| 13 | UN 13 IR16 | UN 13 IL16 | | | 1.0 | 1.3 |
| 12 | UN 12 IR16 | UN 12 IL16 | | | 1.1 | 1.4 |
| 11 | UN 11 IR16 | UN 11 IL16 | | | 1.1 | 1.5 |
| 10 | UN 10 IR16 | UN 10 IL16 | | | 1.1 | 1.5 |
| 9 | UN 9 IR16 | UN 9 IL16 | | | 1.2 | 1.7 |
| 8 | UN 8 IR16 | UN 8 IL16 | 1.2 | 1.6 | | |

**АМЕРИКАНСКИЙ ПРОФИЛЬ UN (UNC, UNF, UNEF)
ВНУТРЕННЯЯ РЕЗЬБА**

ANSI B1.1-1982


СТАНДАРТНАЯ

| ШАГ РЕЗЬБЫ, ТРІ | ОБОЗНАЧЕНИЕ | | РАЗМЕРЫ | | | |
|--------------------|-------------|-------------|---------|--------|-----|-----|
| | ПРАВАЯ | ЛЕВАЯ | L mm | I.C. | A | B |
| 7 | UN 7 IR22 | UN 7 IL22 | 22 | 12.70 | 1.6 | 2.3 |
| 6 | UN 6 IR22 | UN 6 IL22 | | | 1.6 | 2.3 |
| 5 | UN 5 IR22 | UN 5 IL22 | | | 1.7 | 2.4 |
| 4.5 | UN 4.5 IR27 | UN 4.5 IL27 | 27 | 15.875 | 1.8 | 2.6 |
| 4 | UN 4 IR27 | UN 4 IL27 | | | 2.0 | 2.8 |

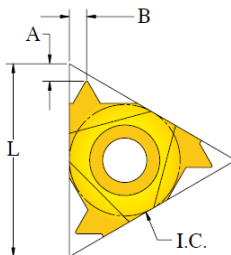
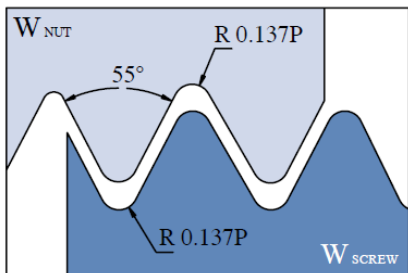
МНОГОЗУБАЯ

| ШАГ РЕЗЬБЫ, ТРІ | ЧИСЛО ЗУБЬЕВ | ОБОЗНАЧЕНИЕ | РАЗМЕРЫ | | | |
|--------------------|-----------------|--------------|---------|-------|-----|--------|
| | | ПРАВАЯ | L mm | I.C. | A | B |
| 20 | 2 | UN20 2M IR16 | 16 | 9.525 | 1.6 | 2.6 |
| 16 | 2 | UN16 2M IR16 | | | 1.6 | 2.4 |
| 14 | 2 | UN14 2M IR16 | | | 2.2 | 3.8 |
| 12 | 2 | UN12 2M IR16 | | | 2.1 | 2.6 |
| 16 | 3 | UN16 3M IR22 | 22 | 12.70 | 3.0 | 4.6 |
| 12 | 2 | UN12 2M IR22 | | | 2.5 | 3.7 |
| 12 | 3 | UN12 3M IR22 | | | 3.4 | 5.2 |
| 8 | 2 | UN8 2M IR27 | | | 27 | 15.875 |

**РЕЗЬБА ВИТВОРТА (WHITWORTH) (BSW, BSF, BSP)
НАРУЖНЯЯ РЕЗЬБА**

B.S.84: 1956

ISO 228-1: 1994

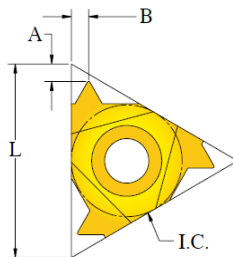
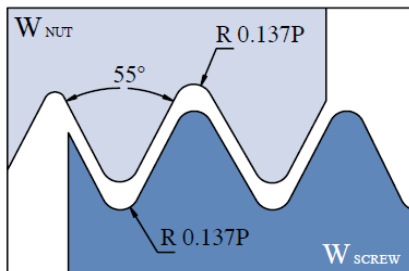


| ШАГ РЕЗЬБЫ, ТРИ | ОБОЗНАЧЕНИЕ | | РАЗМЕРЫ | | | |
|--------------------|-------------|-----------|---------|-------|-----|-----|
| | ПРАВАЯ | ЛЕВАЯ | L mm | I.C. | A | B |
| 72 | W72 ER11 | W72 EL11 | 11 | 6.35 | 0.6 | 0.4 |
| 60 | W60 ER11 | W60 EL11 | | | 0.6 | 0.4 |
| 56 | W56 ER11 | W56 EL11 | | | 0.6 | 0.4 |
| 48 | W48 ER11 | W48 EL11 | | | 0.6 | 0.6 |
| 40 | W 40 ER11 | W 40 EL11 | | | 0.6 | 0.6 |
| 36 | W36 ER11 | W36 EL11 | | | 0.6 | 0.6 |
| 32 | W 32 ER11 | W 32 EL11 | | | 0.6 | 0.6 |
| 28 | W 28 ER11 | W 28 EL11 | | | 0.6 | 0.7 |
| 26 | W 26 ER11 | W 26 EL11 | | | 0.7 | 0.8 |
| 24 | W 24 ER11 | W 24 EL11 | | | 0.7 | 0.8 |
| 22 | W 22 ER11 | W 22 EL11 | | | 0.8 | 0.9 |
| 20 | W 20 ER11 | W 20 EL11 | | | 0.8 | 0.9 |
| 19 | W 19 ER11 | W 19 EL11 | | | 0.8 | 1.0 |
| 18 | W 18 ER11 | W 18 EL11 | | | 0.8 | 1.0 |
| 16 | W 16 ER11 | W 16 EL11 | | | 0.9 | 1.1 |
| 14 | W 14 ER11 | W 14 EL11 | | | 0.9 | 1.0 |
| 72 | W72 ER16 | W72 EL16 | 16 | 9.525 | 0.7 | 0.4 |
| 60 | W60 ER16 | W60 EL16 | | | 0.7 | 0.4 |
| 56 | W56 ER16 | W56 EL16 | | | 0.7 | 0.4 |
| 48 | W48 ER16 | W48 EL16 | | | 0.6 | 0.6 |
| 40 | W 40 ER16 | W 40 EL16 | | | 0.6 | 0.6 |
| 36 | W 36 ER16 | W 36 EL16 | | | 0.6 | 0.6 |

РЕЗЬБА ВИТВОРТА (WHITWORTH) (BSW, BSF, BSP) НАРУЖНЯЯ РЕЗЬБА

B.S.84: 1956

ISO 228-1: 1994

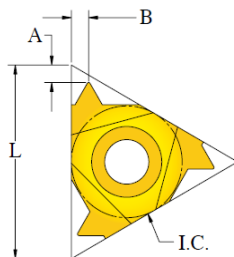
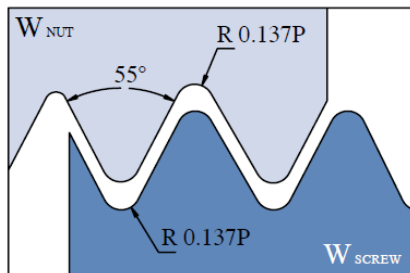


| ШАГ РЕЗЬБЫ, ТРИ | ОБОЗНАЧЕНИЕ | | РАЗМЕРЫ | | | |
|--------------------|-------------|-----------|---------|-------|-----|-----|
| | ПРАВАЯ | ЛЕВАЯ | L mm | I.C. | A | B |
| 72 | W72 ER11 | W72 EL11 | 11 | 6.35 | 0.6 | 0.4 |
| 60 | W60 ER11 | W60 EL11 | | | 0.6 | 0.4 |
| 56 | W56 ER11 | W56 EL11 | | | 0.6 | 0.4 |
| 48 | W48 ER11 | W48 EL11 | | | 0.6 | 0.6 |
| 40 | W 40 ER11 | W 40 EL11 | | | 0.6 | 0.6 |
| 36 | W36 ER11 | W36 EL11 | | | 0.6 | 0.6 |
| 32 | W 32 ER11 | W 32 EL11 | | | 0.6 | 0.6 |
| 28 | W 28 ER11 | W 28 EL11 | | | 0.6 | 0.7 |
| 26 | W 26 ER11 | W 26 EL11 | | | 0.7 | 0.8 |
| 24 | W 24 ER11 | W 24 EL11 | | | 0.7 | 0.8 |
| 22 | W 22 ER11 | W 22 EL11 | | | 0.8 | 0.9 |
| 20 | W 20 ER11 | W 20 EL11 | | | 0.8 | 0.9 |
| 19 | W 19 ER11 | W 19 EL11 | | | 0.8 | 1.0 |
| 18 | W 18 ER11 | W 18 EL11 | | | 0.8 | 1.0 |
| 16 | W 16 ER11 | W 16 EL11 | | | 0.9 | 1.1 |
| 14 | W 14 ER11 | W 14 EL11 | | | 0.9 | 1.0 |
| 72 | W72 ER16 | W72 EL16 | 16 | 9.525 | 0.7 | 0.4 |
| 60 | W60 ER16 | W60 EL16 | | | 0.7 | 0.4 |
| 56 | W56 ER16 | W56 EL16 | | | 0.7 | 0.4 |
| 48 | W48 ER16 | W48 EL16 | | | 0.6 | 0.6 |
| 40 | W 40 ER16 | W 40 EL16 | | | 0.6 | 0.6 |
| 36 | W 36 ER16 | W 36 EL16 | | | 0.6 | 0.6 |

**РЕЗЬБА ВИТВОРТА (WHITWORTH) (BSW, BSF, BSP)
НАРУЖНЯЯ РЕЗЬБА**

B.S.84: 1956

ISO 228-1: 1994

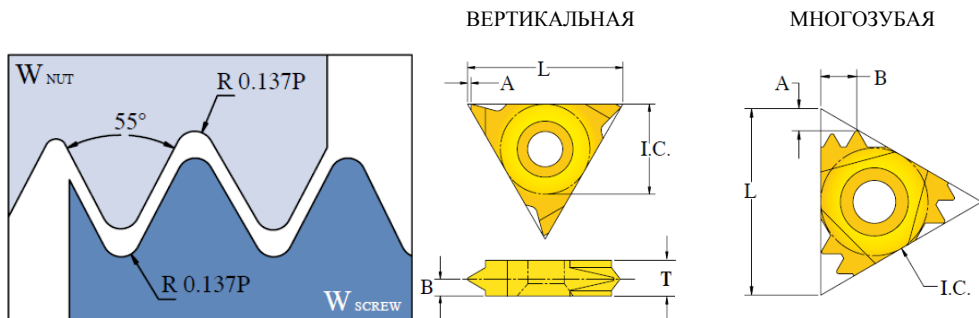


| ШАГ РЕЗЬБЫ, ТPI | ОБОЗНАЧЕНИЕ | | РАЗМЕРЫ | | | |
|--------------------|-------------|------------|---------|--------|-----|-----|
| | ПРАВЯЯ | ЛЕВАЯ | L mm | I.C. | A | B |
| 32 | W 32 ER16 | W 32 EL16 | 16 | 9.525 | 0.6 | 0.6 |
| 28 | W 28 ER16 | W 28 EL16 | | | 0.6 | 0.7 |
| 26 | W 26 ER16 | W 26 EL16 | | | 0.6 | 0.7 |
| 24 | W 24 ER16 | W 24 EL16 | | | 0.7 | 0.8 |
| 22 | W 22 ER16 | W 22 EL16 | | | 0.8 | 0.9 |
| 20 | W 20 ER16 | W 20 EL16 | | | 0.8 | 0.9 |
| 19 | W 19 ER16 | W 19 EL16 | | | 0.8 | 1.0 |
| 18 | W 18 ER16 | W 18 EL16 | | | 0.8 | 1.0 |
| 16 | W 16 ER16 | W 16 EL16 | | | 0.9 | 1.1 |
| 14 | W 14 ER16 | W 14 EL16 | | | 1.0 | 1.2 |
| 12 | W 12 ER16 | W 12 EL16 | | | 1.1 | 1.4 |
| 11 | W 11 ER16 | W 11 EL16 | | | 1.1 | 1.5 |
| 10 | W 10 ER16 | W 10 EL16 | | | 1.1 | 1.5 |
| 9 | W 9 ER16 | W 9 EL16 | | | 1.2 | 1.7 |
| 8 | W 8 ER16 | W 8 EL16 | 1.2 | 1.5 | | |
| 7 | W 7 ER22 | W 7 EL22 | 22 | 12.70 | 1.6 | 2.3 |
| 6 | W 6 ER22 | W 6 EL22 | | | 1.6 | 2.3 |
| 5 | W 5 ER22 | W 5 EL22 | | | 1.7 | 2.4 |
| 4.5 | W 4.5 ER27 | W 4.5 EL27 | 27 | 15.875 | 1.7 | 2.5 |
| 4 | W 4 ER27 | W 4 EL27 | | | 1.9 | 2.8 |

РЕЗЬБА ВИТВОРТА (WHITWORTH) (BSW, BSF, BSP)
НАРУЖНЯЯ РЕЗЬБА

B.S.84: 1956

ISO 228-1: 1994


МНОГОЗУБАЯ

| ШАГ РЕЗЬБЫ, ТР1 | ЧИСЛО ЗУБЬЕВ | ОБОЗНАЧЕНИЕ | РАЗМЕРЫ | | | |
|-----------------|--------------|-------------|---------|-------|-----|-----|
| | | ПРАВАЯ | L mm | IC. | A | B |
| 14 | 2 | W14 2M ER16 | 16 | 9.525 | 1.8 | 2.8 |
| 14 | 3 | W14 3M ER22 | 22 | 12.70 | 2.8 | 4.6 |
| 11 | 2 | W11 2M ER22 | | | 2.4 | 3.5 |

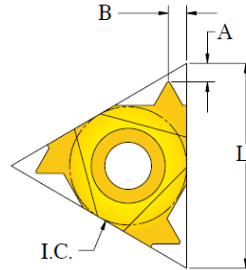
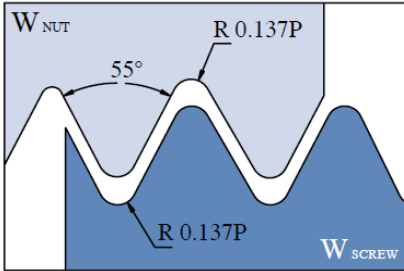
ВЕРТИКАЛЬНАЯ

| ШАГ РЕЗЬБЫ, ТР1 | ОБОЗНАЧЕНИЕ | РАЗМЕРЫ | | | | |
|-----------------|-------------|---------|-------|-----|-----|-----|
| | ПРАВАЯ | L mm | IC. | A | B | T |
| 19 | W19 ER16V | 16 | 9.525 | 1.1 | 0.8 | 3.7 |
| 14 | W14 ER16V | | | 1.1 | 1.1 | 3.7 |
| 11 | W11 ER16V | | | 1.1 | 1.3 | 3.7 |

**РЕЗЬБА ВИТВОРТА (WHITWORTH) (BSW, BSF, BSP)
ВНУТРЕННЯЯ РЕЗЬБА**

B.S.84: 1956

ISO 228-1: 1994

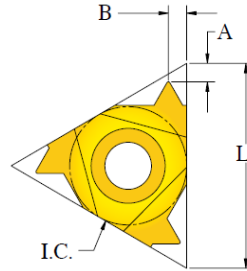
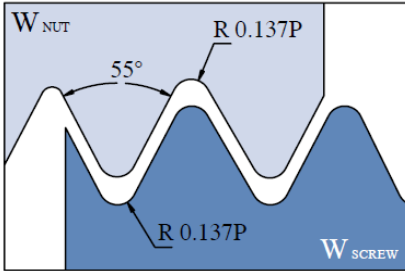


| ШАГ РЕЗЬБЫ, ТР1 | ОБОЗНАЧЕНИЕ | | РАЗМЕРЫ | | | |
|--------------------|-------------|-----------|---------|------|-----|-----|
| | ПРАВАЯ | ЛЕВАЯ | L mm | I.C. | A | B |
| 28 | W28 IR06 | W28 IL06 | 06 | 4.00 | 0.7 | 0.6 |
| 26 | W26 IR06 | W26 IL06 | | | 0.7 | 0.6 |
| 24 | W24 IR06 | W24 IL06 | | | 0.7 | 0.6 |
| 22 | W22 IR06 | W22 IL06 | | | 0.7 | 0.6 |
| 19 | W19 IR06 | W19 IL06 | | | 0.7 | 0.7 |
| 18 | W18 IR06 | W18 IL06 | | | 0.7 | 0.7 |
| 28 | W 28 IR08 | W 28IL08 | 08 | 5.00 | 0.7 | 0.7 |
| 26 | W 26 IR08 | W 26IL08 | | | 0.7 | 0.7 |
| 24 | W 24 IR08 | W 24 IL08 | | | 0.7 | 0.7 |
| 20 | W 20 IR08 | W 20IL08 | | | 0.7 | 0.7 |
| 19 | W 19 IR08 | W19IL08 | | | 0.7 | 0.7 |
| 18 | W 18 IR08 | W18IL08 | | | 0.7 | 0.7 |
| 16 | W 16 IR08 | W16IL08 | 0.7 | 0.7 | | |
| 72 | W72 IR11 | W72 IL11 | 11 | 6.35 | 0.7 | 0.4 |
| 60 | W60 IR11 | W60 IL11 | | | 0.7 | 0.4 |
| 56 | W56 IR11 | W56 IL11 | | | 0.7 | 0.4 |
| 48 | W48 IR11 | W48 IL11 | | | 0.6 | 0.6 |
| 40 | W 40 IR11 | W 40 IL11 | | | 0.6 | 0.6 |
| 32 | W 32 IR11 | W 32 IL11 | | | 0.6 | 0.6 |
| 28 | W 28 IR11 | W 28 IL11 | | | 0.6 | 0.7 |
| 26 | W 26 IR11 | W 26 IL11 | | | 0.7 | 0.8 |
| 24 | W 24 IR11 | W 24 IL11 | | | 0.7 | 0.8 |
| 20 | W 20 IR11 | W 20 IL11 | | | 0.8 | 0.9 |
| 19 | W 19 IR11 | W 19 IL11 | | | 0.8 | 1.0 |
| 18 | W 18 IR11 | W 18 IL11 | | | 0.8 | 1.0 |
| 16 | W 16 IR11 | W 16 IL11 | | | 0.9 | 1.1 |
| 14 | W 14 IR11 | W 14 IL11 | | | 0.9 | 1.1 |

**РЕЗЬБА ВИТВОРТА (WHITWORTH) (BSW, BSF, BSP)
ВНУТРЕННЯЯ РЕЗЬБА**

B.S.84: 1956

ISO 228-1: 1994

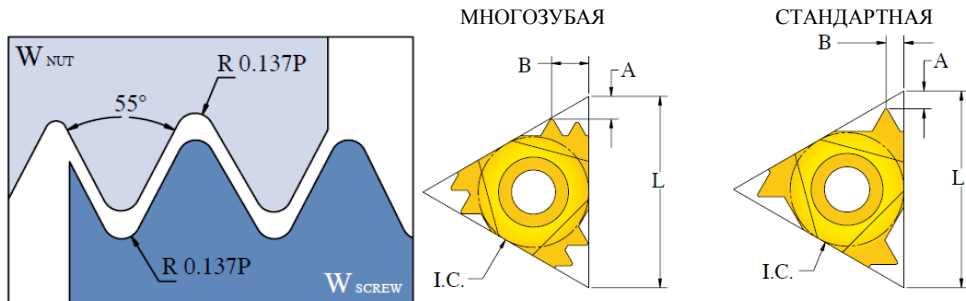


| ШАГ РЕЗЬБЫ, ТР1 | ОБОЗНАЧЕНИЕ | | РАЗМЕРЫ | | | |
|--------------------|-------------|-----------|---------|-------|-----|-----|
| | ПРАВАЯ | ЛЕВАЯ | L mm | I.C. | A | B |
| 72 | W72 IR16 | W72 IL16 | 16 | 9.525 | 0.7 | 0.4 |
| 60 | W60 IR16 | W60 IL16 | | | 0.7 | 0.4 |
| 56 | W56 IR16 | W56 IL16 | | | 0.7 | 0.4 |
| 48 | W48 IR16 | W48 IL16 | | | 0.6 | 0.6 |
| 40 | W 40 IR16 | W 40 IL16 | | | 0.6 | 0.6 |
| 36 | W36 IR16 | W36 IL16 | | | 0.6 | 0.6 |
| 32 | W 32 IR16 | W32IL16 | | | 0.6 | 0.6 |
| 28 | W 28 IR16 | W 28 IL16 | | | 0.6 | 0.7 |
| 26 | W 26 IR16 | W 26 IL16 | | | 0.7 | 0.8 |
| 24 | W 24 IR16 | W 24 IL16 | | | 0.7 | 0.8 |
| 22 | W 22 IR16 | W 22 IL16 | | | 0.8 | 0.9 |
| 20 | W 20 IR16 | W 20 IL16 | | | 0.8 | 1.0 |
| 19 | W 19 IR16 | W 19 IL16 | | | 0.8 | 1.0 |
| 18 | W 18 IR16 | W 18 IL16 | | | 0.8 | 1.0 |
| 16 | W 16 IR16 | W 16 IL16 | | | 0.9 | 1.1 |
| 14 | W 14 IR16 | W 14 IL16 | | | 1.0 | 1.2 |
| 12 | W 12 IR16 | W 12 IL16 | | | 1.1 | 1.4 |
| 11 | W 11 IR16 | W11IL16 | | | 1.1 | 1.5 |
| 10 | W 10 IR16 | W 10 IL16 | | | 1.1 | 1.5 |
| 9 | W 9 IR16 | W 9 IL16 | | | 1.2 | 1.7 |
| 8 | W 8 IR16 | W 8 IL16 | 1.2 | 1.5 | | |

