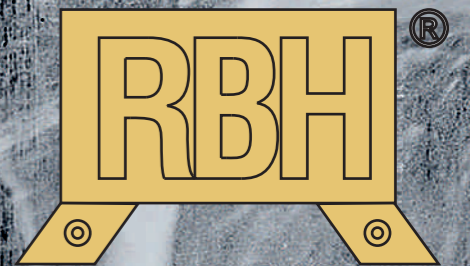


ИНСТРУМЕНТ И ОСНАСТКА  
ДЛЯ МЕТАЛЛООБРАБАТЫВАЮЩИХ СТАНКОВ

НАШАОСНАСТКА.РФ

osnastka@rbh-tools.ru  
+7(495)640-66-05



# ООО «Эр Би Эйч Тулз»

Компания «Эр Би Эйч Тулз» является эксклюзивным поставщиком инструмента и оснастки RBH тайваньского производства, который положительно зарекомендовал себя во многих странах мира. В 1997 году в начале своего пути завод RBH выпускал оснастку для расточного и фрезерного оборудования. На сегодняшний день производство включает в себя следующие группы оснастки и инструмента:

- Расточные системы
- Фрезерные патроны
- Токарная оснастка и инструмент
- Различные станочные приспособления и тиски
- Корпусные фрезы и сверла

Технологическое превосходство продукции RBH защищено многочисленными международными патентами. Вся поставляемая нами станочная оснастка изготавливается из высококачественных сталей. Производимая номенклатура соответствует международному стандарту ISO 9001:2015 и проходит детальный контроль качества на прецизионных измерительных машинах японского производства.



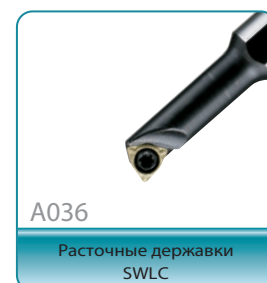
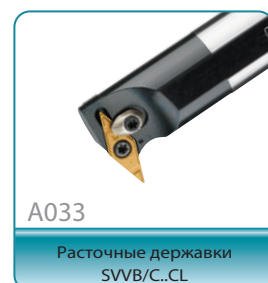
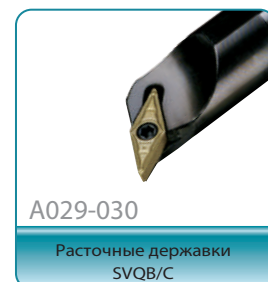
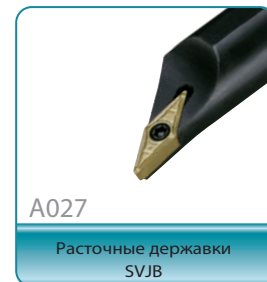
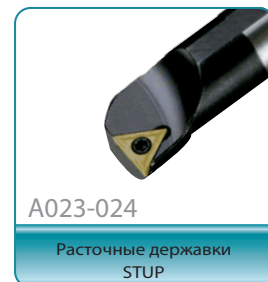
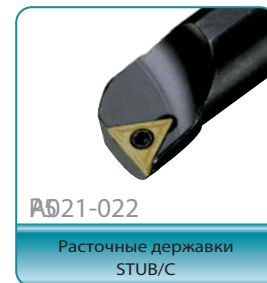
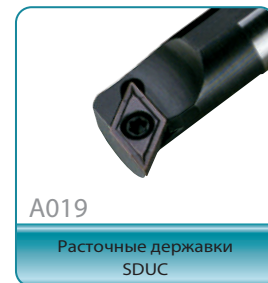
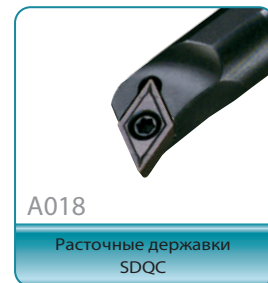
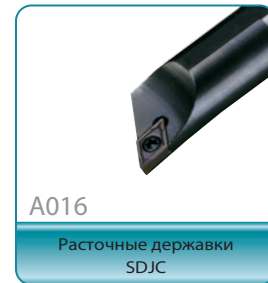
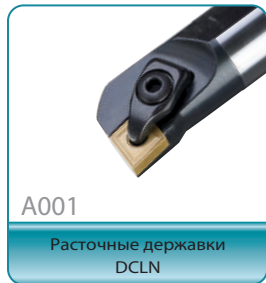
На сегодняшний день продукция RBH широко используется на предприятиях военной, автомобильной, авиастроительной, судостроительной и других областей. Мы постоянно улучшаем свои изделия, дополняем номенклатуру инструмента и осуществляем профессиональный сервис. Для качественного и быстрого обслуживания своих клиентов в Москве находится склад, на котором находится свыше 7000 наименований металлорежущего инструмента и оснастки.

**Выбирая RBH, Вы выбираете качество!**



ТОКАРНЫЙ ИНСТРУМЕНТ  
КОРПУСНЫЙ ИНСТРУМЕНТ  
ФРЕЗЕРНАЯ ОСНАСТКА  
РАСТОЧНЫЕ СИСТЕМЫ  
СТАНОЧНАЯ ОСНАСТКА  
ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

ТОКАРНЫЙ ИНСТРУМЕНТ  
КОРПУСНЫЙ ИНСТРУМЕНТ  
ФРЕЗЕРНАЯ ОСНАСТКА  
РАСТОЧНЫЕ СИСТЕМЫ  
СТАНОЧНАЯ ОСНАСТКА  
ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ



ТОКАРНЫЙ ИНСТРУМЕНТ  
 КОРПУСНЫЙ ИНСТРУМЕНТ  
 ФРЕЗЕРНАЯ ОСНАСТКА  
 РАСТОЧНЫЕ СИСТЕМЫ  
 СТАНОЧНАЯ ОСНАСТКА  
 ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

ТОКАРНЫЙ ИНСТРУМЕНТ  
 КОРПУСНЫЙ ИНСТРУМЕНТ  
 ФРЕЗЕРНАЯ ОСНАСТКА  
 РАСТОЧНЫЕ СИСТЕМЫ  
 СТАНОЧНАЯ ОСНАСТКА  
 ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ



A035  
 Держатель расточной державки SBHA



A036  
 Держатель расточной державки CH



A037-040  
 Переходная втулка NC




A041-042  
 Держатель расточной державки SHB



A051  
 Токарные державки MTJN



A051  
 Токарные державки MTQN



A052  
 Токарные державки DVJN



A052  
 Токарные державки MVJN



A043  
 Токарные державки MCBN



A043  
 Токарные державки MCKN



A044  
 Токарные державки DCLN




A044  
 Токарные державки MCLN



A053  
 Токарные державки DVQN



A053  
 Токарные державки MVQN



A053  
 Токарные державки DVVNR



A054  
 Токарные державки DVVNN



A045  
 Токарные державки PCLN



A045  
 Токарные державки MCNN



A046  
 Токарные державки DDJN



A046  
 Токарные державки MDJN



A054  
 Токарные державки MVVNN



A055  
 Токарные державки MWLN



A055  
 Токарные державки MWLN-N



A056  
 Токарные державки DWLN



A047  
 Токарные державки DDQN



A047  
 Токарные державки MSDN



A048  
 Токарные державки MSSN



A048  
 Токарные державки MTEN



A056  
 Токарные державки WWLN



A057  
 Токарные державки SCBC



A057  
 Токарные державки SCKC



A058  
 Токарные державки SCLC



A049  
 Токарные державки DTFN



A049  
 Токарные державки MTFN



A050  
 Токарные державки PTFN



A050  
 Токарные державки DTJN



A058  
 Токарные державки SCL2C



A059  
 Токарные державки SCNC



A059  
 Токарные державки SCNP



A060  
 Токарные державки SDAC

ТОКАРНЫЙ ИНСТРУМЕНТ  
 КОРПУСНЫЙ ИНСТРУМЕНТ  
 ФРЕЗЕРНАЯ ОСНАСТКА  
 РАСТОЧНЫЕ СИСТЕМЫ  
 СТАНОЧНАЯ ОСНАСТКА  
 ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

ТОКАРНЫЙ ИНСТРУМЕНТ  
 КОРПУСНЫЙ ИНСТРУМЕНТ  
 ФРЕЗЕРНАЯ ОСНАСТКА  
 РАСТОЧНЫЕ СИСТЕМЫ  
 СТАНОЧНАЯ ОСНАСТКА  
 ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

 A060 Токарные державки SDFC	 A061 Токарные державки SDJC	 A061 Токарные державки SDNC	 A062 Токарные державки SDJ2C
 A062 Токарные державки SDQC	 A063 Токарные державки SRDC	 A064 Токарные державки SRAC	 A064 Токарные державки SRGC
 A065 Токарные державки SSAC	 A065 Токарные державки SSBC	 A066 Токарные державки SSDC	 A066 Токарные державки SSEC
 A067 Токарные державки SSXC	 A067 Токарные державки SSYC	 A068 Токарные державки STAC	 A068 Токарные державки STFC
 A069 Токарные державки STGC/P	 A069 Токарные державки STCP	 A070 Токарные державки CTYC	 A070 Токарные державки CTGP

 A071 Токарные державки SVA3CL	 A071 Токарные державки SVJB/C	 A072 Токарные державки SVJ2B/C	 A072 Токарные державки SVQB/C
 A073 Токарные державки SVUC	 A073 Токарные державки SVVC	 A074 Токарные державки SVVB/CN	 A074 Подкладка под державку LMH
 A075-076 Резьбонарезные державки SNR/L	 A077 Резьбонарезные державки SER/L	 A077 Резьбонарезные державки SKER/L	 A078 Резьбонарезные державки WTH
 A078 Резьбонарезные державки WT1	 A079 Отрезные / канавочные державки GYM	 A079 Отрезные / канавочные державки GNDMR	 A080 Отрезные / канавочные державки GNDM
 A080 Отрезные / канавочные державки GNDLR	 A081 Отрезные / канавочные державки DGH	 A082 Отрезные / канавочные державки KGM	 A083 Лезвие отрезное STFH

ТОКАРНЫЙ ИНСТРУМЕНТ  
 КОРПУСНЫЙ ИНСТРУМЕНТ  
 ФРЕЗЕРНАЯ ОСНАСТКА  
 РАСТОЧНЫЕ СИСТЕМЫ  
 СТАНОЧНАЯ ОСНАСТКА  
 ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

ТОКАРНЫЙ ИНСТРУМЕНТ  
 КОРПУСНЫЙ ИНСТРУМЕНТ  
 ФРЕЗЕРНАЯ ОСНАСТКА  
 РАСТОЧНЫЕ СИСТЕМЫ  
 СТАНОЧНАЯ ОСНАСТКА  
 ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

A083 Лезвие отрезное KTKB	A084 Держатель лезвий SGTBU	A084 Держатель лезвий SGTBV	A085 Державки для точения внутренней канавки GNDIR
A086 Державки для точения внутренней канавки FSL	A087 Державки для точения наружной канавки SGH2	A064 Державки для точения наружной канавки SGH	A064 Державки для точения наружной канавки SGSL
A088 Державки для точения наружной канавки WGH	A088 Державки для точения наружной канавки WG1	A089-090 Державки для точения торцевой канавки DGF	A091 Державки для токарных автоматов SDKG
A091 Державки для токарных автоматов CS668	A092 Державки для токарных автоматов BTAH	A092 Державки для токарных автоматов CTAH	A093 Отрезные пластины DGM/J
B001-002 Корпусное сверло WCM-Dx2	B003-004 Корпусное сверло WCM-Dx3	B005-006 Корпусное сверло WCM-Dx4	B007-008 Корпусное сверло WCM-Dx5

B008 Корпусное сверло WCM-Dx6	B009-010 Корпусное сверло SPMG-Dx2	B011-012 Корпусное сверло SPMG-Dx3	B013-014 Корпусное сверло SPMG-Dx4
B015 Корпусное сверло SPMG-Dx5	B016 Корпусная дисковая фреза DFC	B017 Корпусная дисковая фреза DFW	B018 Концевые корпусные фрезы JXD
B018 Торцевые корпусные фрезы JXD	B019 Концевые корпусные фрезы BRP	B020 Торцевые корпусные фрезы BRP	B021-022 Концевые корпусные фрезы BAP
B023 Торцевые корпусные фрезы BAP	B024 Корпусные фрезы типа "КУКУРУЗА" BAP	B025 Сменные фрезерные головки BAP	B026 Торцевые корпусные фрезы WEX
B027-028 Концевые корпусные фрезы WEX	B029 Концевые корпусные фрезы WEM	B030 Торцевые корпусные фрезы WEM	B031-032 Концевые корпусные фрезы AQX

ТОКАРНЫЙ  
ИНСТРУМЕНТ

КОРПУСНЫЙ  
ИНСТРУМЕНТ

ФРЕЗЕРНАЯ  
ОСНАСТКА

РАСТОЧНЫЕ  
СИСТЕМЫ

СТАНОЧНАЯ  
ОСНАСТКА

ЗАПАСНЫЕ  
ЧАСТИ

ТОКАРНЫЙ  
ИНСТРУМЕНТ

КОРПУСНЫЙ  
ИНСТРУМЕНТ

ФРЕЗЕРНАЯ  
ОСНАСТКА

РАСТОЧНЫЕ  
СИСТЕМЫ

СТАНОЧНАЯ  
ОСНАСТКА

ЗАПАСНЫЕ  
ЧАСТИ

**B033-034**  
Концевые корпусные фрезы APX

**B034**  
Торцевые корпусные фрезы APX

**B035**  
Торцевые фрезы ASX под 45°

**B036**  
Концевые корпусные фрезы ASX

**B036**  
Торцевые корпусные фрезы ASX

**B037**  
Торцевые корпусные фрезы 4033

**B037**  
Грибковые корпусные фрезы STM

**B038**  
Грибковые корпусные фрезы TDS

**B039**  
Концевые корпусные фрезы EM90AP

**B040**  
Концевые корпусные фрезы DM90AP

**B040**  
Концевые корпусные фрезы EM90AX

**B041**  
Насадные корпусные фрезы EM90AX

**B041**  
Корпусные фрезы для обработки фасок

**B042**  
Корпусные фрезы для обработки фасок

**B043**  
Твердосплавный держатель фрезерных головок KHD

**B044**  
Стальной держатель фрезерных головок KMC

**C001**  
Фрезерный силовой патрон BT/KCH

**C002**  
Фрезерный силовой патрон SK/KCH

**C002**  
Фрезерный патрон NT/KCH с набором цанг

**C003**  
Набор цанг для фрезерного патрона KCH

**C003**  
Ключ для фрезерного патрона KCH

**C004**  
Фрезерный гидрозажимной патрон BT/OC

**C005-006**  
Цанговый патрон BT/ER

**C007**  
Цанговый патрон с ц/х C/ER

**C008**  
Цанговый патрон с ц/х с лыской SL/ER

**C009**  
Цанговый патрон NT/ER с набором цанг

**C010**  
Цанговый патрон NT/ER

**C011**  
Цанговый патрон SK/ER

**C011**  
Цанговый патрон с к/х MTB/ER

**C012**  
Цанговый патрон с хвостовиком R8/ER

**C012**  
Набор цанг ER (DIN 6499)

**C013-014**  
Цанги ER (DIN 6499)

**C015-016**  
Цанги ER с внутренним подводом СОЖ

**C017-018**  
Цанги ER с внутренним квадратом

**C019**  
Зажимная гайка для цанговых патронов ER

**C019**  
Ключ для цанговых патронов ER

**C020**  
Резьбовой компенсационный патрон BT/TER

**C020**  
Резьбовой компенсационный патрон C/TER

**C021-022**  
Высокоскоростной цанговый патрон BT/SK

**C022**  
Высокоскоростной цанговый патрон с набором цанг BT/SK

ТОКАРНЫЙ  
ИНСТРУМЕНТ

**C023**  
Цанги прецизионные SK

**C024**  
Гайки для прецизионных патронов SK

**C024**  
Ключ для прецизионных патронов SK

**C025-026**  
Патрон BT/SLA с хвостовиком Weldon

**C036**  
Резьбовой компенсационный патрон MT/WF

**C037**  
Резьбонарезной патрон BT/SF

**C037**  
Резьбонарезной патрон D/SF с ц/х

**C038**  
Резьбонарезной патрон BT/SF с ц/х с лыской

КОРПУСНЫЙ  
ИНСТРУМЕНТ

**C027**  
Патрон SK/SLA с хвостовиком Weldon

**C028**  
Патрон NT/SLA с хвостовиком Weldon

**C029**  
Патрон сверлильный BT под конус Морзе

**C030**  
Патрон сверлильный SK под конус Морзе

**C038**  
Резьбонарезной патрон MT/SF с к/х

**C039-040**  
Муфта предохранительная для метчиков JIS

**C040**  
Муфта предохранительная для метчиков DIN371

**C041**  
Муфта предохранительная для метчиков DIN376

ФРЕЗЕРНАЯ  
ОСНАСТКА

**C030**  
Патрон сверлильный NT под конус Морзе

**C031**  
Патрон фрезерный BT под конус Морзе

**C031**  
Патрон фрезерный NT под конус Морзе

**C032**  
Патрон фрезерный SK под конус Морзе

**C042**  
Муфта предохранительная для метчиков ISO529

**C043**  
Муфта предохранительная для метчиков ISO529/2283

**C044**  
Переходник для предохранительных муфт

**C044**  
Ключ для резьбонарезного патрона

РАСТОЧНЫЕ  
СИСТЕМЫ

СТАНОЧНАЯ  
ОСНАСТКА

ЗАПАСНЫЕ  
ЧАСТИ

ТОКАРНЫЙ  
ИНСТРУМЕНТ

КОРПУСНЫЙ  
ИНСТРУМЕНТ

ФРЕЗЕРНАЯ  
ОСНАСТКА

РАСТОЧНЫЕ  
СИСТЕМЫ

СТАНОЧНАЯ  
ОСНАСТКА

ЗАПАСНЫЕ  
ЧАСТИ

**C032**  
Переходник между конусами Морзе

**C033**  
Патрон сверлильный BT/CHU

**C033**  
Патрон сверлильный SK/CHU

**C034**  
Патрон сверлильный NT/CHU

**C045-046**  
Патрон для торцевых и насадных фрез BT/FMB

**C047**  
Патрон для торцевых и насадных фрез BT/FMB

**C048**  
Патрон для торцевых и насадных фрез BT/FMB

**C049**  
Патрон для дисковых фрез BT/SCA

**C034**  
Патроны сверлильные с прочими хвостовиками

**C035**  
Резьбовой компенсационный патрон BT/WFE

**C035**  
Резьбовой компенсационный патрон D/WF

**C036**  
Резьбовой компенсационный патрон SK/WF

**C050**  
Патрон с внешним подводом SOJ BT/OSL

**C050**  
Переходная втулка OSL

**C051-052**  
Тремозажимной патрон BT/ISK

**C053**  
Термомашинка IH4KWA001



ТОКАРНЫЙ ИНСТРУМЕНТ  
 КОРПУСНЫЙ ИНСТРУМЕНТ  
 ФРЕЗЕРНАЯ ОСНАСТКА  
 РАСТОЧНЫЕ СИСТЕМЫ  
 СТАНОЧНАЯ ОСНАСТКА  
 ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

ТОКАРНЫЙ ИНСТРУМЕНТ  
 КОРПУСНЫЙ ИНСТРУМЕНТ  
 ФРЕЗЕРНАЯ ОСНАСТКА  
 РАСТОЧНЫЕ СИСТЕМЫ  
 СТАНОЧНАЯ ОСНАСТКА  
 ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

 C054 Высокоскоростной цанговый патрон BT/IDS	 C054 Набор прецизионных цанг IDS	 C055 Штрель ВТ	 C055 Штрель ВТ с отверстием для СОЖ
 C056 Штрель ВТ специальный	 C056 Штрель MAZAK с отверстием для СОЖ	 C056 Штрель ISO с отверстием для СОЖ	 C057 Штрель DIN
 C057 Штрель DIN с отверстием для СОЖ	 C057 Штрель ВТ для инструмента с к/х	 C058 Штрель SK для инструмента с к/х	 C058 Штрель HAAS
 D001-004 Схема сборки расточных систем	 D005 Чистовая расточная головка CBH	 D006 Чистовая расточная головка MBH	 D007-008 Чистовая расточная головка CBM
 D009 Расточные державки BR	 D009 Удлинитель малого диаметра C16-BRC	 D009 Твердосплавный расточной резец SBJ	 D010 Переходной блок C16-BRM с державкой SP

 D010 Базовая расточная головка CBM	 D010 Базовая направляющая планка для CBM	 D011 Чистовая расточная головка CBM55/68/100	 D012 Чистовая модульная расточная головка CBM
 D013 Расточной набор CBM55	 D014 Расточной набор CBM68	 D015 Чистовая модульная расточная головка CBR	 D016 Держатель для наружного точения CBR
 D016 Переходной держатель CBRM	 D017 Чистовая расточная головка CBI	 D017 Цанга ЕС для твердосплавного держателя	 D018 Расточная головка BE
 D018 Твердосплавный держатель ST для головок BE	 D019-020 Расточные державки BJ	 D020 Держатель твердосплавного резца AC	 D020 Твердосплавный расточной резец SBJ
 D021 Черновая расточная головка RBH-LA	 D022 Черновая расточная головка RBH	 D023-024 Черновая модульная расточная головка RBH	 D025-026 Чистовая модульная расточная головка CBH

ТОКАРНЫЙ  
ИНСТРУМЕНТ

КОРПУСНЫЙ  
ИНСТРУМЕНТ

ФРЕЗЕРНАЯ  
ОСНАСТКА

РАСТОЧНЫЕ  
СИСТЕМЫ

СТАНОЧНАЯ  
ОСНАСТКА

ЗАПАСНЫЕ  
ЧАСТИ

ТОКАРНЫЙ  
ИНСТРУМЕНТ

КОРПУСНЫЙ  
ИНСТРУМЕНТ

ФРЕЗЕРНАЯ  
ОСНАСТКА

РАСТОЧНЫЕ  
СИСТЕМЫ

СТАНОЧНАЯ  
ОСНАСТКА

ЗАПАСНЫЕ  
ЧАСТИ

D027  
Расточной набор  
CBH2084

D028  
Стальной держатель  
с ц/х C32

D029-030  
Расточной патрон  
BT / LBK

D031  
Расточной патрон  
SK / LBK

D032  
Расточной патрон  
NT / LBK

D033  
Антивибрационный  
удлинитель SLBK

D034  
Стальной удлинитель  
расточной оправки

D035  
Переходник к  
расточной оправке

E001-002  
Гидравлические модульные  
тиски MHV

E003  
Гидравлические модульные  
тиски MMV

E004  
Механические модульные  
тиски MHA

E005  
Механические модульные  
тиски H3

E006  
Механические модульные  
тиски DX-3

E007  
Пневматические /  
механические тиски JPV

E008  
Тиски с увеличенным  
расходом MHV

E008  
Поворотные механические  
тиски AV

E009  
Гидравлические усиленные  
тиски HV

E010  
Наклонные гидравлические  
тиски THV

E011  
Трехкулачковый  
патрон NBK

E012  
Четырехкулачковый  
патрон MC

E013-014  
Трехкулачковый  
патрон OP

E015  
Комплект каленых  
кулачков HJ

E015  
Комплект каленых  
кулачков SJ

E016  
Комплект сырых  
кулачков SO

E016  
Комплект алюминиевых  
кулачков FW-A

E017  
Переходные  
фланцы T

E018  
Приспособление для  
расточки кулачков JB

E019  
Делительная  
головка CC

E019  
Делительная  
головка CS

E020  
Задняя  
бабка TS

E021  
Вращающийся  
центр NCFP

E021  
Вращающийся  
центр NKS

E022  
Вращающийся  
центр NCS / NCH

E023  
Поворотный  
стол HV

E024  
Приспособление для  
монтажа оснастки LD

E024  
Оправка для чистки  
конуса ISO

E025  
Регулируемые боковые  
прижимы CP11

E025  
Регулируемые боковые  
прижимы CP12

E026  
Регулируемые боковые  
прижимы CP13

E026  
Упорные блоки  
CP15 / CP16

ТОКАРНЫЙ ИНСТРУМЕНТ  
 КОРПУСНЫЙ ИНСТРУМЕНТ  
 ФРЕЗЕРНАЯ ОСНАСТКА  
 РАСТОЧНЫЕ СИСТЕМЫ  
 СТАНОЧНАЯ ОСНАСТКА  
 ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ



E027  
Кованые шарнирные прижимы CP19



E027  
Кованые шарнирные прижимы CP20



E028  
Упорные блоки CP29



E028  
Упорные блоки CP30



E029  
Набор шлифованных плиток GP102



E029  
Набор прижимных приспособлений MK



E030  
Набор прижимных приспособлений SK



E031  
Стальной шланг для подачи СОЖ



E031  
Регулируемый шланг для подачи СОЖ VHK



E032  
Тестовая оправка ISO



E032  
Вытягиватель прутка механический CNC



E033  
3D индикатор касания TS



E033  
Калибровочная оправка касания TS2



E033  
3D индикатор касания Haimer



E034  
Центроискатель CF-9000



E035  
Устройство заточки сверл JD



E036  
Устройство измерения вылета инструмента

ТОКАРНЫЙ ИНСТРУМЕНТ  
 КОРПУСНЫЙ ИНСТРУМЕНТ  
 ФРЕЗЕРНАЯ ОСНАСТКА  
 РАСТОЧНЫЕ СИСТЕМЫ  
 СТАНОЧНАЯ ОСНАСТКА  
 ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