РЕЗЬБА ВИТВОРТА (WHITWORTH) (BSW, BSF, BSP)
ВНУТРЕННЯЯ РЕЗЬБА

B.S.84: 1956

ISO 228-1: 1994


СТАНДАРТНАЯ

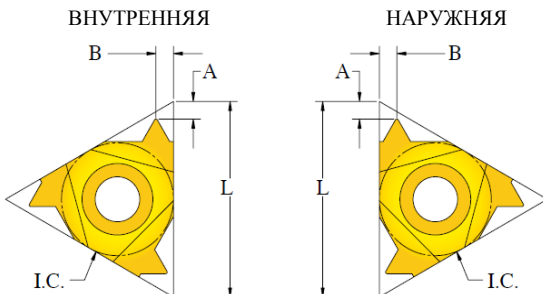
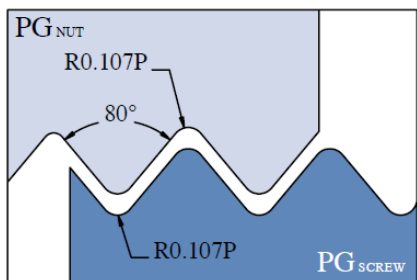
| ШАГ РЕЗЬБЫ, ТРИ | ОБОЗНАЧЕНИЕ | | РАЗМЕРЫ | | | |
|--------------------|-------------|------------|---------|--------|-----|-----|
| | ПРАВАЯ | ЛЕВАЯ | L mm | I.C. | A | B |
| 7 | W 7 IR22 | W 7 IL22 | 22 | 12.70 | 1.6 | 2.3 |
| 6 | W 6 IR22 | W 6 IL22 | | | 1.6 | 2.3 |
| 5 | W 5 IR22 | W 5 IL22 | | | 1.7 | 2.4 |
| 4.5 | W 4.5 IR27 | W 4.5 IL27 | 27 | 15.875 | 1.7 | 2.5 |
| 4 | W 4 IR27 | W 4 IL 27 | | | 1.9 | 2.8 |

МНОГОЗУБАЯ

| ШАГ РЕЗЬБЫ, ТРИ | ЧИСЛО ЗУБЬЕВ | ОБОЗНАЧЕНИЕ | РАЗМЕРЫ | | | |
|--------------------|-----------------|-------------|---------|-------|-----|-----|
| | | ПРАВАЯ | L mm | I.C. | A | B |
| 14 | 2 | W14 2M IR16 | 16 | 9.525 | 1.8 | 2.8 |
| 14 | 3 | W14 3M IR22 | 22 | 12.70 | 2.8 | 4.6 |
| 11 | 2 | W11 2M IR22 | | | 2.4 | 3.5 |

PG

DIN 40430 ; 1917


НАРУЖНЯЯ РЕЗЬБА

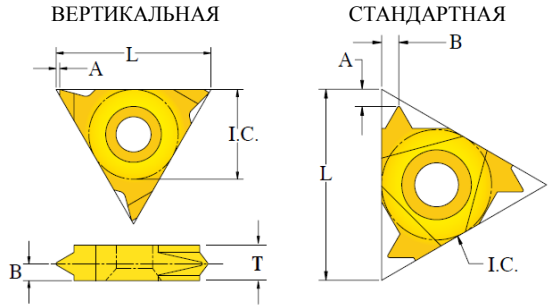
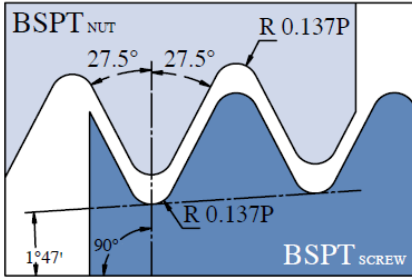
| ШАГ РЕЗЬБЫ, ТPI | РАЗМЕР | ОБОЗНАЧЕНИЕ ПРАВАЯ | РАЗМЕРЫ | | | |
|--------------------|---------------------------------|-----------------------|---------|-------|-----|-----|
| | | | L mm | I.C. | A | B |
| 20 | PG7 | PG20 ER11 | 11 | 6.35 | 1.3 | 0.8 |
| 18 | PG 9, PG 11, PG 13.5, PG16 | PG18 ER11 | | | 0.8 | 0.9 |
| 16 | PG21, PG29, PG36, PG42, PG48 | PG16 ER11 | | | 1.0 | 1.1 |
| 20 | PG7 | PG20 ER16 | 16 | 9.525 | 0.8 | 0.8 |
| 18 | PG 9, PG 11, PG 13.5, PG16 | PG18 ER16 | | | 0.9 | 1.0 |
| 16 | PG21, PG29, PG36, PG42, PG48 | PG16 ER16 | | | 0.9 | 1.1 |

ВНУТРЕННЯЯ РЕЗЬБА

| ШАГ РЕЗЬБЫ, ТPI | РАЗМЕР | ОБОЗНАЧЕНИЕ ПРАВАЯ | РАЗМЕРЫ | | | |
|--------------------|---------------------------------|-----------------------|---------|-------|-----|-----|
| | | | L mm | I.C. | A | B |
| 20 | PG7 | PG20 IR11 | 11 | 6.35 | 1.3 | 0.8 |
| 18 | PG 9, PG 11, PG 13.5, PG16 | PG18 IR11 | | | 0.8 | 0.9 |
| 20 | PG7 | PG20 IR16 | | | 0.8 | 0.8 |
| 18 | PG 9, PG 11, PG 13.5, PG16 | PG18 IR16 | 16 | 9.525 | 0.8 | 1.0 |
| 16 | PG21, PG29, PG36, PG42, PG48 | PG16 IR16 | | | 0.9 | 1.1 |

**ТРУБНАЯ (БРИТАНСКИЙ СТАНДАРТ (BSPT)
НАРУЖНЯЯ РЕЗЬБА**

B.S. 21: 1985


СТАНДАРТНАЯ

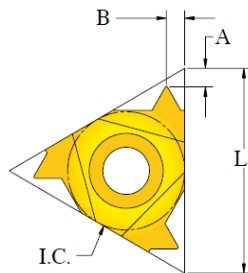
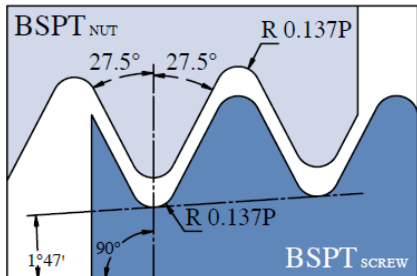
| ШАГ РЕЗЬБЫ, ТР1 | ОБОЗНАЧЕНИЕ | | РАЗМЕРЫ | | | |
|--------------------|--------------|--------------|---------|-------|-----|-----|
| | ПРАВАЯ | ЛЕВАЯ | L mm | I.C. | A | B |
| 28 | BSPT 28 ER11 | BSPT 28 EL11 | 11 | 6.35 | 0.7 | 0.6 |
| 19 | BSPT 19 ER11 | BSPT 19 EL11 | | | 0.8 | 0.9 |
| 14 | BSPT 14 ER11 | BSPT 14 EL11 | | | 0.9 | 1.0 |
| 28 | BSPT 28 ER16 | BSPT 28 EL16 | 16 | 9.525 | 0.6 | 0.6 |
| 19 | BSPT 19 ER16 | BSPT 19 EL16 | | | 0.8 | 0.9 |
| 14 | BSPT 14 ER16 | BSPT 14 EL16 | | | 1.0 | 1.2 |
| 11 | BSPT 11 ER16 | BSPT 11 EL16 | | | 1.1 | 1.5 |

ВЕРТИКАЛЬНАЯ

| ШАГ РЕЗЬБЫ, ТР1 | ОБОЗНАЧЕНИЕ | РАЗМЕРЫ | | | | |
|--------------------|--------------|---------|-------|-----|-----|-----|
| | ПРАВАЯ | L mm | I.C. | A | B | T |
| 28 | BSPT28 ER16V | 16 | 9.525 | 1.1 | 0.8 | 3.7 |
| 19 | BSPT19 ER16V | | | 1.1 | 1.0 | 3.7 |
| 14 | BSPT14 ER16V | | | 1.1 | 1.2 | 3.7 |
| 11 | BSPT11 ER16V | | | 1.1 | 1.5 | 3.7 |

**ТРУБНАЯ (БРИТАНСКИЙ СТАНДАРТ (BSPT))
ВНУТРЕННЯЯ РЕЗЬБА**

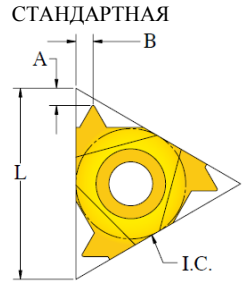
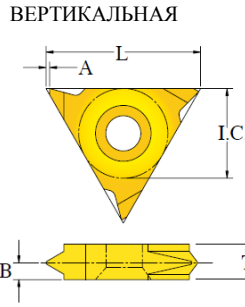
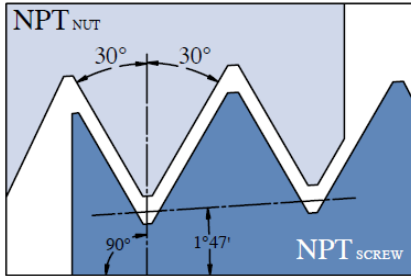
B.S. 21: 1985



| ШАГ РЕЗЬБЫ, ТРІ | ОБОЗНАЧЕНИЕ | | РАЗМЕРЫ | | | |
|--------------------|--------------|--------------|---------|-------|-----|-----|
| | ПРАВЯЯ | ЛЕВАЯ | L mm | I.C. | A | B |
| 28 | BSPT 28 IR06 | BSPT 28 IL06 | 06 | 4.00 | 0.7 | 0.5 |
| 28 | BSPT 28 IR08 | BSPT 28 IL08 | 08 | 5.00 | 0.7 | 0.6 |
| 19 | BSPT 19 IR08 | BSPT 19 IL08 | | | 0.7 | 0.7 |
| 28 | BSPT 28 IR11 | BSPT 28 IL11 | 11 | 6.35 | 0.8 | 0.9 |
| 19 | BSPT 19 IR11 | BSPT 19 IL11 | | | 0.8 | 0.9 |
| 14 | BSPT 14 IR11 | BSPT 14 IL11 | | | 0.9 | 1.0 |
| 28 | BSPT 28 IR16 | BSPT 28 IL16 | 16 | 9.525 | 0.6 | 0.6 |
| 19 | BSPT 19 IR16 | BSPT 19 IL16 | | | 0.8 | 0.9 |
| 14 | BSPT 14 IR16 | BSPT 14 IL16 | | | 1.0 | 1.2 |
| 11 | BSPT 11 IR16 | BSPT 11 IL16 | | | 1.1 | 1.5 |

**ТРУБНАЯ (МЕЖДУНАРОДНЫЙ СТАНДАРТ (NPT)
НАРУЖНЯЯ РЕЗЬБА**

ANSI/ASME B 1.20.1-1983


СТАНДАРТНАЯ

| ШАГ РЕЗЬБЫ, ТР1 | ОБОЗНАЧЕНИЕ | | РАЗМЕРЫ | | | |
|--------------------|---------------|---------------|---------|-------|-----|-----|
| | ПРАВАЯ | ЛЕВАЯ | L mm | И.С. | A | B |
| 27 | NPT 27 ER11 | NPT 27 EL11 | 11 | 6.35 | 0.7 | 0.8 |
| 18 | NPT 18 ER11 | NPT 18 EL11 | | | 0.8 | 1.0 |
| 14 | NPT 14 ER11 | NPT 14 EL11 | | | 0.8 | 1.0 |
| 27 | NPT 27 ER16 | NPT 27 EL16 | 16 | 9.525 | 0.7 | 0.8 |
| 18 | NPT 18 ER16 | NPT 18 EL16 | | | 0.8 | 1.0 |
| 14 | NPT 14 ER16 | NPT 14 EL16 | | | 0.9 | 1.2 |
| 11.5 | NPT 11.5 ER16 | NPT 11.5 EL16 | | | 1.1 | 1.5 |
| 8 | NPT 8 ER16 | NPT 8 EL16 | | | 1.3 | 1.8 |

МНОГОЗУБАЯ

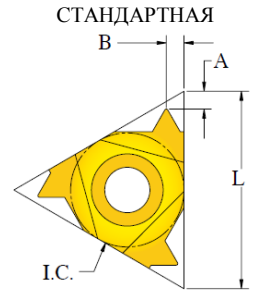
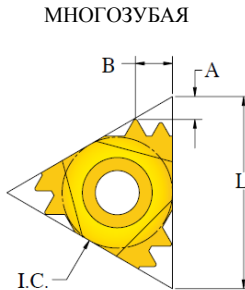
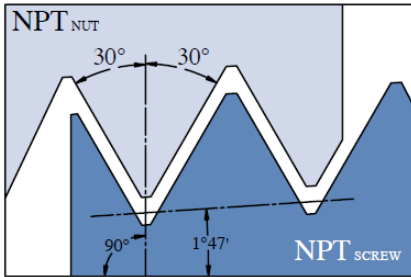
| ШАГ РЕЗЬБЫ, ТР1 | ЧИСЛО ЗУБЬЕВ | ОБОЗНАЧЕНИЕ | РАЗМЕРЫ | | | |
|--------------------|-----------------|-----------------|---------|--------|-----|-----|
| | | ПРАВАЯ | L mm | И.С. | A | B |
| 11.5 | 2 | NPT11.5 2M ER22 | 22 | 12.70 | 2.4 | 3.4 |
| 11.5 | 3 | NPT11.5 3M ER27 | 27 | 15.875 | 3.5 | 5.6 |
| 8 | 2 | NPT8 2M ER27 | | | 3.0 | 4.8 |

ВЕРТИКАЛЬНАЯ

| ШАГ РЕЗЬБЫ, ТР1 | ОБОЗНАЧЕНИЕ | РАЗМЕРЫ | | | | |
|--------------------|---------------|---------|-------|-----|-----|-----|
| | ПРАВАЯ | L mm | И.С. | A | B | T |
| 27 | NPT27 ER16V | 16 | 9.525 | 1.1 | 0.8 | 3.7 |
| 18 | NPT18 ER16V | | | 1.1 | 1.0 | 3.7 |
| 14 | NPT14 ER16V | | | 1.1 | 1.2 | 3.7 |
| 11.5 | NPT11.5 ER16V | | | 1.1 | 1.5 | 3.7 |

**ТРУБНАЯ (МЕЖДУНАРОДНЫЙ СТАНДАРТ (NPT)
ВНУТРЕННЯЯ РЕЗЬБА**

ANSI/ASME B 1.20.1-1983


СТАНДАРТНАЯ

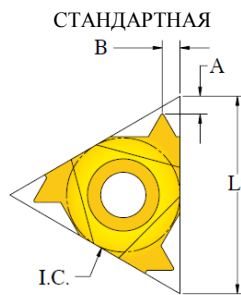
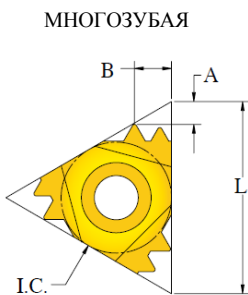
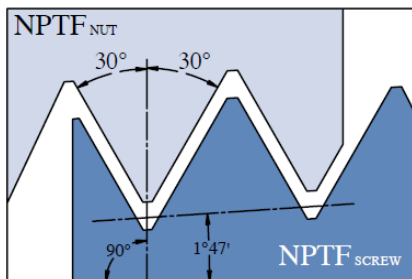
| ШАГ РЕЗЬБЫ, ТРІ | ОБОЗНАЧЕНИЕ | | РАЗМЕРЫ | | | |
|--------------------|---------------|---------------|---------|-------|-----|-----|
| | ПРАВЯЯ | ЛЕВАЯ | L mm | I.C. | A | B |
| 27 | NPT27 IR06 | NPT27 IL06 | 06 | 4.00 | 0.7 | 0.5 |
| 27 | NPT 27 IR08 | NPT 27 IL08 | 08 | 5.00 | 0.7 | 0.6 |
| 18 | NPT 18 IR08 | NPT 18 IL08 | | | 0.7 | 0.7 |
| 27 | NPT 27 IR11 | NPT 27 IL11 | 11 | 6.35 | 0.7 | 0.8 |
| 18 | NPT 18 IR11 | NPT 18 IL11 | | | 0.8 | 1.0 |
| 14 | NPT 14 IR11 | NPT 14 IL11 | | | 0.8 | 1.0 |
| 27 | NPT 27 IR16 | NPT 27 IL16 | 16 | 9.525 | 0.7 | 0.8 |
| 18 | NPT 18 IR16 | NPT 18 IL16 | | | 0.8 | 1.0 |
| 14 | NPT 14 IR16 | NPT 14 IL16 | | | 0.9 | 1.2 |
| 11.5 | NPT 11.5 IR16 | NPT 11.5 IL16 | | | 1.1 | 1.5 |
| 8 | NPT 8 IR16 | NPT 8 IL16 | | | 1.3 | 1.8 |

МНОГОЗУБЯЯ

| ШАГ РЕЗЬБЫ, ТРІ | ЧИСЛО ЗУБЬЕВ | ОБОЗНАЧЕНИЕ | РАЗМЕРЫ | | | |
|--------------------|-----------------|-----------------|---------|--------|-----|-----|
| | | ПРАВЯЯ | L mm | I.C. | A | B |
| 11.5 | 2 | NPT11.5 2M IR22 | 22 | 12.70 | 2.4 | 3.4 |
| 11.5 | 3 | NPT11.5 3M IR27 | 27 | 15.875 | 3.5 | 5.6 |
| 8 | 2 | NPT8 2M IR27 | | | 3.0 | 4.8 |

**ТРУБНАЯ (МЕЖДУНАРОДНЫЙ СТАНДАРТ DRYSEAL (NPTF))
НАРУЖНЯЯ РЕЗЬБА**

ANSI B 1.20.3-1976


СТАНДАРТНАЯ

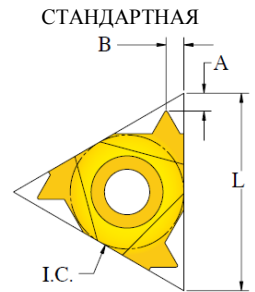
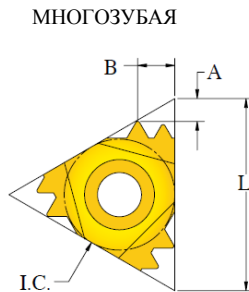
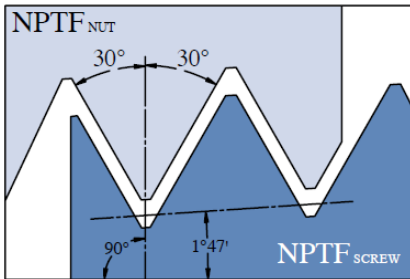
| ШАГ РЕЗЬБЫ, ТРИ | ОБОЗНАЧЕНИЕ | | РАЗМЕРЫ | | | |
|--------------------|----------------|----------------|---------|-------|-----|-----|
| | ПРАВАЯ | ЛЕВАЯ | L mm | I.C. | A | B |
| 27 | NPTF 27 ER11 | NPTF 27 EL11 | 11 | 6.35 | 0.7 | 0.8 |
| 18 | NPTF 18 ER11 | NPTF 18 EL11 | | | 0.8 | 1.0 |
| 14 | NPTF 14 ER11 | NPTF 14 EL11 | | | 0.8 | 1.0 |
| 27 | NPTF 27 ER16 | NPTF 27 EL16 | 16 | 9.525 | 0.7 | 0.8 |
| 18 | NPTF 18 ER16 | NPTF 18 EL16 | | | 0.8 | 1.0 |
| 14 | NPTF 14 ER16 | NPTF 14 EL16 | | | 0.9 | 1.2 |
| 11.5 | NPTF 11.5 ER16 | NPTF 11.5 EL16 | | | 1.1 | 1.5 |
| 8 | NPTF 8 ER16 | NPTF 8 EL16 | | | 1.3 | 1.8 |

МНОГОЗУБАЯ

| ШАГ РЕЗЬБЫ, ТРИ | ЧИСЛО ЗУБЬЕВ | ОБОЗНАЧЕНИЕ | РАЗМЕРЫ | | | |
|--------------------|-----------------|------------------|---------|-------|-----|-----|
| | | ПРАВАЯ | L mm | I.C. | A | B |
| 11.5 | 2 | NPTF11.5 2M ER22 | 22 | 12.70 | 2.4 | 3.4 |

**ТРУБНАЯ (МЕЖДУНАРОДНЫЙ СТАНДАРТ DRYSEAL (NPTF))
ВНУТРЕННЯЯ РЕЗЬБА**

ANSI B 1.20.3-1976

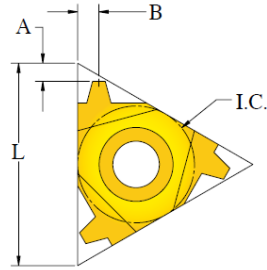
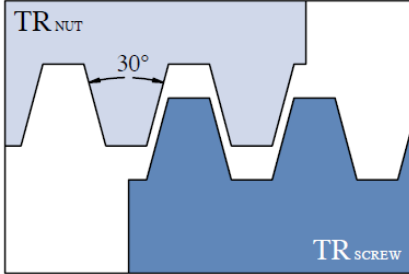

СТАНДАРТНАЯ

| ШАГ РЕЗЬБЫ, ТР1 | ОБОЗНАЧЕНИЕ | | РАЗМЕРЫ | | | |
|--------------------|----------------|----------------|---------|-------|-----|-----|
| | ПРАВАЯ | ЛЕВАЯ | L mm | I.C. | A | B |
| 27 | NPTF 27 IR06 | NPTF 27 IL06 | 06 | 4.00 | 0.7 | 0.5 |
| 27 | NPTF 27 IR08 | NPTF 27 IL08 | 08 | 5.00 | 0.7 | 0.6 |
| 18 | NPTF 18 IR08 | NPTF 18 IL08 | | | 0.7 | 0.7 |
| 27 | NPTF 27 IR11 | NPTF 27 IL11 | 11 | 6.35 | 0.7 | 0.8 |
| 18 | NPTF 18 IR11 | NPTF 18 IL11 | | | 0.8 | 1.0 |
| 14 | NPTF 14 IR11 | NPTF 14 IL11 | | | 0.8 | 1.0 |
| 27 | NPTF 27IR16 | NPTF 27 IL16 | 16 | 9.525 | 0.7 | 0.8 |
| 18 | NPTF 18IR16 | NPTF 18IL16 | | | 0.8 | 1.0 |
| 14 | NPTF14IR16 | NPTF 14IL16 | | | 0.9 | 1.2 |
| 11.5 | NPTF 11.5 IR16 | NPTF 11.5 IL16 | | | 1.1 | 1.5 |
| 8 | NPTF8 IR16 | NPTF 8 IL16 | | | 1.3 | 1.8 |

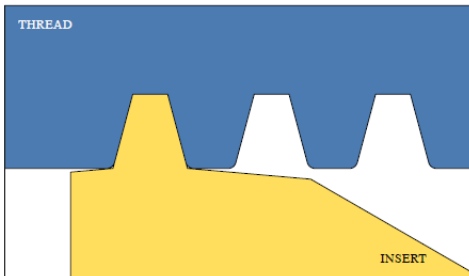
МНОГОЗУБАЯ

| ШАГ РЕЗЬБЫ, ТР1 | ЧИСЛО ЗУБЬЕВ | ОБОЗНАЧЕНИЕ | РАЗМЕРЫ | | | |
|-----------------------|-----------------|------------------|---------|-------|-----|-----|
| | | ПРАВАЯ | L mm | I.C. | A | B |
| 11.5 | 2 | NPTF11.5 2M IR22 | 22 | 12.70 | 2.4 | 3.4 |

**ТРАПЕЦЕИДАЛЬНАЯ
НАРУЖНЯЯ РЕЗЬБА**

 DIN 103:1977
 ISO 2901:1993


| ШАГ РЕЗЬБЫ, ТР1 | ОБОЗНАЧЕНИЕ | | РАЗМЕРЫ | | | |
|--------------------|-------------|-------------|---------|--------|-----|-----|
| | ПРАВАЯ | ЛЕВАЯ | L mm | I.C. | A | B |
| 1.5 | TR 1.5 ER11 | TR 1.5 EL11 | 11 | 6.35 | 0.8 | 0.8 |
| 1.5 | TR 1.5 ER16 | TR 1.5 EL16 | 16 | 9.525 | 1.0 | 1.1 |
| 2.0 | TR 2.0 ER16 | TR 2.0 EL16 | | | 1.1 | 1.3 |
| 3.0 | TR 3.0 ER16 | TR 3.0 EL16 | | | 1.3 | 1.5 |
| 4.0 | TR 4.0 ER22 | TR 4.0 EL22 | 22 | 12.70 | 1.7 | 1.9 |
| 5.0 | TR 5.0 ER22 | TR 5.0 EL22 | | | 2.1 | 2.4 |
| 6.0 | TR 6.0 ER27 | TR 6.0 EL27 | 27 | 15.875 | 2.3 | 2.6 |
| 7.0 | TR 7.0 ER27 | TR 7.0 EL27 | | | 2.1 | 2.5 |

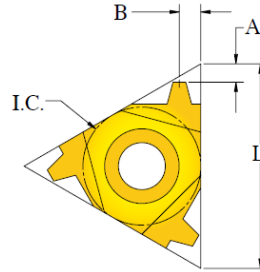
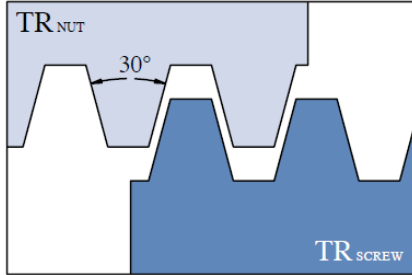
ПОЛУ ПОЛНЫЙ ПРОФИЛЬ


полу полный профиль вставками стили завершает нить форму и нарушает углы наружный диаметр резьбы, используемые для трапецидальной резьбы вставок.