ТОКАРНЫЙ  
ИНСТРУМЕНТ

КОРПУСНЫЙ  
ИНСТРУМЕНТ

ФРЕЗЕРНАЯ  
ОСНАСТКА

РАСТОЧНЫЕ  
СИСТЕМЫ

СТАНОЧНАЯ  
ОСНАСТКА

ЗАПАСНЫЕ  
ЧАСТИ

ТОКАРНЫЙ  
ИНСТРУМЕНТ

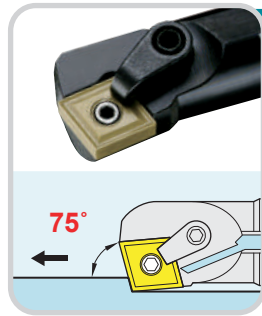
КОРПУСНЫЙ  
ИНСТРУМЕНТ

ФРЕЗЕРНАЯ  
ОСНАСТКА

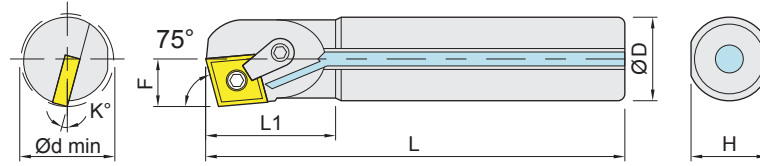
РАСТОЧНЫЕ  
СИСТЕМЫ

СТАНОЧНАЯ  
ОСНАСТКА

ЗАПАСНЫЕ  
ЧАСТИ



## MCKN



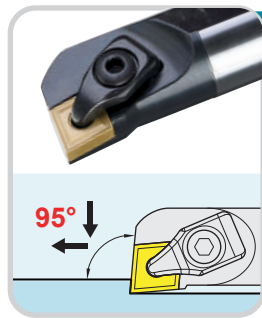
Показана правая державка с подводом СОЖ

Обозначение / стальной хвостовик		Размеры (мм)								Пластина	Зап. части	Вес (кг)
Без подвода СОЖ	С подводом СОЖ	D	L	L1	F	H	K	dmin				
S20R-MCKNR/L-12	A20R-MCKNR/L-12	20	200	40	13	18	15	25	CN..1204..	①	0.49	
S25R-MCKNR/L-12	A25R-MCKNR/L-12	25	200	40	15.5	23	13	30			0.77	
S32S-MCKNR/L-12	A32S-MCKNR/L-12	32	250	48	19.5	30	13	40	CN..1204..	②	1.58	
S40T-MCKNR/L-12	A40T-MCKNR/L-12	40	300	55	25.5	37	12	50			2.96	
S50U-MCKNR/L-12	-	50	350	60	30.5	47	10	60			5.40	
S60V-MCKNR/L-12	-	60	400	60	35.5	57	9	70			8.88	

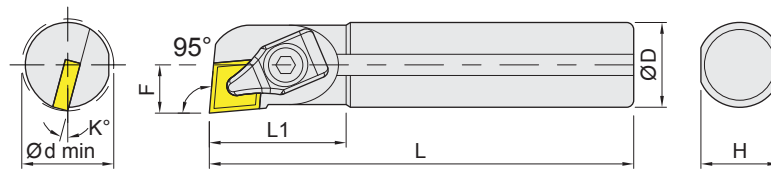
Пластина	Запасные части	Опорная пластина	Штифт опорной пластины	Ключ	Прихват	Винт	Ключ
CN..1204..*	①	--	MLP44-A	PL25	MC620	MS620	PL30
CN..1204..*	②	CMS432	MLP46-A	PL25	MC620	MS625	PL30

**Примечание**

- Применяются пластины Winstar
- Запасные части - стр. F001-F008



## DCLN



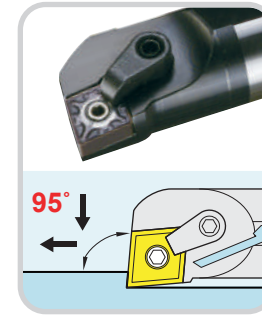
Показана правая державка

Обозначение / стальной хвостовик		Размеры (мм)								Пластина	Зап. части	Вес (кг)
Без подвода СОЖ	С подводом СОЖ	D	L	L1	F	H	K	dmin				
S20R-DCLNR/L-12	-	20	200	40	14	18	15	28	CN..1204..	①	0.49	
S25R-DCLNR/L-12	-	25	200	40	15	23	13	30			0.77	

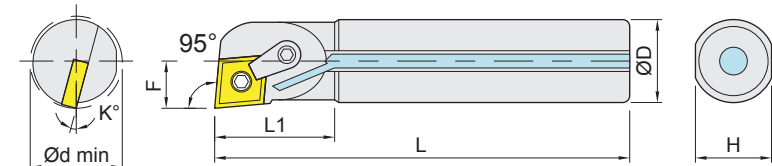
Пластина	Запасные части	Опорная пластина	Винт	Ключ	Прихват	Ключ
CN..1204..*	①	--	--	--	MCD425	PL40

**Примечание**

- Применяются пластины Winstar
- Запасные части - стр. F001-F008



## MCLN



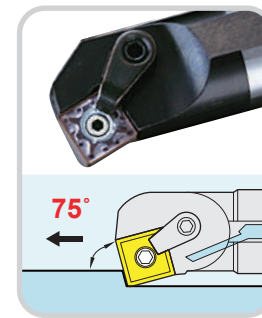
Показана правая державка с подводом СОЖ

Обозначение / стальной хвостовик		Размеры (мм)								Пластина	Зап. части	Вес (кг)
Без подвода СОЖ	С подводом СОЖ	D	L	L1	F	H	K	dmin				
S20R-MCLNR/L-12	A20R-MCLNR/L-12	20	200	40	13	18	15	25	CN..1204..	①	0.49	
S25R-MCLNR/L-12	A25R-MCLNR/L-12	25	200	40	15.5	23	13	30			0.77	
S32S-MCLNR/L-12	A32S-MCLNR/L-12	32	250	48	19.5	30	13	40	CN..1204..	②	1.58	
S40T-MCLNR/L-12	A40T-MCLNR/L-12	40	300	55	25.5	37	12	50			2.96	
S50U-MCLNR/L-12	-	50	350	60	30.5	47	10	60			5.40	
S60V-MCLNR/L-12	A60V-MCLNR/L-12	60	400	60	35.5	57	9	70			8.88	

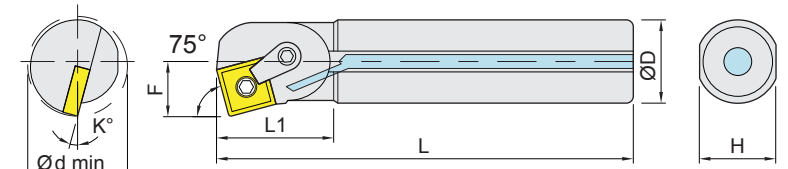
Пластина	Запасные части	Опорная пластина	Штифт опорной пластины	Ключ	Прихват	Винт	Ключ
CN..1204..*	①	--	MLP44-A	PL25	MC620	MS620	PL30
CN..1204..*	②	CMS432	MLP46-A	PL25	MC620	MS625	PL30

**Примечание**

- Применяются пластины Winstar



## MSKN



Показана правая державка с подводом СОЖ

Обозначение / стальной хвостовик		Размеры (мм)								Пластина	Зап. части	Вес (кг)
Без подвода СОЖ	С подводом СОЖ	D	L	L1	F	H	K	dmin				
S25R-MSKNR/L-12	A25R-MSKNR/L-12	20	200	40	13	18	15	25	SN..1204..	①	0.77	
S32S-MSKNR/L-12	A32S-MSKNR/L-12	25	200	40	15.5	23	13	30			1.58	
S40T-MSKNR/L-12	-	32	250	48	19.5	30	13	40	SN..1204..	②	2.96	
S50U-MSKNR/L-12	-	40	300	55	25.5	37	12	50			5.40	
S60V-MSKNR/L-12	-	50	350	60	30.5	47	10	60			8.88	

Пластина	Запасные части	Опорная пластина	Штифт опорной пластины	Ключ	Прихват	Винт	Ключ
SN..1204..*	①	--	MLP44-A	PL25	MC620	MS620	PL30
SN..1204..*	②	SMS432	MLP46-A	PL25	MC620	MS625	PL30

**Примечание**

- Применяются пластины Winstar
- Запасные части - стр. F001-F008

ТОКАРНЫЙ  
ИНСТРУМЕНТ

КОРПУСНЫЙ  
ИНСТРУМЕНТ

ФРЕЗЕРНАЯ  
ОСНАСТКА

РАСТОЧНЫЕ  
СИСТЕМЫ

СТАНОЧНАЯ  
ОСНАСТКА

ЗАПАСНЫЕ  
ЧАСТИ

ТОКАРНЫЙ  
ИНСТРУМЕНТ

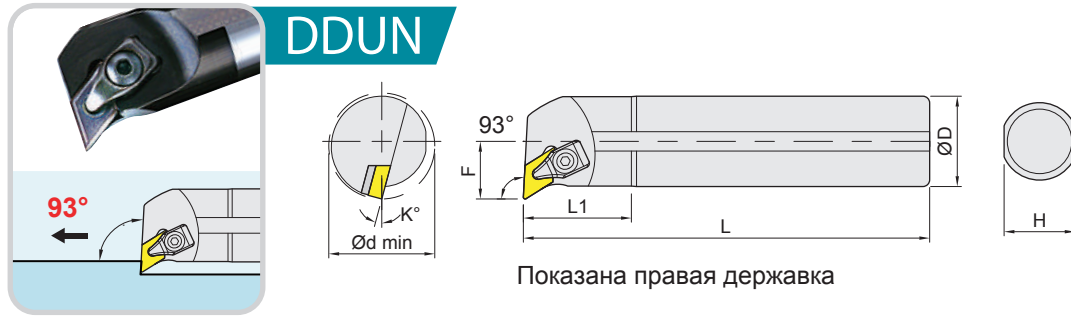
КОРПУСНЫЙ  
ИНСТРУМЕНТ

ФРЕЗЕРНАЯ  
ОСНАСТКА

РАСТОЧНЫЕ  
СИСТЕМЫ

СТАНОЧНАЯ  
ОСНАСТКА

ЗАПАСНЫЕ  
ЧАСТИ

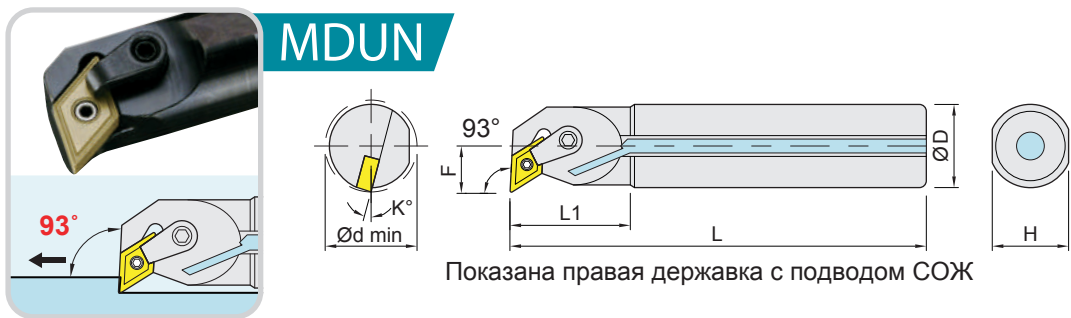


Обозначение / стальной хвостовик		Размеры (мм)							Пластина	Зап. части	Вес (кг)
Без подвода СОЖ	С подводом СОЖ	D	L	L1	F	H	K	dmin			
S32S-DDUNR-1504	-	32	250	50	20	30	13	38	DN..1504..	①	1.58
S40S-DDUNR-1504	-	40	250	50	25.5	37	10	48	DN..1506..	②	2.47
S32S-DDUNR-1506	-	32	250	50	20	30	13	38		③	1.58
S40S-DDUNR-1506	-	40	250	50	25.5	37	10	48	④	2.96	

Пластина	Запасные части	Опорная пластина	Винт	Ключ	Прихват	Ключ
DN..1504..	①	DMS432	MS6013F	-	MCD425	PL40
DN..1504..	②	DMS442				
DN..1506..	③	DPS422	MS6010G	ETL15		
DN..1506..	④	DMS432	MS6013F	-		

**Примечание**

- Применяются пластины Winstar
- Запасные части - стр. F001-F008

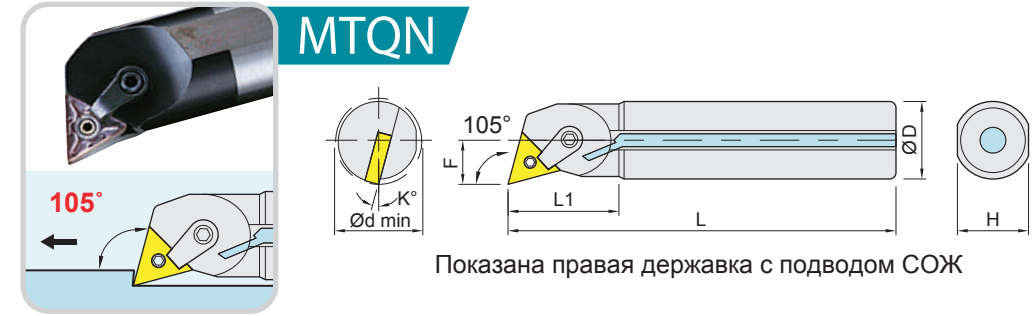


Обозначение / стальной хвостовик		Размеры (мм)							Пластина	Зап. части	Вес (кг)
Без подвода СОЖ	С подводом СОЖ	D	L	L1	F	H	K	dmin			
S25R-MDUNR/L-15	A25R-MDUNR/L-15	25	200	45	17	23	13	32	DN..1204..*	①	0.77
S32S-MDUNR/L-15	A32S-MDUNR/L-15	32	250	50	21	30	13	40		②	1.58

Пластина	Запасные части	Опорная пластина	Штифт опорной пластины	Ключ	Прихват	Винт	Ключ
DN..1504..	①	-	MLP44-A	PL25	MC620	MS620	PL30
DN..1504..	②	DMS432	MLP46-A	PL25	MC620	MS625	PL30

**Примечание**

- Применяются пластины Winstar
- Запасные части - стр. F001-F008

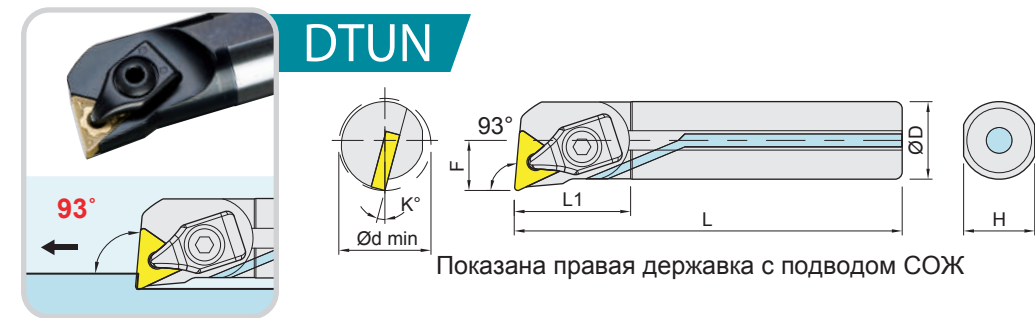


Обозначение / стальной хвостовик		Размеры (мм)							Пластина	Зап. части	Вес (кг)
Без подвода СОЖ	С подводом СОЖ	D	L	L1	F	H	K	dmin			
S20R-MTQNR/L-16	A20R-MTQNR/L-16	20	200	40	13	18	15	25	TN..1604..	①	0.49
S25R-MTQNR/L-16	A25R-MTQNR/L-16	25	200	40	15	23	13	30	TN..1604..	②	0.77
S32S-MTQNR/L-16	A32S-MTQNR/L-16	32	250	48	20	30	13	40			1.58

Пластина	Запасные части	Опорная пластина	Штифт опорной пластины	Ключ	Прихват	Винт	Ключ
TN..1604..	①	-	MLP33L-A	PL20	MC515	MS520TX	ETL10
TN..1604..	②	TMS322	MLP34L-A	PL20	MC620	MS625	PL30

**Примечание**

- Применяются пластины Winstar
- Запасные части - стр. F001-F008



Обозначение / стальной хвостовик		Размеры (мм)							Пластина	Зап. части	Вес (кг)
Без подвода СОЖ	С подводом СОЖ	D	L	L1	F	H	K	dmin			
S20R-DTUNR/L-16	A20R-DTUNR/L-16	20	200	40	14	18	15	28	TN..1604..	①	0.49
S25R-DTUNR/L-16	A25R-DTUNR/L-16	25	200	40	15.5	23	13	30	TN..1604..	②	0.77
S25S-DTUNR/L-16	-	25	250	40	15.5	23	13	40			0.96
S32S-DTUNR/L-16	-	32	250	48	19.5	30	13	40			1.58

Пластина	Запасные части	Опорная пластина	Винт	Ключ	Прихват	Ключ
TN..1604..	①	-	-	-	MCD324	PL40
TN..1604..	②	TWS322	MS4008H	PL25	MCD324B	PL40

**Примечание**

- Применяются пластины Winstar
- Запасные части - стр. F001-F008

ТОКАРНЫЙ  
ИНСТРУМЕНТ

КОРПУСНЫЙ  
ИНСТРУМЕНТ

ФРЕЗЕРНАЯ  
ОСНАСТКА

РАСТОЧНЫЕ  
СИСТЕМЫ

СТАНОЧНАЯ  
ОСНАСТКА

ЗАПАСНЫЕ  
ЧАСТИ

ТОКАРНЫЙ  
ИНСТРУМЕНТ

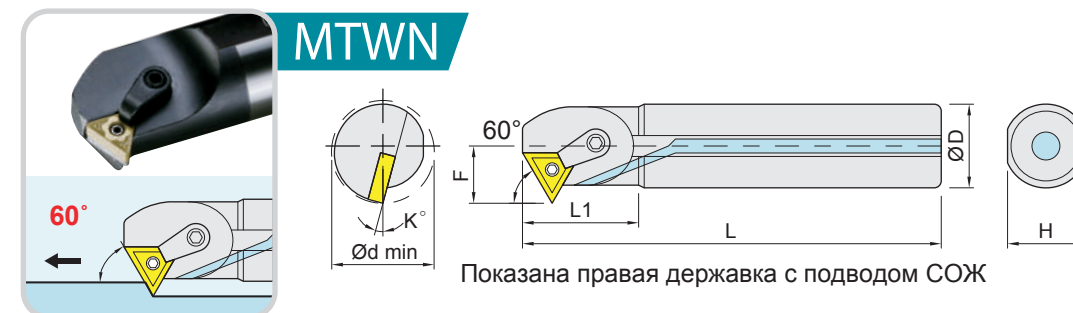
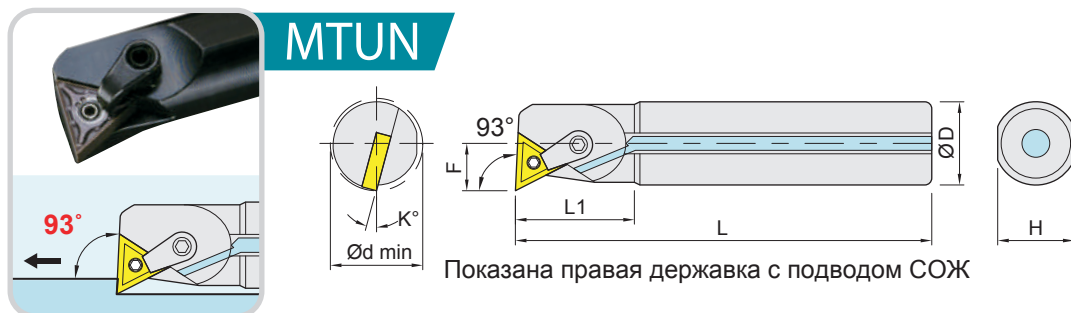
КОРПУСНЫЙ  
ИНСТРУМЕНТ

ФРЕЗЕРНАЯ  
ОСНАСТКА

РАСТОЧНЫЕ  
СИСТЕМЫ

СТАНОЧНАЯ  
ОСНАСТКА

ЗАПАСНЫЕ  
ЧАСТИ



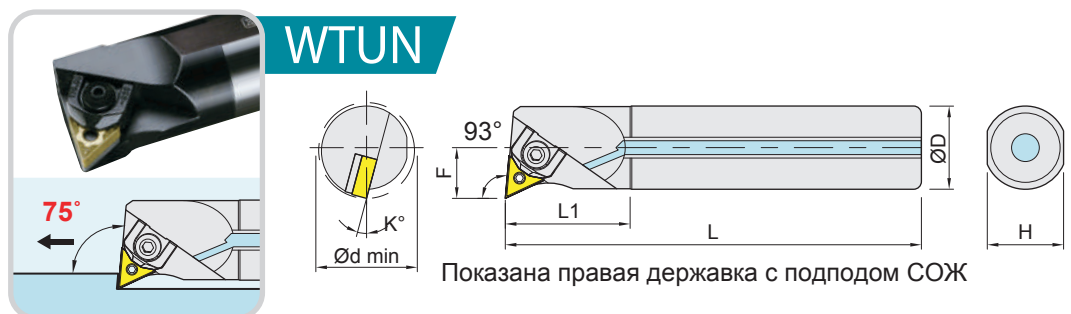
Обозначение / стальной хвостовик		Размеры (мм)							Пластина	Зап. части	Вес (кг)
Без подвода СОЖ	С подводом СОЖ	D	L	L1	F	H	K	dmin			
S20R-MTUNR/L-16	A20R-MTUNR/L-16	20	200	40	13	18	15	25	TN..1604..	①	0.49
S25R-MTUNR/L-16	A25R-MTUNR/L-16	25	200	40	15	23	13	30	TN..1604..	②	0.77
S32S-MTUNR/L-16	A32S-MTUNR/L-16	32	250	48	19.5	30	13	40	TN..1604..	②	1.58
S40T-MTUNR/L-16	A40T-MTUNR/L-16	40	300	55	25.5	37	10	50	TN..1604..	②	2.96
S50U-MTUNR/L-16	A50U-MTUNR-16	50	350	60	30.5	47	9	60	TN..1604..	②	5.40
S50V-MTUNR/L-16	A50V-MTUNR-16	50	400	60	30.5	47	9	60	TN..1604..	②	6.17
S60U-MTUNR/L-16	-	60	350	60	35.5	57	8	70	TN..1604..	②	7.77
S60V-MTUNR/L-16	-	60	400	60	35.5	57	8	70	TN..1604..	②	8.88

Обозначение / стальной хвостовик		Размеры (мм)							Пластина	Зап. части	Вес (кг)
Без подвода СОЖ	С подводом СОЖ	D	L	L1	F	H	K	dmin			
S20R-MTWNR/L-16	A20R-MTWNR-16	20	200	40	13.5	18	15	27	TN..1604..	①	0.49
S25R-MTWNR/L-16	A25R-MTWNR-16	25	200	40	16	23	13	32	TN..1604..	①	0.77
S32S-MTWNR/L-16	A32S-MTWNR/L-16	32	250	48	20	30	13	40	TN..1604..	②	1.58

Пластина	Запасные части	Опорная пластина	Штифт опорной пластины	Ключ	Прихват	Винт	Ключ
TN..1604..	①	-	MLP33L-A	PL20	MC515	MS520TX	ETL10
TN..1604..	②	TMS322	MLP34L-A	PL20	MC620	MS625	PL30

**Примечание**

- Применяются пластины Winstar
- Запасные части - стр. F001-F008



Обозначение / стальной хвостовик		Размеры (мм)							Пластина	Зап. части	Вес (кг)
Без подвода СОЖ	С подводом СОЖ	D	L	L1	F	H	K	dmin			
S32S-WTUNR/L-16	A32S-WTUNR/L-16	32	250	48	19.5	30	13	40	TN..1604..	①	1.58
S40T-WTUNR/L-16	A40T-WTUNR/L-16	40	300	55	25.5	37	10	50	TN..1604..	②	2.96
S40U-WTUNR/L-16	A40U-WTUNR/L-16	40	350	55	25.5	37	10	50	TN..1604..	②	3.45
S50U-WTUNR/L-16	-	50	350	60	30.5	47	9	60	TN..1604..	②	5.40
S50V-WTUNR/L-16	-	50	400	60	30.5	47	9	60	TN..1604..	②	6.17
S60U-WTUNR/L-16	-	60	350	60	35.5	57	8	70	TN..1604..	②	7.77
S60V-WTUNR/L-16	A60V-WTUNR/L-16	60	400	60	35.5	57	8	70	TN..1604..	②	8.88

Пластина	Запасные части	Опорная пластина	Штифт опорной пластины	Прихват	Ключ
TN..1604..	①	TMS322	SCP315	MCW3-P25	PL25
TN..1604..	②	TMS322	SCP318	MCW3-P25	PL25

**Примечание**

- Применяются пластины Winstar

ТОКАРНЫЙ  
ИНСТРУМЕНТ

КОРПУСНЫЙ  
ИНСТРУМЕНТ

ФРЕЗЕРНАЯ  
ОСНАСТКА

РАСТОЧНЫЕ  
СИСТЕМЫ

СТАНОЧНАЯ  
ОСНАСТКА

ЗАПАСНЫЕ  
ЧАСТИ

ТОКАРНЫЙ  
ИНСТРУМЕНТ

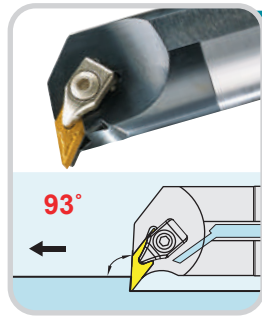
КОРПУСНЫЙ  
ИНСТРУМЕНТ

ФРЕЗЕРНАЯ  
ОСНАСТКА

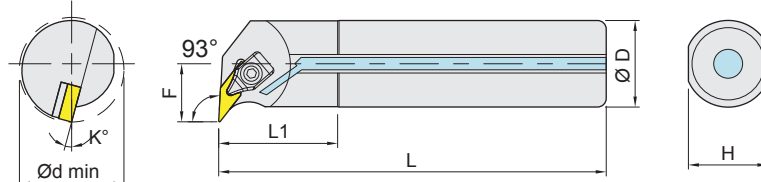
РАСТОЧНЫЕ  
СИСТЕМЫ

СТАНОЧНАЯ  
ОСНАСТКА

ЗАПАСНЫЕ  
ЧАСТИ



## DVUN



Показана правая державка с подводом СОЖ

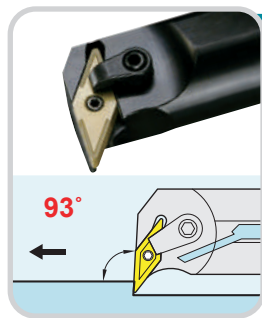
Обозначение / стальной хвостовик		Размеры (мм)								Пластина	Зап. части	Вес (кг)
Без подвода СОЖ	С подводом СОЖ	D	L	L1	F	H	K	dmin				
<b>S40T-DVUNR/L-16</b>	<b>A40T-DVUNR/L-16</b>	40	300	55	26	37	10	50	VN..1604..	①	2.96	
<b>S40V-DVUNR/L-16</b>	<b>A40V-DVUNR/L-16</b>	40	400	55	26	37	10	50			3.95	
<b>S50V-DVUNR/L-16</b>	<b>A50V-DVUNR/L-16</b>	50	400	60	32	47	9	60			6.17	

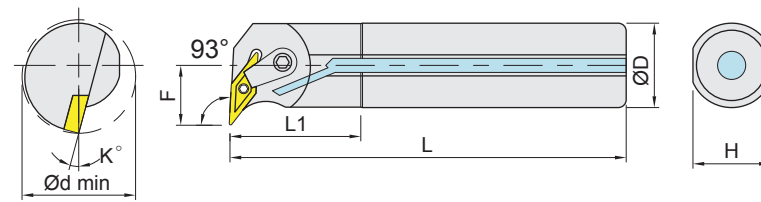
Пластина	Запасные части	Опорная пластина	Штифт опорной пластины	Ключ	Прихват	Ключ
VN..1604..	①	VSS322	MDS50H65T	PL35	MCD324	PL40

**Примечание**

- Применяются пластины Winstar
- Запасные части - стр. F001-F008



## MVUN



Показана правая державка с подводом СОЖ

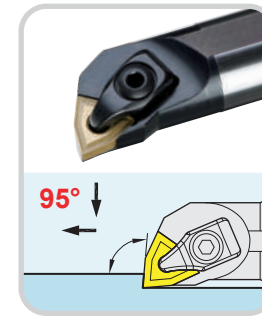
Обозначение / стальной хвостовик		Размеры (мм)								Пластина	Зап. части	Вес (кг)
Без подвода СОЖ	С подводом СОЖ	D	L	L1	F	H	K	dmin				
<b>S25R-MVUNR/L-16</b>	<b>A25R-MVUNR/L-16</b>	25	200	45	18	23	13	32	VN..1604..	①	0.77	
<b>S32S-MVUNR/L-16</b>	<b>A32S-MVUNR/L-16</b>	32	250	50	21	30	13	40			1.58	
<b>S40T-MVUNR/L-16</b>	<b>A40T-MVUNR/L-16</b>	40	300	55	26	37	10	50	VN..1604..	②	2.96	
<b>S50U-MVUNR/L-16</b>	<b>A50U-MVUNR/L-16</b>	50	350	60	32	47	9	60			5.40	

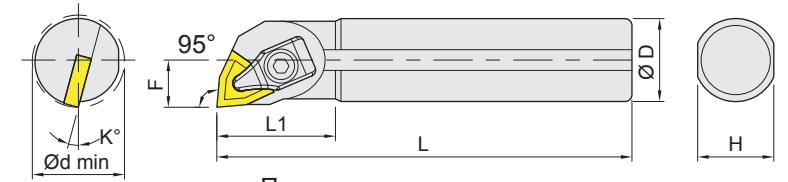
Пластина	Запасные части	Опорная пластина	Штифт опорной пластины	Ключ	Прихват	Винт	Ключ
VN..1604..	①	--	MLP33L-A	PL20	MC515	MS520TX	ETL10
VN..1604..	②	VMS322	MLP34L-A	PL20	MC620	MS625	PL30

**Примечание**

- Применяются пластины Winstar
- Запасные части - стр. F001-F008



## DWLN



Показана правая державка

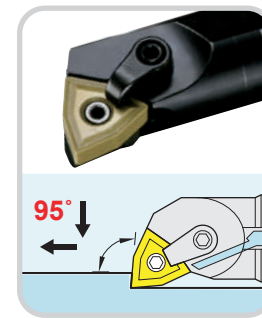
Обозначение / стальной хвостовик		Размеры (мм)								Пластина	Зап. части	Вес (кг)
Без подвода СОЖ	С подводом СОЖ	D	L	L1	F	H	K	dmin				
<b>S20R-DWLN/L-16</b>	-	20	200	40	14	18	15	28	WN..0804..	①	0.49	
<b>S25R-DWLN/L-16</b>	-	25	200	40	15	23	13	30			0.77	
<b>S32S-DWLN/L-16</b>	-	32	250	48	19.5	30	13	40	WN..0804..	②	1.58	

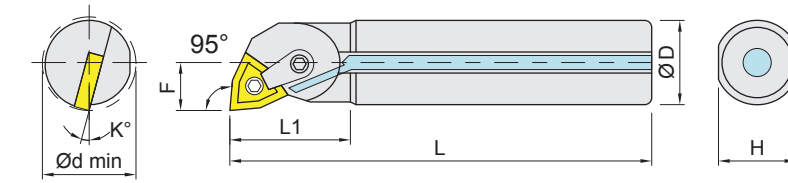
Пластина	Запасные части	Опорная пластина	Винт	Ключ	Прихват	Ключ
WN..0804..	①	--	--	--	MCD425	PL40
WN..0804..	②	WMS432	MS6013F	--	MCD425	PL40

**Примечание**

- Применяются пластины Winstar
- Запасные части - стр. F001-F008



## MWLN



Показана правая державка с подводом СОЖ

Обозначение / стальной хвостовик		Размеры (мм)								Пластина	Зап. части	Вес (кг)
Без подвода СОЖ	С подводом СОЖ	D	L	L1	F	H	K	dmin				
<b>S20R-MWLN/L-08</b>	<b>A20R-MWLN/L-08</b>	20	200	40	13	18	15	25	WN..0804..	①	0.49	
<b>S25R-MWLN/L-08</b>	<b>A25R-MWLN/L-08</b>	25	200	40	15	23	13	30			0.77	
<b>S32S-MWLN/L-08</b>	<b>A32S-MWLN/L-08</b>	32	250	48	20	30	13	40	WN..0804..	②	1.58	
<b>S40T-MWLN/L-08</b>	<b>A40T-MWLN/L-08</b>	40	300	55	25.5	37	10	50	WN..0804..	③	2.96	
<b>S50U-MWLN/L-08</b>	-	50	350	60	30.5	47	9	60			5.40	
<b>S50V-MWLN/L-08</b>	<b>A50V-MWLN/L-08</b>	50	400	60	30.5	47	9	60			6.17	
<b>S60V-MWLN/L-08</b>	-	60	400	60	35.5	57	8	70			8.88	

Пластина	Запасные части	Опорная пластина	Штифт опорной пластины	Ключ	Прихват	Винт	Ключ
WN..0804..	①	--	MLP44-A	PL25	MC515	MS520TX	ETL10
WN..0804..	②	WMS432	MLP46-A	PL25	MC515	MS520TX	ETL10
WN..0804..	③	WMS432	MLP46-A	PL25	MC620	MS625	PL30

**Примечание**

- Применяются пластины Winstar
- Запасные части - стр. F001-F008

ТОКАРНЫЙ  
ИНСТРУМЕНТ

КОРПУСНЫЙ  
ИНСТРУМЕНТ

ФРЕЗЕРНАЯ  
ОСНАСТКА

РАСТОЧНЫЕ  
СИСТЕМЫ

СТАНОЧНАЯ  
ОСНАСТКА

ЗАПАСНЫЕ  
ЧАСТИ

ТОКАРНЫЙ  
ИНСТРУМЕНТ

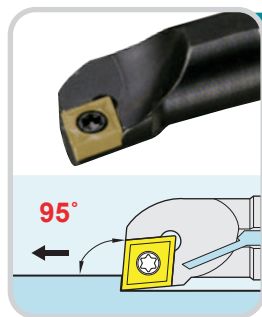
КОРПУСНЫЙ  
ИНСТРУМЕНТ

ФРЕЗЕРНАЯ  
ОСНАСТКА

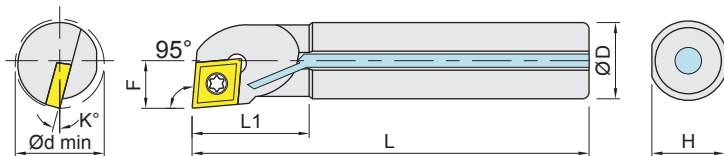
РАСТОЧНЫЕ  
СИСТЕМЫ

СТАНОЧНАЯ  
ОСНАСТКА

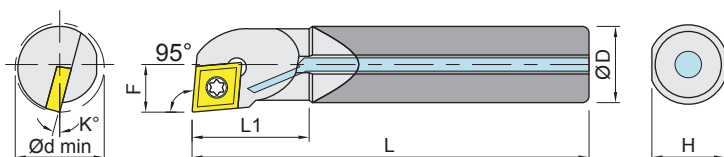
ЗАПАСНЫЕ  
ЧАСТИ



SCLC



Показана правая стальная державка с подводом СОЖ



Показана правая твердосплавная державка с подводом СОЖ

Обозначение / стальной хвостовик		Размеры (мм)							Пластина	Зап. части	Вес (кг)		
Без подвода СОЖ	С подводом СОЖ	D	L	L1	F	H	K	dmin					
S08K-SCLCR/L-06	A08K-SCLCR/L-06	8	125	20	5	7	15	10	CC..0602..	③	0.05		
S08K-SCLCR/L-06-D09	A08K-SCLCR/L-06-D09	8	125	20	4.5	7	15	9			0.05		
S10K-SCLCR/L-06	A10K-SCLCR/L-06	10	125	22	6	9	13	12			0.08		
S10K-SCLCR/L-06-D11	A10K-SCLCR/L-06-D11	10	125	22	5.5	9	13	11			0.08		
S12M-SCLCR/L-06	A12M-SCLCR/L-06	12	150	26	8	11	10	16			0.13		
S12M-SCLCR/L-06-D13	A12M-SCLCR/L-06-D13	12	150	26	6.5	11	10	13			0.13		
S14Q-SCLCR/L-06	A14Q-SCLCR/L-06	14	180	26	8	13	10	16			0.22		
S16Q-SCLCR/L-06	A16Q-SCLCR/L-06	16	180	32	10	15	7	20			0.28		
S12M-SCLCR/L-09	A12M-SCLCR/L-09	12	150	26	8	11	10	16			CC..09T3..	④	0.13
S14Q-SCLCR/L-09	A14Q-SCLCR/L-09	14	180	26	8	13	10	16					0.22
S15Q-SCLCR/L-09	-	15	180	32	8.5	14	10	17					0.25
S16Q-SCLCR/L-09	A16Q-SCLCR/L-09	16	180	32	10	15	7	20					0.28
S16Q-SCLCR/L-09-D18	A16Q-SCLCR/L-09-D18	16	180	32	9	15	7	18					0.28
S18Q-SCLCR/L-09	A18Q-SCLCR/L-09	18	180	32	10	17	7	20					0.36
S20R-SCLCR/L-09	A20R-SCLCR/L-09	20	200	40	13	18	5	25	⑤	0.49			
S22R-SCLCR/L-09	-	22	200	40	13	20	5	25		0.60			
S25R-SCLCR/L-09	A25R-SCLCR/L-09	25	200	40	15	23	5	30	⑥	0.77			
S32S-SCLCR/L-09	A32S-SCLCR/L-09	32	250	48	19.5	30	5	38		1.58			
S32S-SCLCR/L-12	A32S-SCLCR/L-12	32	250	48	20	30	5	38	CC..1204..	⑦	1.58		
S40T-SCLCR/L-12	A40T-SCLCR/L-12	40	300	55	26	37	3	50			2.96		
S40V-SCLCR/L-12	A40V-SCLCR/L-12	40	400	55	26	37	3	50			3.95		

**Примечание**

- Применяются пластины Winstar
- Запасные части - стр. F001-F008

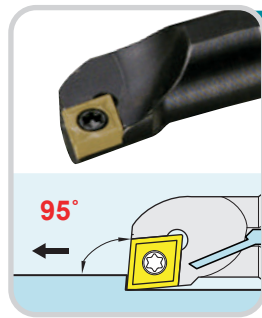
Обозначение / твердосплавный хвостовик		Размеры (мм)							Пластина	Зап. части	Вес (кг)
Без подвода СОЖ	С подводом СОЖ	D	L	L1	F	H	K	dmin			
C04H-SCLCR-03M	-	4	100	15	2.5	3.7	15	5	CC..03S1..	①	0.02
C05H-SCLCR-03M	-	5	100	15	3	4.7	15	6			0.03
C06J-SCLCR-04K	-	6	110	15	3.5	5.7	15	7			0.05
C07J-SCLCR/L-06	-	7	110	18	4	6.7	15	8			0.06
C08K-SCLCR/L-06	-	8	125	20	5	7.2	15	10			0.09
C08K-SCLCR-06-D09	E08K-SCLCR-06-D09	8	125	20	4.5	7.2	15	9			0.09
-	E08M-SCLCR-06	8	150	20	5	7.2	15	10			0.11
C10K-SCLCR/L-06	E10K-SCLCR/L-06	10	125	22	6	9.2	13	12			0.14
C10K-SCLCR-06-D11	E10K-SCLCR-06-D11	10	125	22	5.5	9.2	13	11			0.14
C10M-SCLCR/L-06	E10M-SCLCR/L-06	10	150	22	6	9.2	13	12			0.17
C10M-SCLCR-06-D11	E10M-SCLCR-06-D11	10	150	22	5.5	9.2	13	11			0.17
C12M-SCLCR/L-06	E12M-SCLCR-06	12	150	26	8	11.2	10	16			0.24
C12M-SCLCR-06-D13	E12M-SCLCR-06-D13	12	150	26	6.5	11.2	10	13			0.24
C12Q-SCLCR/L-06	E12Q-SCLCR-06	12	180	26	8	11.2	10	16			0.29
C12Q-SCLCR-06-D13	E12Q-SCLCR-06-D13	12	180	26	6.5	11.2	10	13	0.29		
C14R-SCLCR-06	-	14	200	26	8	13.2	10	16	0.44		
C16R-SCLCR/L-06	E16R-SCLCR-06	16	200	32	10	15.2	7	20	0.58		
C12M-SCLCR/L-09	E12M-SCLCR-09	12	150	26	8	11.2	10	16	CC..09T3..	④	0.24
C12Q-SCLCR-09	-	12	180	26	8	11.2	10	16			0.29
C14R-SCLCR-09	-	14	200	26	8	13.2	10	16			0.44
C16R-SCLCR/L-09	E16R-SCLCR-09	16	200	32	10	15.2	7	20			0.58
C16R-SCLCR-09-D18	E16R-SCLCR-09-D18	16	200	32	9	15.2	7	18			0.58
C20R-SCLCR/L-09	E20R-SCLCR-09	20	200	40	13	19.2	5	25			0.91
C25S-SCLCR/L-09	E25S-SCLCR-09	25	250	40	15	24.2	5	30			1.77

Пластина	Запасные части	Винт	Ключ
CC..03S1..	①	MS1603B	ETF06
CC..0401..	②	MS2004A	ETF06
CC..0602..	③	MS2506A	ETF09
CC..09T3..	④	MS4008A	ETF15
CC..09T3..	⑤	MS4009A	ETF15
CC..09T3..	⑥	MS4011A	ETF15
CC..1204..	⑦	MS5011A	ETF20

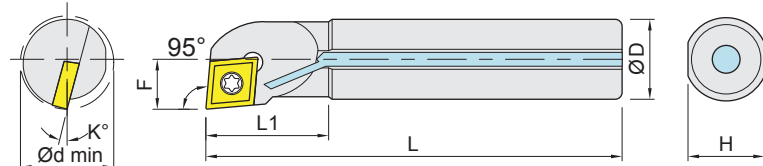
**Примечание**

- Применяются пластины Winstar
- Запасные части - стр. F001-F008

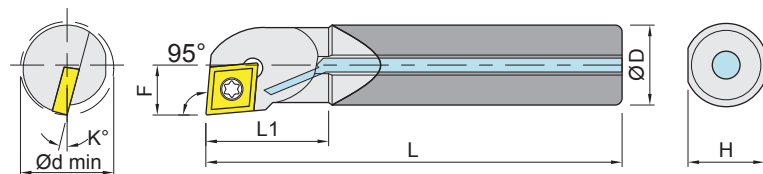




## SCLP



Показана стальная правая державка с подводом СОЖ



Показана твердосплавная правая державка с подводом СОЖ

Обозначение / стальной хвостовик		Размеры (мм)							Пластина	Зап. части	Вес (кг)	
Без подвода СОЖ	С подводом СОЖ	D	L	L1	F	H	K	dmin				
S08K-SCLPR/L-06	A08K-SCLPR/L-06	8	125	20	5	7	15	10	CP..0602..	①	0.05	
S10K-SCLPR/L-06	A10K-SCLPR/L-06	8	125	20	4.5	7	15	9			0.05	
S12M-SCLPR/L-06	-	10	125	22	6	9	13	12			0.08	
S10K-SCLPR/L-08	A10K-SCLPR/L-08	10	125	22	5.5	9	13	11	CP..0802..	②	0.08	
S12M-SCLPR/L-08	A12M-SCLPR/L-08	12	150	26	8	11	10	16			③	0.13
S12M-SCLPR/L-08-D13	A12M-SCLPR/L-08-D13	12	150	26	6.5	11	10	13	CP..0903..	④	0.13	
S12M-SCLPR/L-09	A12M-SCLPR/L-09	14	180	26	8	13	10	16			0.22	
S16Q-SCLPR/L-09	A16Q-SCLPR/L-09	16	180	32	10	15	7	20			0.28	
S16Q-SCLPR-09-D18	A16Q-SCLPR-09-D18	12	150	26	8	11	10	16			0.13	
S20R-SCLPR/L-09	A20R-SCLPR/L-09	14	180	26	8	13	10	16			⑤	0.22
S25R-SCLPR/L-09	A25R-SCLPR/L-09	15	180	32	8.5	14	10	17			⑥	0.25

**Примечание**

● Запасные части - стр. F001-F008

Обозначение / твердосплавный хвостовик		Размеры (мм)							Пластина	Зап. части	Вес (кг)	
Без подвода СОЖ	С подводом СОЖ	D	L	L1	F	H	K	dmin				
C10K-SCLPR-08	-	8	125	20	5	7	15	10	CP..0802..	②	0.14	
C10M-SCLPR/L-08	-	8	125	20	4.5	7	15	9			0.17	
C12M-SCLPR-08	-	10	125	22	6	9	13	12			③	0.24
C12M-SCLPR-09	E12M-SCLPR-09	10	125	22	5.5	9	13	11	CP..0903..	④	0.24	
C12Q-SCLPR-09	E12Q-SCLPR-09	12	150	26	8	11	10	16			0.29	
C16R-SCLPR/L-09	E16R-SCLPR/L-09	12	150	26	6.5	11	10	13			0.58	
C16R-SCLPR-09-D18	E16R-SCLPR-09-D18	14	180	26	8	13	10	16			0.58	
C20R-SCLPR-09	E20R-SCLPR-09	16	180	32	10	15	7	20			⑤	0.91
C25S-SCLPR/L-09	-	12	150	26	8	11	10	16			⑥	1.77

Пластина	Запасные части	Винт	Ключ
CP..0602..	①	MS2506A	ETF09
CP..0802..	②	MS3006A	ETF09
CP..0802..	③	MS3008A	ETF09
CP..0903..	④	MS4008A	ETF15
CP..0903..	⑤	MS4009A	ETF15
CP..0903..	⑥	MS4011A	ETF15

**Примечание**

● Запасные части - стр. F001-F008

ТОКАРНЫЙ ИНСТРУМЕНТ

КОРПУСНЫЙ ИНСТРУМЕНТ

ФРЕЗЕРНАЯ ОСНАСТКА

РАСТОЧНЫЕ СИСТЕМЫ

СТАНОЧНАЯ ОСНАСТКА

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

ТОКАРНЫЙ ИНСТРУМЕНТ

КОРПУСНЫЙ ИНСТРУМЕНТ

ФРЕЗЕРНАЯ ОСНАСТКА

РАСТОЧНЫЕ СИСТЕМЫ

СТАНОЧНАЯ ОСНАСТКА

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

ТОКАРНЫЙ  
ИНСТРУМЕНТ

КОРПУСНЫЙ  
ИНСТРУМЕНТ

ФРЕЗЕРНАЯ  
ОСНАСТКА

РАСТОЧНЫЕ  
СИСТЕМЫ

СТАНОЧНАЯ  
ОСНАСТКА

ЗАПАСНЫЕ  
ЧАСТИ

ТОКАРНЫЙ  
ИНСТРУМЕНТ

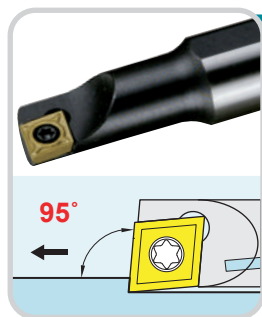
КОРПУСНЫЙ  
ИНСТРУМЕНТ

ФРЕЗЕРНАЯ  
ОСНАСТКА

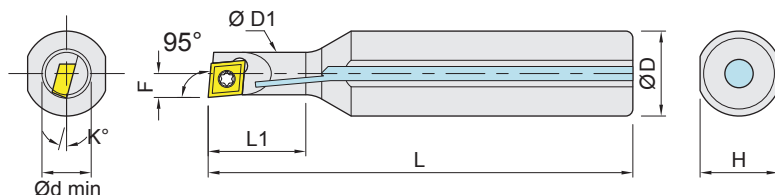
РАСТОЧНЫЕ  
СИСТЕМЫ

СТАНОЧНАЯ  
ОСНАСТКА

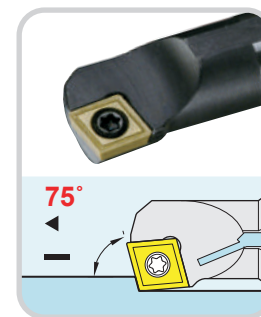
ЗАПАСНЫЕ  
ЧАСТИ



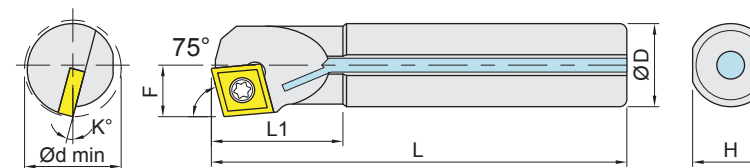
**SCLC/P**



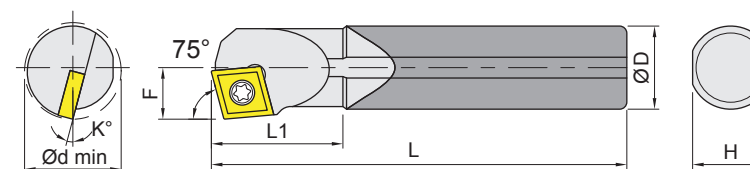
Показана стальная правая державка с подводом СОЖ