**ТРАЦИПИДЕДАЛЬНАЯ
ВНУТРЕННЯЯ РЕЗЬБА**

DIN 103:1977

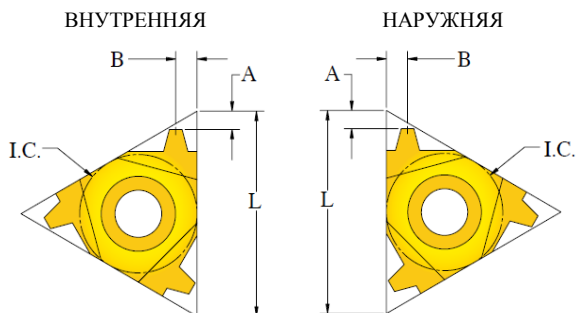
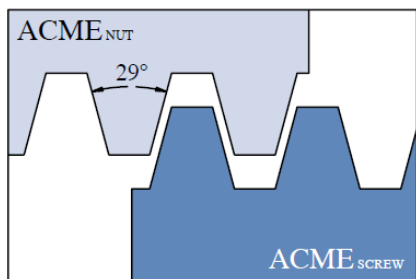
ISO 2901:1993



| ШАГ РЕЗЬБЫ, ТР1 | ОБОЗНАЧЕНИЕ | | РАЗМЕРЫ | | | |
|--------------------|-------------|-------------|---------|--------|-----|-----|
| | ПРАВАЯ | ЛЕВАЯ | L mm | I.C. | A | B |
| 1.5 | TR 1.5 IR11 | TR 1.5 IL11 | 11 | 6.35 | 0.8 | 0.8 |
| 1.5 | TR 1.5 IR16 | TR 1.5 IL16 | 16 | 9.525 | 1.0 | 1.1 |
| 2.0 | TR 2.0 IR16 | TR 2.0 IL16 | | | 1.1 | 1.3 |
| 3.0 | TR 3.0 IR16 | TR 3.0 IL16 | | | 1.3 | 1.5 |
| 4.0 | TR4.0 IR16 | TR4.0 IL16 | | | 1.4 | 1.6 |
| 4.0 | TR 4.0 IR22 | TR 4.0 IL22 | 22 | 12.70 | 1.7 | 1.9 |
| 5.0 | TR 5.0 IR22 | TR 5.0 IL22 | | | 2.1 | 2.4 |
| 6.0 | TR 6.0 IR22 | TR 6.0 IL22 | | | 2.1 | 2.5 |
| 6.0 | TR 6.0 IR27 | TR 6.0 IL27 | 27 | 15.875 | 2.2 | 2.6 |
| 7.0 | TR 7.0 IR27 | TR 7.0 IL27 | | | 2.1 | 2.5 |

АСМЕ

ANSI/ASME 1.5-1998


НАРУЖНЯЯ РЕЗЬБА

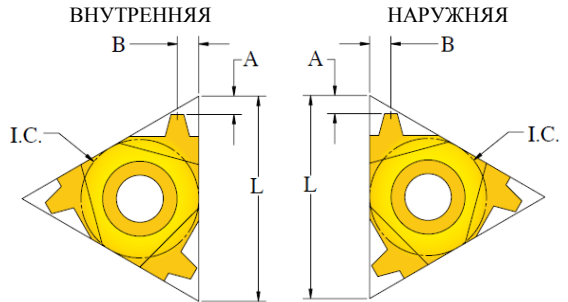
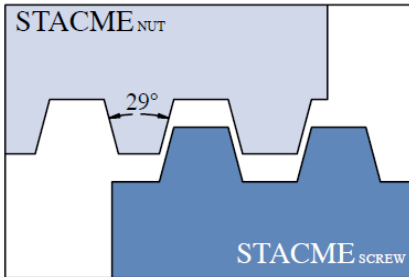
| ШАГ РЕЗЬБЫ, ТР1 | ОБОЗНАЧЕНИЕ | | РАЗМЕРЫ | | | |
|--------------------|--------------|--------------|---------|-------|-----|--------|
| | ПРАВЯЯ | ЛЕВАЯ | L mm | И.С. | A | B |
| 16 | АСМЕ 16 ER11 | АСМЕ 16 EL11 | 11 | 6.35 | 1.0 | 1.1 |
| 16 | АСМЕ 16 ER16 | АСМЕ 16 EL16 | 16 | 9.525 | 1.0 | 1.1 |
| 14 | АСМЕ 14 ER16 | АСМЕ 14 EL16 | | | 1.0 | 1.2 |
| 12 | АСМЕ 12 ER16 | АСМЕ 12 EL16 | | | 1.1 | 1.2 |
| 10 | АСМЕ 10 ER16 | АСМЕ 10 EL16 | | | 1.3 | 1.4 |
| 8 | АСМЕ 8 ER16 | АСМЕ 8 EL16 | | | 1.4 | 1.5 |
| 6 | АСМЕ 6 ER22 | АСМЕ 6 EL22 | 22 | 12.70 | 1.8 | 2.1 |
| 5 | АСМЕ 5 ER22 | АСМЕ 5 EL22 | | | 2.0 | 2.3 |
| 4 | АСМЕ 4 ER27 | АСМЕ 4 EL27 | | | 27 | 15.875 |

ВНУТРЕННЯЯ РЕЗЬБА

| ШАГ РЕЗЬБЫ, ТР1 | ОБОЗНАЧЕНИЕ | | РАЗМЕРЫ | | | |
|--------------------|--------------|--------------|---------|--------|-----|-----|
| | ПРАВЯЯ | ЛЕВАЯ | L mm | И.С. | A | B |
| 16 | АСМЕ 16 IR11 | АСМЕ 16 IL11 | 11 | 6.35 | 1.0 | 1.1 |
| 16 | АСМЕ 16 IR16 | АСМЕ 16 IL16 | 16 | 9.525 | 1.0 | 1.1 |
| 14 | АСМЕ 14 IR16 | АСМЕ 14 IL16 | | | 1.0 | 1.2 |
| 12 | АСМЕ 12 IR16 | АСМЕ 12 IL16 | | | 1.1 | 1.2 |
| 10 | АСМЕ 10 IR16 | АСМЕ 10 IL16 | | | 1.3 | 1.4 |
| 8 | АСМЕ 8 IR16 | АСМЕ 8 IL16 | | | 1.4 | 1.5 |
| 6 | АСМЕ 6 IR16 | АСМЕ 6 IL16 | 22 | 12.70 | 1.4 | 1.5 |
| 6 | АСМЕ 6 IR22 | АСМЕ 6 IL22 | | | 1.8 | 2.1 |
| 5 | АСМЕ 5 IR22 | АСМЕ 5 IL22 | | | 2.0 | 2.3 |
| 4 | АСМЕ 4 IR22 | АСМЕ 4 IL22 | 27 | 15.875 | 2.1 | 2.4 |
| 4 | АСМЕ 4 IR27 | АСМЕ 4 IL27 | | | 2.4 | 2.6 |

УКОРОЧЕННАЯ ТРАПЕЦЕИДАЛЬНАЯ РЕЗЬБА (STUB ACME)

ASME/ANSI B 1.8-1988

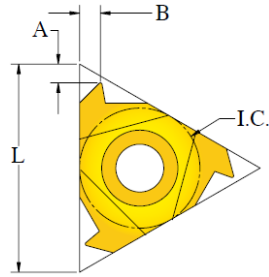
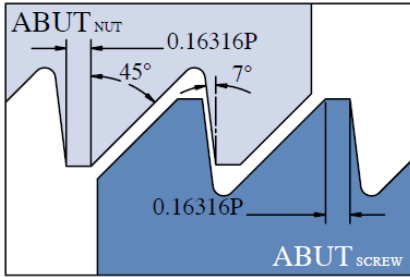

НАРУЖНАЯ РЕЗЬБА

| ШАГ, ТРИ | ОБОЗНАЧЕНИЕ | | РАЗМЕРЫ | | | |
|-------------|----------------|----------------|---------|--------|-----|-----|
| | ПРАВЯЯ | ЛЕВАЯ | L mm | I.C. | A | B |
| 16 | STACME 16 ER11 | STACME 16 EL11 | 11 | 6.35 | 1.0 | 1.1 |
| 16 | STACME 16 ER16 | STACME 16 EL16 | 16 | 9.525 | 1.0 | 1.1 |
| 14 | STACME 14 ER16 | STACME 14 EL16 | | | 1.0 | 1.2 |
| 12 | STACME 12 ER16 | STACME 12 EL16 | | | 1.1 | 1.2 |
| 10 | STACME 10 ER16 | STACME 10 EL16 | | | 1.2 | 1.4 |
| 8 | STACME 8 ER16 | STACME 8 EL16 | | | 1.4 | 1.5 |
| 6 | STACME 6 ER16 | STACME 6 EL16 | 22 | 12.70 | 1.7 | 1.8 |
| 6 | STACME 6 ER22 | STACME 6 EL22 | | | 1.8 | 2.1 |
| 5 | STACME 5 ER22 | STACME 5 EL22 | | | 2.1 | 2.3 |
| 4 | STACME 4 ER22 | STACME 4 EL22 | 27 | 15.875 | 2.3 | 2.3 |
| 4 | STACME 4ER27 | STACME 4 EL27 | | | 2.4 | 2.5 |
| 3 | STACME 3 ER27 | STACME 3 EL27 | | | 2.7 | 2.8 |

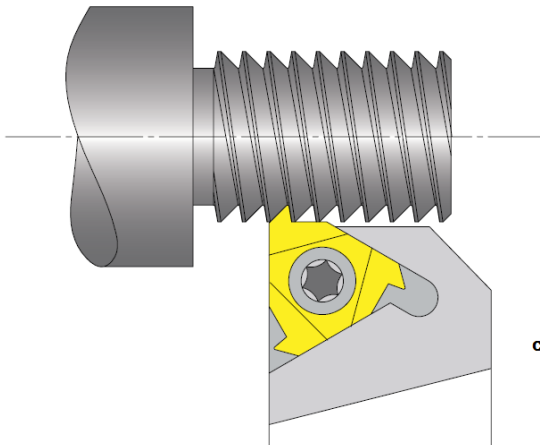
ВНУТРЕННЯЯ РЕЗЬБА

| ШАГ, ТРИ | ОБОЗНАЧЕНИЕ | | РАЗМЕРЫ | | | |
|-------------|----------------|----------------|---------|--------|-----|-----|
| | ПРАВЯЯ | ЛЕВАЯ | L mm | I.C. | A | B |
| 16 | STACME 16 IR11 | STACME 16 IL11 | 11 | 6.35 | 1.0 | 1.1 |
| 16 | STACME 16 IR16 | STACME 16 IL16 | 16 | 9.525 | 1.0 | 1.1 |
| 14 | STACME 14 IR16 | STACME 14 IL16 | | | 1.0 | 1.2 |
| 12 | STACME 12 IR16 | STACME 12 IL16 | | | 1.1 | 1.2 |
| 10 | STACME 10 IR16 | STACME 10 IL16 | | | 1.2 | 1.4 |
| 8 | STACME 8 IR16 | STACME 8 IL16 | | | 1.4 | 1.5 |
| 6 | STACME 6 IR16 | STACME 6 IL16 | 22 | 12.70 | 1.7 | 1.8 |
| 6 | STACME 6 IR22 | STACME 6 IL22 | | | 1.8 | 2.1 |
| 5 | STACME 5 IR22 | STACME 5 IL22 | | | 2.1 | 2.3 |
| 4 | STACME 4 IR22 | STACME 4 IL22 | 27 | 15.875 | 2.3 | 2.3 |
| 4 | STACME 4 IR27 | STACME 4 IL27 | | | 2.4 | 2.5 |
| 3 | STACME 3 IR27 | STACME 3 IL27 | | | 2.7 | 2.8 |

**АМЕРИКАНСКАЯ ОПОРНАЯ (AMERICAN BUTTRESS)
НАРУЖНЯЯ РЕЗЬБА
ANSI B 1.9-1973**



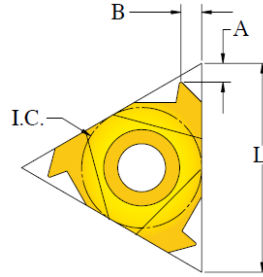
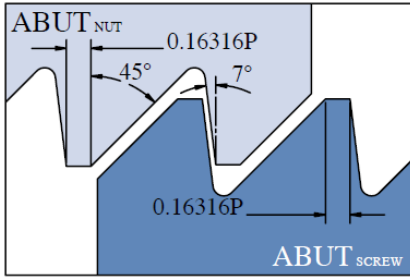
| ШАГ, ТР1 | ОБОЗНАЧЕНИЕ | | РАЗМЕРЫ | | | |
|----------|--------------|--------------|---------|-------|-----|-----|
| | ПРАВАЯ | ЛЕВАЯ | L mm | I.C. | A | B |
| 20 | ABUT 20 ER11 | ABUT 20 EL11 | 11 | 6.35 | 1.0 | 1.4 |
| 16 | ABUT 16 ER11 | ABUT 16 EL11 | | | 1.1 | 1.6 |
| 20 | ABUT 20 ER16 | ABUT 20 EL16 | 16 | 9.525 | 1.0 | 1.4 |
| 16 | ABUT 16 ER16 | ABUT 16 EL16 | | | 1.0 | 1.5 |
| 12 | ABUT 12 ER16 | ABUT 12 EL16 | | | 1.4 | 2.0 |
| 10 | ABUT 10 ER16 | ABUT 10 EL16 | | | 1.5 | 2.3 |
| 8 | ABUT 8 ER22 | ABUT 8 EL22 | 22 | 12.70 | 2.0 | 3.2 |
| 6 | ABUT 6 ER22 | ABUT 6 EL22 | | | 2.1 | 3.4 |



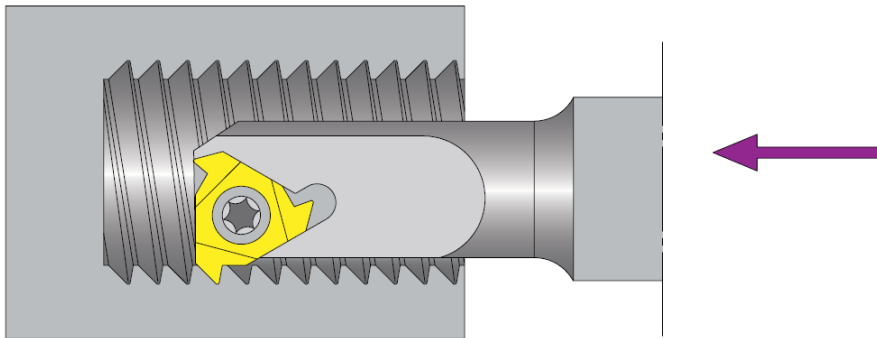
← **СТАНДАРТНАЯ НАПРАВЛЯЮЩАЯ УГЛА: 45 градусов**

**АМЕРИКАНСКАЯ ОПОРНАЯ (AMERICAN BUTTRESS)
ВНУТРЕННЯЯ РЕЗЬБА**

ANSI B 1.9-1973

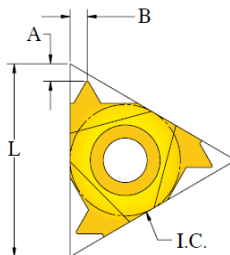
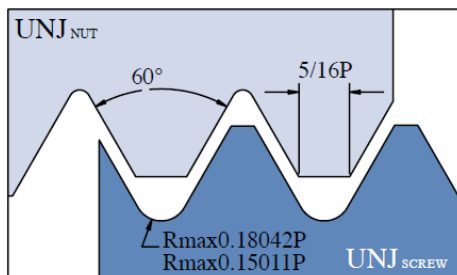


| ШАГ, ТРИ | ОБОЗНАЧЕНИЕ | | РАЗМЕРЫ | | | |
|-------------|--------------|--------------|---------|-------|-----|-----|
| | ПРАВАЯ | ЛЕВАЯ | L mm | I.C. | A | B |
| 20 | ABUT 20 IR11 | ABUT 20 IL11 | 11 | 6.35 | 1.0 | 1.4 |
| 16 | ABUT 16 IR11 | ABUT 16 IL11 | | | 1.1 | 1.6 |
| 20 | ABUT 20 IR16 | ABUT 20 IL16 | 16 | 9.525 | 1.0 | 1.4 |
| 16 | ABUT 16 IR16 | ABUT 16 IL16 | | | 1.0 | 1.5 |
| 12 | ABUT 12 IR16 | ABUT 12 IL16 | | | 1.4 | 2.0 |
| 10 | ABUT 10 IR16 | ABUT 10 IL16 | | | 1.5 | 2.3 |
| 8 | ABUT 8 IR22 | ABUT 8 IL22 | 22 | 12.70 | 2.0 | 3.2 |
| 6 | ABUT 6 IR22 | ABUT 6 IL22 | | | 2.1 | 3.4 |


СТАНДАРТНАЯ НАПРАВЛЯЮЩАЯ УГЛА: 45 градусов

ДУЙМОВАЯ UNJ НАРУЖНЯЯ РЕЗЬБА

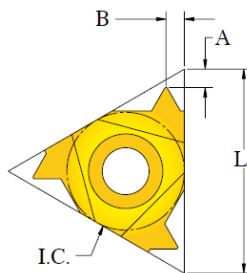
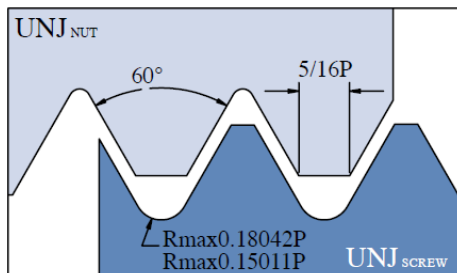
MIL-S-8879A



| ШАГ, ТР1 | ОБОЗНАЧЕНИЕ | | РАЗМЕРЫ | | | |
|----------|-------------|-------------|---------|-------|-----|-----|
| | ПРАВАЯ | ЛЕВАЯ | L mm | I.C. | A | B |
| 32 | UNJ 32 ER11 | UNJ 32 EL11 | 11 | 6.35 | 0.6 | 0.6 |
| 28 | UNJ 28 ER11 | UNJ 28 EL11 | | | 0.6 | 0.6 |
| 24 | UNJ 24 ER11 | UNJ 24 EL11 | | | 0.7 | 0.8 |
| 20 | UNJ 20 ER11 | UNJ 20 EL11 | | | 0.8 | 0.9 |
| 18 | UNJ 18 ER11 | UNJ 18 EL11 | | | 0.8 | 1.0 |
| 16 | UNJ 16 ER11 | UNJ 16 EL11 | | | 0.8 | 1.0 |
| 14 | UNJ 14 ER11 | UNJ 14 EL11 | | | 0.9 | 1.0 |
| 32 | UNJ 32 ER16 | UNJ 32 EL16 | 16 | 9.525 | 0.6 | 0.6 |
| 28 | UNJ 28 ER16 | UNJ 28 EL16 | | | 0.6 | 0.6 |
| 24 | UNJ 24 ER16 | UNJ 24 EL16 | | | 0.7 | 0.8 |
| 20 | UNJ 20 ER16 | UNJ 20 EL16 | | | 0.8 | 0.9 |
| 18 | UNJ 18 ER16 | UNJ 18 EL16 | | | 0.8 | 1.0 |
| 16 | UNJ 16 ER16 | UNJ 16 EL16 | | | 0.8 | 1.0 |
| 14 | UNJ 14 ER16 | UNJ 14 EL16 | | | 1.0 | 1.2 |
| 13 | UNJ 13 ER16 | UNJ 13 EL16 | | | 1.0 | 1.3 |
| 12 | UNJ 12 ER16 | UNJ 12 EL16 | | | 1.1 | 1.4 |
| 11 | UNJ 11 ER16 | UNJ 11 EL16 | | | 1.1 | 1.5 |
| 10 | UNJ 10 ER16 | UNJ 10 EL16 | | | 1.1 | 1.5 |
| 9 | UNJ 9 ER16 | UNJ 9 EL16 | 1.2 | 1.6 | | |
| 8 | UNJ 8 ER16 | UNJ 8 EL16 | 1.2 | 1.6 | | |