**SCKC/P**



Показана стальная правая державка с подводом СОЖ



Показана твердосплавная правая державка с подводом СОЖ

Обозначение / стальной хвостовик		Размеры (мм)								Пластина	Зап. части	Вес (кг)
Без подвода СОЖ	С подводом СОЖ	D	D1	L	L1	F	H	K	dmin			
S1004K-SCLCR/L-03M	A1004K-SCLCR/L-03M	10	4	125	12	2.5	9	15	5	CC..03S1..	①	0.08
S1005K-SCLCR/L-03M	A1005K-SCLCR/L-03M	10	5	125	15	3	9	15	6			
S1204H-SCLCR/L-03E-L08	A1204H-SCLCR/L-03E-L08	12	4	100	8	2.5	11	15	5	CC..0301..	②	0.09
S1204H-SCLCR/L-03E-L12	A1204H-SCLCR/L-03E-L12	12	4	100	12	2.5	11	15	5			
S1206K-SCLCR/L-04K	A1206K-SCLCR/L-04K	12	6	125	14	3.5	11	13	7	CC..0401..	③	0.11
S1607K-SCLCR/L-06-L20	A1607K-SCLCR/L-06-L20	16	7	125	20	4	15	13	8	CC..0602..	④	0.20
S1608K-SCLCR/L-06-L20	A1608K-SCLCR/L-06-L20	16	8	125	20	4.5	15	11	9			
S1608K-SCLCR/L-06-L25	A1608K-SCLCR/L-06-L25	16	8	125	25	4.5	15	11	9			0.20
S1609K-SCLCR/L-06-L25	A1609K-SCLCR/L-06-L25	16	9	125	25	5	15	11	10			0.20
S1612M-SCLPR/L-08	A1612M-SCLPR-08	16	12	150	30	7	15	7	14	CP..0802..	⑤	0.24
S2014M-SCLPR/L-08	-	20	14	150	30	7.5	18	7	15			0.37
S2016Q-SCLPR-09	-	20	16	180	20	10.5	18	7	21	CP..0903..	⑥	0.44

Пластина	Запасные части	Винт	Ключ
CC..03S1..	①	MS1603B	ETF06
CC..0301..	②	MS1603B	ETF06
CC..0401..	③	MS2004A	ETF06
CC..0602..	④	MS2506A	ETF09
CP..0802..	⑤	MS3008A	ETF09
CP..0903..	⑥	MS4008A	ETF15

**Примечание**

- Применяются пластины Winstar
- Запасные части - стр. F001-F008

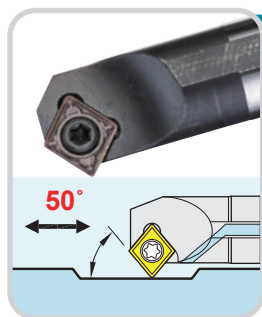
Обозначение / стальной хвостовик		Размеры (мм)								Пластина	Зап. части	Вес (кг)
Без подвода СОЖ	С подводом СОЖ	D	L	L1	F	H	K	dmin				
S08K-SCKCR/L-06	A08K-SCKCR/L-06	8	125	20	5	7	15	10	CC..0602..	①	0.05	
S10K-SCKCR/L-06	A10K-SCKCR/L-06	10	125	22	6	9	13	12			0.08	
S12M-SCKCR/L-06	A12M-SCKCR/L-06	12	150	26	8	11	10	16			0.13	
S16Q-SCKCR/L-06	A16Q-SCKCR/L-06	16	180	32	10	15	7	20			0.28	
S12M-SCKCR/L-09	A12M-SCKCR/L-09	12	150	28	8	11	11	16	CC..09T3..	②	0.13	
S16Q-SCKCR/L-09	A16Q-SCKCR/L-09	16	180	32	10	15	7	20			0.28	
S20R-SCKCR/L-09	A20R-SCKCR/L-09	20	200	40	12.5	18	5	25		③	0.49	
S16Q-SCKPR/L-09	A16Q-SCKPR/L-09	16	180	32	10	15	7	20	CP..0903..	④	0.28	

Обозначение / твердосплавный хвостовик		Размеры (мм)								Пластина	Зап. части	Вес (кг)
Без подвода СОЖ	С подводом СОЖ	D	L	L1	F	H	K	dmin				
C08K-SCKCR-06	-	8	125	20	5	7.2	15	10	CC..0602..*	①	0.09	
C12Q-SCKCR-06	-	12	180	26	8	11.2	10	16			0.29	

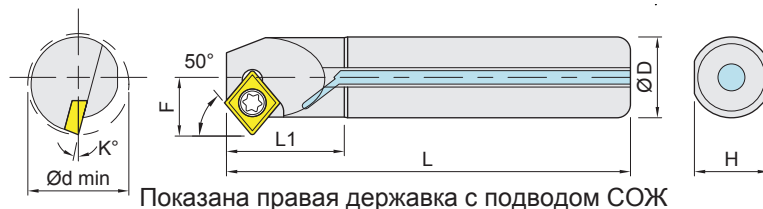
Пластина	Запасные части	Винт	Ключ
CC..0602..	①	MS2506A	ETF09
CC..09T3..	②	MS4008A	ETF15
CC..09T3..	③	MS4009A	ETF15
CP..0903..	④	MS4008A	ETF15

**Примечание**

- Применяются пластины Winstar
- Запасные части - стр. F001-F008



## SCNC/P



Показана правая державка с подводом СОЖ

Обозначение / твердосплавный хвостовик		Размеры (мм)								Пластина	Зап. части	Вес (кг)
Без подвода СОЖ	С подводом СОЖ	D	L	L1	F	H	K	dmin				
S12M-SCNCR-06	A12M-SCNCR-06	12	150	26	8.5	11	7	16	CC..0602..*	①	0.13	
S16Q-SCNPR-09	A16Q-SCNPR-09	16	180	30	10.5	15	7	20	CP..0903..*	②	0.28	

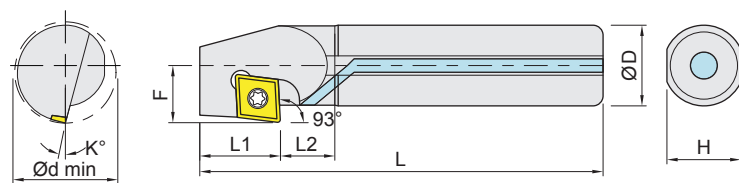
Пластина	Запасные части	Винт	Ключ
CC..0602..	①	MS2506A	ETF09
CP..0903..	②	MS4009A	ETF15

### Примечание

- Применяются пластины Winstar
- Запасные части - стр. F001-F008



## SCZC



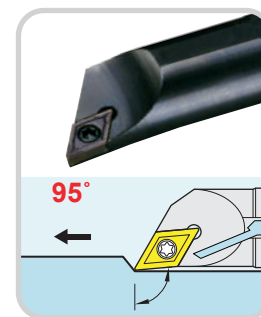
Показана правая державка с подводом СОЖ

Обозначение / стальной хвостовик		Размеры (мм)										Пластина	Зап. части	Вес (кг)
Без подвода СОЖ	С подводом СОЖ	D	L	L1	L2	F	H	K	dmin					
S08K-SCZCR/L-06	A08K-SCZCR/L-06	8	125	12	18	6	7	15	11	CC..0602..	①	0.05		
S10K-SCZCR/L-06	A10K-SCZCR/L-06	10	125	12	18	7.5	9	13	14			0.08		
S12M-SCZCR/L-06	A12M-SCZCR/L-06	12	150	12	20	8.5	11	10	16			0.13		
S16Q-SCZCR/L-09	A16Q-SCZCR/L-09	16	180	18	22	11.5	15	7	21	CC..09T3..	②	0.28		
S20R-SCZCR/L-09	A20R-SCZCR/L-09	20	200	18	22	13.5	18	7	25			0.49		
S25R-SCZCR/L-09	A25R-SCZCR/L-09	25	200	18	22	16	23	7	30			0.77		
S40T-SCZCR-12	-	40	300	22	38	25.5	37	3	50	CC..1204..	③	2.96		

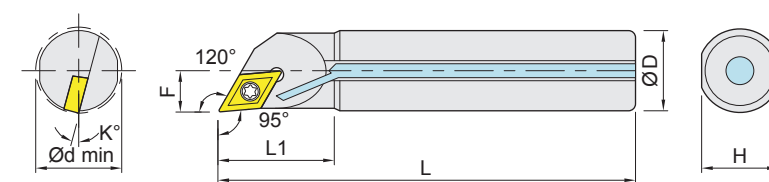
Пластина	Запасные части	Винт	Ключ
CC..0602..	①	MS2506A	ETF09
CC..09T3..	②	MS4009A	ETF15
CC..1204..	③	MS5011A	ETF20

### Примечание

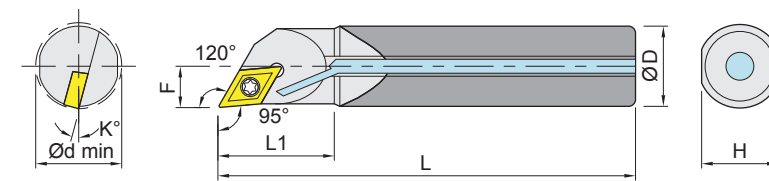
- Применяются пластины Winstar
- Запасные части - стр. F001-F008



## SDJC



Показана стальная правая державка с подводом СОЖ



Показана твердосплавная правая державка с подводом СОЖ

Обозначение / стальной хвостовик		Размеры (мм)								Пластина	Зап. части	Вес (кг)
Без подвода СОЖ	С подводом СОЖ	D	L	L1	F	H	K	dmin				
S08K-SDJCR/L-07	A08K-SDJCR/L-07	8	125	22	5	7	15	10	DC..0702..	①	0.05	
S10K-SDJCR/L-07	A10K-SDJCR/L-07	10	125	25	6	9	13	12			0.08	
S12M-SDJCR/L-07	A12M-SDJCR/L-07	12	150	30	7	11	10	4			0.13	
S16Q-SDJCR/L-07	A16Q-SDJCR/L-07	16	180	38	9.5	15	7	19			0.28	
S1608K-SDJCR/L-07-L20	-	16	125	20	4.5	15	15	10			0.20	
S16Q-SDJCR/L-11	A16Q-SDJCR/L-11	16	180	38	9.5	15	7	9	DC..11T3..	②	0.28	
S20R-SDJCR/L-11	A20R-SDJCR/L-11	20	200	42	11.5	18	7	23			0.49	
S25R-SDJCR/L-11	A25R-SDJCR/L-11	25	200	45	14	23	5	28			0.77	
S25S-SDJCR/L-11	-	25	250	45	14	23	5	28			0.96	
S32S-SDJCR/L-11	A32S-SDJCR/L-11	14	180	26	8	13	10	16			0.22	

Обозначение / твердосплавный хвостовик		Размеры (мм)										Пластина	Зап. части	Вес (кг)
Без подвода СОЖ	С подводом СОЖ	D	L	L1	F	H	K	dmin						
C08K-SDJCR/L-07	E08K-SDJCR-07	8	125	22	5	7.2	15	10	DC..0702..	①	0.09			
C10K-SDJCR/L-07	E10K-SDJCR-07	10	125	25	6	9.2	13	12			0.14			
C10M-SDJCR/L-07	E10M-SDJCR-07	10	150	25	6	9.2	13	12			0.17			
C12M-SDJCR/L-07	E12M-SDJCR-07	12	150	30	7	11.2	10	14			0.24			
C12Q-SDJCR/L-07	E12Q-SDJCR-07	12	180	30	7	11.2	10	14			0.29			
C16R-SDJCR/L-07	E16R-SDJCR/L-07	16	200	38	9.5	15.2	7	19	DC..11T3..	②	0.58			
C16R-SDJCR-11	-	16	200	38	9.5	15.2	7	19			0.58			
C20R-SDJCR-11	-	20	200	42	11.5	19.2	7	23			0.90			
C25S-SDJCR-11	-	25	250	45	14	24.2	5	28			1.77			

Пластина	Запасные части	Винт	Ключ
DC..0702..	①	MS2506A	ETF09
DC..11T3..	②	MS4009A	ETF15

### Примечание

- Применяются пластины Winstar
- Запасные части - стр. F001-F008

ТОКАРНЫЙ  
ИНСТРУМЕНТ

КОРПУСНЫЙ  
ИНСТРУМЕНТ

ФРЕЗЕРНАЯ  
ОСНАСТКА

РАСТОЧНЫЕ  
СИСТЕМЫ

СТАНОЧНАЯ  
ОСНАСТКА

ЗАПАСНЫЕ  
ЧАСТИ

ТОКАРНЫЙ  
ИНСТРУМЕНТ

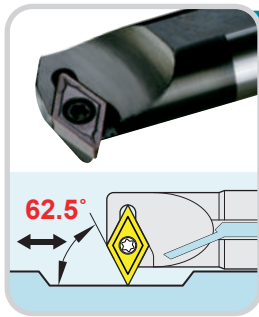
КОРПУСНЫЙ  
ИНСТРУМЕНТ

ФРЕЗЕРНАЯ  
ОСНАСТКА

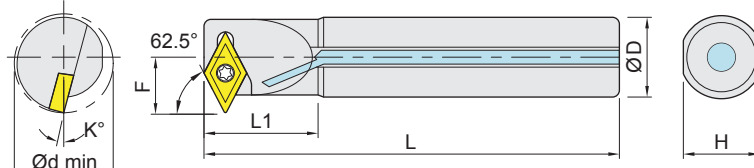
РАСТОЧНЫЕ  
СИСТЕМЫ

СТАНОЧНАЯ  
ОСНАСТКА

ЗАПАСНЫЕ  
ЧАСТИ



## SDNC



Показана правая державка с подводом СОЖ

Обозначение / стальной хвостовик		Размеры (мм)								Пластина	Зап. части	Вес (кг)
Без подвода СОЖ	С подводом СОЖ	D	L	L1	F	H	K	dmin				
S12M-SDNCR/L-07	A12M-SDNCR/L-07	12	150	25	9	11	7	16	DC..0702..	①	0.13	
S16Q-SDNCR/L-07	A16Q-SDNCR/L-07	16	180	30	11	15	7	20				
S20R-SDNCR/L-11	A20R-SDNCR/L-11	20	200	35	15	18	7	25	DC..11T3	②	0.49	
S25R-SDNCR/L-11	A25R-SDNCR/L-11	25	200	35	17	23	5	32				
S32S-SDNCR/L-11	-	32	250	40	20.5	30	5	40				

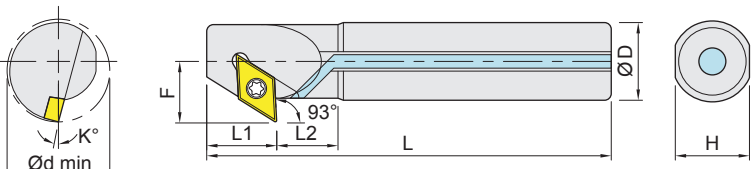
Пластина	Запасные части	Винт	Ключ
DC..0702..	①	MS2506A	ETF09
DC..11T3..	②	MS4011A	ETF15

**Примечание**

- Применяются пластины Winstar
- Запасные части - стр. F001-F008



## SDZC



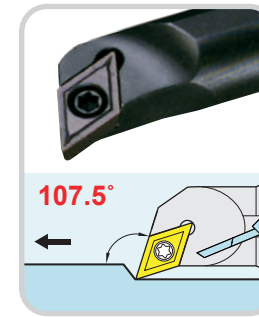
Показана правая державка с подводом СОЖ

Обозначение / стальной хвостовик		Размеры (мм)										Пластина	Зап. части	Вес (кг)
Без подвода СОЖ	С подводом СОЖ	D	L	L1	L2	F	H	K	dmin					
S10M-SDZCR/L-07	A10M-SDZCR/L-07	10	150	12	18	8.5	9	13	14	DC..0702..	①	0.09		
S12M-SDZCR/L-07	A12M-SDZCR/L-07	12	150	12	20	10.5	11	10	17					
S16Q-SDZCR/L-07	A16Q-SDZCR/L-07	16	180	12	26	12.5	15	7	21					
S20R-SDZCR/L-11	A20R-SDZCR/L-11	20	200	18	27	15.5	18	7	26	DC..11T3..	②	0.49		
S25R-SDZCR/L-11	A25R-SDZCR/L-11	25	200	18	32	18	23	5	33					
S32S-SDZCR/L-11	A32S-SDZCR/L-11	32	250	18	42	21.5	30	5	40					

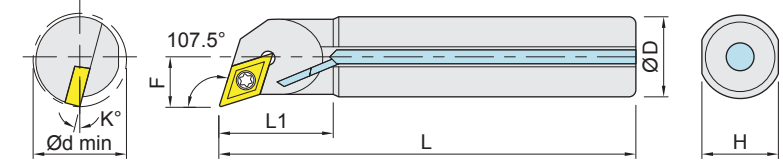
Пластина	Запасные части	Винт	Ключ
DC..0702..	①	MS2506A	ETF09
DC..11T3..	②	MS4009A	ETF15

**Примечание**

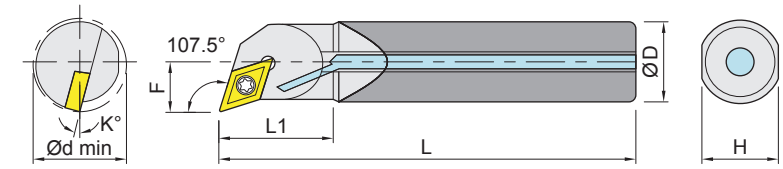
- Применяются пластины Winstar
- Запасные части - стр. F001-F008



## SDQC



Показана стальная правая державка с подводом СОЖ



Показана твердосплавная правая державка с подводом СОЖ

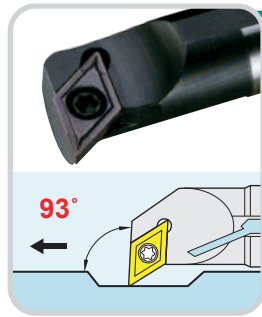
Обозначение / стальной хвостовик		Размеры (мм)								Пластина	Зап. части	Вес (кг)
Без подвода СОЖ	С подводом СОЖ	D	L	L1	F	H	K	dmin				
S10K-SDQCR/L-07	A10K-SDQCR/L-07	10	125	22	6.5	9	13	13	DC..0702..	①	0.08	
S12M-SDQCR/L-07	A12M-SDQCR/L-07	12	150	30	8	11	10	16				
S16Q-SDQCR/L-07	A16Q-SDQCR/L-07	16	180	35	10.25	15	7	20				
S20R-SDQCR/L-07	A20R-SDQCR/L-07	20	200	40	12.5	18	7	25				
S16Q-SDQCR/L-11	A16Q-SDQCR/L-11	16	180	35	10.5	15	7	20	DC..11T3..	②	0.28	
S20R-SDQCR/L-11	A20R-SDQCR/L-11	20	200	40	13	18	7	25				
S25R-SDQCR/L-11	A25R-SDQCR/L-11	25	200	45	15.5	23	5	32				
S32S-SDQCR/L-11	A32S-SDQCR/L-11	32	250	48	19.5	30	5	40			1.58	
S40T-SDQCR/L-11	A40T-SDQCR/L-11	40	300	55	25	37	3	50			2.96	
S50U-SDQCR/L-11	A50U-SDQCR-11	50	350	60	30	47	2	60			5.40	

Обозначение / твердосплавный хвостовик		Размеры (мм)								Пластина	Зап. части	Вес (кг)
Без подвода СОЖ	С подводом СОЖ	D	L	L1	F	H	K	dmin				
C10K-SDQCR/L-07	E10K-SDQCR-07	10	125	22	6	9.2	13	13	DC..0702..	①	0.14	
C10M-SDQCR-07	E10M-SDQCR-07	10	150	22	6	9.2	13	13				
C12M-SDQCR/L-07	E12M-SDQCR-07	12	150	30	8	11.2	10	16				
C12Q-SDQCR-07	E12Q-SDQCR-07	12	180	30	8	11.2	10	16				
C16R-SDQCR/L-07	E16R-SDQCR/L-07	16	200	35	10.25	15.2	7	20				
C20R-SDQCR-07	-	20	200	40	12.5	19.2	7	25				
C16R-SDQCR-11	-	16	200	35	10.5	15.2	7	20	DC..11T3..	②	0.58	
C20R-SDQCR-11	-	20	200	40	13	19.2	7	25				
C25S-SDQCR-11	-	25	250	45	15.5	24.2	5	32				

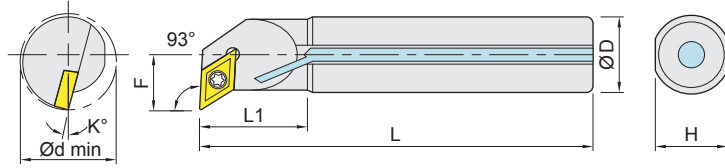
Пластина	Запасные части	Винт	Ключ
DC..0702..	①	MS2506A	ETF09
DC..11T3..	②	MS4009A	ETF15

**Примечание**

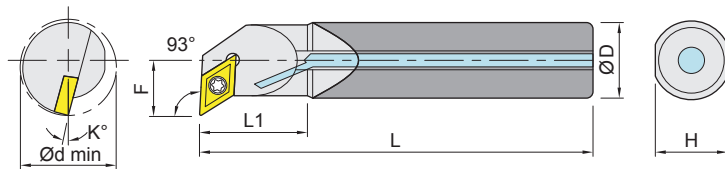
- Применяются пластины Winstar
- Запасные части - стр. F001-F008



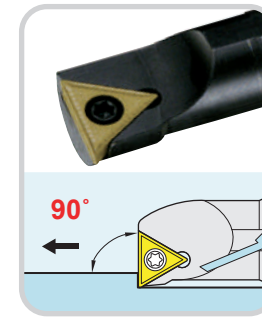
## SDUC



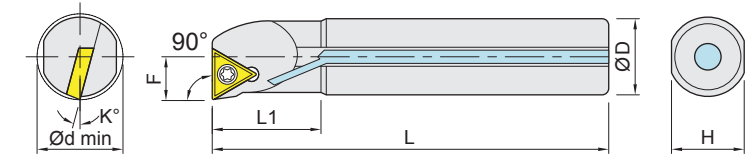
Показана стальная правая державка с подводом СОЖ



Показана твердосплавная правая державка с подводом СОЖ



## STFC/P



Показана правая державка с подводом СОЖ

Обозначение / стальной хвостовик		Размеры (мм)								Пластина	Зап. части	Вес (кг)
Без подвода СОЖ	С подводом СОЖ	D	L	L1	F	H	K	dmin				
S10K-SDUCR/L-07	A10K-SDUCR/L-07	10	125	25	7	9	13	13	DC..0702..	①	0.08	
S12M-SDUCR/L-07	A12M-SDUCR/L-07	12	150	30	8.5	11	10	16			0.13	
S16Q-SDUCR/L-07	A16Q-SDUCR/L-07	16	180	30	11	15	7	20			0.28	
S20R-SDUCR/L-07	A20R-SDUCR/L-07	20	200	40	12.5	18	7	25			0.49	
S16Q-SDUCR/L-11	A16Q-SDUCR/L-11	16	180	30	11	15	7	20			DC..11T3..	②
S20R-SDUCR/L-11	A20R-SDUCR/L-11	20	200	40	13	18	7	25	0.49			
S25R-SDUCR/L-11	A25R-SDUCR/L-11	25	200	45	16	23	5	32	0.77			
S25S-SDUCR/L-11	-	25	250	45	16	23	5	32	0.96			
S32S-SDUCR/L-11	A32S-SDUCR/L-11	32	250	48	20	30	5	40	1.58			
S40T-SDUCR/L-11	-	40	300	55	26	37	3	50	2.96			

Обозначение / твердосплавный хвостовик		Размеры (мм)								Пластина	Зап. части	Вес (кг)
Без подвода СОЖ	С подводом СОЖ	D	L	L1	F	H	K	dmin				
C10K-SDUCR/L-07	E10K-SDQCR-07	8	125	20	5	7	15	10	DC..0702..	①	0.14	
C10M-SDUCR-07	E10M-SDQCR-07	8	125	20	4.5	7	15	9			0.17	
C12M-SDUCR/L-07	E12M-SDQCR-07	10	125	22	6	9	13	12			0.24	
C12Q-SDUCR-07	E12Q-SDQCR-07	10	125	22	5.5	9	13	11			0.24	
C16R-SDUCR-07	E16R-SDQCR/L-07	12	150	26	8	11	10	16			0.29	
C16R-SDUCR/L-11	E10M-SDQCR-07	12	150	26	6.5	11	10	13	DC..11T3..	②	0.58	
C20R-SDUCR/L-11	E12M-SDQCR-07	14	180	26	8	13	10	16			0.58	
C25S-SDUCR-11	E12Q-SDQCR-07	16	180	32	10	15	7	20			0.91	

Пластина	Запасные части	Винт	Ключ
DC..0702..	①	MS2506A	ETF09
DC..11T3..	②	MS4009A	ETF15

### Примечание

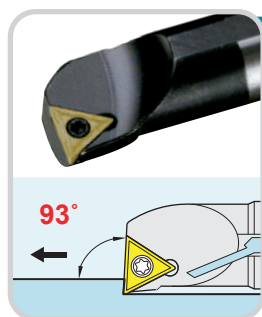
- Применяются пластины Winstar
- Запасные части - стр. F001-F008

Обозначение / стальной хвостовик		Размеры (мм)								Пластина	Зап. части	Вес (кг)
Без подвода СОЖ	С подводом СОЖ	D	L	L1	F	H	K	dmin				
S06H-STFCR/L-06	-	8	125	20	5	7	15	10	TC..0601..	①	0.05	
S08K-STFCR/L-06-D09	A08K-STFCR-06-D09	8	125	20	4.5	7	15	9			0.05	
S08K-STFCR/L-09	A08K-STFCR/L-09	10	125	22	6	9	13	12	TC..0902..	②	0.08	
S10K-STFCR/L-09	A10K-STFCR/L-09	10	125	22	5.5	9	13	11			0.08	
S10K-STFCR/L-09-D11	A10K-STFCR/L-09-D11	12	150	26	8	11	10	16	TC..1102..	③	0.13	
S10K-STFCR/L-11	A10K-STFCR/L-11	12	150	26	6.5	11	10	13			0.13	
S12M-STFCR/L-11	A12M-STFCR/L-11	14	180	26	8	13	10	16	TC..1102..	④	0.22	
S12M-STFCR/L-11-D13	A12M-STFCR/L-11-D13	16	180	32	10	15	7	20			0.28	
S16Q-STFCR/L-11	A16Q-STFCR/L-11	12	150	26	8	11	10	16	TC..16T3..	⑤	0.13	
S16Q-STFCR/L-16	A16Q-STFCR/L-16	14	180	26	8	13	10	16			0.22	
S20R-STFCR/L-16	A20R-STFCR/L-16	15	180	32	8.5	14	10	17	TC..16T3..	⑤	0.25	
S25R-STFCR/L-16	A25R-STFCR/L-16	16	180	32	10	15	7	20			0.28	
S25S-STFCR/L-16	-	16	180	32	9	15	7	18	0.28			
S32S-STFCR/L-16	A32S-STFCR/L-16	18	180	32	10	17	7	20	0.36			
S32T-STFCR/L-16	-	20	200	40	13	18	5	25	0.49			
S16Q-STFPR-1603	-	22	200	40	13	20	5	25	TP..1603..	⑥	0.60	

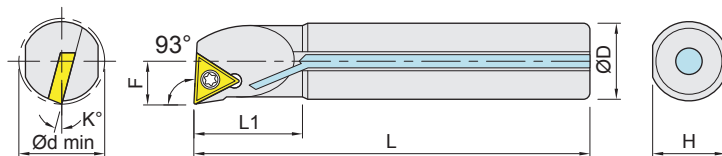
Пластина	Запасные части	Винт	Ключ
TC..0601..	①	MS2004A	ETF06
TC..0902..	②	MS2205A	ETF07
TC..0902..	③	MS2206A	ETF07
TC..1102..	④	MS2506A	ETF09
TC..16T3..	⑤	MS4011A	ETF15
TP..1603..	⑥	MS4011A	ETF15

### Примечание

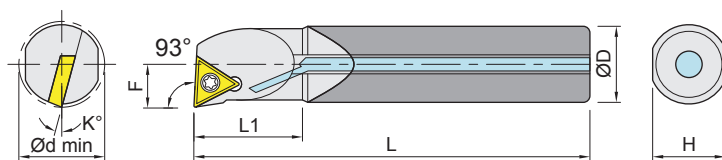
- Применяются пластины Winstar
- Запасные части - стр. F001-F008



## STUB/C



Показана стальная правая державка с подводом СОЖ



Показана твердосплавная правая державка с подводом СОЖ

Обозначение / стальной хвостовик		Размеры (мм)							Пластина	Зап. части	Вес (кг)	
Без подвода СОЖ	С подводом СОЖ	D	L	L1	F	H	K	dmin				
S06H-STUBR/L-06	-	6	100	15	3.5	5	15	7	ТВ..0601..	①	0.02	
S08K-STUBR/L-06-D09	A08K-STUBR/L-06-D09	8	125	20	4.5	7	15	9	ТС..0902..	②	0.05	
S08K-STUCR/L-09	A08K-STUCR/L-09	8	125	20	5.5	7	15	10			0.05	
S10K-STUCR/L-09	A10K-STUCR/L-09	10	125	22	6	9	13	12			0.08	
S10K-STUCR/L-09-D11	A10K-STUCR/L-09-D11	10	125	22	5.5	9	13	11		ТС..1102..	④	0.08
S12M-STUCR-09	A12M-STUCR-09	12	150	26	8	11	10	16				0.13
S14M-STUCR-09	A14M-STUCR-09	14	150	26	8	13	10	16				0.18
S10K-STUCR/L-11	A10K-STUCR/L-11	10	125	22	6	9	13	12				0.08
S12M-STUCR/L-11	A12M-STUCR/L-11	12	150	26	8	11	10	16				0.13
S12M-STUCR/L-11-D13	A12M-STUCR/L-11-D13	12	150	26	6.5	11	10	13				0.13
S16Q-STUCR/L-11	A16Q-STUCR/L-11	16	180	32	10	15	7	20				0.28
S16Q-STUCR/L-11-D18	A16Q-STUCR/L-11-D18	16	180	32	9	15	7	18	0.28			
S20R-STUCR/L-16	A20R-STUCR/L-16	20	200	40	16	18	7	25	ТС..16T3..	⑤	0.49	
S25R-STUCR/L-16	A25R-STUCR/L-16	25	200	40	15	23	5	30			0.77	
S32S-STUCR/L-16	A32S-STUCR/L-16	32	250	48	20	30	5	38			1.58	
S32T-STUCR/L-16	A32T-STUCR/L-16	32	300	48	20	30	5	38			1.89	

Обозначение / твердосплавный хвостовик		Размеры (мм)							Пластина	Зап. части	Вес (кг)	
Без подвода СОЖ	С подводом СОЖ	D	L	L1	F	H	K	dmin				
C06J-STUBR-06	-	6	110	15	3.5	5.7	15	7	ТВ..0601..	①	0.05	
C07J-STUBR-06	-	7	110	18	4	6.7	15	8			0.06	
C08K-STUBR/L-06-D09	-	8	125	20	4.5	7.2	15	9			0.09	
C08K-STUCR/L-09	-	8	125	20	5.5	7.2	15	10	ТС..0902..	②	0.09	
C10K-STUCR-09	-	10	125	22	6	9.2	13	12			0.14	
C10K-STUCR-09-D11	-	10	125	22	5.5	9.2	13	11		0.14		
C10M-STUCR-09	-	10	150	22	6	9.2	13	12		0.17		
C12M-STUCR-09	-	12	150	26	8	11.2	10	16		0.24		
C12Q-STUCR-09	-	12	180	26	8	11.2	10	16		0.29		
C14M-STUCR-09	-	14	150	26	8	13.2	10	16		0.33		
C14R-STUCR-09	-	14	200	26	8	13.2	10	16		0.44		
C10K-STUCR-11	E10K-STUCR-11	10	125	22	6	9.2	13	12		ТС..1102..	④	0.14
C10M-STUCR-11	E10M-STUCR-11	10	150	22	6	9.2	13	12				0.17
C12M-STUCR/L-11	E12M-STUCR-11	12	150	26	8	11.2	10	16	0.24			
C12M-STUCR-11-D13	-	12	150	26	6.5	11.2	10	13	0.24			
C12Q-STUCR/L-11	E12Q-STUCR-11	12	180	26	8	11.2	10	16	0.29			
C12Q-STUCR-11-D13	-	12	180	26	6.5	11.2	10	13	0.29			
C16R-STUCR-11	E16R-STUCR-11	16	200	32	10	15.2	7	20	0.58			
C16R-STUCR-11-D18	-	16	200	32	9	15.2	7	18	0.52			

Пластина	Запасные части	Винт	Ключ
ТВ..0601..	①	MS2004A	ETF06
ТС..0902..	②	MS2205A	ETF07
ТС..0902..	③	MS2206A	ETF07
ТС..1102..	④	MS2506A	ETF09
ТС..16T3..	⑤	MS4011A	ETF15

### Примечание

- Применяются пластины Winstar
- Запасные части - стр. F001-F008

ТОКАРНЫЙ ИНСТРУМЕНТ

КОРПУСНЫЙ ИНСТРУМЕНТ

ФРЕЗЕРНАЯ ОСНАСТКА

РАСТОЧНЫЕ СИСТЕМЫ

СТАНОЧНАЯ ОСНАСТКА

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

ТОКАРНЫЙ ИНСТРУМЕНТ

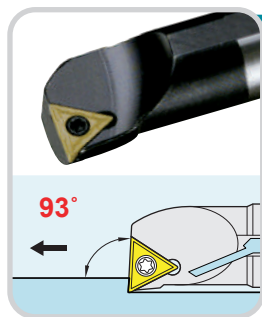
КОРПУСНЫЙ ИНСТРУМЕНТ

ФРЕЗЕРНАЯ ОСНАСТКА

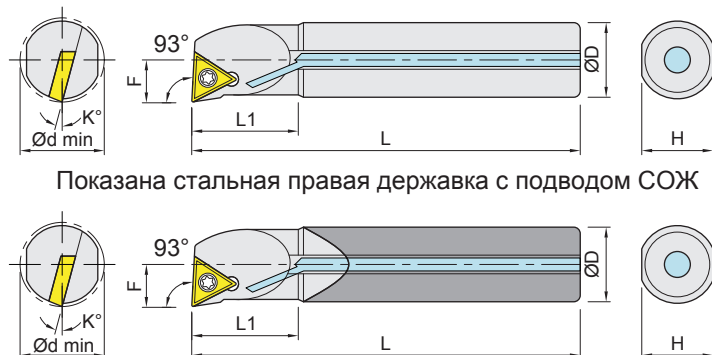
РАСТОЧНЫЕ СИСТЕМЫ

СТАНОЧНАЯ ОСНАСТКА

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ



## STUP



Показана стальная правая державка с подводом СОЖ

Показана твердосплавная правая державка с подводом СОЖ

Обозначение / стальной хвостовик		Размеры (мм)								Пластина	Зап. части	Вес (кг)	
Без подвода СОЖ	С подводом СОЖ	D	L	L1	F	H	K	dmin					
S08K-STUPR/L-08	A08K-STUPR/L-08	8	125	20	5.5	7	10	10	ТР..0802..	①	0.05		
S08K-STUPR/L-08-D09	A08K-STUPR/L-08-D09	8	125	20	4.5	7	10	9			0.05		
S10K-STUPR/L-08	A10K-STUPR/L-08	10	125	22	6	9	8	12		②	0.08		
S10K-STUPR/L-08-D11	A10K-STUPR/L-08-D11	10	125	22	5.5	9	8	11			0.08		
S12M-STUPR/L-08	-	12	150	26	8	11	8	16		ТР..0902..	③	0.13	
S16Q-STUPR/L-08-D18	-	16	180	32	9	15	7	18				0.28	
S08K-STUPR/L-09	A08K-STUPR/L-09	8	125	20	5.5	7	10	10			③	0.05	
S10K-STUPR/L-09	A10K-STUPR/L-09	10	125	22	6	9	8	12				0.08	
S10K-STUPR/L-09-D11	A10K-STUPR/L-09-D11	10	125	22	5.5	9	8	11			ТР..1103..	④	0.08
S10K-STUPR/L-11	A10K-STUPR/L-11	10	125	22	6	9	8	12					0.08
S12M-STUPR/L-11	A12M-STUPR/L-11	12	150	26	8	11	8	16	④			0.13	
S12M-STUPR/L-11-D13	A12M-STUPR/L-11-D13	12	150	26	6.5	11	8	13				0.13	
S14Q-STUPR/L-11	A14Q-STUPR/L-11	14	180	32	8	13	7	16	ТР..1603..			⑤	0.22
S15Q-STUPR/L-11	A15Q-STUPR/L-11	15	180	32	8.5	14	7	17					0.25
S16Q-STUPR/L-11	A16Q-STUPR/L-11	16	180	32	10	15	7	20		⑤		0.28	
S16Q-STUPR/L-11-D18	A16Q-STUPR/L-11-D18	16	180	32	9	15	7	18				0.28	
S18Q-STUPR/L-11	A18Q-STUPR/L-11	18	180	32	10	17	7	20		ТР..16T3..		⑥	0.36
S20R-STUPR/L-11	A20R-STUPR/L-11	20	200	40	13	18	7	25					0.49
S22R-STUPR-11	-	22	200	40	13	20	5	25			⑥	0.60	
S23R-STUPR-11	-	23	200	40	13	21	5	26				0.65	
S25R-STUPR/L-11	A25R-STUPR/L-11	25	200	40	15	23	0	30			ТР..1604..	⑦	0.77
S20R-STUPR/L-1603	A20R-STUPR/L-1603	20	200	40	13	18	4	25					⑦
S25R-STUPR/L-1603	A25R-STUPR/L-1603	25	200	40	16	23	0	30	⑦			0.77	
S32S-STUPR/L-1603	A32S-STUPR/L-1603	32	250	48	20	30	0	38				⑦	1.58
S20R-STUPR/L-16T3	A20R-STUPR/L-16T3	20	200	40	13	18	4	25	⑦				0.49
S25R-STUPR/L-16T3	A25R-STUPR/L-16T3	25	200	40	16	23	0	30				⑦	0.77
S32S-STUPR/L-16T3	A32S-STUPR/L-16T3	32	250	48	20	30	0	38	⑦	1.58			
S20R-STUPR/L-1604	A20R-STUPR/L-1604	20	200	40	13	18	4	25		⑦		0.49	
S25R-STUPR/L-1604	A25R-STUPR/L-1604	25	200	40	16	23	0	30	⑦			0.77	
S32S-STUPR/L-1604	A32S-STUPR/L-1604	32	250	48	20	30	0	38		⑦		1.58	

Обозначение / твердосплавный хвостовик		Размеры (мм)								Пластина	Зап. части	Вес (кг)
Без подвода СОЖ	С подводом СОЖ	D	L	L1	F	H	K	dmin				
C08K-STUPR/L-08	E08K-STUPR-08	8	125	20	5.5	7.2	10	10	ТР..0802..	①	0.09	
C08K-STUPR-08-D09	E08K-STUPR-08-D09	8	125	20	4.5	7.2	10	9			0.09	
C10K-STUPR-08	E10K-STUPR-08	10	125	22	6	9.2	8	12		②	0.14	
C10K-STUPR-08-D11	-	10	125	22	5.5	9.2	8	11			0.14	
C12M-STUPR-08	-	12	150	26	8	11.2	8	16		ТР..0902..	③	0.24
C08K-STUPR/L-09	E08K-STUPR-09	8	125	20	5.5	7.2	10	10				③
C10K-STUPR/L-09	E10K-STUPR-09	10	125	22	6	9.2	8	12			0.14	
C10M-STUPR-09	E10M-STUPR-09	10	150	22	6	9.2	8	12			③	0.17
C10M-STUPR-09-D11	E10M-STUPR-09-D11	10	150	22	5.5	9.2	8	11				0.17
C10K-STUPR/L-11	E10K-STUPR/L-11	10	125	22	6	9.2	8	12			ТР..1103..	④
C10M-STUPR-11	E10M-STUPR-11	10	150	22	6	9.2	8	12	0.17			
C12M-STUPR/L-11	E12M-STUPR-11	12	150	26	8	11.2	8	16	④			0.24
C12M-STUPR-11-D13	E12M-STUPR-11-D13	12	150	26	6.5	11.2	8	13				0.24
C12Q-STUPR-11	E12Q-STUPR-11	12	180	26	8	11.2	8	16	ТР..1604..			⑦
C12Q-STUPR-11-D13	E12Q-STUPR-11-D13	12	180	26	6.5	11.2	8	13		0.29		
C16R-STUPR/L-11	E16R-STUPR-11	16	200	32	10	15.2	7	20		⑦		0.58
C16R-STUPR-11-D18	E16R-STUPR-11-D18	16	200	32	9	15.2	7	18				0.58
C20R-STUPR-11	E20R-STUPR-11	20	200	40	13	19.2	7	25		⑦		0.90
C25S-STUPR-11	-	25	250	40	15	24.2	0	30				1.77
C20R-STUPR/L-1604	-	20	200	40	13	19.2	4	25		⑦	0.90	

Пластина	Запасные части	Винт	Ключ
ТР..0802..	①	MS2205A	ETF07
ТР..0802..	②	MS2206A	ETF07
ТР..0902..	③	MS2506A	ETF09
ТР..1103..	④	MS3008A	ETF09
ТР..1603..	⑤	MS4011A	ETF15
ТР..16T3..	⑥	MS4011A	ETF15
ТР..1604..	⑦	MS4011A	ETF15

**Примечание**

● Запасные части - стр. F001-F008

ТОКАРНЫЙ ИНСТРУМЕНТ

КОРПУСНЫЙ ИНСТРУМЕНТ

ФРЕЗЕРНАЯ ОСНАСТКА

РАСТОЧНЫЕ СИСТЕМЫ

СТАНОЧНАЯ ОСНАСТКА

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

ТОКАРНЫЙ ИНСТРУМЕНТ

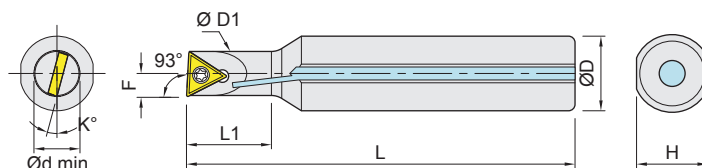
КОРПУСНЫЙ ИНСТРУМЕНТ

ФРЕЗЕРНАЯ ОСНАСТКА

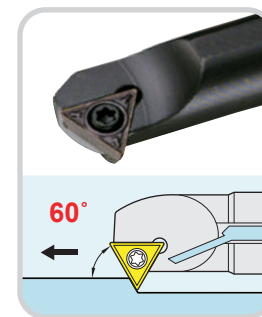
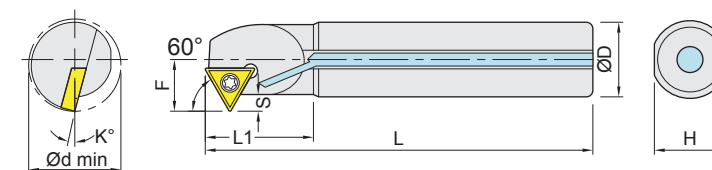
РАСТОЧНЫЕ СИСТЕМЫ

СТАНОЧНАЯ ОСНАСТКА

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ


**STUB/C**


Показана правая державка с подводом СОЖ


**STWC/P**


Показана правая державка с подводом СОЖ

Обозначение / стальной хвостовик		Размеры (мм)									Пластина	Зап. части	Вес (кг)
Без подвода СОЖ	С подводом СОЖ	D	D1	L	L1	F	H	K	dmin				
S0806K-STUBR/L-06-L10	-	8	6	125	10	3.5	7	12	7	ТВ..0601..	①	0.05	
S0806K-STUBR/L-06-L20	A0806K-STUBR/L-06-L20	8	6	125	20	3.5	7	12	7			0.05	
S0806K-STUBR/L-06-L35	A0806K-STUBR/L-06-L35	8	6	125	35	3.5	7	12	7			0.05	
S0807K-STUBR/L-06-L20	A0807K-STUBR/L-06-L20	8	7	125	20	4	7	12	8			0.05	
S1207K-STUBR/L-06-L20	A1207K-STUBR/L-06-L20	12	7	125	20	4	11	12	8			0.11	
S1206K-STUCR-06-L14	-	12	6	125	14	3.5	11	12	7	ТС..0601..	②	0.11	
S1207K-STUCR-06-L20	-	12	7	125	20	4	11	12	8			0.11	

Пластина	Запасные части	Винт	Ключ
ТВ..0601..	①	MS2004A	ETF06
ТС..0601..	②	MS2004A	ETF06

**Примечание**

- Применяются пластины Winstar
- Запасные части - стр. F001-F008

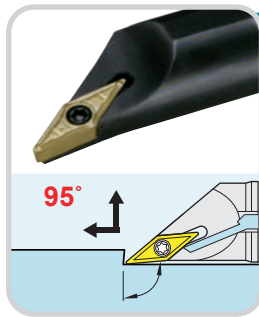
Обозначение / стальной хвостовик		Размеры (мм)									Пластина	Зап. части	Вес (кг)	
Без подвода СОЖ	С подводом СОЖ	D	L	L1	F	S	H	K	dmin					
S0806K-STWBR-06-L15	-	8	125	15	4.5	1.5	7	15	9	ТВ..0601..	①	0.05		
S08K-STWCR/L-09	A08K-STWCR/L-09	8	125	23	6	2	7	15	11			0.05		
S10K-STWCR/L-11	A10K-STWCR/L-11	10	125	23	7.5	2.5	9	15	13			ТС..1102..	③	0.08
S12M-STWCR/L-11	A12M-STWCR/L-11	12	150	30	8.5	2.5	11	13	16					0.13
S14M-STWCR/L-11	-	14	150	30	9.5	2.5	13	11	18			0.18		
S16Q-STWCR/L-11	A16Q-STWCR/L-11	16	180	35	10.5	2.5	15	10	20			0.28		
S20R-STWCR/L-11	A20R-STWCR/L-11	20	200	40	12.5	2.5	18	7	25			0.49		
S20R-STWCR/L-16	A20R-STWCR/L-16	20	200	40	14.5	4.5	18	8	26			ТС..16T3..	④	0.49
S25R-STWCR/L-16	A25R-STWCR/L-16	25	200	45	17	4.5	23	6	30					0.77
S32S-STWCR/L-16	A32S-STWCR/L-16	32	250	50	20.5	4.5	30	4	40					1.58
S08K-STWPR/L-08	A08K-STWPR/L-08	8	125	20	6	2	7	15	11	ТР..0802..	⑤	0.05		
S08K-STWPR/L-09	A08K-STWPR/L-09	8	125	23	6	2	7	15	11			0.05		
S10K-STWPR/L-09	A10K-STWPR/L-09	10	125	23	7.5	2.5	9	15	13	ТР..0902..	⑥	0.08		
S10K-STWPR/L-11	A10K-STWPR/L-11	10	125	23	7.5	2.5	9	15	13			0.08		
S12M-STWPR/L-11	A12M-STWPR/L-11	12	150	30	8.5	2.5	11	13	16	ТР..1103..	⑦	0.13		
S14M-STWPR/L-11	-	14	150	30	9.5	2.5	13	11	18			0.18		
S16Q-STWPR/L-11	A16Q-STWPR/L-11	16	180	35	10.5	2.5	15	10	20	0.28				
S20R-STWPR/L-11	A20R-STWPR/L-11	20	200	40	12.5	2.5	18	7	25	0.49				
S20R-STWPR/L-1603	A20R-STWPR/L-1603	20	200	40	14.5	4.5	18	8	26	ТР..1603..	⑧	0.49		

Пластина	Запасные части	Винт	Ключ
ТВ..0601..	①	MS2004A	ETF06
ТС..0902..	②	MS2205A	ETF07
ТС..1102..	③	MS2506A	ETF09
ТС..16T3..	④	MS4011A	ETF15
ТР..0802..	⑤	MS2205A	ETF07
ТР..0902..	⑥	MS2506A	ETF09
ТР..1103..	⑦	MS3008A	ETF09
ТР..1603..	⑧	MS4011A	ETF15

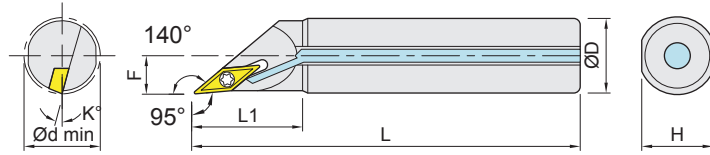
**Примечание**

- Применяются пластины Winstar
- Запасные части - стр. F001-F008

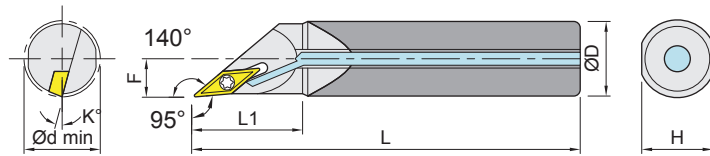




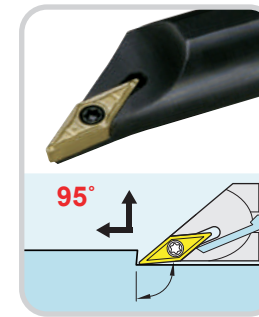
## SVJB



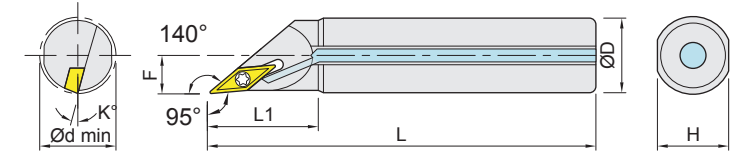
Показана стальная правая державка с подводом СОЖ