ДЮЙМОВАЯ UNJ ВНУТРЕННЯЯ РЕЗЬБА

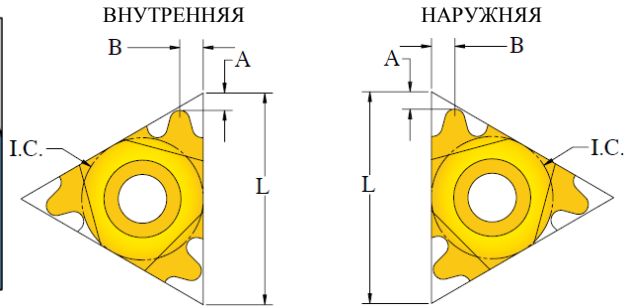
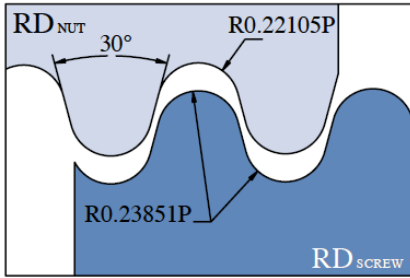
MIL-S-8879A



| ШАГ, ТPI | ОБОЗНАЧЕНИЕ | | РАЗМЕРЫ | | | |
|-------------|-------------|-------------|---------|------|-----|-------|
| | ПРАВЯЯ | ЛЕВАЯ | L mm | I.C. | A | B |
| 32 | UNJ 32 IR11 | UNJ 32 IL11 | 11 | 6.35 | 0.6 | 0.6 |
| 28 | UNJ 28 IR11 | UNJ 28 IL11 | | | 0.6 | 0.6 |
| 24 | UNJ 24 IR11 | UNJ 24 IL11 | | | 0.7 | 0.8 |
| 20 | UNJ 20 IR11 | UNJ 20 IL11 | | | 0.8 | 0.9 |
| 18 | UNJ 18 IR11 | UNJ 18 IL11 | | | 0.8 | 1.0 |
| 16 | UNJ 16 IR11 | UNJ 16 IL11 | | | 0.8 | 1.0 |
| 14 | UNJ 14 IR11 | UNJ 14 IL11 | | | 0.9 | 1.0 |
| 32 | UNJ 32 IR16 | UNJ 32 IL16 | | | 16 | 9.525 |
| 28 | UNJ 28 IR16 | UNJ 28 IL16 | 0.6 | 0.6 | | |
| 24 | UNJ 24 IR16 | UNJ 24 IL16 | 0.7 | 0.8 | | |
| 20 | UNJ 20 IR16 | UNJ 20 IL16 | 0.8 | 0.9 | | |
| 18 | UNJ 18 IR16 | UNJ 18 IL16 | 0.8 | 1.0 | | |
| 16 | UNJ 16 IR16 | UNJ 16 IL16 | 0.8 | 1.0 | | |
| 14 | UNJ 14 IR16 | UNJ 14 IL16 | 1.0 | 1.2 | | |
| 12 | UNJ 12 IR16 | UNJ 12 IL16 | 1.1 | 1.4 | | |
| 11 | UNJ 11 IR16 | UNJ 11 IL16 | 1.1 | 1.5 | | |
| 10 | UNJ 10 IR16 | UNJ 10 IL16 | 1.1 | 1.5 | | |
| 9 | UNJ 9 IR16 | UNJ 9 IL16 | 1.2 | 1.6 | | |
| 8 | UNJ 8 IR16 | UNJ 8 IL16 | 1.2 | 1.6 | | |

КРУГЛАЯ (DIN 405)

DIN 405 : 1997


НАРУЖНЯЯ РЕЗЬБА

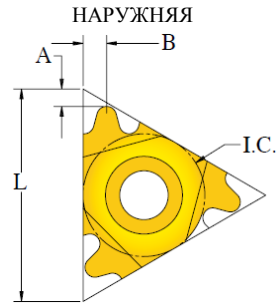
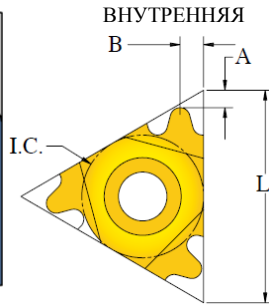
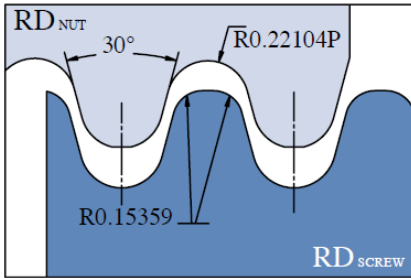
| ШАГ, ТР1 | ОБОЗНАЧЕНИЕ | | РАЗМЕРЫ | | | |
|----------|-------------|------------|---------|-------|-----|-----|
| | ПРАВЯЯ | ЛЕВАЯ | L mm | I.C. | A | B |
| 10 | RD 10 ER16 | RD 10 EL16 | 16 | 9.525 | 1.1 | 1.2 |
| 8 | RD 8 ER16 | RD 8 EL16 | | | 1.4 | 1.4 |
| 6 | RD 6 ER16 | RD 6 EL16 | | | 1.4 | 1.5 |
| 6 | RD 6 ER22 | RD 6 EL22 | 22 | 12.70 | 1.5 | 1.7 |
| 4 | RD 4 ER22 | RD 4 EL22 | | | 2.2 | 2.3 |
| 4 | RD 4 ER27 | RD 4 EL27 | | | 2.3 | 2.3 |

ВНУТРЕННЯЯ РЕЗЬБА

| ШАГ, ТР1 | ОБОЗНАЧЕНИЕ | | РАЗМЕРЫ | | | |
|----------|-------------|------------|---------|-------|-----|-----|
| | ПРАВЯЯ | ЛЕВАЯ | L mm | I.C. | A | B |
| 10 | RD 10 IR16 | RD 10 IL16 | 16 | 9.525 | 1.1 | 1.2 |
| 8 | RD 8 IR16 | RD 8 IL16 | | | 1.4 | 1.4 |
| 6 | RD 6 IR16 | RD 6 IL16 | | | 1.4 | 1.5 |
| 6 | RD 6 IR22 | RD 6 IL22 | 22 | 12.70 | 1.5 | 1.7 |
| 4 | RD 4 IR22 | RD 4 IL22 | | | 2.2 | 2.3 |
| 4 | RD 4 IR27 | RD 4 IL27 | | | 2.3 | 2.3 |

КРУГЛАЯ (DIN 20400)

DIN 20400 : 1990


НАРУЖНЯЯ РЕЗЬБА

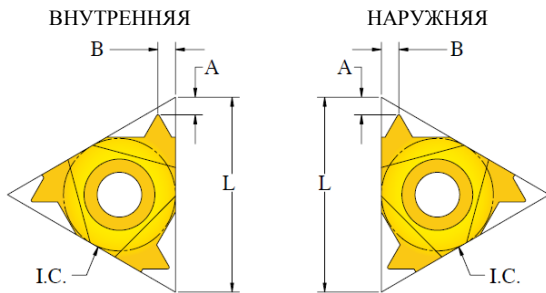
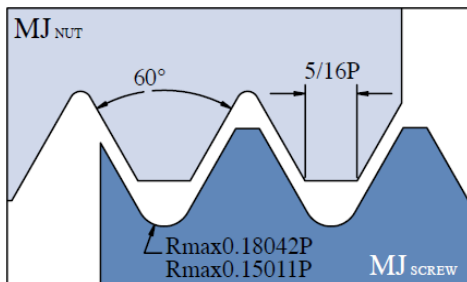
| ШАГ, ТРИ | ОБОЗНАЧЕНИЕ | | РАЗМЕРЫ | | | |
|-------------|-------------------|-------------------|---------|-------|-----|-----|
| | ПРАВЯЯ | ЛЕВАЯ | L mm | I.C. | A | B |
| 3.0 | DIN20400 3.0 ER16 | DIN20400 3.0 EL16 | 16 | 9.525 | 1.3 | 1.6 |
| 4.0 | DIN20400 4.0 ER22 | DIN20400 4.0 EL22 | 22 | 12.70 | 1.6 | 1.5 |
| 5.0 | DIN20400 5.0 ER22 | DIN20400 5.0 EL22 | | | 1.6 | 1.7 |
| 6.0 | DIN20400 6.0 ER22 | DIN20400 6.0 EL22 | | | 1.7 | 2.1 |

ВНУТРЕННЯЯ РЕЗЬБА

| ШАГ, ТРИ | ОБОЗНАЧЕНИЕ | | РАЗМЕРЫ | | | |
|-------------|-------------------|-------------------|---------|-------|-----|-----|
| | ПРАВЯЯ | ЛЕВАЯ | L mm | I.C. | A | B |
| 3.0 | DIN20400 3.0 IR16 | DIN20400 3.0 IL16 | 16 | 9.525 | 1.3 | 1.6 |
| 4.0 | DIN20400 4.0 IR22 | DIN20400 4.0 IL22 | 22 | 12.70 | 1.6 | 1.5 |
| 5.0 | DIN20400 5.0 IR22 | DIN20400 5.0 IL22 | | | 1.6 | 1.7 |
| 6.0 | DIN20400 6.0 IR22 | DIN20400 6.0 IL22 | | | 1.7 | 2.1 |

MJ

ISO 5855-1:1989


НАРУЖНЯЯ РЕЗЬБА

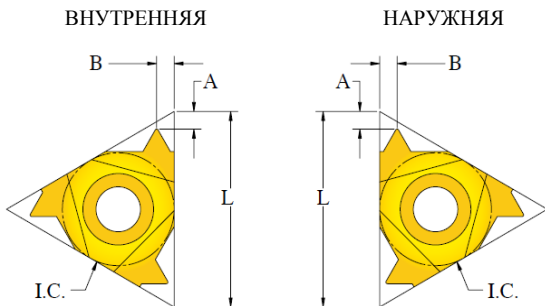
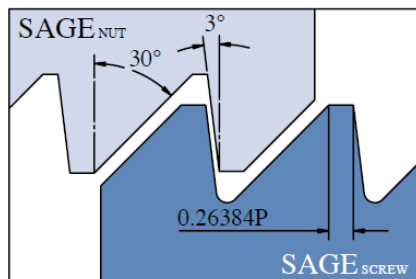
| ШАГ, ТР1 | ОБОЗНАЧЕНИЕ | РАЗМЕРЫ | | | |
|----------|-------------|---------|-------|-----|-----|
| | ПРАВАЯ | L mm | I.C. | A | B |
| 1.0 | MJ1.0 ER16 | 16 | 9.525 | 0.7 | 0.8 |
| 1.25 | MJ1.25 ER16 | | | 0.8 | 0.9 |
| 1.5 | MJ1.5 ER16 | | | 0.8 | 1.0 |
| 2.0 | MJ2.0 ER16 | | | 1.0 | 1.3 |
| 2.5 | MJ2.5 ER16 | | | 1.1 | 1.5 |
| 3.0 | MJ3.0 ER16 | | | 1.1 | 1.5 |

ВНУТРЕННЯЯ РЕЗЬБА

| ШАГ, ТР1 | ОБОЗНАЧЕНИЕ | РАЗМЕРЫ | | | |
|----------|-------------|---------|-------|-----|-----|
| | ПРАВАЯ | L mm | I.C. | A | B |
| 1.0 | MJ1.0 IR11 | 11 | 6.35 | 0.7 | 0.8 |
| 1.25 | MJ1.25 IR11 | | | 0.8 | 0.9 |
| 1.5 | MJ1.5 IR11 | | | 0.8 | 1.0 |
| 1.0 | MJ1.0 IR16 | 16 | 9.525 | 0.7 | 0.8 |
| 1.25 | MJ1.25 IR16 | | | 0.8 | 0.9 |
| 1.5 | MJ1.5 IR16 | | | 0.8 | 1.0 |
| 2.0 | MJ2.0 IR16 | | | 1.0 | 1.3 |
| 2.5 | MJ2.5 IR16 | | | 0.8 | 1.5 |
| 3.0 | MJ3.0 IR16 | | | 1.1 | 1.4 |

МЕТРИЧЕСКИЙ BUTTRESS (SAGENGEWINDE)

DIN 513 : 1985


НАРУЖНЯЯ РЕЗЬБА

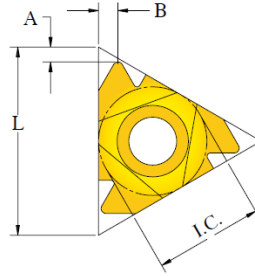
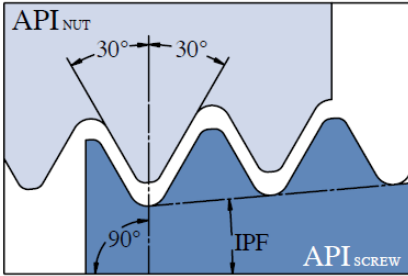
| ШАГ, ТР1 | ОБОЗНАЧЕНИЕ | | РАЗМЕРЫ | | | |
|-------------|--------------|--------------|---------|-------|-----|-----|
| | ПРАВАЯ | ЛЕВАЯ | L mm | I.C. | A | B |
| 2.0 | SAGE2.0 ER16 | SAGE2.0 EL16 | 16 | 9.525 | 1.3 | 1.8 |
| 3.0 | SAGE3.0 ER22 | SAGE3.0 EL22 | 22 | 12.70 | 1.8 | 2.7 |
| 4.0 | SAGE4.0 ER22 | SAGE4.0 EL22 | | | 2.1 | 3.3 |

ВНУТРЕННЯЯ РЕЗЬБА

| ШАГ, ТР1 | ОБОЗНАЧЕНИЕ | | РАЗМЕРЫ | | | |
|-------------|--------------|--------------|---------|-------|-----|-----|
| | ПРАВАЯ | ЛЕВАЯ | L mm | I.C. | A | B |
| 2.0 | SAGE2.0 IR16 | SAGE2.0 IL16 | 16 | 9.525 | 1.3 | 1.8 |
| 3.0 | SAGE3.0 IR22 | SAGE3.0 IL22 | 22 | 12.70 | 1.8 | 2.7 |
| 4.0 | SAGE4.0 IR22 | SAGE4.0 IL22 | | | 2.1 | 3.3 |

**API
НАРУЖНЯЯ РЕЗЬБА**

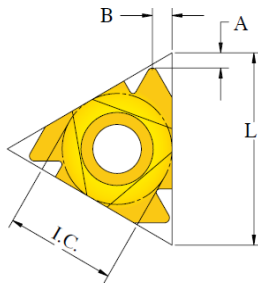
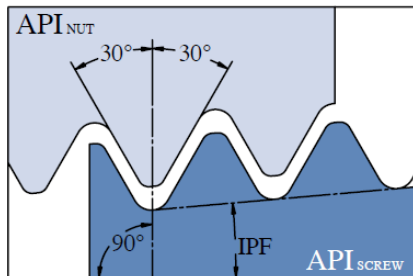
API SPEC 7 : 2001



| НИТКА РЕЗЬБЫ | ШАГ, ТPI | КОНУС НОСТЬ, ipf | ОБОЗНАЧЕ НИЕ ПРАВЯЯ | РАЗМЕР | ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ РАЗМЕРЫ | | | |
|-----------------|-------------|------------------------|---------------------------|---------------------------------|------------------------|------------|-----|-----|
| | | | | | L mm | I.C. | A | B |
| V-0.040 | 5 | 3 | API5 403 ER22 | 2 3/8" - 4 1/2" REG | 22 | 12.70 | 1.8 | 2.6 |
| V-0.038R | 4 | 2 | API4 382 ER22 | NC23-NC50 | | | 2.0 | 2.6 |
| V-0.038R | 4 | 3 | API4 383 ER22 | NC56-NC77 | | | 2.0 | 2.6 |
| V-0.050 | 4 | 2 | API4 502 ER22 | 6 5/8" REG | | | 1.9 | 2.8 |
| V-0.050 | 4 | 3 | API4 503 ER22 | 5 1/2" , 7 5/8" , 8 5/8" REG | | | 1.9 | 2.8 |
| V-0.040 | 5 | 3 | API5 403 ER27 | 2 3/8" - 4 1/2" REG | 27 | 15.87 5 | 1.9 | 2.7 |
| V-0.038R | 4 | 2 | API4 382 ER27 | NC23-NC50 | | | 2.2 | 2.8 |
| V-0.038R | 4 | 3 | API4 383 ER27 | NC56-NC77 | | | 2.2 | 2.8 |
| V-0.050 | 4 | 2 | API4 502 ER27 | 6 5/8" REG | | | 2.2 | 3.0 |
| V-0.050 | 4 | 3 | API4 503 ER27 | 5 1/2" , 7 5/8" , 8 5/8" REG | | | 2.2 | 3.0 |

**API
ВНУТРЕННЯЯ РЕЗЬБА**

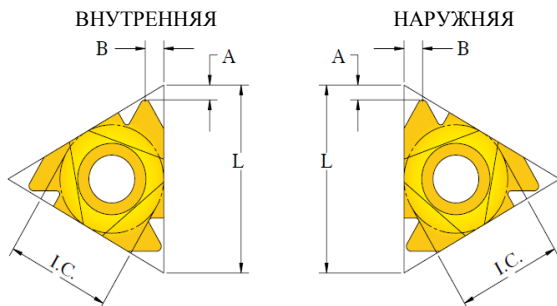
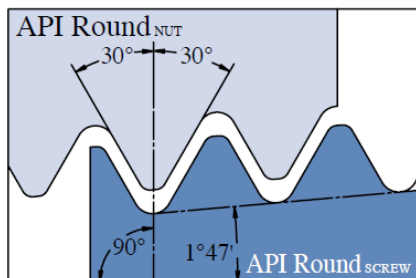
API SPEC 7 : 2001



| НИТКА РЕЗЬБЫ | ШАГ, ТРІ | КОНУСНОСТЬ, ipf | ОБОЗНАЧЕНИЕ НИТЕ | РАЗМЕР | ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ РАЗМЕРЫ | | | |
|--------------|----------|-----------------|------------------|------------------------------|------------------------|--------|-----|-----|
| | | | | | L mm | I.C. | A | B |
| V-0.040 | 5 | 3 | API5 403 IR22 | 2 3/8" - 4 1/2" REG | 22 | 12.70 | | 2.6 |
| V-0.038R | 4 | 2 | API4 382 IR22 | NC23-NC50 | | | 2.0 | 2.6 |
| V-0.038R | 4 | 3 | API4 383 IR22 | NC56-NC77 | | | 2.0 | 2.6 |
| V-0.050 | 4 | 2 | API4 502 IR22 | 6 5/8" REG | | | 1.9 | 2.8 |
| V-0.050 | 4 | 3 | API4 503 IR22 | 5 1/2" , 7 5/8" , 8 5/8" REG | | | 1.9 | 2.8 |
| V-0.040 | 5 | 3 | API5 403 IR27 | 2 3/8" - 4 1/2" REG | 27 | 15.875 | 1.9 | 2.7 |
| V-0.038R | 4 | 2 | API4 382 IR27 | NC23-NC50 | | | 2.2 | 2.8 |
| V-0.038R | 4 | 3 | API4 383 IR27 | NC56-NC77 | | | 2.2 | 2.8 |
| V-0.050 | 4 | 2 | API4 502 IR27 | 6 5/8" REG | | | 2.2 | 3.0 |
| V-0.050 | 4 | 3 | API4 503 IR27 | 5 1/2" , 7 5/8" , 8 5/8" REG | | | 2.2 | 3.0 |

API КРУГЛАЯ

API SPEC 5B : 2008


НАРУЖНЯЯ РЕЗЬБА

| ШАГ, ТPI | КОНУС- НОСТЬ, ipf | ОБОЗНАЧЕНИЕ | ГЕОМЕТР-КИЕ РАЗМЕРЫ | | | |
|-------------|----------------------|--------------|---------------------|-------|-----|-----|
| | | ПРАВЯЯ | L mm | I.C. | A | B |
| 10 | 0.75 | APIRD10 ER16 | 16 | 9.525 | 1.4 | 1.4 |
| 8 | | APIRD8 ER16 | | | 1.3 | 1.5 |

ВНУТРЕННЯЯ РЕЗЬБА

| ШАГ, ТPI | КОНУСНО СТЬ, ipf | ОБОЗНАЧЕНИЕ | ГЕОМЕТР-КИЕ РАЗМЕРЫ | | | |
|-------------|---------------------|--------------|---------------------|-------|-----|-----|
| | | ПРАВЯЯ | L mm | I.C. | A | B |
| 10 | 0.75 | APIRD10 IR16 | 16 | 9.525 | 1.4 | 1.4 |
| 8 | | APIRD8 IR16 | | | 1.3 | 1.5 |

МНОГОЗУБАЯ, НАРУЖНЯЯ РЕЗЬБА

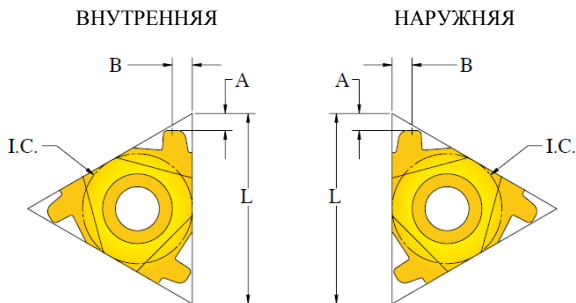
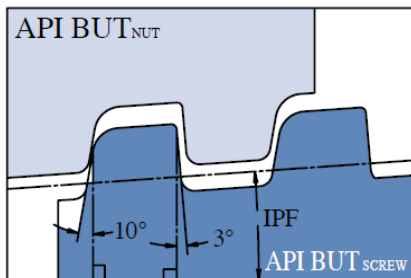
| ШАГ, ТPI | ЧИСЛО ЗУБЬЕВ | ОБОЗНАЧЕНИЕ | ГЕОМЕТР-КИЕ РАЗМЕРЫ | | | |
|-------------|-----------------|-----------------|---------------------|--------|-----|-----|
| | | ПРАВЯЯ | L mm | I.C. | A | B |
| 10 | 2 | APIRD10 2M ER22 | 22 | 12.70 | 2.4 | 3.6 |
| 10 | 3 | APIRD10 3M ER27 | 27 | 15.875 | 3.6 | 6.3 |
| 8 | 2 | APIRD8 2M ER27 | | | 2.9 | 4.6 |

МНОГОЗУБАЯ, ВНУТРЕННЯЯ РЕЗЬБА.

| ШАГ, ТPI | ЧИСЛО ЗУБЬЕВ | ОБОЗНАЧЕНИЕ | ГЕОМЕТР-КИЕ РАЗМЕРЫ | | | |
|-------------|-----------------|-----------------|---------------------|--------|-----|-----|
| | | ПРАВЯЯ | L mm | I.C. | A | B |
| 10 | 2 | APIRD10 2M IR22 | 22 | 12.70 | 2.4 | 3.6 |
| 10 | 3 | APIRD10 3M IR27 | 27 | 15.875 | 3.6 | 6.3 |
| 8 | 2 | APIRD8 2M IR27 | | | 2.9 | 4.6 |

СТАНДАРТ API BUTTRESS CASING (BUT)

API SPEC 5B : 2008


НАРУЖНЯЯ РЕЗЬБА

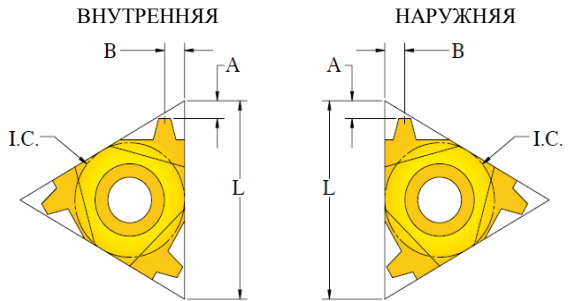
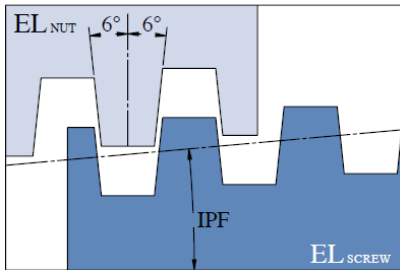
| ШАГ, ТPI | КОНУС НОСТЬ, ipf | ОБОЗНАЧЕ НИЕ ПРАВАЯ | РАЗМЕР | ГЕОМЕТР-КИЕ РАЗМЕРЫ | | | |
|-------------|------------------------|---------------------------|------------------|------------------------|-------|-----|-----|
| | | | | L mm | I.C. | A | B |
| 5 | 0.75 | BUT575 ER22 | 4 1/2" - 13 3/8" | 22 | 12.70 | 2.2 | 2.3 |
| 5 | 1.00 | BUT510 ER22 | 16" - 20" | | | 2.2 | 2.3 |

ВНУТРЕННЯЯ РЕЗЬБА

| ШАГ, ТPI | КОНУС НОСТЬ, ipf | ОБОЗНАЧЕ НИЕ ПРАВАЯ | РАЗМЕР | ГЕОМЕТР-КИЕ РАЗМЕРЫ | | | |
|-------------|------------------------|---------------------------|------------------|------------------------|-------|-----|-----|
| | | | | L mm | I.C. | A | B |
| 5 | 0.75 | BUT575 IR22 | 4 1/2" - 13 3/8" | 22 | 12.70 | 2.2 | 2.3 |
| 5 | 1.00 | BUT510 IR22 | 16" - 20" | | | 2.2 | 2.3 |

РЕЗЬБА КВАДРАТНАЯ СПЕЦИАЛЬНАЯ (EL)

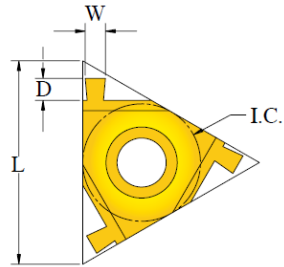
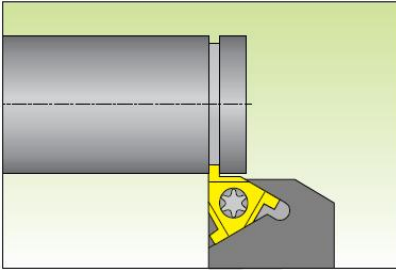
API SPEC 5B : 2008


НАРУЖНЯЯ РЕЗЬБА

| ШАГ, ТPI | КОНУС НОСТЬ, ipf | ОБОЗНАЧЕ НИЕ | РАЗМЕР | ГЕОМЕТР-КИЕ РАЗМЕРЫ | | | |
|-------------|------------------------|-----------------|------------------|------------------------|-------|-----|-----|
| | | ПРАВАЯ | | L mm | I.C. | A | B |
| 6 | 1.5 | EL615 ER22 | 5 " - 7 5/8" | 22 | 12.70 | 2.0 | 1.9 |
| 5 | 1.25 | EL5125 ER22 | 8 5/8" - 10 3/4" | | | 2.3 | 2.4 |

ВНУТРЕННЯЯ РЕЗЬБА

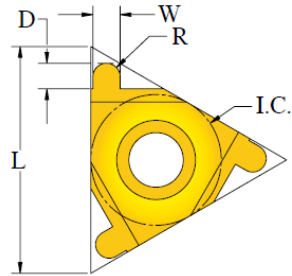
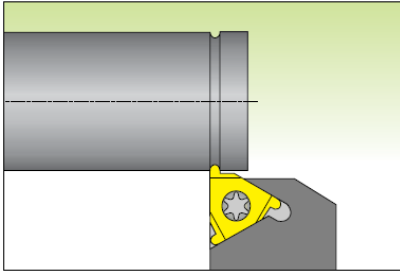
| ШАГ, ТPI | КОНУС НОСТЬ, ipf | ОБОЗНАЧЕ НИЕ | РАЗМЕР | ГЕОМЕТР-КИЕ РАЗМЕРЫ | | | |
|-------------|------------------------|-----------------|------------------|------------------------|-------|-----|-----|
| | | ПРАВАЯ | | L mm | I.C. | A | B |
| 6 | 1.5 | EL615IR22 | 5 " - 7 5/8" | 22 | 12.70 | 2.0 | 1.9 |
| 5 | 1.25 | EL5125IR22 | 8 5/8" - 10 3/4" | | | 2.3 | 2.4 |

ПЛОСКАЯ КАНАВКА


| w± 0.02 | D | ОБОЗНАЧЕНИЕ | | ГЕОМЕТР-КИЕ РАЗМЕРЫ | |
|------------|-----|-------------|------------|------------------------|-------|
| | | ВНЕШНЯЯ | ВНУТРЕННЯЯ | L mm | I.C. |
| | | ПРАВАЯ | ПРАВАЯ | | |
| 0.50 | 1.2 | | W0.50 IR11 | 11 | 6.35 |
| 0.79 | 1.2 | | W0.79 IR11 | | |
| 1.00 | 1.5 | | W1.00 IR11 | | |
| 0.79 | 1.2 | W0.79 ER16 | W0.79 IR16 | 16 | 9.525 |
| 1.00 | 1.5 | W1.00 ER16 | W1.00 IR16 | | |
| 1.19 | 1.8 | W1.19 ER16 | W1.19 IR16 | | |
| 1.39 | 1.9 | W1.39 ER16 | W1.39 IR16 | | |
| 1.57 | 2.0 | W1.57 ER16 | W1.57 IR16 | | |
| 1.70 | 2.0 | W1.70 ER16 | W1.70 IR16 | | |
| 1.94 | 2.0 | W1.94 ER16 | W1.94 IR16 | | |
| 2.24 | 2.0 | W2.24 ER16 | W2.24 IR16 | | |
| 2.36 | 2.0 | W2.36 ER16 | W2.36 IR16 | | |

Рекомендуемая скорость подачи: 0,05-0,10 мм / об.

Твердый сплав в наличии: K420C

РАДИУСНАЯ КАНАВКА


| w± 0.02 | W | D | ОБОЗНАЧЕНИЕ | | ГЕОМЕТР-КИЕ РАЗМЕРЫ | |
|------------|------|-----|----------------|-------------------|---------------------|-------|
| | | | ВНЕШНЯЯ ПРАВАЯ | ВНУТРЕННЯЯ ПРАВАЯ | L mm | I.C. |
| | | | R0.50 ER16 | R0.50 IR16 | | |
| 0.75 | 1.50 | 2.0 | R0.75 ER16 | R0.75 IR16 | 16 | 9.525 |
| 1.00 | 2.00 | 2.0 | R1.00 ER16 | R1.00 IR16 | | |
| 1.25 | 2.50 | 2.0 | R1.25 ER16 | R1.25 IR16 | | |

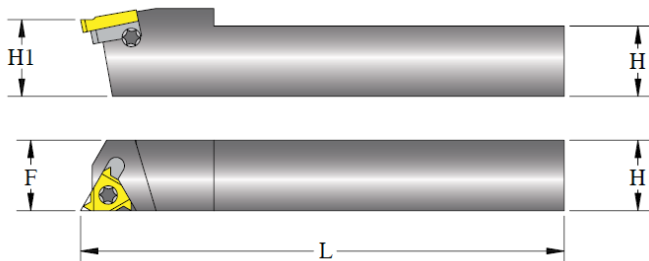
Рекомендуемая скорость подачи: 0,05-0,10 мм / об.

Твердый сплав в наличии: K420C

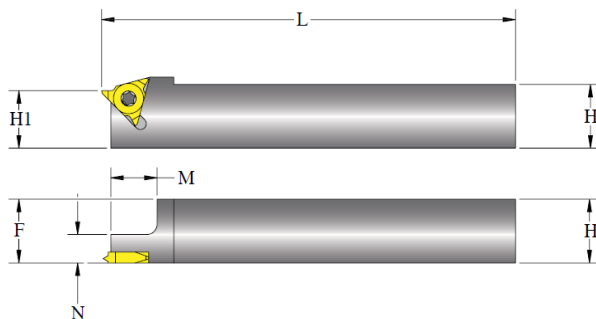
КОД ОБОЗНАЧЕНИЯ РЕЗЬБОНАРЕЗНЫХ ДЕРЖАВОК

| HER | 2020 | K | 16 | | |
|--------------------|--------------|--------------------|--------------------|-------------|-------------------|
| HOLDER TYPE | SHANK | TOOL LENGTH | INSERT SIZE | | V-VERTICAL |
| HER - EX. R.H | EXTERNAL | H - 100 | L | I.C. | |
| HEL - EX. L.H | TOOLHOLDERS | K - 125 | 06 | 4.00 | |
| HIR - IN. R.H | SQUARE SHANK | L - 140 | 08 | 5.00 | |
| HIL - IN. L.H | 8 | M - 150 | 11 | 6.35 | |
| | 10 | P - 170 | 16 | 9.525 | |
| | 12 | R - 200 | 22 | 12.70 | |
| | 16 | S - 250 | 27 | 15.875 | |
| | 20 | T - 300 | | | |
| | 25 | | | | |
| | 32 | | | | |
| | INTERNAL | | | | |
| | TOOLHOLDERS | | | | |
| | ROUND SHANK | | | | |
| | 10 | | | | |
| | 12 | | | | |
| | 16 | | | | |
| | 20 | | | | |
| | 25 | | | | |
| | 32 | | | | |
| | 40 | | | | |

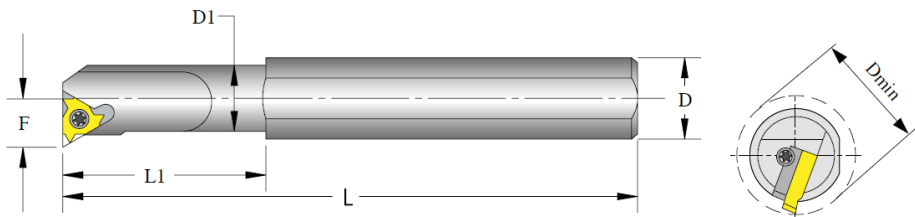


**ДЕРЖАВКИ ДЛЯ
НАРЕЗАНИЯ
НАРУЖНЕЙ
РЕЗЬБЫ**


| ТИП ПЛАСТИНЫ | ОБОЗНАЧЕНИЕ | H=H1 | F | L | ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ | |
|--------------|-------------|------|------|-----|----------------|------|
| | | | | | КЛЮЧ | ВИНТ |
| ER11 | HER0808H11 | 8.0 | 10.0 | 100 | KT8 | SI11 |
| | HER1010H11 | 10.0 | 10.0 | 100 | KT8 | SI11 |
| ER16 | HER1212H16 | 12.0 | 16.0 | 100 | KT10 | SI16 |
| | HER1616H16 | 16.0 | 16.0 | 100 | KT10 | SI16 |
| | HER2020K16 | 20.0 | 20.0 | 125 | KT10 | SI16 |
| | HER2525M16 | 25.0 | 25.0 | 150 | KT10 | SI16 |
| | HER3232P16 | 32.0 | 32.0 | 170 | KT10 | SI16 |
| ER22 | HER2525M22 | 25.0 | 25.0 | 150 | KT20 | SI22 |
| | HER3232P22 | 32.0 | 32.0 | 170 | KT20 | SI22 |
| ER27 | HER2525M27 | 25.0 | 32.0 | 150 | KT25 | SI27 |
| | HER3232P27 | 32.0 | 32.0 | 170 | KT25 | SI27 |

**ДЕРЖАВКИ С
ТАНГЕНЦИАЛЬНЫМ
КРЕПЛЕНИЕМ**


| ТИП ПЛАСТИНЫ | ОБОЗНАЧЕНИЕ | H=H1 | F | L | ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ | |
|--------------|-------------|------|------|------|----------------|-------|
| | | | | | КЛЮЧ | ВИНТ |
| ER16V | HER1616H16V | 7.5 | 15.5 | 16.0 | KT10 | SI16V |
| | HER2020K16V | 7.5 | 15.5 | 20.0 | KT10 | SI16V |
| | HER2525M16V | 7.5 | 15.5 | 25.0 | KT10 | SI16V |

ДЕРЖАВКИ ДЛЯ НАРЕЗАНИЯ ВНУТРЕННЕЙ РЕЗЬБЫ


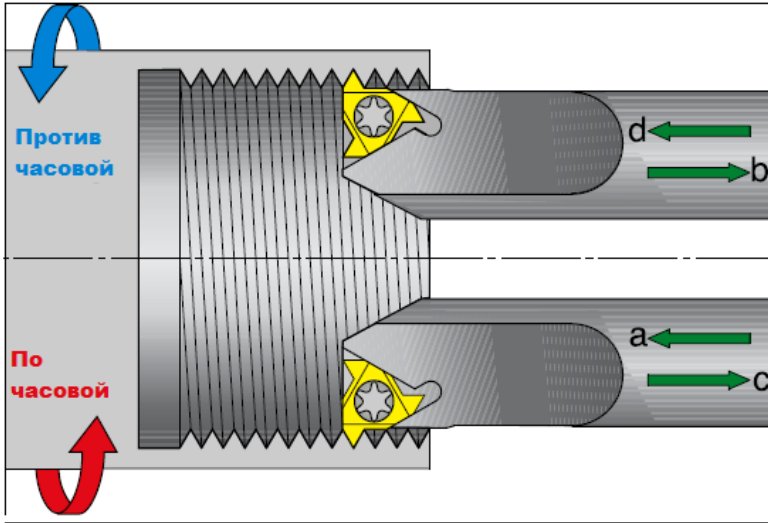
| ТИП ПЛАСТИНЫ | ОБОЗНАЧЕНИЕ | D | D1 | Dmin | L | L1 | F | ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ | |
|--------------|-------------|------|------|------|-----|----|------|----------------|-------|
| | | | | | | | | КЛЮЧ | ВИНТ |
| IR06 | HIR0012H06 | 12.0 | 5.0 | 6.1 | 100 | 12 | 4.4 | КТ6 | СИ06 |
| IR08 | HIR0016K08 | 16.0 | 6.5 | 8.0 | 125 | 17 | 5.4 | КТ6 | СИ08 |
| IR11 | HIR0010H11 | 10.0 | 10.0 | 12.5 | 100 | - | 7.3 | КТ8 | СИ11 |
| | HIR0010K11 | 16.0 | 10.0 | 12.5 | 125 | 25 | 7.3 | КТ8 | СИ11 |
| IR16 | HIR0013M16 | 16.0 | 13.0 | 16.5 | 150 | 32 | 10.4 | КТ10 | СИ16Т |
| | HIR0016P16 | 20.0 | 16.0 | 19.5 | 170 | 40 | 11.6 | КТ10 | СИ16Т |
| | HIR0020P16 | 20.0 | 20.0 | 23.5 | 170 | - | 13.6 | КТ10 | СИ16 |
| | HIR0025R16 | 25.0 | 25.0 | 28.5 | 200 | - | 16.3 | КТ10 | СИ16 |
| | HIR0032S16 | 32.0 | 32.0 | 35.5 | 250 | - | 19.6 | КТ10 | СИ16 |
| IR22 | HIR0040T16 | 40.0 | 40.0 | 43.5 | 300 | - | 23.6 | КТ10 | СИ16 |
| | HIR0020P22 | 20.0 | 20.0 | 25.0 | 170 | - | 15.5 | КТ20 | СИ22Т |
| | HIR0025R22 | 25.0 | 25.0 | 30.0 | 200 | - | 18.3 | КТ20 | СИ22 |
| | HIR0032S22 | 32.0 | 32.0 | 37.0 | 250 | - | 21.7 | КТ20 | СИ22 |
| IR27 | HIR0040T22 | 40.0 | 40.0 | 45.0 | 300 | - | 25.7 | КТ20 | СИ22 |
| | HIR0032S27 | 32.0 | 32.0 | 39.0 | 250 | - | 22.8 | КТ25 | СИ27 |
| | HIR0040T27 | 40.0 | 40.0 | 47.0 | 300 | - | 26.8 | КТ25 | СИ27 |

Все державки выполнены с 1,5 градусным углом наклона.

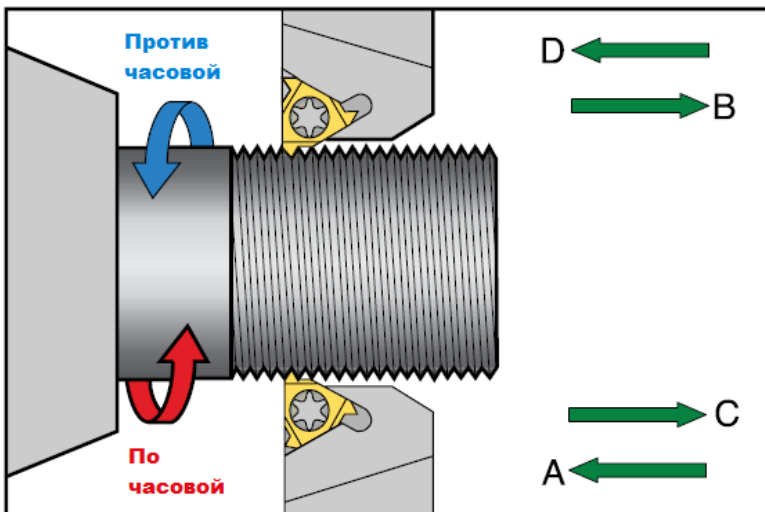
Для получения обозначения левых державок измените обозначение с HIR на HIL.

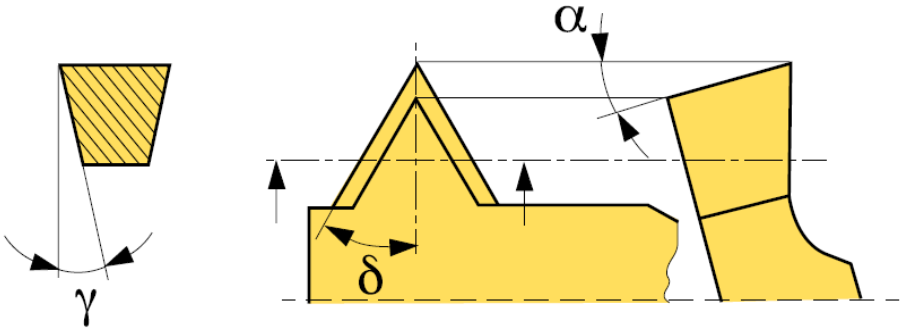
СКОРОСТЬ РЕЗАНИЯ В ЗАВИСИМОСТИ ОТ МАТЕРИАЛА ДЛЯ ПЛАСТИН С ПОКРЫТИЕМ K420C

| ISO | МАТЕРИАЛ | ТВЕРДОСТЬ, НВ | Vc, m/min |
|----------|---|---------------|-----------|
| P | НЕЛЕГИРОВАННАЯ СТАЛЬ | 130 | 120-200 |
| | НИЗКОЛЕГИРОВАННАЯ СТАЛЬ | 200 | 110-180 |
| | ВЫСОКОЛЕГИРОВАННАЯ СТАЛЬ | 240 | 100-170 |
| | ИНСТРУМЕНТАЛЬНАЯ СТАЛЬ, КОЛЕННАЯ СТАЛЬ | 270 | 70-120 |
| | ТЕРМООБРАБОТАННАЯ СТАЛЬ | 400 | 50-90 |
| M | АУСТЕНИТНАЯ НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ | 200 | 70-140 |
| | ФЕРРИТНАЯ НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ | 240 | 80-120 |
| | МАРТЕНСИТНАЯ НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ | 400 | 50-110 |
| K | СЕРЫЙ ЧУГУН | 190 | 70-150 |
| | ВЯЗКИЙ ЧУГУН | 180 | 100-140 |
| | КОВКИЙ ЧУГУН | 240 | 90-150 |
| N | КОВЫННЫЙ АЛЮМИНИЙ (2024, 6061, 7075...) | 80 | 100-400 |
| | ЛИТОЙ АЛЮМИНИЙ | 90 | 150-400 |
| | МЕДНЫЕ СПЛАВЫ: ЛАТУНЬ, БРОНЗА, МЕДНОКРЕМНЕВЫЙ СПЛАВЫ | 100 | 80-180 |
| | НЕ МЕТАЛИЧЕСКИЕ СПЛАВЫ: РЕЗИНА, ПРОПИЛЕН, ТЕРМОПЛАСТ (PVC), ФИБЕРГЛАС, ПОЛИАМИДЫ, | | 200-500 |
| S | ТИТАН: | | |
| | ЧИСТЫЙ ТИТАН: 99.0T1 | | 100-150 |
| | СПЛАВ С АЛЬФА-ФАЗОЙ: TI 5AL2.5SN | | 40-60 |
| | СПЛАВ С БЕТТА-ФАЗОЙ: TI 13V11CR3AL | | 30-50 |
| | СПЛАВ С АЛЬФА-БЕТА-СТРУКТУРОЙ: TI AL4V | | 30-50 |
| | СПЛАВ НА КОБАЛЬТОВОЙ ОСНОВЕ: СТЕЛЛИТЫ | 350 | 20-40 |
| | СПЛАВ НА НИКИЛЕВОЙ ОСНОВЕ: ИНКОНЕЛЬ, ХАСТЕЛЛОЙ, ВАСПАЛЛОЙ, КОВАР | 300 | 20-40 |
| | ЖАРОПРОЧНЫЙ И ЖАРОСТОЙКИЙ НИКЕЛЕХРОМОВЫЙ СПЛАВ: ИНКОЛОЙ | 270 | 30-60 |
| H | ЗАКАЛЕННАЯ СТАЛЬ | 56 HRc | 30-50 |
| | ЗАКАЛЕННЫЙ ЧУГУН | 50 HRc | 25-35 |