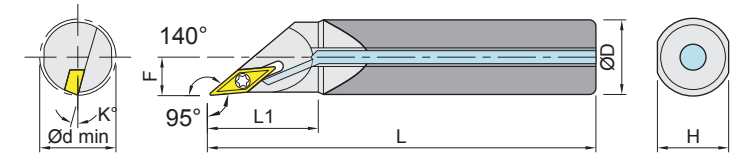
Показана твердосплавная правая державка с подводом СОЖ



## SVJC



Показана стальная правая державка с подводом СОЖ



Показана твердосплавная правая державка с подводом СОЖ

Обозначение / стальной хвостовик		Размеры (мм)								Пластина	Зап. части	Вес (кг)
Без подвода СОЖ	С подводом СОЖ	D	L	L1	F	H	K	dmin				
S10K-SVJBR/L-11	A10K-SVJBR/L-11	10	125	25	6	9	13	12	VB..1103..	①	0.08	
S12M-SVJBR/L-11	A12M-SVJBR/L-11	12	150	30	7	11	10	14			0.13	
S16Q-SVJBR/L-11	A16Q-SVJBR/L-11	16	180	38	9.5	15	7	19			0.28	
S20R-SVJBR/L-11	A20R-SVJBR/L-11	20	200	42	11.5	18	7	23			0.49	
S16Q-SVJBR/L-16	A16Q-SVJBR/L-16	16	180	38	9.5	15	7	19	VB..1604..	②	0.28	
S20R-SVJBR/L-16	A20R-SVJBR/L-16	20	200	42	11.5	18	7	23			0.49	
S25R-SVJBR/L-16	A25R-SVJBR/L-16	25	200	45	14	23	5	28			0.77	
S32S-SVJBR/L-16	A32S-SVJBR/L-16	32	250	50	17.5	30	4	35			1.58	
S40T-SVJBR/L-16	-	40	300	60	21.5	37	2	43			2.96	

Обозначение / твердосплавный хвостовик		Размеры (мм)								Пластина	Зап. части	Вес (кг)
Без подвода СОЖ	С подводом СОЖ	D	L	L1	F	H	K	dmin				
C10K-SVJBR/L-11	E10K-SVJBR-11	10	125	25	6	9.2	13	12	VB..1103..	①	0.14	
C12M-SVJBR/L-11	E12M-SVJBR-11	12	150	30	7	11.2	10	14			0.24	
C16R-SVJBR/L-11	E16R-SVJBR-11	16	200	38	9.5	15.2	7	19			0.58	
C20R-SVJBR/L-11	-	20	200	42	11.5	19.2	7	23			0.90	
C16R-SVJBR-16	-	16	200	38	9.5	15.2	7	19	VB..1604..	②	0.58	
C20R-SVJBR-16	-	20	200	42	11.5	19.2	7	23			0.90	
C25S-SVJBR-16	-	25	250	45	14	24.2	5	28			1.77	

Пластина	Запасные части	Винт	Ключ
VB..1103..	①	MS2506A	ETF09
VB..1604..	②	MS3509B	ETF15

**Примечание**

- Применяются пластины Winstar
- Запасные части - стр. F001-F008

Обозначение / стальной хвостовик		Размеры (мм)								Пластина	Зап. части	Вес (кг)	
Без подвода СОЖ	С подводом СОЖ	D	L	L1	F	H	K	dmin					
S08K-SVJCR/L-08	A08K-SVJCR/L-08	8	125	22	5	7	15	10	VC..0802..	①	0.05		
S10K-SVJCR/L-08	A10K-SVJCR/L-08	10	125	25	6	9	13	12			0.08		
S10K-SVJCR/L-11	A10K-SVJCR/L-11	10	125	25	6	9	13	12			VC..1103..	②	0.08
S12M-SVJCR/L-11	A12M-SVJCR/L-11	12	150	30	7	11	10	14					0.13
S16Q-SVJCR/L-11	A16Q-SVJCR/L-11	16	180	38	9.5	15	7	19	0.28				
S20R-SVJCR/L-11	A20R-SVJCR/L-11	20	200	42	11.5	18	7	23	0.49				
S16Q-SVJCR/L-16	A16Q-SVJCR/L-16	16	180	38	9.5	15	7	19	VC..1604..	③	0.28		
S20R-SVJCR/L-16	A20R-SVJCR/L-16	20	200	42	11.5	18	7	23			0.49		
S25R-SVJCR/L-16	A25R-SVJCR/L-16	25	200	45	14	23	5	28			0.77		
S32S-SVJCR/L-16	A32S-SVJCR/L-16	32	250	50	17.5	30	4	35			1.58		
S40T-SVJCR/L-16	-	40	300	60	21.5	37	2	43			2.96		

Обозначение / твердосплавный хвостовик		Размеры (мм)								Пластина	Зап. части	Вес (кг)
Без подвода СОЖ	С подводом СОЖ	D	L	L1	F	H	K	dmin				
C08K-SVJCR/L-08	-	8	125	22	5	7.2	15	10	VC..0802..	①	0.09	
C10K-SVJCR/L-08	-	10	125	25	6	9.2	13	12			0.09	
C10K-SVJCR/L-11	E10K-SVJCR-11	10	125	25	6	9.2	13	12	VC..1103..	②	0.14	
C12M-SVJCR/L-11	E12M-SVJCR-11	12	150	30	7	11.2	10	14			0.24	
C16R-SVJCR/L-11	E16R-SVJCR-11	16	200	38	9.5	15.2	7	19			0.58	
C20R-SVJCR/L-11	E20R-SVJCR-11	20	200	42	11.5	19.2	7	23			0.90	
C16R-SVJCR-16	-	16	200	38	9.5	15.2	7	19	VC..1604..	③	0.58	
C20R-SVJCR-16	-	20	200	42	11.5	19.2	7	23			0.90	
C25S-SVJCR-16	-	25	250	45	14	24.2	5	28			1.77	

Пластина	Запасные части	Винт	Ключ
VC..0802..	①	MS2005A	ETF06
VC..1103..	②	MS2506A	ETF09
VC..1604..	③	MS3509B	ETF15

**Примечание**

- Запасные части - стр. F001-F008

ТОКАРНЫЙ  
ИНСТРУМЕНТ

КОРПУСНЫЙ  
ИНСТРУМЕНТ

ФРЕЗЕРНАЯ  
ОСНАСТКА

РАСТОЧНЫЕ  
СИСТЕМЫ

СТАНОЧНАЯ  
ОСНАСТКА

ЗАПАСНЫЕ  
ЧАСТИ

ТОКАРНЫЙ  
ИНСТРУМЕНТ

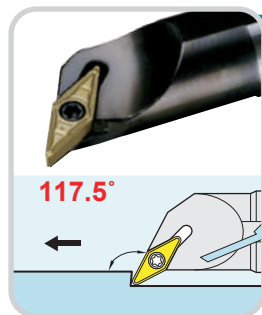
КОРПУСНЫЙ  
ИНСТРУМЕНТ

ФРЕЗЕРНАЯ  
ОСНАСТКА

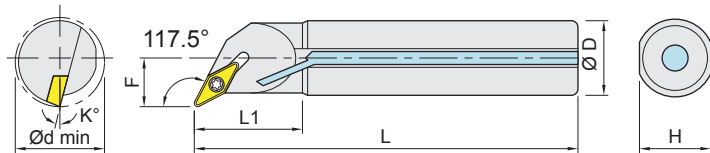
РАСТОЧНЫЕ  
СИСТЕМЫ

СТАНОЧНАЯ  
ОСНАСТКА

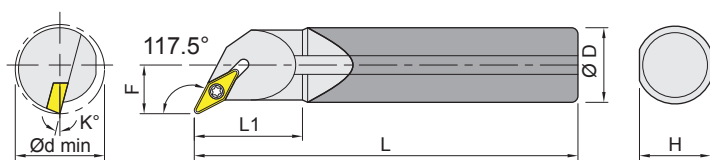
ЗАПАСНЫЕ  
ЧАСТИ



SVQB/C



Показана стальная правая державка с подводом СОЖ



Показана твердосплавная правая державка

Обозначение / стальной хвостовик		Размеры (мм)							Пластина	Зап. части	Вес (кг)	
Без подвода СОЖ	С подводом СОЖ	D	L	L1	F	H	K	dmin				
S12M-SVQBR/L-11	A12M-SVQBR/L-11	12	150	28	9	11	10	16	VB..1103..	①	0.13	
S16Q-SVQBR/L-11	A16Q-SVQBR/L-11	16	180	35	11	15	7	20			0.28	
S20R-SVQBR/L-11	A20R-SVQBR/L-11	20	200	40	13	18	7	25			0.49	
S20R-SVQBR/L-16	A20R-SVQBR/L-16	20	200	40	13.5	18	5	27	VB..1604..	②	0.49	
S25R-SVQBR/L-16	A25R-SVQBR/L-16	25	200	45	16	23	5	32			0.77	
S25S-SVQBR/L-16	-	25	250	45	16	23	5	32			0.96	
S32S-SVQBR/L-16	A32S-SVQBR/L-16	32	250	48	20	30	5	40			③	1.58
S32V-SVQBR/L-16	-	32	400	48	20	30	5	40				2.53
S40T-SVQBR/L-16	-	40	300	60	25.5	37	5	50				2.96
S40V-SVQBR/L-16	-	40	400	60	25.5	37	5	50	3.95			
S12M-SVQCR/L-11	A12M-SVQCR/L-11	12	150	28	9	11	10	16	VC..1103..	④	0.13	
S16Q-SVQCR/L-11	A16Q-SVQCR/L-11	16	180	35	11	15	7	20			0.28	
S20R-SVQCR/L-11	A20R-SVQCR/L-11	20	200	40	13	18	7	25			0.49	
S20R-SVQCR/L-16	A20R-SVQCR/L-16	20	200	40	13.5	18	5	27	VC..1604..	⑤	0.49	
S25R-SVQCR/L-16	A25R-SVQCR/L-16	25	200	45	16	23	5	32			0.77	
S25S-SVQCR/L-16	-	25	250	45	16	23	5	32			0.96	
S32S-SVQCR/L-16	A32S-SVQCR/L-16	32	250	48	20	30	5	40	VC..1604..	⑥	1.58	
S40T-SVQCR/L-16	-	40	300	60	25.5	37	5	50			2.96	
S40V-SVQCR/L-16	-	40	400	60	25.5	37	5	50			3.95	

Обозначение / твердосплавный хвостовик	С подводом СОЖ	Размеры (мм)							Пластина	Зап. части	Вес (кг)
		D	L	L1	F	H	K	dmin			
C12M-SVQBR-11	-	12	150	28	9	11.2	10	16	VB..1103..	①	0.24
C16R-SVQBR-11	-	16	200	35	11	15.2	7	20			0.58
C20R-SVQBR-11	-	20	200	40	13	19.2	7	25			0.90
C20R-SVQBR-16	-	20	200	40	13	19.2	7	25	VB..1604..	②	0.90
C25S-SVQBR-16	-	25	250	45	16	23.2	5	32			1.77
C12M-SVQCR/L-11	-	12	150	28	9	11.2	10	16			VC..1103..
C16R-SVQCR/L-11	-	16	200	35	11	15.2	7	20	0.58		
C20R-SVQCR/L-11	-	20	200	40	13	19.2	7	25	0.90		
C20R-SVQCR-16	-	20	200	40	13.5	19.2	5	27	VC..1604..	⑤	0.90
C25S-SVQCR-16	-	25	250	45	16	24.2	5	32			1.77

Пластина	Запасные части	Опорная пластина	Штифт опорной пластины	Ключ	Винт	Ключ
VB..1103..	①	-	-	-	MS2506A	ETF09
VB..1604..	②	-	-	-	MS3509B	ETF15
VB..1604..	③	VSS322	MDS05035T	PL35	MS3512B	ETF15
VC..1103..	④	-	-	-	MS2506A	ETF09
VC..1604..	⑤	-	-	-	MS3509B	ETF15
VC..1604..	⑥	VSS322	MDS05035T	PL35	MS3512B	ETF15

**Примечание**

- Применяются пластины Winstar
- Запасные части - стр. F001-F008

ТОКАРНЫЙ  
ИНСТРУМЕНТ

КОРПУСНЫЙ  
ИНСТРУМЕНТ

ФРЕЗЕРНАЯ  
ОСНАСТКА

РАСТОЧНЫЕ  
СИСТЕМЫ

СТАНОЧНАЯ  
ОСНАСТКА

ЗАПАСНЫЕ  
ЧАСТИ

ТОКАРНЫЙ  
ИНСТРУМЕНТ

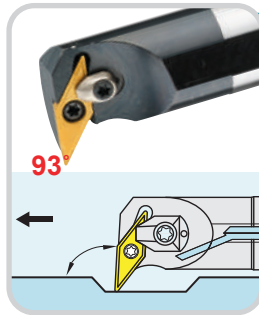
КОРПУСНЫЙ  
ИНСТРУМЕНТ

ФРЕЗЕРНАЯ  
ОСНАСТКА

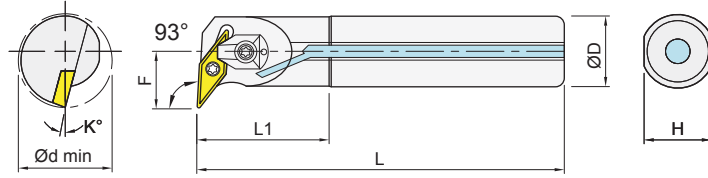
РАСТОЧНЫЕ  
СИСТЕМЫ

СТАНОЧНАЯ  
ОСНАСТКА

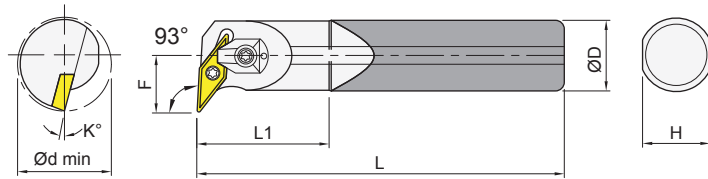
ЗАПАСНЫЕ  
ЧАСТИ



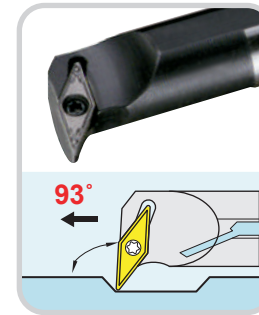
## SVUB/C..CL



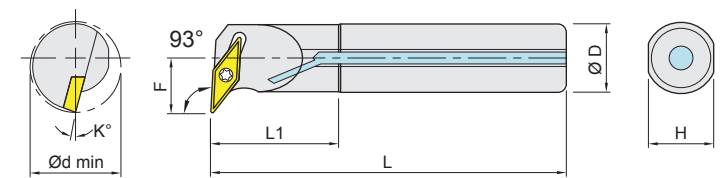
Показана стальная правая державка с подводом СОЖ



Показана правая твердосплавная державка



## SVUB/C



Показана правая державка с подводом СОЖ

Обозначение / стальной хвостовик		Размеры (мм)								Пластина	Зап. части	Вес (кг)
Без подвода СОЖ	С подводом СОЖ	D	L	L1	F	H	K	dmin				
S16Q-SVUBR/L-11CL	A16Q-SVUBR/L-11CL	16	180	30	13	15	7	22	VB..1103..	①	0.28	
S20R-SVUBR/L-11CL	A20R-SVUBR/L-11CL	20	200	40	15	18	7	27	VB..1604..	②	0.49	
S20R-SVUBR/L-16CL	A20R-SVUBR/L-16CL	20	200	40	19.5	18	5	32			0.77	
S25R-SVUBR-16CL	-	25	200	45	18	23	5	32			0.96	
S40T-SVUBR-16CL	-	40	300	55	27	37	5	50			2.96	
S16Q-SVUCR/L-11CL	A16Q-SVUCR/L-11CL	16	180	30	13	15	7	22	VC..1103..	①	0.28	
S20R-SVUCR/L-11CL	A20R-SVUCR/L-11CL	20	200	40	15	18	7	27	VC..1604..	②	0.49	
S20R-SVUCR/L-16CL	A20R-SVUCR/L-16CL	20	200	40	19.5	18	5	32			0.77	
S25R-SVUCR/L-16CL	A25R-SVUCR-16CL	25	200	45	18	23	5	32			0.96	
S32S-SVUCR-16CL	-	32	250	50	22	30	5	40			1.58	
S40T-SVUCR-16CL	-	40	300	55	27	37	5	50	2.96			
S40U-SVUCR-16CL	-	40	350	55	27	37	5	50	3.45			

Обозначение / твердосплавный хвостовик		Размеры (мм)								Пластина	Зап. части	Вес (кг)
Без подвода СОЖ	С подводом СОЖ	D	L	L1	F	H	K	dmin				
C16R-SVUBR-11CL	-	16	200	30	13	15.2	7	22	VB..1103..	①	0.58	
C20R-SVUBR-11CL	-	20	200	40	15	19.2	7	27	VB..1604..	②	0.91	
C20R-SVUBR-16CL	-	20	200	40	19.5	19.2	5	32			0.91	
C25S-SVUBR-16CL	-	25	250	45	18	23.2	5	32			1.77	
C16R-SVUCR/L-11CL	-	16	200	30	13	15.2	7	22	VC..1103..	①	0.58	
C20R-SVUCR/L-11CL	-	20	200	40	15	19.2	7	27	VC..1604..	②	0.91	
C20R-SVUCR-16CL	-	20	200	40	19.5	19.2	5	32			0.91	
C25S-SVUCR-16CL	-	25	250	45	18	24.2	5	32			1.77	

Пластина	Запасные части	Опорная пластина	Штифт опорной пластины	Ключ	Винт	Ключ	Прихват	Винт	Ключ
VB/VC..1103..	①	--	--	--	MS2506A	ETF09	MC35-143	MS3509A	ETF15
VB/VC..1604..	②	--	--	--	MS3509B	ETF15	MC35-143	MS3509A	ETF15
VB/VC..1604..	③	VSS322	MDS05035T	PL35	MS3512B	ETF15	MC35-143	MS3509A	ETF15

**Примечание**

- Применяются пластины Winstar
- Запасные части - стр. F001-F008

Обозначение / стальной хвостовик		Размеры (мм)								Пластина	Зап. части	Вес (кг)	
Без подвода СОЖ	С подводом СОЖ	D	L	L1	F	H	K	dmin					
S16Q-SVUBR/L-11	A16Q-SVUBR/L-11	16	180	30	13	15	7	22	VB..1103..	①	0.28		
S20R-SVUBR/L-11	A20R-SVUBR/L-11	20	200	40	15	18	7	27			0.49		
S25R-SVUBR/L-16	A25R-SVUBR/L-16	25	200	45	18	23	5	32			0.77		
S25S-SVUBR/L-16	-	25	250	45	18	23	5	32			0.96		
S32S-SVUBR/L-16	A32S-SVUBR/L-16	32	250	50	22	30	5	40	VB..1604..	②	1.58		
S40T-SVUBR/L-16	A40T-SVUBR/L-16	40	300	55	27	37	5	50			2.96		
S40U-SVUBR/L-16	-	40	350	55	27	37	5	50			3.45		
S40V-SVUBR/L-16	-	40	400	55	27	37	5	50			3.95		
S12M-SVUCR/L-08	A12M-SVUCR/L-08	12	150	26	9.5	11	10	16	VC..0802..	④	0.13		
S1612M-SVUCR/L-08	A1612M-SVUCR/L-08	16	150	31	9.5	15	10	16	0.24				
S16Q-SVUCR/L-11	A16Q-SVUCR/L-11	16	180	30	13	15	7	22	VC..1103..	①	0.28		
S20R-SVUCR/L-11	A20R-SVUCR/L-11	20	200	40	15	18	7	27			0.49		
S25R-SVUCR/L-16	A25R-SVUCR/L-16	25	200	45	18	23	5	32			VC..1604..	②	0.77
S25S-SVUCR/L-16	A25S-SVUCR/L-16	25	250	45	18	23	5	32					0.96
S32S-SVUCR/L-16	A32S-SVUCR/L-16	32	250	50	22	30	5	40	VC..1604..	③	1.58		
S40T-SVUCR/L-16	A40T-SVUCR/L-16	40	300	55	27	37	5	50			2.96		
S40U-SVUCR/L-16	A40U-SVUCR/L-16	40	350	55	27	37	5	50			3.45		
S40V-SVUCR/L-16	A40V-SVUCR/L-16	40	400	55	27	37	5	50			3.95		

Пластина	Запасные части	Опорная пластина	Штифт опорной пластины	Ключ	Винт	Ключ	Прихват	Винт	Ключ
VB/VC..1103..	①	-	-	-	MS2506A	ETF09	-	-	-
VB/VC..1604..	②	-	-	-	MS3509B	ETF15	-	-	-
VB/VC..1604..	③	VSS322	MDS05035T	PL35	MS3512B	ETF15	-	-	-
VC..0802..	④	-	-	-	MS2005A	ETF06	-	-	-

**Примечание**

- Применяются пластины Winstar
- Запасные части - стр. F001-F008

ТОКАРНЫЙ  
ИНСТРУМЕНТ

КОРПУСНЫЙ  
ИНСТРУМЕНТ

ФРЕЗЕРНАЯ  
ОСНАСТКА

РАСТОЧНЫЕ  
СИСТЕМЫ

СТАНОЧНАЯ  
ОСНАСТКА

ЗАПАСНЫЕ  
ЧАСТИ

ТОКАРНЫЙ  
ИНСТРУМЕНТ

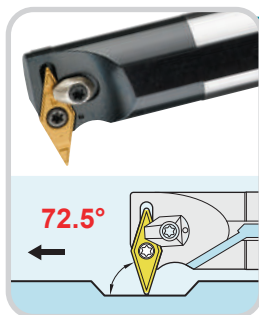
КОРПУСНЫЙ  
ИНСТРУМЕНТ

ФРЕЗЕРНАЯ  
ОСНАСТКА

РАСТОЧНЫЕ  
СИСТЕМЫ

СТАНОЧНАЯ  
ОСНАСТКА

ЗАПАСНЫЕ  
ЧАСТИ



## SVVB/C..CL

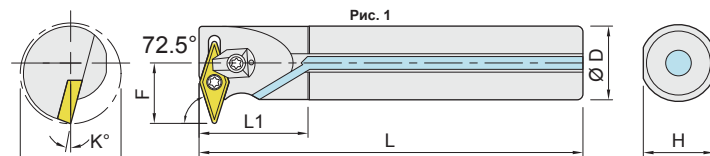


Рис. 1 Показана правая державка с подводом СОЖ

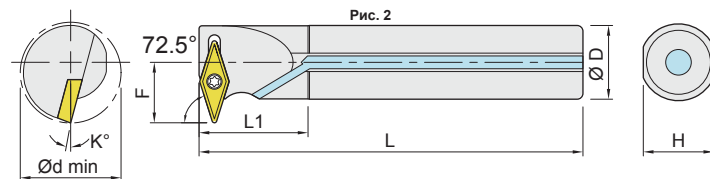


Рис. 2 Показана правая державка с подводом СОЖ

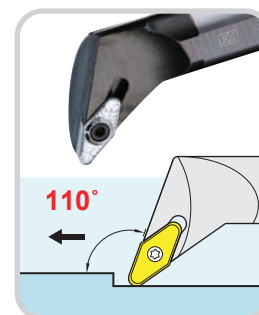
Обозначение / стальной хвостовик(рис. 1)		Размеры (мм)							Пластина	Зап. части	Вес (кг)		
Без подвода СОЖ	С подводом СОЖ	D	L	L1	F	H	K	dmin					
S16Q-SVVB/L-11CL	A16Q-SVVB/L-11CL	16	180	35	13	15	6	25	VB..1103..	①	0.28		
S20R-SVVB/L-11CL	A20R-SVVB/L-11CL	20	200	38	16	18	5	32	VB..1604..	②	0.49		
S25R-SVVB/L-16CL	A25R-SVVB/L-16CL	25	200	45	20.5	23	5	34			0.77		
S25S-SVVB/L-16CL	A25S-SVVB/L-16CL	25	250	45	20.5	23	5	34			0.96		
S32S-SVVB/L-16CL	A32S-SVVB/L-16CL	32	250	50	25.5	30	5	42	VC..1103..	③	1.59		
S16Q-SVVC/L-11CL	A16Q-SVVC/L-11CL	16	180	35	13	15	6	25			VC..1604..	①	0.28
S20R-SVVC/L-11CL	A20R-SVVC/L-11CL	20	200	38	16	18	5	32					0.49
S25R-SVVC/L-16CL	A25R-SVVC/L-16CL	25	200	45	20.5	23	5	34	VC..1604..	②	0.77		
S25S-SVVC/L-16CL	A25S-SVVC/L-16CL	25	250	45	20.5	23	5	34			0.96		
S32S-SVVC/L-16CL	A32S-SVVC/L-16CL	32	250	50	25.5	30	5	42			1.59		