РАБОЧИЕ МЕТОДЫ


| МЕТОД | ТИП РЕЗЬБЫ | НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ | ПЛАСТИНА И ДЕРЖАВКА |
|-------|------------|----------------------|---------------------|
| A, a | ПРАВАЯ | ПРОТИВ ЧАСОВОЙ | ПРАВАЯ |
| B, b | ПРАВАЯ | ПО ЧАСОВОЙ | ЛЕВАЯ |
| C, c | ЛЕВАЯ | ПРОТИВ ЧАСОВОЙ | ПРАВАЯ |
| D, d | ЛЕВАЯ | ПО ЧАСОВОЙ | ЛЕВАЯ |



ПРОФИЛЬНЫЙ ЗАДНИЙ УГОЛ


$$\gamma = \text{tg}^{-1}[\text{tg} \alpha \times \text{tg} \delta]$$

$\alpha = 10^\circ$ для наружной резьбы
 $\alpha = 15^\circ$ для внутренней резьбы

МЕТРИЧЕСКАЯ ISO

РЕКОМЕНДУЕМАЯ ВЕЛИЧИНА СЪЕМА МЕТАЛЛА В ММ ЗА ПРОХОД

НАРУЖНЯЯ РЕЗЬБА

| № прохода | ШАГ, мм | | | | | | | | | | | | | | | |
|-----------|---------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| | 6 | 5.5 | 5 | 4.5 | 4 | 3.5 | 3 | 2.5 | 2 | 1.75 | 1.5 | 1.25 | 1 | 0.75 | 0.5 | 0.35 |
| 1 | 0.45 | 0.43 | 0.42 | 0.39 | 0.34 | 0.34 | 0.27 | 0.26 | 0.24 | 0.23 | 0.23 | 0.20 | 0.19 | 0.17 | 0.11 | 0.1 |
| 2 | 0.37 | 0.36 | 0.37 | 0.33 | 0.30 | 0.31 | 0.23 | 0.22 | 0.23 | 0.21 | 0.21 | 0.18 | 0.16 | 0.15 | 0.09 | 0.08 |
| 3 | 0.33 | 0.31 | 0.31 | 0.29 | 0.25 | 0.24 | 0.20 | 0.20 | 0.19 | 0.16 | 0.18 | 0.14 | 0.13 | 0.11 | 0.08 | 0.06 |
| 4 | 0.28 | 0.27 | 0.28 | 0.25 | 0.21 | 0.20 | 0.18 | 0.17 | 0.17 | 0.14 | 0.16 | 0.12 | 0.10 | 0.06 | 0.06 | |
| 5 | 0.26 | 0.25 | 0.25 | 0.23 | 0.19 | 0.19 | 0.17 | 0.16 | 0.15 | 0.12 | 0.11 | 0.10 | 0.06 | | | |
| 6 | 0.24 | 0.23 | 0.23 | 0.20 | 0.18 | 0.17 | 0.16 | 0.14 | 0.12 | 0.10 | 0.06 | | | | | |
| 7 | 0.23 | 0.22 | 0.21 | 0.19 | 0.16 | 0.16 | 0.15 | 0.13 | 0.10 | 0.08 | | | | | | |
| 8 | 0.22 | 0.20 | 0.20 | 0.18 | 0.15 | 0.15 | 0.13 | 0.12 | 0.06 | 0.06 | | | | | | |
| 9 | 0.20 | 0.19 | 0.19 | 0.16 | 0.15 | 0.14 | 0.12 | 0.10 | | | | | | | | |
| 10 | 0.19 | 0.18 | 0.18 | 0.15 | 0.14 | 0.12 | 0.11 | 0.06 | | | | | | | | |
| 11 | 0.18 | 0.17 | 0.16 | 0.14 | 0.13 | 0.10 | 0.09 | | | | | | | | | |
| 12 | 0.17 | 0.16 | 0.14 | 0.12 | 0.12 | 0.06 | 0.06 | | | | | | | | | |
| 13 | 0.16 | 0.15 | 0.10 | 0.10 | 0.10 | | | | | | | | | | | |
| 14 | 0.14 | 0.12 | 0.06 | 0.06 | 0.06 | | | | | | | | | | | |
| 15 | 0.13 | 0.10 | | | | | | | | | | | | | | |
| 16 | 0.10 | 0.06 | | | | | | | | | | | | | | |
| 17 | 0.06 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 18 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Σ | 3.71 | 3.40 | 3.10 | 2.79 | 2.48 | 2.18 | 1.87 | 1.56 | 1.26 | 1.10 | 0.95 | 0.80 | 0.64 | 0.49 | 0.34 | 0.24 |

ВНУТРЕННЯЯ РЕЗЬБА

| № прохода | ШАГ, мм | | | | | | | | | | | | | | | |
|-----------|---------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| | 6 | 5.5 | 5 | 4.5 | 4 | 3.5 | 3 | 2.5 | 2 | 1.75 | 1.5 | 1.25 | 1 | 0.75 | 0.5 | 0.35 |
| 1 | 0.44 | 0.43 | 0.42 | 0.36 | 0.32 | 0.32 | 0.25 | 0.25 | 0.23 | 0.22 | 0.22 | 0.19 | 0.18 | 0.16 | 0.10 | 0.09 |
| 2 | 0.36 | 0.34 | 0.37 | 0.32 | 0.27 | 0.29 | 0.22 | 0.21 | 0.21 | 0.20 | 0.20 | 0.16 | 0.15 | 0.14 | 0.09 | 0.08 |
| 3 | 0.32 | 0.29 | 0.28 | 0.28 | 0.22 | 0.23 | 0.19 | 0.17 | 0.16 | 0.16 | 0.13 | 0.15 | 0.11 | 0.10 | 0.07 | 0.06 |
| 4 | 0.27 | 0.24 | 0.26 | 0.25 | 0.20 | 0.19 | 0.17 | 0.16 | 0.16 | 0.13 | 0.15 | 0.11 | 0.10 | 0.06 | 0.06 | |
| 5 | 0.25 | 0.23 | 0.24 | 0.22 | 0.19 | 0.18 | 0.16 | 0.15 | 0.14 | 0.11 | 0.10 | 0.10 | 0.06 | | | |
| 6 | 0.23 | 0.22 | 0.21 | 0.19 | 0.18 | 0.16 | 0.16 | 0.13 | 0.11 | 0.09 | 0.06 | 0.06 | | | | |
| 7 | 0.22 | 0.21 | 0.20 | 0.18 | 0.16 | 0.15 | 0.14 | 0.12 | 0.09 | 0.08 | | | | | | |
| 8 | 0.21 | 0.20 | 0.19 | 0.17 | 0.15 | 0.14 | 0.12 | 0.11 | 0.06 | 0.06 | | | | | | |
| 9 | 0.19 | 0.18 | 0.18 | 0.15 | 0.14 | 0.13 | 0.11 | 0.09 | | | | | | | | |
| 10 | 0.17 | 0.16 | 0.16 | 0.14 | 0.14 | 0.11 | 0.10 | 0.06 | | | | | | | | |
| 11 | 0.16 | 0.16 | 0.14 | 0.12 | 0.12 | 0.09 | 0.08 | | | | | | | | | |
| 12 | 0.15 | 0.15 | 0.12 | 0.10 | 0.10 | 0.06 | 0.06 | | | | | | | | | |
| 13 | 0.14 | 0.14 | 0.09 | 0.09 | 0.09 | | | | | | | | | | | |
| 14 | 0.13 | 0.11 | 0.06 | 0.06 | 0.06 | | | | | | | | | | | |
| 15 | 0.11 | 0.09 | | | | | | | | | | | | | | |
| 16 | 0.09 | 0.06 | | | | | | | | | | | | | | |
| 17 | 0.06 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 18 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Σ | 3.5 | 3.21 | 2.92 | 2.63 | 2.34 | 2.05 | 1.76 | 1.47 | 1.18 | 1.04 | 0.90 | 0.75 | 0.61 | 0.46 | 0.32 | 0.23 |

АМЕРИКАНСКИЙ ПРОФИЛЬ UN

РЕКОМЕНДУемая ВЕЛИЧИНА СЪЕМА МЕТАЛЛА В ММ ЗА ПРОХОД

НАРУЖНЯЯ РЕЗЬБА

| № прохода | ШАГ, ТРІ | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-----------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|
| | 4 | 4.5 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 16 | 18 | 20 | 24 | 28 | 32 | 48 |
| 1 | 0.44 | 0.43 | 0.42 | 0.37 | 0.33 | 0.29 | 0.29 | 0.26 | 0.25 | 0.25 | 0.24 | 0.23 | 0.22 | 0.21 | 0.20 | 0.20 | 0.18 | 0.18 | 0.13 |
| 2 | 0.38 | 0.35 | 0.37 | 0.32 | 0.28 | 0.22 | 0.24 | 0.22 | 0.22 | 0.23 | 0.22 | 0.20 | 0.20 | 0.19 | 0.16 | 0.17 | 0.15 | 0.16 | 0.09 |
| 3 | 0.33 | 0.30 | 0.32 | 0.27 | 0.23 | 0.20 | 0.23 | 0.20 | 0.19 | 0.20 | 0.18 | 0.18 | 0.18 | 0.17 | 0.15 | 0.14 | 0.11 | 0.12 | 0.07 |
| 4 | 0.29 | 0.28 | 0.27 | 0.25 | 0.22 | 0.18 | 0.22 | 0.17 | 0.17 | 0.18 | 0.16 | 0.14 | 0.14 | 0.16 | 0.13 | 0.11 | 0.09 | 0.06 | 0.06 |
| 5 | 0.27 | 0.26 | 0.26 | 0.24 | 0.21 | 0.17 | 0.18 | 0.16 | 0.16 | 0.16 | 0.14 | 0.12 | 0.11 | 0.11 | 0.11 | 0.06 | 0.06 | | |
| 6 | 0.26 | 0.23 | 0.24 | 0.18 | 0.19 | 0.16 | 0.16 | 0.15 | 0.15 | 0.14 | 0.13 | 0.11 | 0.09 | 0.06 | 0.06 | | | | |
| 7 | 0.24 | 0.22 | 0.22 | 0.17 | 0.18 | 0.16 | 0.15 | 0.14 | 0.13 | 0.11 | 0.10 | 0.10 | 0.06 | | | | | | |
| 8 | 0.23 | 0.21 | 0.20 | 0.16 | 0.15 | 0.15 | 0.12 | 0.12 | 0.12 | 0.06 | 0.06 | 0.06 | | | | | | | |
| 9 | 0.21 | 0.20 | 0.19 | 0.15 | 0.14 | 0.14 | 0.11 | 0.11 | 0.06 | | | | | | | | | | |
| 10 | 0.20 | 0.19 | 0.18 | 0.13 | 0.14 | 0.14 | 0.06 | 0.06 | | | | | | | | | | | |
| 11 | 0.19 | 0.18 | 0.17 | 0.12 | 0.12 | 0.11 | | | | | | | | | | | | | |
| 12 | 0.18 | 0.17 | 0.14 | 0.10 | 0.06 | 0.06 | | | | | | | | | | | | | |
| 13 | 0.18 | 0.15 | 0.11 | 0.11 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 14 | 0.17 | 0.14 | 0.06 | 0.06 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 15 | 0.16 | 0.12 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 16 | 0.13 | 0.06 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 17 | 0.06 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Σ | 0.44 | 0.43 | 0.42 | 0.37 | 0.33 | 0.29 | 0.29 | 0.26 | 0.25 | 0.25 | 0.24 | 0.23 | 0.22 | 0.21 | 0.20 | 0.20 | 0.18 | 0.18 | 0.13 |

ВНУТРЕННЯЯ РЕЗЬБА

| № прохода | ШАГ, ТРІ | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-----------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|
| | 4 | 4.5 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 16 | 18 | 20 | 24 | 28 | 32 | 48 |
| 1 | 0.43 | 0.43 | 0.42 | 0.34 | 0.31 | 0.29 | 0.29 | 0.25 | 0.24 | 0.24 | 0.23 | 0.22 | 0.21 | 0.20 | 0.19 | 0.19 | 0.17 | 0.17 | 0.12 |
| 2 | 0.34 | 0.35 | 0.37 | 0.28 | 0.27 | 0.22 | 0.23 | 0.21 | 0.20 | 0.21 | 0.21 | 0.20 | 0.19 | 0.18 | 0.16 | 0.16 | 0.14 | 0.15 | 0.09 |
| 3 | 0.32 | 0.29 | 0.28 | 0.26 | 0.22 | 0.19 | 0.20 | 0.19 | 0.18 | 0.19 | 0.17 | 0.17 | 0.17 | 0.16 | 0.14 | 0.13 | 0.10 | 0.11 | 0.07 |
| 4 | 0.28 | 0.24 | 0.26 | 0.22 | 0.20 | 0.17 | 0.20 | 0.16 | 0.16 | 0.17 | 0.15 | 0.13 | 0.13 | 0.15 | 0.11 | 0.10 | 0.08 | 0.06 | 0.06 |
| 5 | 0.26 | 0.23 | 0.24 | 0.21 | 0.19 | 0.16 | 0.16 | 0.15 | 0.15 | 0.15 | 0.13 | 0.11 | 0.10 | 0.09 | 0.10 | 0.06 | 0.06 | | |
| 6 | 0.25 | 0.22 | 0.21 | 0.18 | 0.18 | 0.16 | 0.15 | 0.13 | 0.14 | 0.13 | 0.12 | 0.10 | 0.09 | 0.06 | 0.06 | | | | |
| 7 | 0.23 | 0.21 | 0.20 | 0.17 | 0.16 | 0.14 | 0.14 | 0.12 | 0.12 | 0.10 | 0.09 | 0.09 | 0.06 | | | | | | |
| 8 | 0.21 | 0.20 | 0.19 | 0.16 | 0.15 | 0.14 | 0.13 | 0.12 | 0.10 | 0.06 | 0.06 | 0.06 | | | | | | | |
| 9 | 0.20 | 0.19 | 0.18 | 0.15 | 0.14 | 0.13 | 0.11 | 0.11 | 0.06 | | | | | | | | | | |
| 10 | 0.19 | 0.18 | 0.16 | 0.13 | 0.14 | 0.12 | 0.06 | 0.06 | | | | | | | | | | | |
| 11 | 0.18 | 0.17 | 0.16 | 0.12 | 0.10 | 0.08 | | | | | | | | | | | | | |
| 12 | 0.17 | 0.16 | 0.13 | 0.10 | 0.06 | 0.06 | | | | | | | | | | | | | |
| 13 | 0.16 | 0.14 | 0.10 | 0.09 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 14 | 0.16 | 0.12 | 0.06 | 0.06 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 15 | 0.14 | 0.10 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 16 | 0.12 | 0.06 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 17 | 0.06 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Σ | 3.70 | 3.29 | 2.96 | 2.47 | 2.12 | 1.86 | 1.67 | 1.50 | 1.35 | 1.25 | 1.16 | 1.08 | 0.95 | 0.84 | 0.76 | 0.64 | 0.55 | 0.49 | 0.34 |

**РЕЗЬБА ВИТВОРТА (BSP) и ТРУБНАЯ (БРИТАНСКАЯ СТАНДАРТ) (BSPT)
РЕКОМЕНДУЕМАЯ ВЕЛИЧИНА СЪЕМА МЕТАЛЛА В ММ ЗА ПРОХОД**
НАРУЖНЯЯ РЕЗЬБА

| № про-хода | ШАГ, ТРІ | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|
| | 4 | 4.5 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 16 | 18 | 20 | 24 | 28 | 32 | 48 |
| 1 | 0.45 | 0.44 | 0.43 | 0.38 | 0.34 | 0.30 | 0.28 | 0.27 | 0.26 | 0.26 | 0.24 | 0.22 | 0.24 | 0.22 | 0.21 | 0.20 | 0.18 | 0.19 | 0.16 |
| 2 | 0.40 | 0.36 | 0.38 | 0.33 | 0.29 | 0.24 | 0.25 | 0.23 | 0.23 | 0.23 | 0.21 | 0.18 | 0.21 | 0.19 | 0.19 | 0.18 | 0.15 | 0.16 | 0.14 |
| 3 | 0.35 | 0.31 | 0.33 | 0.28 | 0.24 | 0.21 | 0.22 | 0.21 | 0.20 | 0.21 | 0.17 | 0.15 | 0.16 | 0.17 | 0.15 | 0.16 | 0.12 | 0.13 | 0.06 |
| 4 | 0.31 | 0.29 | 0.28 | 0.27 | 0.23 | 0.19 | 0.21 | 0.18 | 0.18 | 0.19 | 0.15 | 0.13 | 0.15 | 0.14 | 0.13 | 0.11 | 0.10 | 0.06 | |
| 5 | 0.28 | 0.27 | 0.27 | 0.25 | 0.22 | 0.18 | 0.20 | 0.17 | 0.17 | 0.17 | 0.14 | 0.12 | 0.11 | 0.11 | 0.10 | 0.06 | 0.06 | | |
| 6 | 0.27 | 0.24 | 0.25 | 0.19 | 0.20 | 0.17 | 0.17 | 0.16 | 0.16 | 0.15 | 0.12 | 0.10 | 0.06 | 0.06 | 0.06 | | | | |
| 7 | 0.25 | 0.23 | 0.23 | 0.18 | 0.19 | 0.17 | 0.17 | 0.14 | 0.13 | 0.12 | 0.10 | 0.09 | | | | | | | |
| 8 | 0.24 | 0.22 | 0.21 | 0.17 | 0.16 | 0.16 | 0.15 | 0.13 | 0.12 | 0.06 | 0.06 | 0.06 | | | | | | | |
| 9 | 0.22 | 0.21 | 0.20 | 0.16 | 0.15 | 0.14 | 0.13 | 0.11 | 0.06 | | | | | | | | | | |
| 10 | 0.21 | 0.20 | 0.19 | 0.14 | 0.15 | 0.13 | 0.06 | 0.06 | | | | | | | | | | | |
| 11 | 0.20 | 0.19 | 0.18 | 0.12 | 0.12 | 0.11 | | | | | | | | | | | | | |
| 12 | 0.19 | 0.18 | 0.15 | 0.10 | 0.06 | 0.06 | | | | | | | | | | | | | |
| 13 | 0.18 | 0.16 | 0.12 | 0.11 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 14 | 0.18 | 0.15 | 0.06 | 0.06 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 15 | 0.17 | 0.13 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 16 | 0.13 | 0.06 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 17 | 0.06 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Σ | 4.09 | 3.64 | 3.28 | 2.74 | 2.35 | 2.06 | 1.84 | 1.66 | 1.51 | 1.39 | 1.19 | 1.05 | 0.93 | 0.89 | 0.84 | 0.71 | 0.61 | 0.54 | 0.36 |

ВНУТРЕННЯЯ РЕЗЬБА

| № про-хода | ШАГ, ТРІ | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|
| | 4 | 4.5 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 16 | 18 | 20 | 24 | 28 | 32 | 48 |
| 1 | 0.45 | 0.44 | 0.43 | 0.38 | 0.34 | 0.30 | 0.28 | 0.27 | 0.26 | 0.26 | 0.24 | 0.22 | 0.24 | 0.22 | 0.21 | 0.20 | 0.18 | 0.19 | 0.16 |
| 2 | 0.40 | 0.36 | 0.38 | 0.33 | 0.29 | 0.24 | 0.25 | 0.23 | 0.23 | 0.23 | 0.21 | 0.18 | 0.21 | 0.19 | 0.19 | 0.18 | 0.15 | 0.16 | 0.14 |
| 3 | 0.35 | 0.31 | 0.33 | 0.28 | 0.24 | 0.21 | 0.22 | 0.21 | 0.20 | 0.21 | 0.17 | 0.15 | 0.16 | 0.17 | 0.15 | 0.16 | 0.12 | 0.13 | 0.06 |
| 4 | 0.31 | 0.29 | 0.28 | 0.27 | 0.23 | 0.19 | 0.21 | 0.18 | 0.18 | 0.19 | 0.15 | 0.13 | 0.15 | 0.14 | 0.13 | 0.11 | 0.10 | 0.06 | |
| 5 | 0.28 | 0.27 | 0.27 | 0.25 | 0.22 | 0.18 | 0.20 | 0.17 | 0.17 | 0.17 | 0.14 | 0.12 | 0.11 | 0.11 | 0.10 | 0.06 | 0.06 | | |
| 6 | 0.27 | 0.24 | 0.25 | 0.19 | 0.20 | 0.17 | 0.17 | 0.16 | 0.16 | 0.15 | 0.12 | 0.10 | 0.06 | 0.06 | 0.06 | | | | |
| 7 | 0.25 | 0.23 | 0.23 | 0.18 | 0.19 | 0.17 | 0.17 | 0.14 | 0.13 | 0.12 | 0.10 | 0.09 | | | | | | | |
| 8 | 0.24 | 0.22 | 0.21 | 0.17 | 0.16 | 0.16 | 0.15 | 0.13 | 0.12 | 0.06 | | | | | | | | | |
| 9 | 0.22 | 0.21 | 0.20 | 0.16 | 0.15 | 0.14 | 0.13 | 0.11 | 0.06 | | | | | | | | | | |
| 10 | 0.21 | 0.20 | 0.19 | 0.14 | 0.15 | 0.13 | 0.06 | 0.06 | | | | | | | | | | | |
| 11 | 0.20 | 0.19 | 0.18 | 0.12 | 0.12 | 0.11 | | | | | | | | | | | | | |
| 12 | 0.19 | 0.18 | 0.15 | 0.10 | 0.06 | 0.06 | | | | | | | | | | | | | |
| 13 | 0.18 | 0.16 | 0.12 | 0.11 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 14 | 0.18 | 0.15 | 0.06 | 0.06 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 15 | 0.17 | 0.13 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 16 | 0.13 | 0.06 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 17 | 0.06 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Σ | 4.09 | 3.64 | 3.28 | 2.74 | 2.35 | 2.06 | 1.84 | 1.66 | 1.51 | 1.39 | 1.19 | 1.05 | 0.93 | 0.89 | 0.84 | 0.71 | 0.61 | 0.54 | 0.36 |

РЕКОМЕНДУЕМАЯ ВЕЛИЧИНА СЪЕМА МЕТАЛЛА В ММ ЗА ПРОХОД

НАРУЖНЯЯ РЕЗЬБА и ВНУТРЕННЯЯ РЕЗЬБА
**ТРУБНАЯ (МЕЖДУНАРОДНЫЙ
СТАНДАРТ (NPT))**
**ТРУБНАЯ (МЕЖДУНАРОДНЫЙ
СТАНДАРТ DRYSEAL (NPTF))**

| № про- хода | ШАГ, ТР1 | | | | |
|----------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|
| | 8 | 11.5 | 14 | 18 | 27 |
| 1 | 0.32 | 0.23 | 0.22 | 0.18 | 0.14 |
| 2 | 0.25 | 0.19 | 0.18 | 0.15 | 0.11 |
| 3 | 0.21 | 0.17 | 0.15 | 0.13 | 0.11 |
| 4 | 0.17 | 0.16 | 0.14 | 0.13 | 0.10 |
| 5 | 0.16 | 0.15 | 0.13 | 0.12 | 0.09 |
| 6 | 0.16 | 0.13 | 0.12 | 0.11 | 0.08 |
| 7 | 0.15 | 0.12 | 0.10 | 0.09 | 0.06 |
| 8 | 0.15 | 0.10 | 0.10 | 0.08 | |
| 9 | 0.14 | 0.10 | 0.09 | 0.06 | |
| 10 | 0.13 | 0.10 | 0.08 | | |
| 11 | 0.13 | 0.09 | 0.06 | | |
| 12 | 0.12 | 0.08 | | | |
| 13 | 0.12 | 0.06 | | | |
| 14 | 0.10 | | | | |
| 15 | 0.08 | | | | |
| 16 | 0.06 | | | | |
| Σ | 2.45 | 1.68 | 1.37 | 1.05 | 0.69 |

| № про- хода | ШАГ, ТР1 | | | | |
|----------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|
| | 8 | 11.5 | 14 | 18 | 27 |
| 1 | 0.31 | 0.22 | 0.21 | 0.17 | 0.14 |
| 2 | 0.24 | 0.17 | 0.17 | 0.14 | 0.10 |
| 3 | 0.20 | 0.16 | 0.14 | 0.13 | 0.09 |
| 4 | 0.16 | 0.16 | 0.14 | 0.12 | 0.09 |
| 5 | 0.16 | 0.14 | 0.14 | 0.11 | 0.08 |
| 6 | 0.15 | 0.13 | 0.12 | 0.10 | 0.08 |
| 7 | 0.15 | 0.12 | 0.10 | 0.09 | 0.06 |
| 8 | 0.14 | 0.11 | 0.10 | 0.08 | |
| 9 | 0.14 | 0.10 | 0.09 | 0.06 | |
| 10 | 0.13 | 0.10 | 0.08 | | |
| 11 | 0.13 | 0.09 | 0.06 | | |
| 12 | 0.12 | 0.08 | | | |
| 13 | 0.12 | 0.06 | | | |
| 14 | 0.10 | | | | |
| 15 | 0.08 | | | | |
| 16 | 0.06 | | | | |
| Σ | 2.39 | 1.64 | 1.35 | 1.00 | 0.64 |

ТРАПЕЦЕИДАЛЬНАЯ
АСМЕ

| № про- хода | ШАГ, ТР1 | | | | | | |
|----------------|-------------|-------------|-------------|-------------|------------|-------------|-------------|
| | 7.0 | 6.0 | 5.0 | 4.0 | 3.0 | 2.0 | 1.5 |
| 1 | 0.38 | 0.36 | 0.34 | 0.32 | 0.31 | 0.30 | 0.24 |
| 2 | 0.34 | 0.32 | 0.30 | 0.28 | 0.26 | 0.26 | 0.22 |
| 3 | 0.28 | 0.28 | 0.25 | 0.23 | 0.23 | 0.22 | 0.17 |
| 4 | 0.26 | 0.25 | 0.23 | 0.20 | 0.19 | 0.18 | 0.14 |
| 5 | 0.25 | 0.24 | 0.22 | 0.19 | 0.19 | 0.16 | 0.12 |
| 6 | 0.23 | 0.23 | 0.21 | 0.18 | 0.18 | 0.12 | 0.06 |
| 7 | 0.22 | 0.22 | 0.19 | 0.17 | 0.15 | 0.06 | |
| 8 | 0.21 | 0.20 | 0.18 | 0.16 | 0.12 | | |
| 9 | 0.20 | 0.19 | 0.17 | 0.15 | 0.11 | | |
| 10 | 0.19 | 0.17 | 0.16 | 0.14 | 0.06 | | |
| 11 | 0.19 | 0.16 | 0.14 | 0.12 | | | |
| 12 | 0.18 | 0.15 | 0.13 | 0.10 | | | |
| 13 | 0.18 | 0.13 | 0.12 | 0.06 | | | |
| 14 | 0.16 | 0.13 | 0.10 | | | | |
| 15 | 0.16 | 0.12 | 0.06 | | | | |
| 16 | 0.15 | 0.12 | | | | | |
| 17 | 0.15 | 0.11 | | | | | |
| 18 | 0.14 | 0.11 | | | | | |
| 19 | 0.12 | 0.06 | | | | | |
| 20 | 0.06 | | | | | | |
| Σ | 4.05 | 3.55 | 2.80 | 2.30 | 1.8 | 1.30 | 0.95 |

| № про- хода | ШАГ, ТР1 | | | | | | | |
|----------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|
| | 4 | 5 | 6 | 8 | 10 | 12 | 14 | 16 |
| 1 | 0.36 | 0.34 | 0.31 | 0.27 | 0.26 | 0.26 | 0.25 | 0.24 |
| 2 | 0.32 | 0.30 | 0.29 | 0.23 | 0.23 | 0.22 | 0.21 | 0.22 |
| 3 | 0.28 | 0.25 | 0.25 | 0.19 | 0.20 | 0.18 | 0.18 | 0.18 |
| 4 | 0.25 | 0.23 | 0.21 | 0.18 | 0.19 | 0.16 | 0.15 | 0.15 |
| 5 | 0.24 | 0.22 | 0.18 | 0.17 | 0.16 | 0.14 | 0.13 | 0.12 |
| 6 | 0.23 | 0.21 | 0.17 | 0.16 | 0.14 | 0.12 | 0.10 | 0.06 |
| 7 | 0.22 | 0.19 | 0.16 | 0.15 | 0.12 | 0.10 | 0.06 | |
| 8 | 0.20 | 0.19 | 0.15 | 0.14 | 0.11 | 0.06 | | |
| 9 | 0.19 | 0.18 | 0.15 | 0.12 | 0.10 | | | |
| 10 | 0.17 | 0.17 | 0.14 | 0.12 | 0.06 | | | |
| 11 | 0.15 | 0.15 | 0.13 | 0.10 | | | | |
| 12 | 0.14 | 0.13 | 0.12 | 0.06 | | | | |
| 13 | 0.13 | 0.12 | 0.10 | | | | | |
| 14 | 0.12 | 0.10 | 0.06 | | | | | |
| 15 | 0.11 | 0.06 | | | | | | |
| 16 | 0.11 | | | | | | | |
| 17 | 0.10 | | | | | | | |
| 18 | 0.10 | | | | | | | |
| 19 | 0.06 | | | | | | | |
| 20 | | | | | | | | |
| Σ | 3.48 | 2.84 | 2.42 | 1.89 | 1.57 | 1.24 | 1.08 | 0.97 |

STUB ACME

РЕКОМЕНДУемая ВЕЛИЧИНА СЪЕМА МЕТАЛЛА В ММ ЗА ПРОХОД

НАРУЖНЯЯ РЕЗЬБА и ВНУТРЕННЯЯ РЕЗЬБА

| № прохода | ШАГ, ТР1 | | | | | | | |
|-----------|----------|------|------|------|------|------|------|------|
| | 4 | 5 | 6 | 8 | 10 | 12 | 14 | 16 |
| 1 | 0.31 | 0.30 | 0.27 | 0.23 | 0.23 | 0.22 | 0.21 | 0.18 |
| 2 | 0.26 | 0.26 | 0.23 | 0.19 | 0.17 | 0.17 | 0.18 | 0.16 |
| 3 | 0.21 | 0.21 | 0.20 | 0.16 | 0.14 | 0.14 | 0.15 | 0.13 |
| 4 | 0.19 | 0.18 | 0.16 | 0.15 | 0.13 | 0.12 | 0.12 | 0.12 |
| 5 | 0.17 | 0.16 | 0.15 | 0.13 | 0.12 | 0.10 | 0.06 | 0.06 |
| 6 | 0.17 | 0.15 | 0.14 | 0.12 | 0.11 | 0.06 | | |
| 7 | 0.16 | 0.15 | 0.13 | 0.11 | 0.10 | | | |
| 8 | 0.15 | 0.13 | 0.12 | 0.10 | 0.06 | | | |
| 9 | 0.15 | 0.12 | 0.10 | 0.06 | | | | |
| 10 | 0.14 | 0.10 | 0.06 | | | | | |
| 11 | 0.13 | 0.06 | | | | | | |
| 12 | 0.11 | | | | | | | |
| 13 | 0.06 | | | | | | | |
| Σ | 2.21 | 1.82 | 1.56 | 1.25 | 1.06 | 0.81 | 0.72 | 0.65 |

МJ

РЕКОМЕНДУемая ВЕЛИЧИНА СЪЕМА МЕТАЛЛА В ММ ЗА ПРОХОД

ВНУТРЕННЯЯ РЕЗЬБА

| № прохода | ШАГ, ТР1 | | | | | |
|-----------|----------|------|------|------|------|------|
| | 1.0 | 1.25 | 1.5 | 2.0 | 2.5 | 3.0 |
| 1 | 0.16 | 0.17 | 0.22 | 0.23 | 0.24 | 0.24 |
| 2 | 0.13 | 0.14 | 0.19 | 0.21 | 0.21 | 0.20 |
| 3 | 0.11 | 0.12 | 0.14 | 0.18 | 0.18 | 0.18 |
| 4 | 0.09 | 0.10 | 0.11 | 0.16 | 0.16 | 0.17 |
| 5 | 0.06 | 0.09 | 0.09 | 0.14 | 0.14 | 0.16 |
| 6 | | 0.06 | 0.06 | 0.10 | 0.13 | 0.15 |
| 7 | | | | 0.06 | 0.12 | 0.13 |
| 8 | | | | | 0.10 | 0.12 |
| 9 | | | | | 0.06 | 0.10 |
| 10 | | | | | | 0.09 |
| 11 | | | | | | 0.06 |
| 12 | | | | | | |
| Σ | 0.55 | 0.68 | 0.81 | 1.08 | 1.34 | 1.6 |

НАРУЖНЯЯ РЕЗЬБА

| № прохода | ШАГ, ТР1 | | | | | |
|-----------|----------|------|------|------|------|------|
| | 1.0 | 1.25 | 1.5 | 2.0 | 2.5 | 3.0 |
| 1 | 0.18 | 0.18 | 0.22 | 0.23 | 0.25 | 0.26 |
| 2 | 0.15 | 0.16 | 0.20 | 0.22 | 0.21 | 0.22 |
| 3 | 0.13 | 0.14 | 0.18 | 0.18 | 0.19 | 0.19 |
| 4 | 0.10 | 0.12 | 0.15 | 0.16 | 0.16 | 0.17 |
| 5 | 0.06 | 0.10 | 0.11 | 0.14 | 0.15 | 0.16 |
| 6 | | 0.06 | 0.06 | 0.12 | 0.14 | 0.15 |
| 7 | | | | 0.10 | 0.13 | 0.14 |
| 8 | | | | 0.06 | 0.12 | 0.13 |
| 9 | | | | | 0.10 | 0.12 |
| 10 | | | | | 0.06 | 0.11 |
| 11 | | | | | | 0.09 |
| 12 | | | | | | 0.06 |
| Σ | 0.62 | 0.76 | 0.92 | 1.21 | 1.51 | 1.80 |

РЕКОМЕНДУМАЯ ВЕЛИЧИНА СЪЕМА МЕТАЛЛА В ММ ЗА ПРОХОД
UNJ НАРУЖНЯЯ РЕЗЬБА

| № прохода | ШАГ, ТРІ | | | | | | | | | | | | |
|-----------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|
| | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 16 | 18 | 20 | 24 | 28 | 32 |
| 1 | 0.29 | 0.29 | 0.26 | 0.25 | 0.25 | 0.24 | 0.23 | 0.22 | 0.21 | 0.20 | 0.20 | 0.18 | 0.18 |
| 2 | 0.22 | 0.24 | 0.22 | 0.22 | 0.23 | 0.22 | 0.20 | 0.20 | 0.19 | 0.16 | 0.17 | 0.14 | 0.15 |
| 3 | 0.20 | 0.22 | 0.19 | 0.19 | 0.19 | 0.18 | 0.17 | 0.17 | 0.16 | 0.14 | 0.13 | 0.10 | 0.11 |
| 4 | 0.18 | 0.20 | 0.17 | 0.16 | 0.17 | 0.15 | 0.14 | 0.13 | 0.15 | 0.12 | 0.10 | 0.09 | 0.06 |
| 5 | 0.16 | 0.17 | 0.15 | 0.15 | 0.15 | 0.13 | 0.11 | 0.10 | 0.10 | 0.10 | 0.06 | 0.06 | |
| 6 | 0.16 | 0.16 | 0.14 | 0.14 | 0.13 | 0.12 | 0.10 | 0.09 | 0.06 | 0.06 | | | |
| 7 | 0.15 | 0.14 | 0.13 | 0.12 | 0.10 | 0.09 | 0.09 | 0.06 | | | | | |
| 8 | 0.14 | 0.12 | 0.11 | 0.11 | 0.06 | 0.06 | 0.06 | | | | | | |
| 9 | 0.13 | 0.10 | 0.10 | 0.06 | | | | | | | | | |
| 10 | 0.12 | 0.06 | 0.06 | | | | | | | | | | |
| 11 | 0.10 | | | | | | | | | | | | |
| 12 | 0.06 | | | | | | | | | | | | |
| Σ | 1.91 | 1.70 | 1.53 | 1.40 | 1.28 | 1.19 | 1.10 | 0.97 | 0.87 | 0.78 | 0.66 | 0.57 | 0.50 |

UNJ ВНУТРЕННЯЯ РЕЗЬБА

| № прохода | ШАГ, ТРІ | | | | | | | | | | | | |
|-----------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|
| | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 16 | 18 | 20 | 24 | 28 | 32 |
| 1 | 0.29 | 0.29 | 0.26 | 0.25 | 0.25 | 0.24 | 0.23 | 0.22 | 0.20 | 0.20 | 0.17 | 0.14 | 0.14 |
| 2 | 0.22 | 0.24 | 0.22 | 0.22 | 0.23 | 0.21 | 0.20 | 0.20 | 0.15 | 0.17 | 0.14 | 0.11 | 0.13 |
| 3 | 0.20 | 0.21 | 0.18 | 0.18 | 0.19 | 0.18 | 0.17 | 0.17 | 0.13 | 0.15 | 0.12 | 0.10 | 0.11 |
| 4 | 0.19 | 0.18 | 0.15 | 0.15 | 0.17 | 0.14 | 0.13 | 0.12 | 0.12 | 0.11 | 0.09 | 0.09 | 0.06 |
| 5 | 0.18 | 0.16 | 0.14 | 0.14 | 0.13 | 0.12 | 0.10 | 0.09 | 0.10 | 0.06 | 0.06 | 0.06 | |
| 6 | 0.16 | 0.14 | 0.13 | 0.12 | 0.10 | 0.10 | 0.09 | 0.06 | 0.06 | | | | |
| 7 | 0.15 | 0.12 | 0.11 | 0.11 | 0.06 | 0.06 | 0.06 | | | | | | |
| 8 | 0.14 | 0.10 | 0.10 | 0.06 | | | | | | | | | |
| 9 | 0.10 | 0.06 | 0.06 | | | | | | | | | | |
| 10 | 0.06 | | | | | | | | | | | | |
| Σ | 4.09 | 3.64 | 3.28 | 2.74 | 2.35 | 2.06 | 1.84 | 1.66 | 1.51 | 1.39 | 1.19 | 1.05 | 0.93 |

PG НАРУЖНЯЯ РЕЗЬБА и ВНУТРЕННЯЯ РЕЗЬБА

| № прохода | ШАГ, ТРІ | | |
|-----------|-------------|-------------|-------------|
| | 20 | 18 | 16 |
| 1 | 0.17 | 0.18 | 0.19 |
| 2 | 0.15 | 0.14 | 0.16 |
| 3 | 0.14 | 0.12 | 0.13 |
| 4 | 0.10 | 0.10 | 0.11 |
| 5 | 0.06 | 0.09 | 0.10 |
| 6 | | 0.06 | 0.09 |
| 7 | | | 0.06 |
| Σ | 0.62 | 0.69 | 0.78 |

РЕКОМЕНДУемая ВЕЛИЧИНА СЪЕМА МЕТАЛЛА В ММ ЗА ПРОХОД
 НАРУЖНЯЯ РЕЗЬБА и ВНУТРЕННЯЯ РЕЗЬБА

КРУГЛАЯ (DIN 20400)

| № прохода | ШАГ, ТР1 | | | |
|-----------|----------|------|------|------|
| | 6.0 | 5.0 | 4.0 | 3.0 |
| 1 | 0.35 | 0.32 | 0.25 | 0.24 |
| 2 | 0.33 | 0.28 | 0.24 | 0.23 |
| 3 | 0.32 | 0.27 | 0.23 | 0.21 |
| 4 | 0.31 | 0.26 | 0.22 | 0.20 |
| 5 | 0.30 | 0.25 | 0.21 | 0.19 |
| 6 | 0.29 | 0.24 | 0.20 | 0.18 |
| 7 | 0.26 | 0.22 | 0.19 | 0.14 |
| 8 | 0.23 | 0.20 | 0.18 | 0.11 |
| 9 | 0.22 | 0.19 | 0.16 | 0.10 |
| 10 | 0.19 | 0.16 | 0.14 | 0.09 |
| 11 | 0.17 | 0.15 | 0.12 | 0.06 |
| 12 | 0.15 | 0.13 | 0.10 | |
| 13 | 0.12 | 0.12 | 0.06 | |
| 14 | 0.10 | 0.06 | | |
| 15 | 0.06 | | | |
| Σ | 3.40 | 2.85 | 2.30 | 1.75 |

КРУГЛАЯ (DIN 405)

| № прохода | ШАГ, ТР1 | | | |
|-----------|----------|------|------|------|
| | 4 | 6 | 8 | 10 |
| 1 | 0.35 | 0.25 | 0.24 | 0.23 |
| 2 | 0.32 | 0.24 | 0.22 | 0.21 |
| 3 | 0.31 | 0.22 | 0.20 | 0.19 |
| 4 | 0.30 | 0.21 | 0.19 | 0.18 |
| 5 | 0.29 | 0.20 | 0.18 | 0.16 |
| 6 | 0.28 | 0.19 | 0.16 | 0.14 |
| 7 | 0.25 | 0.18 | 0.14 | 0.11 |
| 8 | 0.22 | 0.16 | 0.11 | 0.09 |
| 9 | 0.21 | 0.15 | 0.10 | 0.06 |
| 10 | 0.18 | 0.13 | 0.09 | |
| 11 | 0.16 | 0.12 | 0.06 | |
| 12 | 0.13 | 0.11 | | |
| 13 | 0.12 | 0.06 | | |
| 14 | 0.10 | | | |
| 15 | 0.06 | | | |
| Σ | 3.28 | 2.22 | 1.69 | 1.37 |

АМЕРИКАНСКАЯ ОПОРНАЯ (AMERICAN BUTTRESS)

 РЕКОМЕНДУемая ВЕЛИЧИНА СЪЕМА МЕТАЛЛА В ММ ЗА ПРОХОД
 НАРУЖНЯЯ РЕЗЬБА и ВНУТРЕННЯЯ РЕЗЬБА

| № прохода | ШАГ, ТР1 | | | | | |
|-----------|----------|------|------|------|------|------|
| | 6 | 8 | 10 | 12 | 16 | 20 |
| 1 | 0.28 | 0.25 | 0.22 | 0.21 | 0.20 | 0.18 |
| 2 | 0.24 | 0.22 | 0.20 | 0.19 | 0.18 | 0.16 |
| 3 | 0.21 | 0.19 | 0.19 | 0.18 | 0.17 | 0.14 |
| 4 | 0.20 | 0.19 | 0.17 | 0.16 | 0.14 | 0.13 |
| 5 | 0.20 | 0.17 | 0.16 | 0.15 | 0.13 | 0.12 |
| 6 | 0.19 | 0.16 | 0.15 | 0.14 | 0.12 | 0.10 |
| 7 | 0.19 | 0.16 | 0.13 | 0.13 | 0.10 | 0.06 |
| 8 | 0.18 | 0.15 | 0.12 | 0.12 | 0.06 | |
| 9 | 0.17 | 0.14 | 0.12 | 0.11 | | |
| 10 | 0.16 | 0.13 | 0.11 | 0.06 | | |
| 11 | 0.15 | 0.12 | 0.10 | | | |
| 12 | 0.14 | 0.06 | 0.06 | | | |
| 13 | 0.14 | 0.10 | | | | |
| 14 | 0.13 | 0.06 | | | | |
| 15 | 0.12 | | | | | |
| 16 | 0.10 | | | | | |
| 17 | 0.06 | | | | | |
| Σ | 2.86 | 2.15 | 1.73 | 1.45 | 1.10 | 0.89 |