Обозначение / стальной хвостовик(рис. 2)		Размеры (мм)							Пластина	Зап. части	Вес (кг)
Без подвода СОЖ	С подводом СОЖ	D	L	L1	F	H	K	dmin			
S25R-SVVB/L-16	A25R-SVVB/L-16	25	200	45	20.5	23	5	34	VB..1604..	④	0.77
S25S-SVVB/L-16	-	25	250	45	20.5	23	5	34			0.96
S32S-SVVB/L-16	-	32	250	50	25.5	30	5	42			1.58
S25S-SVVC/L-16	-	25	250	45	20.5	23	5	34	VC..1604..	④	0.96
S32S-SVVC/L-16	-	32	250	50	25.5	30	5	42			1.58

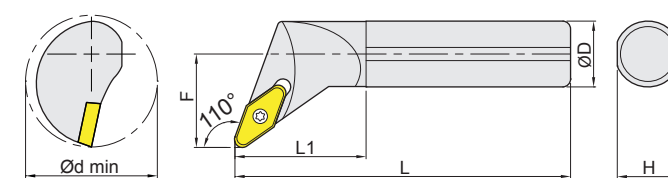
Пластина	Запасные части	Опорная пластина	Штифт опорной пластины	Ключ	Винт	Ключ	Прихват	Винт	Ключ
VB/VC..1103..	①	-	-	-	MS2506A	ETF09	MC35-143	MS3509A	ETF15
VB/VC..1604..	②	-	-	-	MS3509B	ETF15	MC35-143	MS3509A	ETF15
VB/VC..1604..	③	VSS322	MDS05035T	PL35	MS3512B	ETF15	MC35-143	MS3509A	ETF15
VB/VC..1604..	④	-	-	-	MS3509B	ETF15	-	-	-
VB/VC..1604..	⑤	VSS322	MDS05035T	PL35	MS3512B	ETF15	-	-	-

**Примечание**

- Применяются пластины Winstar
- Запасные части - стр. F001-F008

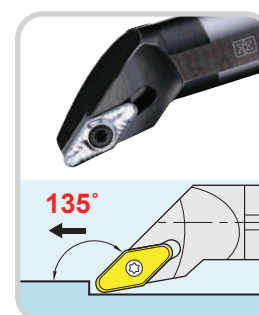


## SVXC

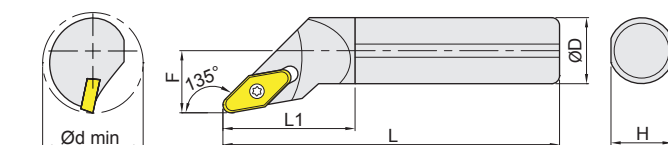


Показана правая державка

Обозначение / стальной хвостовик		Размеры (мм)							Пластина	Зап. части	Вес (кг)
Без подвода СОЖ	С подводом СОЖ	D	L	L1	F	H	dmin				
S25N-SVXCR-22-A125-D71	-	25	160	50	35.5	23	50	VC..2205..	①	0.62	



## SVXC



Показана правая державка

Обозначение / стальной хвостовик		Размеры (мм)							Пластина	Зап. части	Вес (кг)
Без подвода СОЖ	С подводом СОЖ	D	L	L1	F	H	dmin				
S25N-SVXCR-22-A100-D47	-	25	160	50	23.5	23	38	VC..2205..	①	0.62	

Пластина	Запасные части	Винт	Ключ
VC..2205..	①	MS5011A	ETF20

**Примечание**

- Запасные части - стр. F001-F008

ТОКАРНЫЙ  
ИНСТРУМЕНТ

КОРПУСНЫЙ  
ИНСТРУМЕНТ

ФРЕЗЕРНАЯ  
ОСНАСТКА

РАСТОЧНЫЕ  
СИСТЕМЫ

СТАНОЧНАЯ  
ОСНАСТКА

ЗАПАСНЫЕ  
ЧАСТИ

ТОКАРНЫЙ  
ИНСТРУМЕНТ

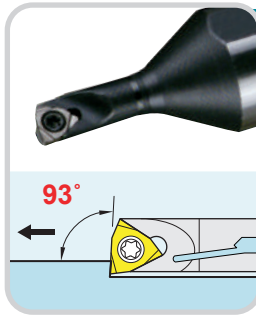
КОРПУСНЫЙ  
ИНСТРУМЕНТ

ФРЕЗЕРНАЯ  
ОСНАСТКА

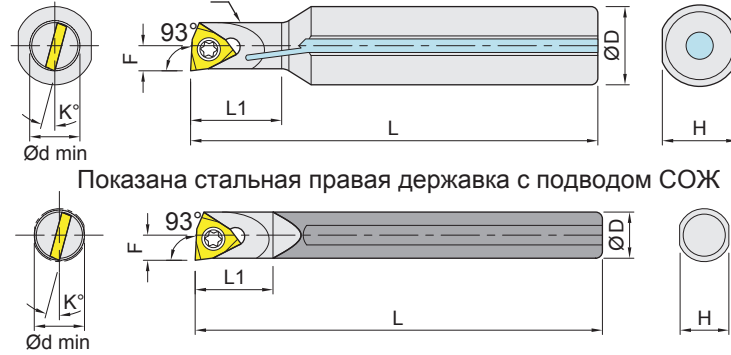
РАСТОЧНЫЕ  
СИСТЕМЫ

СТАНОЧНАЯ  
ОСНАСТКА

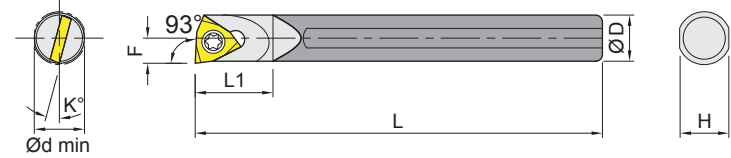
ЗАПАСНЫЕ  
ЧАСТИ



## SWUB



Показана стальная правая державка с подводом СОЖ



Показана твердосплавная правая державка с подводом СОЖ

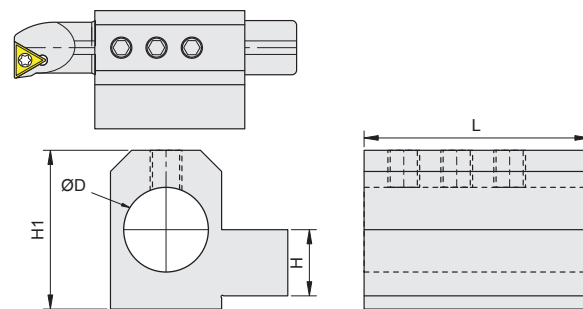
Обозначение / стальной хвостовик		Размеры (мм)									Пластина	Зап. части	Вес (кг)
Без подвода СОЖ	С подводом СОЖ	D	D1	L	L1	F	H	K	dmin				
S1005K-SWUBR/L-06-L15	A1005K-SWUBR/L-06-L15	10	5	125	15	3.0	9	12	6	WB..0601..	①	0.08	
S1006K-SWUBR/L-06-L18	A1006K-SWUBR/L-06-L18	10	6	125	18	3.5	9	12	7			0.08	
S1007K-SWUBR/L-06-L20	A1007K-SWUBR/L-06-L20	10	7	125	20	4.0	9	12	8		WB..0601..	②	0.08
S1205K-SWUBR/L-06-L15	A1205K-SWUBR/L-06-L15	12	5	125	15	3.0	11	12	6			①	0.11
S1605K-SWUBR/L-06-L15	A1605K-SWUBR/L-06-L15	16	5	125	15	3.0	15	12	6		①	0.20	

Обозначение / твердосплавный хвостовик		Размеры (мм)									Пластина	Зап. части	Вес (кг)
Без подвода СОЖ	С подводом СОЖ	D	D1	L	L1	F	H	K	dmin				
C05H-SWUBR/L-06	-	5	-	100	15	3.0	4.7	12	6	WB..0601..	①	0.03	
C06J-SWUBR-06	-	6	-	110	15	3.5	5.7	12	7		①	0.05	
C07J-SWUBR-06	-	7	-	110	18	4.0	6.7	12	8		②	0.06	

Пластина	Запасные части	Винт	Ключ
WB..0601..	①	MS2003A	ETF06
WB..0601..	②	MS2004A	ETF06



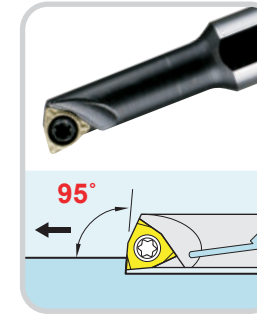
## SBHA



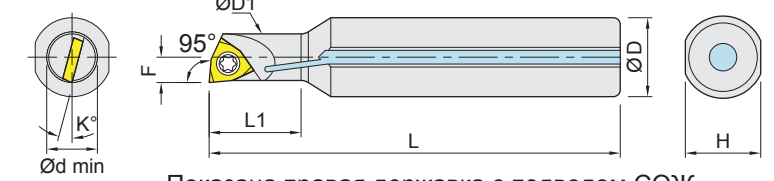
Обозначение	Размеры (мм)				Винт	Ключ	Вес (кг)
	H	D	H1	L			
SBHA16-32	16	32	55	85	HM1216	PL60	1.43
SBHA20-32	20	32	55	85			1.46
SBHA20-40	20	40	60	90			1.67
SBHA25-32	25	32	60	85			1.78
SBHA25-40	25	40	65	90			2.08

**Примечание**

● Запасные части - стр. F001-F008



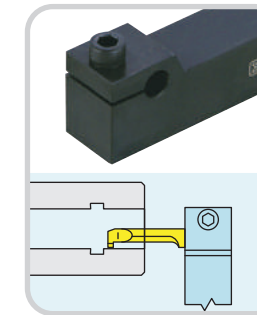
## SWLC



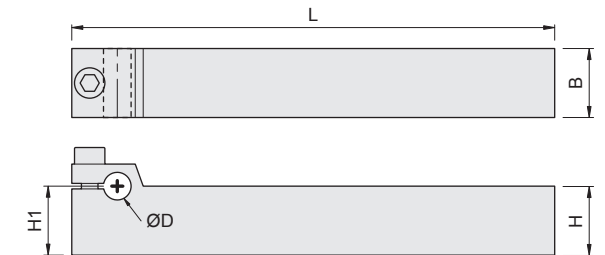
Показана правая державка с подводом СОЖ

Обозначение / стальной хвостовик		Размеры (мм)									Пластина	Зап. части	Вес (кг)
Без подвода СОЖ	С подводом СОЖ	D	L	L1	L2	F	H	K	dmin				
S0805K-SWLCR-02-L15	A0805K-SWLCR-02-L15	8	5	125	15	3.0	7	12	6	WC..0201..	①	0.05	
S0805K-SWLCR-02-L18	A0805K-SWLCR-02-L18	8	5	125	18	3.0	7	12	6			0.05	
S1005K-SWLCR-02-L15	A1005K-SWLCR-02-L15	10	5	125	15	3.0	9	12	6			0.08	
S1006K-SWLCR-02-L15	-	10	6	125	15	3.5	9	12	7			0.08	

Пластина	Запасные части	Винт	Ключ
WC..0201..	①	MS2003A	ETF06



## CH



Показана правая державка

Обозначение	Размеры (мм)					Винт	Ключ	Вес (кг)
	D	H	B	L	H1			
CH-2020K-05	5	20	20	125	20	HTM625	PL50	0.46
CH-2020K-06	6							0.45
CH-2020K-08	8							0.45
CH-2020K-10	10							0.45
CH-2525M-05	5	25	25	150	25			0.84
CH-2525M-06	6							0.80
CH-2525M-08	8							0.80
CH-2525M-10	10							0.80

**Примечание**

● Запасные части - стр. F001-F008


**NC**

Рис. 1

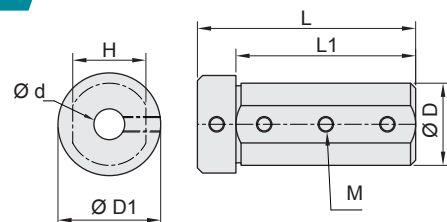


Рис. 2

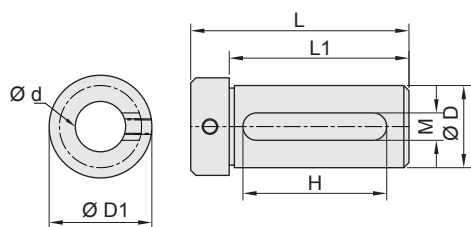
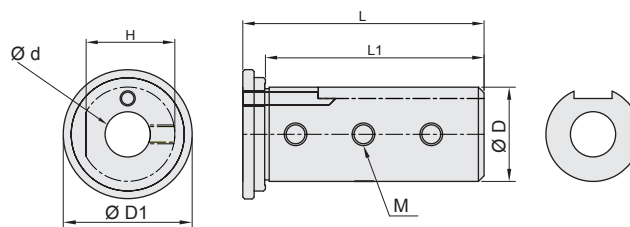


Рис. 3



Обозначение	Форма	СОЖ	Размеры (мм)							Вес (кг)
			d	D	L	L1	D1	H	M	
NC1603	Рис. 1	-	3	16	62	55	20	14.5	M4	15
NC1604	Рис. 1	-	4						M5	15
NC1605	Рис. 1	-	5							15
NC1606	Рис. 1	-	6							15
NC1608	Рис. 1	-	8							15
NC1610	Рис. 2	-	10					50	11	15
NC1612	Рис. 2	-	12							15
NC2004	Рис. 1	-	4	20	67	60	27	17.5	M5	15
NC2005	Рис. 1	-	5							15
NC2006	Рис. 1	-	6						M6	15
NC2007	Рис. 1	-	7							15
NC2008	Рис. 1	-	8							15
NC2010	Рис. 1	-	10							15
NC2012	Рис. 1	-	12							15
NC2014	Рис. 2	-	14					55	13	15
NC2015	Рис. 2	-	15							15
NC2016	Рис. 2	-	16							15
NC20S06	Рис. 1	-	6	20	52	45	25	17.5	M6	15
NC20S08	Рис. 1	-	8							15
NC20S10	Рис. 1	-	10							15
NC20S12	Рис. 1	-	12							15
NC20S16	Рис. 1	-	16					40	11	15

Обозначение	Форма	СОЖ	Размеры (мм)							Вес (кг)
			d	D	L	L1	D1	H	M	
NC25-04A	Рис. 3	•	4	25	64	58	35	23.5	M4	0.27
NC25-05A	Рис. 3	•	5						M5	0.26
NC25-06A	Рис. 3	•	6						M6	0.26
NC25-07A	Рис. 3	•	7							0.25
NC25-08A	Рис. 3	•	8							0.25
NC25-09A	Рис. 3	•	9							0.24
NC25-10A	Рис. 3	•	10							0.23
NC25-11A	Рис. 3	•	11							0.23
NC25-12A	Рис. 3	•	12							0.22
NC2514	Рис. 2	-	14	25	64	58	35	51	12	0.20
NC2515	Рис. 2	-	15							0.19
NC2516	Рис. 2	-	16							0.18
NC2517	Рис. 2	-	17							0.17
NC2518	Рис. 2	-	18							0.16
NC2520	Рис. 2	-	20							0.13
NC2522	Рис. 2	-	22							0.10
NC3204	Рис. 1	-	4	32	80	65	38	29.5	M5	0.54
NC3205	Рис. 1	-	5						M6	0.54
NC3206	Рис. 1	-	6		85	70				0.56
NC3207	Рис. 1	-	7							0.63
NC3208	Рис. 1	-	8							0.54
NC3210	Рис. 1	-	10		100	85			M8	0.60
NC3212	Рис. 1	-	12							0.58
NC3214	Рис. 1	-	14							0.55
NC3215	Рис. 1	-	15							0.55
NC3216	Рис. 1	-	16							0.52
NC3218	Рис. 1	-	18							0.49
NC3220	Рис. 1	-	20	32	100	85	38	77	14	0.40
NC3222	Рис. 2	-	22							0.36
NC3225	Рис. 2	-	25							0.28
NC4005	Рис. 1	-	5	40	100	85	46	38	M6	1.03
NC4006	Рис. 1	-	6							1.00
NC4007	Рис. 1	-	7							1.01
NC4008	Рис. 1	-	8						M8	0.99
NC4010	Рис. 1	-	10							0.93
NC4012	Рис. 1	-	12							0.94
NC4014	Рис. 1	-	14							0.90
NC4015	Рис. 1	-	15							0.89
NC4016	Рис. 1	-	16							0.87
NC4018	Рис. 1	-	18							0.83
NC4020	Рис. 2	-	20	40	100	85	46	77	14	0.71
NC4022	Рис. 2	-	22							0.69
NC4025	Рис. 2	-	25							0.60
NC4032	Рис. 2	-	32							0.28

Рис. 1

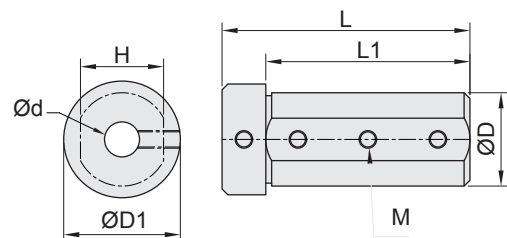


Рис. 2

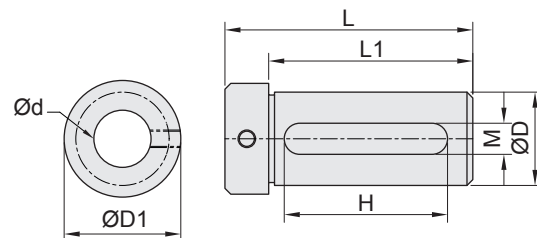


Рис. 3

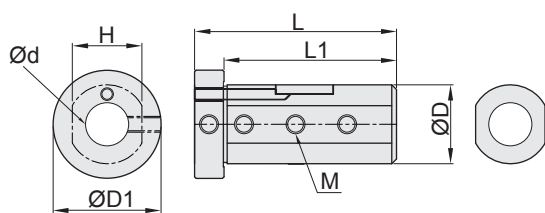


Рис. 4

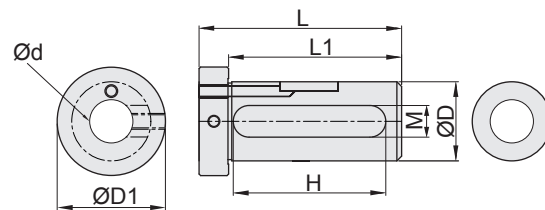


Рис. 1

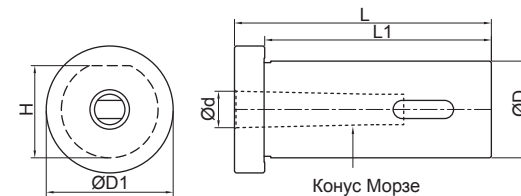


Рис. 2

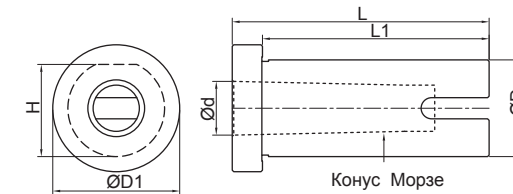
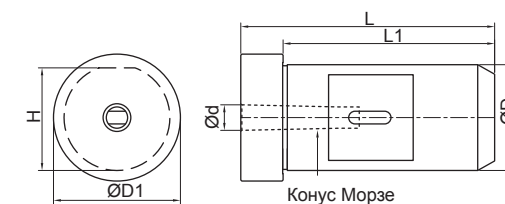


Рис. 3



Обозначение	Форма	СОЖ	Размеры (мм)							Вес (кг)						
			d	D	L	L1	D1	H	M							
NC40-05A	Рис. 3	•	5	40	100	85	46	38	M6	0.99						
NC40-06A	Рис. 3	•	6						M8	0.99						
NC40-08A	Рис. 3	•	8						0.97							
NC40-10A	Рис. 3	•	10						0.95							
NC40-12A	Рис. 3	•	12						0.93							
NC40-13A	Рис. 3	•	13						0.92							
NC40-14A	Рис. 3	•	14						0.89							
NC40-16A	Рис. 3	•	16						0.86							
NC40-18A	Рис. 3	•	18						0.82							
NC40-20A	Рис. 4	•	20						77	14	0.71					
NC40-25A	Рис. 4	•	25						0.60							
NC5008	Рис. 1	-	8						50	100	85	58	48	M8	1.58	
NC5010	Рис. 1	-	10												1.56	
NC5012	Рис. 1	-	12												1.53	
NC5014	Рис. 1	-	14	1.51												
NC5016	Рис. 1	-	16	1.47												
NC5018	Рис. 1	-	18	1.43												
NC5020	Рис. 1	-	20	1.39												
NC5025	Рис. 1	-	25	1.26												
NC5032	Рис. 2	-	32	77	14	0.95										
NC5040	Рис. 2	-	40	0.71												
NC6020	Рис. 1	-	20	60	120	110	68	57							M8	2.44
NC6025	Рис. 1	-	25													2.28
NC6032	Рис. 1	-	32													1.98
NC6040	Рис. 1	-	40													1.55
NC6050	Рис. 2	-	50						120	110	100	14	0.87			

Обозначение	Форма	СОЖ	Размеры (мм)							Вес (кг)
			d	D	L	L1	D1	H	M	
NC25-MTA1	Рис. 2	-	MTA1	25	75	60	34	24	-	0.28
NC25-MTA2	Рис. 2	-	MTA1	25	75	60	34	24	-	0.23
NC25-MTA3	Рис. 2	-	MTA3	25	90	60	34	24	-	0.21
NC32-MTA1	Рис. 1	-	MTA1	32	85	75	42	31.5	-	0.53
NC32-MTA2	Рис. 2	-	MTA2	32	85	75	42	31.5	-	0.45
NC32-MTA3	Рис. 2	-	MTA3	32	100	75	42	31.5	-	0.45
NC40-MTA1	Рис. 1	-	MTA1	40	87	82	50	38	-	0.82
NC40-MTA2	Рис. 2	-	MTA2	40	87	85	50	38	-	0.75
NC40-MTA3	Рис. 2	-	MTA3	40	87	85	50	38	-	0.64
NC40-MTA4	Рис. 2	-	MTA4	40	116	86	50	38	-	0.72
NC50-MTA1	Рис. 3	-	MTA1	50	120	100	58	48	-	1.76
NC50-MTA2	Рис. 1	-	MTA2	50	120	100	58	48	-	1.83
NC50-MTA3	Рис. 1	-	MTA3	50	120	100	58	48	-	1.66
NC50-MTA4	Рис. 2	-	MTA4	50	120	100	58	48	-	1.39
NC50-MTA5	Рис. 2	-	MTA5	50	146	126	58	48	-	0.94