РЕКОМЕНДУемая ВЕЛИЧИНА СЪЕМА МЕТАЛЛІА В ММ ЗА ПРОХОД
 МЕТРИЧЕСКИЙ BUTTRESS (SAGENGWINDE) DIN 513

НАРУЖНЯЯ РЕЗЬБА

| № про- хода | ШАГ, ТРІ | | |
|----------------|----------|------|------|
| | 4.0 | 3.0 | 2.0 |
| 1 | 0.32 | 0.30 | 0.29 |
| 2 | | 0.28 | 0.26 |
| 3 | 0.27 | 0.26 | 0.24 |
| 4 | 0.25 | 0.24 | 0.19 |
| 5 | 0.23 | 0.22 | 0.18 |
| 6 | 0.21 | 0.21 | 0.17 |
| 7 | 0.20 | 0.20 | 0.15 |
| 8 | 0.19 | 0.18 | 0.14 |
| 9 | 0.18 | 0.17 | 0.11 |
| 10 | 0.17 | 0.15 | 0.06 |
| 11 | 0.16 | 0.14 | |
| 12 | 0.15 | 0.13 | |
| 13 | 0.15 | 0.11 | |
| 14 | 0.15 | 0.06 | |
| 15 | 0.14 | | |
| 16 | 0.14 | | |
| 17 | 0.13 | | |
| 18 | 0.12 | | |
| 19 | 0.06 | | |
| Σ | 3.52 | 2.65 | 1.79 |

ВНУТРЕННЯЯ РЕЗЬБА

| № про- хода | ШАГ, ТРІ | | |
|----------------|----------|------|------|
| | 4.0 | 3.0 | 2.0 |
| 1 | 0.32 | 0.31 | 0.29 |
| 2 | 0.30 | 0.29 | 0.27 |
| 3 | 0.27 | 0.27 | 0.25 |
| 4 | 0.24 | 0.24 | 0.21 |
| 5 | 0.23 | 0.23 | 0.18 |
| 6 | 0.21 | 0.22 | 0.16 |
| 7 | 0.20 | 0.20 | 0.12 |
| 8 | 0.19 | 0.19 | 0.06 |
| 9 | 0.18 | 0.16 | |
| 10 | 0.17 | 0.13 | |
| 11 | 0.16 | 0.06 | |
| 12 | 0.15 | | |
| 13 | 0.14 | | |
| 14 | 0.13 | | |
| 15 | 0.10 | | |
| 16 | 0.06 | | |
| Σ | 3.05 | 2.30 | 1.54 |

API

РЕКОМЕНДУемая ВЕЛИЧИНА СЪЕМА МЕТАЛЛІА В ММ ЗА ПРОХОД

| № прохода | РЕЗЬБА КВАДРАТНАЯ СПЕЦИАЛЬНАЯ (EL) | | | | API КРУГЛАЯ | | | |
|-----------|------------------------------------|-------|----------------|-------|----------------|-------|-----------------|-------|
| | 6 ТРІ 1.5 IPF | | 5 ТРІ 1.25 IPF | | 0.75 IPF 8 ТРІ | | 0.75 IPF 10 ТРІ | |
| | НАРУЖ. | ВНУТ. | НАРУЖ. | ВНУТ. | НАРУЖ. | ВНУТ. | НАРУЖ. | ВНУТ. |
| 1 | 0.23 | 0.25 | 0.25 | 0.25 | 0.25 | 0.25 | 0.25 | 0.25 |
| 2 | 0.20 | 0.20 | 0.22 | 0.23 | 0.22 | 0.22 | 0.20 | 0.20 |
| 3 | 0.16 | 0.17 | 0.20 | 0.21 | 0.20 | 0.20 | 0.17 | 0.17 |
| 4 | 0.15 | 0.15 | 0.18 | 0.19 | 0.18 | 0.18 | 0.15 | 0.15 |
| 5 | 0.13 | 0.14 | 0.15 | 0.16 | 0.16 | 0.16 | 0.14 | 0.14 |
| 6 | 0.12 | 0.13 | 0.14 | 0.15 | 0.15 | 0.15 | 0.13 | 0.13 |
| 7 | 0.11 | 0.12 | 0.13 | 0.14 | 0.14 | 0.14 | 0.12 | 0.12 |
| 8 | 0.10 | 0.12 | 0.12 | 0.13 | 0.13 | 0.13 | 0.12 | 0.12 |
| 9 | 0.06 | 0.10 | 0.11 | 0.12 | 0.12 | 0.12 | 0.10 | 0.10 |
| 10 | | 0.06 | 0.10 | 0.11 | 0.11 | 0.11 | 0.06 | 0.06 |
| 11 | | | 0.10 | 0.11 | 0.11 | 0.11 | | |
| 12 | | | 0.06 | 0.10 | 0.06 | 0.06 | | |
| 13 | | | | 0.06 | | | | |
| Σ | 1.26 | 1.44 | 1.76 | 1.96 | 1.83 | 1.83 | 1.44 | 1.44 |

API
**РЕКОМЕНДУемая ВЕЛИЧИНА СЪЕМА МЕТАЛЛА В ММ ЗА ПРОХОД
НАРУЖНЯЯ РЕЗЬБА и ВНУТРЕННЯЯ РЕЗЬБА**

| № прохода | V0.038R 4 TPI | | V0.050 4 TPI | | V0.040 5TPI | BUT 5 TPI | |
|-----------|---------------|-------------|--------------|-------------|-------------|-------------|-------------|
| | 2 IPF | 3 IPF | 2 IPF | 3 IPF | 3 IPF | 0.75 IPF | 1.0 IPF |
| 1 | 0.45 | 0.45 | 0.44 | 0.44 | 0.41 | 0.24 | 0.24 |
| 2 | 0.38 | 0.38 | 0.39 | 0.39 | 0.36 | 0.22 | 0.22 |
| 3 | 0.33 | 0.33 | 0.34 | 0.34 | 0.32 | 0.18 | 0.18 |
| 4 | 0.30 | 0.30 | 0.31 | 0.31 | 0.28 | 0.14 | 0.14 |
| 5 | 0.28 | 0.28 | 0.28 | 0.28 | 0.26 | 0.12 | 0.12 |
| 6 | 0.24 | 0.24 | 0.26 | 0.26 | 0.24 | 0.12 | 0.12 |
| 7 | 0.22 | 0.22 | 0.24 | 0.24 | 0.22 | 0.12 | 0.12 |
| 8 | 0.20 | 0.20 | 0.23 | 0.23 | 0.20 | 0.10 | 0.10 |
| 9 | 0.18 | 0.18 | 0.21 | 0.21 | 0.18 | 0.10 | 0.10 |
| 10 | 0.14 | 0.14 | 0.19 | 0.19 | 0.14 | 0.10 | 0.10 |
| 11 | 0.13 | 0.13 | 0.18 | 0.18 | 0.13 | 0.10 | 0.10 |
| 12 | 0.12 | 0.12 | 0.16 | 0.16 | 0.12 | 0.06 | 0.06 |
| 13 | 0.11 | 0.10 | 0.14 | 0.14 | 0.11 | | |
| 14 | 0.06 | 0.06 | 0.13 | 0.13 | 0.06 | | |
| 15 | | | 0.12 | 0.12 | | | |
| 16 | | | 0.10 | 0.11 | | | |
| 17 | | | 0.06 | 0.06 | | | |
| Σ | 3.14 | 3.13 | 3.79 | 3.78 | 3.03 | 1.60 | 1.60 |

**РЕКОМЕНДУемая ВЕЛИЧИНА СЪЕМА МЕТАЛЛА В ММ ЗА ПРОХОД
МНОГОЗУБЬЕ ПЛАСТИНЫ**

| СТАНДАРТ | ШАГ | КОЛ-ВО ЗУБЬЕВ | ОБОЗНАЧЕНИЕ ПЛАСТИНЫ | КОЛ-ВО ПРОХОДОВ | ГЛУБИНА РЕЗАНИЯ ЗА ОДИН ПРОХОД | | | |
|-------------------|-----|---------------|----------------------|-----------------|--------------------------------|------|------|------|
| | | | | | 1 | 2 | 3 | 4 |
| ISO НАРУЖНЯЯ | 1.0 | 3 | ISO1.0 3M ER16 | 2 | 0.37 | 0.26 | | |
| | 1.5 | 2 | ISO1.5 2M ER16 | 3 | 0.44 | 0.29 | 0.21 | |
| | 1.5 | 3 | ISO1.5 3M ER22 | 2 | 0.56 | 0.37 | | |
| | 2.0 | 2 | ISO2.0 2M ER22 | 3 | 0.56 | 0.41 | 0.28 | |
| | 2.0 | 3 | ISO2.0 3M ER22 | 2 | 0.77 | 0.48 | | |
| | 2.5 | 2 | ISO2.5 2M ER22 | 4 | 0.55 | 0.40 | 0.34 | 0.26 |
| | 3.0 | 2 | ISO3.0 2M ER27 | 4 | 0.60 | 0.52 | 0.40 | 0.32 |
| ISO ВНУТРЕННЯЯ | 1.0 | 3 | ISO1.0 3M IR16 | 2 | 0.34 | 0.24 | | |
| | 1.5 | 2 | ISO1.5 2M IR16 | 3 | 0.39 | 0.28 | 0.20 | |
| | 1.5 | 3 | ISO1.5 3M IR16 | 2 | 0.52 | 0.35 | | |
| | 2.0 | 2 | ISO2.0 2M IR22 | 3 | 0.52 | 0.37 | 0.25 | |
| | 2.0 | 3 | ISO2.0 3M IR22 | 2 | 0.72 | 0.43 | | |
| | 3.0 | 2 | ISO3.0 2M IR27 | 4 | 0.60 | 0.45 | 0.37 | 0.29 |

продолжение на следующей странице

| | | | | | | | | |
|--|------|----|------------------|---|------|------|------|------|
| US НАРУЖНЯЯ | 20 | 2 | UN20 2M ER16 | 3 | 0.38 | 0.24 | 0.18 | |
| | 16 | 2 | UN16 2M ER16 | 3 | 0.45 | 0.30 | 0.22 | |
| | 14 | 3 | UN14 2M ER16 | 3 | 0.52 | 0.38 | 0.24 | |
| | 16 | 3 | UN16 3M ER22 | 2 | 0.57 | 0.40 | | |
| | 12 | 2 | UN12 2M ER22 | 3 | 0.58 | 0.41 | 0.31 | |
| | 12 | 3 | UN12 3M ER22 | 2 | 0.79 | 0.51 | | |
| | 8 | 2 | UN8 2M ER27 | 4 | 0.64 | 0.53 | 0.44 | 0.35 |
| US ВНУТРЕННЯЯ | 20 | 2 | UN20 2M IR16 | 3 | 0.35 | 0.24 | 0.18 | |
| | 16 | 2 | UN16 2M IR16 | 3 | 0.44 | 0.27 | 0.21 | |
| | 14 | 2 | UN14 2M IR16 | 3 | 0.47 | 0.36 | 0.25 | |
| | 12 | 2 | UN12 2M IR16 | 3 | 0.54 | 0.38 | 0.30 | |
| | 16 | 3 | UN16 3M IR22 | 2 | 0.54 | 0.38 | | |
| | 12 | 2 | UN12 2M IR22 | 3 | 0.54 | 0.38 | 0.30 | |
| | 12 | 3 | UN12 3M IR22 | 2 | 0.73 | 0.49 | | |
| РЕЗЬБА ВИТВОРТА (BSP) НАРУЖНЯЯ | 8 | 2 | UN8 2M IR27 | 4 | 0.65 | 0.49 | 0.39 | 0.30 |
| | 14 | 14 | W14 2M ER16 | 3 | 0.54 | 0.35 | 0.27 | |
| | 14 | 3 | W14 3M ER22 | 2 | 0.69 | 0.47 | | |
| РЕЗЬБА ВИТВОРТА (BSP) ВНУТРЕННЯЯ | 11 | 2 | W11 2M ER22 | 3 | 0.66 | 0.48 | 0.34 | |
| | 14 | 2 | W14 2M IR16 | 3 | 0.54 | 0.35 | 0.27 | |
| | 14 | 3 | W14 3M IR22 | 2 | 0.69 | 0.47 | | |
| NPT НАРУЖНЯЯ | 11 | 2 | W11 2M IR22 | 3 | 0.66 | 0.48 | 0.34 | |
| | 11.5 | 2 | NPT11.5 2M ER22 | 4 | 0.53 | 0.47 | 0.38 | 0.30 |
| | 11.5 | 3 | NPT11.5 3M ER27 | 3 | 0.77 | 0.54 | 0.37 | |
| NPT ВНУТРЕННЯЯ | 8 | 2 | NPT8 2M ER27 | 4 | 0.82 | 0.60 | 0.54 | 0.45 |
| | 11.5 | 2 | NPT11.5 2M IR22 | 4 | 0.53 | 0.47 | 0.38 | 0.30 |
| | 11.5 | 3 | NPT11.5 3M IR27 | 3 | 0.77 | 0.54 | 0.37 | |
| NPTF НАРУЖНЯЯ | 8 | 2 | NPT8 2M IR27 | 4 | 0.82 | 0.60 | 0.54 | 0.45 |
| NPTF ВНУТРЕННЯЯ | 11.5 | 2 | NPTF11.5 2M ER22 | 4 | 0.52 | 0.46 | 0.38 | 0.30 |
| API КРУГЛАЯ НАРУЖНЯЯ | 11.5 | 2 | NPTF11.5 2M IR22 | 4 | 0.52 | 0.46 | 0.38 | 0.30 |
| | 10 | 2 | APIRD10 2M ER22 | 3 | 0.61 | 0.49 | 0.31 | |
| | 10 | 3 | APIRD10 3M ER27 | 2 | 0.99 | 0.42 | | |
| API КРУГЛАЯ ВНУТРЕННЯЯ | 8 | 2 | APIRD8 2M ER27 | 3 | 0.82 | 0.59 | 0.40 | |
| | 10 | | APIRD10 2M IR22 | 3 | 0.61 | 0.49 | 0.31 | |
| | 10 | | APIRD10 3M IR 27 | 2 | 0.99 | 0.42 | | |
| | 8 | | APIRD8 2M IR 27 | 3 | 0.82 | 0.59 | 0.40 | |

ВНУТРЕННЯЯ КОНИЧЕСКАЯ ТРУБНАЯ РЕЗЬБА: NPT ANSI/ASME B 1.20.1-1983

АМЕРИКАНСКИЙ НАЦИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ КОНИЧЕСКОЙ
ТРУБНОЙ РЕЗЬБЫ

| РАЗМЕР РЕЗЬБЫ | ШАГ, ТРИ | ШАГ, ММ | ГЛУБИНА ПРОФИЛЯ | РЕКОМЕНДУЕМЫЙ ИНСТРУМЕНТ | |
|------------------|-------------|------------|--------------------|--------------------------|------------|
| | | | | ПЛАСТИНА | ДЕРЖАВКА |
| NPT 1/16 | 27 | 0.941 | 0.69 | NPT27 IR06 | HIR0012H06 |
| NPT 1/8 | 27 | 0.941 | 0.69 | NPT27 IR08 | HIR0016K08 |
| NPT 1/4 | 18 | 1.411 | 1.05 | NPT18 IR08 | HIR0016K08 |
| NPT 3/8 | 18 | 1.411 | 1.05 | NPT18 IR11 | HIR0010K11 |
| NPT 1/2 | 14 | 1.814 | 1.37 | NPT14 IR16 | HIR0013M16 |
| NPT 3/4 | 14 | 1.814 | 1.37 | NPT14 IR16 | HIR0016P16 |
| NPT 1 | 11.5 | 2.209 | 1.68 | NPT11.5 IR16 | HIR0020P16 |
| NPT 1 1/4 | 11.5 | 2.209 | 1.68 | NPT11.5 IR16 | HIR0025R16 |
| NPT 1 1/2 | 11.5 | 2.209 | 1.68 | NPT11.5 IR16 | HIR0032S16 |
| NPT 2 | 11.5 | 2.209 | 1.68 | NPT11.5 IR16 | HIR0032S16 |
| NPT 2 1/2 | 8 | 3.175 | 2.45 | NPT8 IR16 | HIR0040T16 |
| NPT 3 | 8 | 3.175 | 2.45 | NPT8 IR16 | HIR0040T16 |
| NPT 3 1/2 | 8 | 3.175 | 2.45 | NPT8 IR16 | HIR0040T16 |
| NPT 4 | 8 | 3.175 | 2.45 | NPT8 IR16 | HIR0040T16 |
| NPT 5 | 8 | 3.175 | 2.45 | NPT8 IR16 | HIR0040T16 |

ВНУТРЕННЯЯ КОНИЧЕСКАЯ ТРУБНАЯ РЕЗЬБА: NPTF ANSI B 1.20.3-1976

АМЕРИКАНСКИЙ НАЦИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ КОНИЧЕСКОЙ
ТРУБНОЙ РЕЗЬБЫ

| РАЗМЕР РЕЗЬБЫ | ШАГ, ТРИ | ШАГ, ММ | ГЛУБИНА ПРОФИЛЯ | РЕКОМЕНДУЕМЫЙ ИНСТРУМЕНТ | |
|------------------|-------------|------------|--------------------|--------------------------|------------|
| | | | | ПЛАСТИНА | ДЕРЖАВКА |
| NPTF 1/16 | 27 | 0.941 | 0.64 | NPTF27 IR06 | HIR0012H06 |
| NPTF 1/8 | 27 | 0.941 | 0.64 | NPTF27 IR08 | HIR0016K08 |
| NPTF 1/4 | 18 | 1.411 | 1.00 | NPTF18 IR08 | HIR0016K08 |
| NPTF 3/8 | 18 | 1.411 | 1.00 | NPTF18 IR11 | HIR0010K11 |
| NPTF 1/2 | 14 | 1.814 | 1.35 | NPTF14 IR16 | HIR0013M16 |
| NPTF 3/4 | 14 | 1.814 | 1.35 | NPTF14 IR16 | HIR0016P16 |
| NPTF 1 | 11.5 | 2.209 | 1.64 | NPTF11.5 IR16 | HIR0020P16 |
| NPTF 1 1/4 | 11.5 | 2.209 | 1.64 | NPTF11.5 IR16 | HIR0025R16 |
| NPTF 1 1/2 | 11.5 | 2.209 | 1.64 | NPTF11.5 IR16 | HIR0032S16 |
| NPTF 2 | 11.5 | 2.209 | 1.64 | NPTF11.5 IR16 | HIR0032S16 |
| NPTF 2 1/2 | 8 | 3.175 | 2.39 | NPTF8 IR16 | HIR0040T16 |
| NPTF 3 | 8 | 3.175 | 2.39 | NPTF8 IR16 | HIR0040T16 |

ВНУТРЕННЯЯ ПАРАЛЛЕЛЬНАЯ ТРУБНАЯ РЕЗЬБА: BSP (G)

| РАЗМЕР РЕЗЬБЫ | ШАГ, ТР1 | ШАГ, ММ | ГЛУБИНА ПРОФИЛЯ | Ø _{ВНУТ.} | РЕКОМЕНДУЕМЫЙ ИНСТРУМЕНТ | |
|---------------|----------|---------|-----------------|--------------------|--------------------------|------------|
| | | | | | ПЛАСТИНА | ПЛАСТИНА |
| G1/16 | 28 | 0.907 | 0.581 | 6.561 | W28 IR06 | HIR0012H06 |
| G1/8 | 28 | 0.907 | 0.581 | 8.556 | W28 IR08 | HIR0016K08 |
| G1/4 | 19 | 1.337 | 0.856 | 11.445 | W19 IR08 | HIR0016K08 |
| G3/8 | 19 | 1.337 | 0.856 | 14.950 | W19 IR11 | HIR0010K11 |
| G1/2 | 14 | 1.814 | 1.162 | 18.631 | W14 IR16 | HIR0013M16 |
| G5/8 | 14 | 1.814 | 1.162 | 20.587 | W14 IR16 | HIR0016P16 |
| G3/4 | 14 | 1.814 | 1.162 | 24.117 | W14 IR16 | HIR0016P16 |
| G7/8 | 14 | 1.814 | 1.162 | 27.877 | W14 IR16 | HIR0020P16 |
| G1 | 11 | 2.309 | 1.479 | 30.291 | W11 IR16 | HIR0020P16 |
| G1 1/8 | 11 | 2.309 | 1.479 | 34.939 | W11 IR16 | HIR0025R16 |
| G1 1/4 | 11 | 2.309 | 1.479 | 38.952 | W11 IR16 | HIR0025R16 |
| G1 1/2 | 11 | 2.309 | 1.479 | 44.845 | W11 IR16 | HIR0032S16 |
| G1 3/4 | 11 | 2.309 | 1.479 | 50.788 | W11 IR16 | HIR0032S16 |
| G2 | 11 | 2.309 | 1.479 | 56.656 | W11 IR16 | HIR0032S16 |

ВНУТРЕННЯЯ ПАРАЛЛЕЛЬНАЯ ТРУБНАЯ РЕЗЬБА: BSPT (Rc)

| РАЗМЕР РЕЗЬБЫ | ШАГ, ТР1 | ШАГ, ММ | ГЛУБИНА ПРОФИЛЯ | Ø _{ВНУТ.} | РЕКОМЕНДУЕМЫЙ ИНСТРУМЕНТ | |
|---------------|----------|---------|-----------------|--------------------|--------------------------|------------|
| | | | | | ПЛАСТИНА | ПЛАСТИНА |
| Rc 1/16 | 28 | 0.907 | 0.581 | 6.561 | BSPT28 IR06 | HIR0012H06 |
| Rc 1/8 | 28 | 0.907 | 0.581 | 8.556 | BSPT28 IR08 | HIR0016K08 |
| Rc 1/4 | 19 | 1.337 | 0.856 | 11.445 | BSPT19 IR08 | HIR0016K08 |
| Rc 3/8 | 19 | 1.337 | 0.856 | 14.950 | BSPT19IR11 | HIR0010K11 |
| Rc 1/2 | 14 | 1.814 | 1.162 | 18.631 | BSPT14IR16 | HIR0013M16 |
| Rc 5/8 | 14 | 1.814 | 1.162 | 20.587 | BSPT14IR16 | HIR0016P16 |
| Rc 3/4 | 14 | 1.814 | 1.162 | 24.117 | BSPT14 IR16 | HIR0016P16 |
| Rc 7/8 | 14 | 1.814 | 1.162 | 27.877 | BSPT14 IR16 | HIR0020P16 |
| Rc 1 | 11 | 2.309 | 1.479 | 30.291 | BSPT11IR16 | HIR0020P16 |
| Rc 1 1/8 | 11 | 2.309 | 1.479 | 34.939 | BSPT11IR16 | HIR0025R16 |
| Rc 1 1/4 | 11 | 2.309 | 1.479 | 38.952 | BSPT11IR16 | HIR0025R16 |
| Rc 1 1/2 | 11 | 2.309 | 1.479 | 44.845 | BSPT11IR16 | HIR0032S16 |
| Rc 1 3/4 | 11 | 2.309 | 1.479 | 50.788 | BSPT11IR16 | HIR0032S16 |
| Rc 2 | 11 | 2.309 | 1.479 | 56.656 | BSPT11IR16 | HIR0032S16 |