ТОКАРНЫЙ ИНСТРУМЕНТ

КОРПУСНЫЙ ИНСТРУМЕНТ

ФРЕЗЕРНАЯ ОСНАСТКА

РАСТОЧНЫЕ СИСТЕМЫ

СТАНОЧНАЯ ОСНАСТКА

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

ТОКАРНЫЙ ИНСТРУМЕНТ

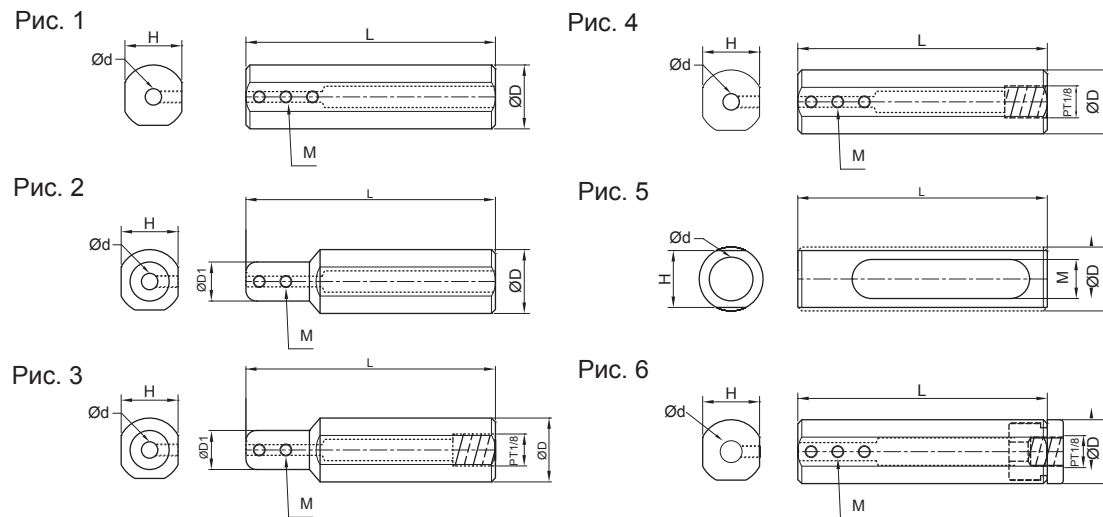
КОРПУСНЫЙ ИНСТРУМЕНТ

ФРЕЗЕРНАЯ ОСНАСТКА

РАСТОЧНЫЕ СИСТЕМЫ

СТАНОЧНАЯ ОСНАСТКА

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ



Обозначение	Форма	СОЖ	Размеры (мм)					Вес (кг)				
			d	D	L	H	M					
SHB-1602	Рис. 1	-	2	16	100	14	M4	0.13				
SHB-1603	Рис. 1	-	3					0.12				
SHB-1604	Рис. 1	-	4					0.12				
SHB-1605	Рис. 1	-	5				M5	0.12				
SHB-1606	Рис. 1	-	6					0.11				
SHB-1607	Рис. 1	-	7					0.11				
SHB-1608	Рис. 1	-	8					0.10				
SHB-1610	Рис. 1	-	10					0.09				
SHB-2002A	Рис. 2	-	2					20	100	18	M3	0.20
SHB-2003A	Рис. 2	-	3									0.19
SHB-2004A	Рис. 2	-	4	0.19								
SHB-2005	Рис. 1	-	5	M5	0.21							
SHB-2006	Рис. 1	-	6		0.21							
SHB-2007	Рис. 1	-	7		0.21							
SHB-2008	Рис. 1	-	8		0.21							
SHB-2010	Рис. 1	-	10		0.21							

Обозначение	Форма	СОЖ	Размеры (мм)					Вес (кг)			
			d	D	L	H	M				
SHB-2203A	Рис. 2	-	3	22	100	20	M4	0.24			
SHB-2204A	Рис. 2	-	4					0.24			
SHB-2205	Рис. 1	-	5					M5	0.27		
SHB-2206	Рис. 1	-	6						0.26		
SHB-2207	Рис. 1	-	7						0.25		
SHB-2208	Рис. 1	-	8						0.24		
SHB-2210	Рис. 1	-	10				0.22				
SHB-2212	Рис. 1	-	12				0.20				
SHB-2214	Рис. 5	-	14				21	11	0.20		
SHB-2216	Рис. 5	-	16						22	0.13	
SHB-2203A PT02	Рис. 3	•	3				22	100	20	M4	0.24
SHB-2204A PT02	Рис. 3	•	4								0.24
SHB-2205 PT02	Рис. 4	•	5	M5	0.27						
SHB-2206 PT02	Рис. 4	•	6		0.28						
SHB-2207 PT02	Рис. 4	•	7		0.27						
SHB-2208 PT02	Рис. 6	•	8		0.21						
SHB-2210 PT02	Рис. 6	•	10		0.21						
SHB-2212 PT02	Рис. 6	•	12		0.20						

ТОКАРНЫЙ  
ИНСТРУМЕНТ

КОРПУСНЫЙ  
ИНСТРУМЕНТ

ФРЕЗЕРНАЯ  
ОСНАСТКА

РАСТОЧНЫЕ  
СИСТЕМЫ

СТАНОЧНАЯ  
ОСНАСТКА

ЗАПАСНЫЕ  
ЧАСТИ

ТОКАРНЫЙ  
ИНСТРУМЕНТ

КОРПУСНЫЙ  
ИНСТРУМЕНТ

ФРЕЗЕРНАЯ  
ОСНАСТКА

РАСТОЧНЫЕ  
СИСТЕМЫ

СТАНОЧНАЯ  
ОСНАСТКА

ЗАПАСНЫЕ  
ЧАСТИ



ТОКАРНЫЙ  
ИНСТРУМЕНТ

КОРПУСНЫЙ  
ИНСТРУМЕНТ

ФРЕЗЕРНАЯ  
ОСНАСТКА

РАСТОЧНЫЕ  
СИСТЕМЫ

СТАНОЧНАЯ  
ОСНАСТКА

ЗАПАСНЫЕ  
ЧАСТИ

ТОКАРНЫЙ  
ИНСТРУМЕНТ

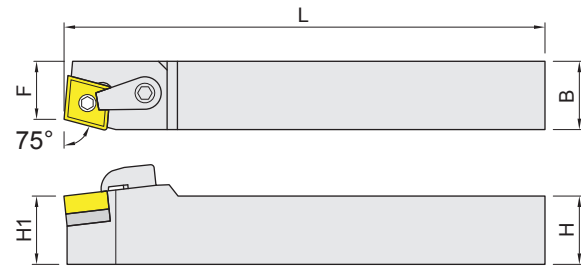
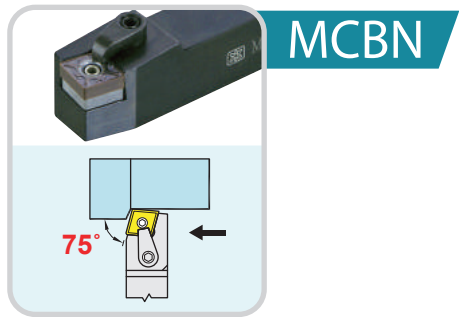
КОРПУСНЫЙ  
ИНСТРУМЕНТ

ФРЕЗЕРНАЯ  
ОСНАСТКА

РАСТОЧНЫЕ  
СИСТЕМЫ

СТАНОЧНАЯ  
ОСНАСТКА

ЗАПАСНЫЕ  
ЧАСТИ

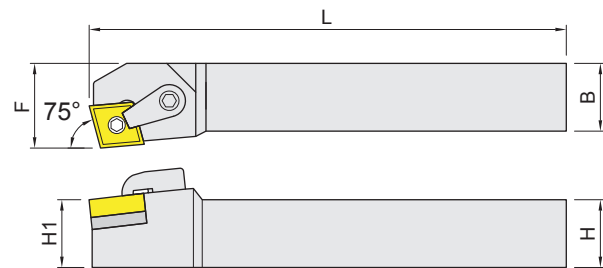
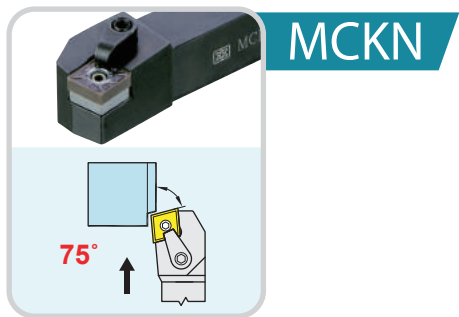


Показана правая державка

Обозначение	Размеры (мм)					Пластина	Штифт опорной пластины	Опорная пластина	Ключ	Винт	Прихват	Ключ	Вес (кг)
	H	B	L	H1	F								
MCBNR/L-1616K-12	16	16	125	20	13	CN..1204..	MLP46-A	CMS432	PL25	MS625	MC620	PL30	0.29
MCBNR/L-2020K-12	20	20	125	20	17								0.45
MCBNR/L-2525M-12	25	25	150	25	22					MS630			0.84
MCBNR/L-3232P-12	32	32	170	32	29								1.51

**Примечание**

- Применяются пластины Winstar
- Запасные части - стр. F001-F008

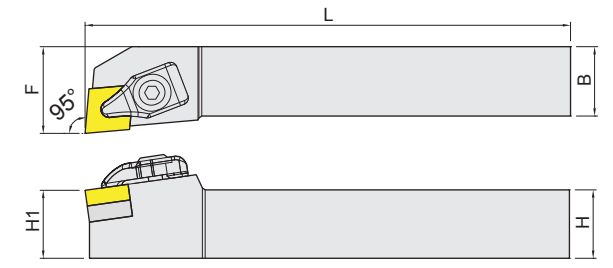
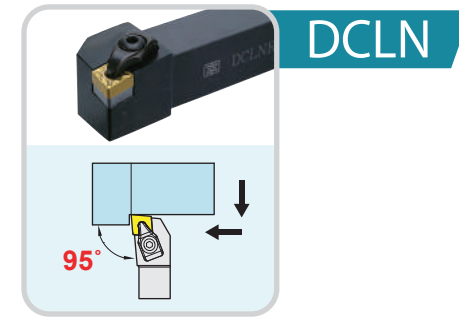


Показана правая державка

Обозначение	Размеры (мм)					Пластина	Штифт опорной пластины	Опорная пластина	Ключ	Винт	Прихват	Ключ	Вес (кг)
	H	B	L	H1	F								
MCKNR/L-1616K-12	16	16	125	16	20	CN..1204..	MLP46-A	CMS432	PL25	MS625	MC620	PL30	0.29
MCKNR/L-2020K-12	20	20	125	20	25								0.45
MCKNR/L-2525M-12	25	25	150	25	32					MS630			0.84
MCKNR/L-3232P-12	32	32	170	32	40								1.51

**Примечание**

- Применяются пластины Winstar
- Запасные части - стр. F001-F008

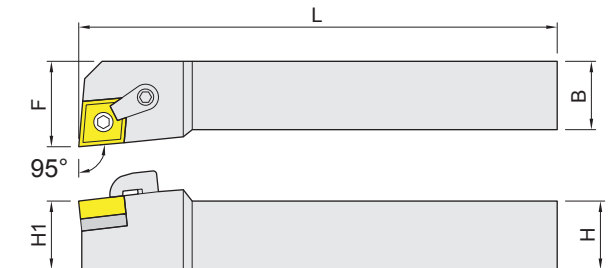
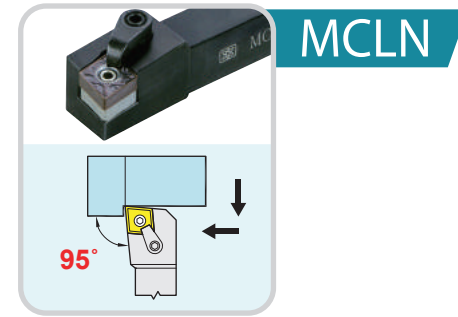


Показана правая державка

Обозначение	Размеры (мм)					Пластина	Опорная пластина	Винт	Прихват	Ключ	Вес (кг)
	H	B	L	H1	F						
DCLNR/L-1616K-12	16	16	125	16	20	CN..1204..	CMS432	MS6011F	MCD425	PL40	0.29
DCLNR/L-2020K-12	20	20	125	20	25			MS6013F			0.45
DCLNR/L-2525M-12	25	25	150	25	32						0.84
DCLNR/L-3232P-12	32	32	170	32	40						1.51

**Примечание**

- Применяются пластины Winstar
- Запасные части - стр. F001-F008



Показана правая державка

Обозначение	Размеры (мм)					Пластина	Штифт опорной пластины	Опорная пластина	Ключ	Винт	Прихват	Ключ	Вес (кг)
	H	B	L	H1	F								
MCLNR/L-1616K-12	16	16	125	16	20	CN..1204..	MLP46-A	CMS432	PL25	MS625	MC620	PL30	0.29
MCLNR/L-2020K-12	20	20	125	20	25								0.45
MCLNR/L-2525M-12	25	25	150	25	32					MS630			0.84
MCLNR/L-3232P-12	32	32	170	32	40								1.51

**Примечание**

- Применяются пластины Winstar
- Запасные части - стр. F001-F008

ТОКАРНЫЙ  
ИНСТРУМЕНТ

КОРПУСНЫЙ  
ИНСТРУМЕНТ

ФРЕЗЕРНАЯ  
ОСНАСТКА

РАСТОЧНЫЕ  
СИСТЕМЫ

СТАНОЧНАЯ  
ОСНАСТКА

ЗАПАСНЫЕ  
ЧАСТИ

ТОКАРНЫЙ  
ИНСТРУМЕНТ

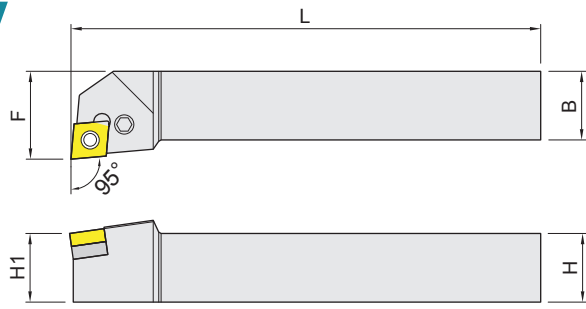
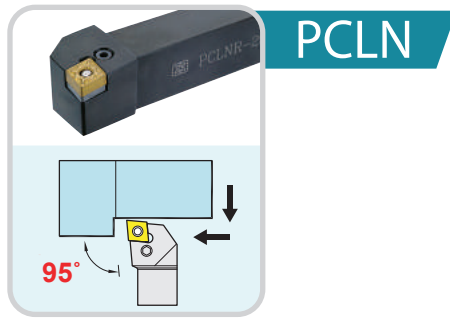
КОРПУСНЫЙ  
ИНСТРУМЕНТ

ФРЕЗЕРНАЯ  
ОСНАСТКА

РАСТОЧНЫЕ  
СИСТЕМЫ

СТАНОЧНАЯ  
ОСНАСТКА

ЗАПАСНЫЕ  
ЧАСТИ

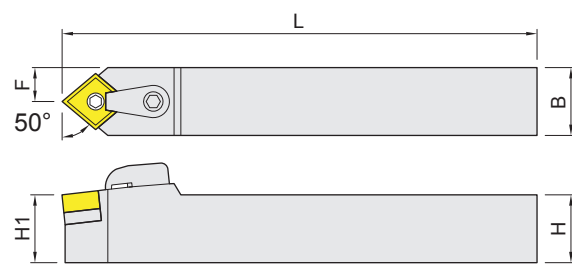
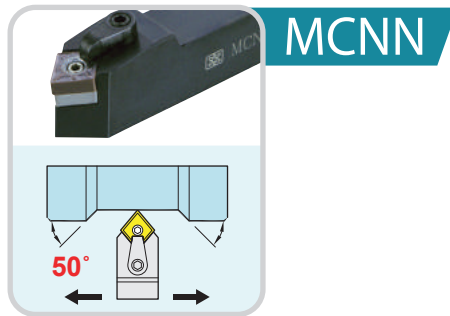


Показана правая державка

Обозначение	Размеры (мм)					Пластина	Рычаг	Винт	Клин	Штифт	Опорная пластина	Ключ	Вес (кг)
	H	B	L	H1	F								
PCLNR/L-2020K-12	20	20	125	20	25	CN..1204..	LCL4	LCS4	LSP4	PC0304	CPS422	PL30	0.45
PCLNR/L-2525M-12	25	25	150	25	32								0.84
PCLNR/L-3232P-12	32	32	170	32	40								1.51

**Примечание**

- Применяются пластины Winstar
- Запасные части - стр. F001-F008

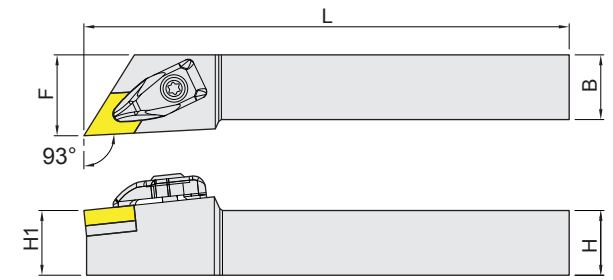
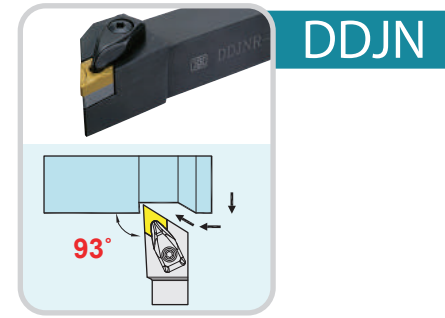


Показана правая державка

Обозначение	Размеры (мм)					Пластина	Штифт опорной пластины	Опорная пластина	Ключ	Винт	Прихват	Ключ	Вес (кг)
	H	B	L	H1	F								
MCNNN-1616K-12	16	16	125	16	8	CN..1204..	MLP46-A	CMS432	PL25	MS625	MC620	PL30	0.27
MCNNN-2020K-12	20	20	125	20	10								0.42
MCNNN-2525M-12	25	25	150	25	12.5					MS630			0.78
MCNNN-3232P-12	32	32	170	32	16								1.43

**Примечание**

- Применяются пластины Winstar
- Запасные части - стр. F001-F008

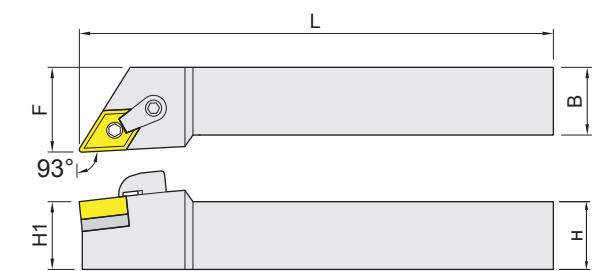
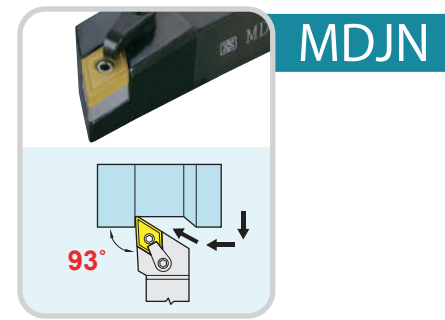


Показана правая державка

Обозначение	Размеры (мм)					Пластина	Опорная пластина	Винт	Ключ	Прихват	Ключ	Вес (кг)
	H	B	L	H1	F							
DDJNR/L-2020K-1504	20	20	125	20	25	DN..1504..	DMS442	MS6013F	PL40	MCD430	ETL20	0.42
DDJNR/L-2525M-1504	25	25	150	25	32							0.78
DDJNR/L-3232P-1504	32	32	170	32	40							1.43
DDJNR/L-2020K-1506	20	20	125	20	25	DN..1506..	DMS432	MS6013F	PL40	MCD430	ETL20	0.42
DDJNR/L-2525M-1506	25	25	150	25	32							0.78
DDJNR/L-3232P-1506	32	32	170	32	640							1.43

**Примечание**

- Применяются пластины Winstar
- Запасные части - стр. F001-F008



Показана правая державка

Обозначение	Размеры (мм)					Пластина	Штифт опорной пластины	Опорная пластина	Ключ	Винт	Прихват	Ключ	Вес (кг)
	H	B	L	H1	F								
MDJNR/L-2020K-1504	20	20	125	20	25	DN..1504..	MLP46L-A	DMS442	PL25	MS625	MC622	PL30	0.45
MDJNR/L-2525M-1504	25	25	150	25	32					MS630			0.84
MDJNR/L-2020K-1506	20	20	125	20	25	DN..1506..	MLP46L-A	DMS432	PL25	MS625	MC622	PL30	0.45
MDJNR/L-2525M-1506	25	25	150	25	32					MS630			0.84

**Примечание**

- Применяются пластины Winstar
- Запасные части - стр. F001-F008

ТОКАРНЫЙ  
ИНСТРУМЕНТ

КОРПУСНЫЙ  
ИНСТРУМЕНТ

ФРЕЗЕРНАЯ  
ОСНАСТКА

РАСТОЧНЫЕ  
СИСТЕМЫ

СТАНОЧНАЯ  
ОСНАСТКА

ЗАПАСНЫЕ  
ЧАСТИ

ТОКАРНЫЙ  
ИНСТРУМЕНТ

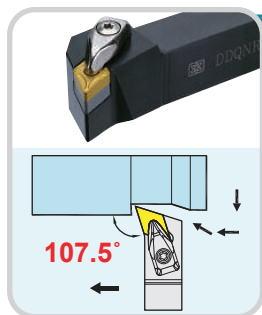
КОРПУСНЫЙ  
ИНСТРУМЕНТ

ФРЕЗЕРНАЯ  
ОСНАСТКА

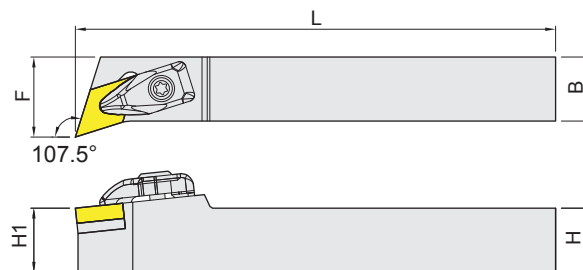
РАСТОЧНЫЕ  
СИСТЕМЫ

СТАНОЧНАЯ  
ОСНАСТКА

ЗАПАСНЫЕ  
ЧАСТИ



## DDQN

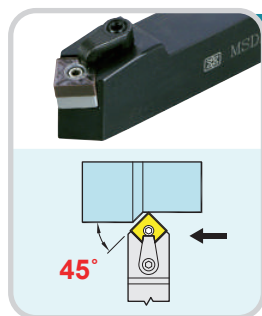


Показана правая державка

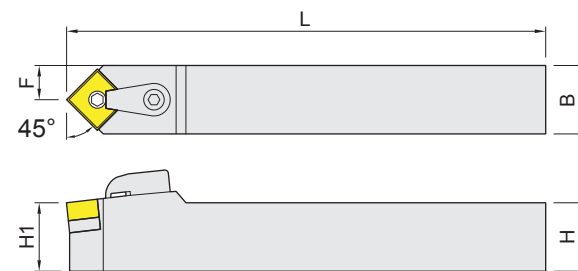
Обозначение	Размеры (мм)					Пластина	Опорная пластина	Винт	Ключ	Прихват	Ключ	Вес (кг)
	H	B	L	H1	F							
DDQNR/L-2020K-1504	20	20	125	20	25	DN..1504..	DMS442	MS6013F	PL40	MCD430	ETL20	0.45
DDQNR/L-2525M-1504	25	25	150	25	32							0.84
DDQNR/L-3232P-1504	32	32	170	32	40							1.51
DDQNR/L-2020K-1506	20	20	125	20	25	DN..1506..	DMS432	MS6013F	PL40	MCD430	ETL20	0.45
DDQNR/L-2525M-1506	25	25	150	25	32							0.84
DDQNR/L-3232P-1506	32	32	170	32	40							1.51

**Примечание**

- Применяются пластины Winstar
- Запасные части - стр. F001-F008



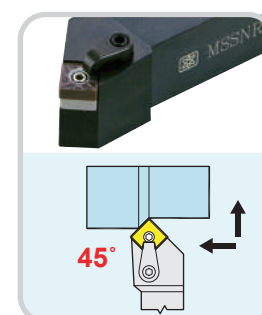
## MSDN



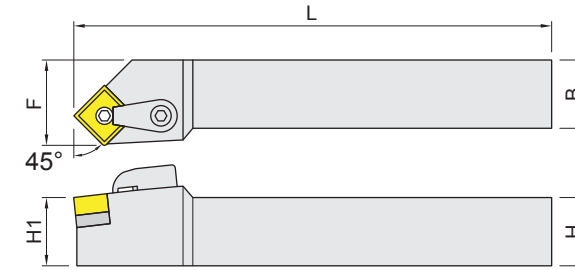
Обозначение	Размеры (мм)					Пластина	Штифт опорной пластины	Опорная пластина	Ключ	Винт	Прихват	Ключ	Вес (кг)
	H	B	L	H1	F								
MSDNN-2020K-12	20	20	125	20	10	SN..1204..	MLP46-A	SMS432	PL25	MS625	MC620	PL30	0.41
MSDNN-2525M-12	25	25	150	25	12.5					MS630			0.77

**Примечание**

- Применяются пластины Winstar
- Запасные части - стр. F001-F008



## MSSN

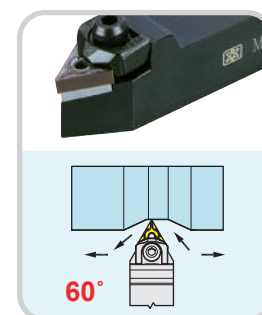


Показана правая державка

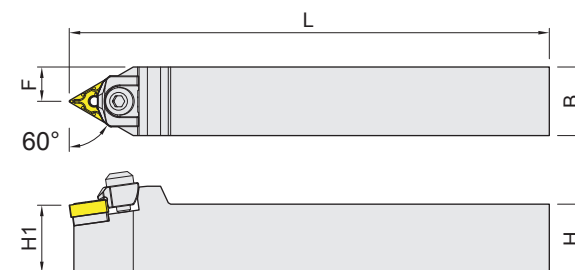
Обозначение	Размеры (мм)					Пластина	Штифт опорной пластины	Опорная пластина	Ключ	Винт	Прихват	Ключ	Вес (кг)
	H	B	L	H1	F								
MSSNR/L-1616K-12	16	16	125	16	20	SN..1204..	MLP46-A	SMS432	PL25	MS625	MC620	PL30	0.29
MSSNR/L-2020K-12	20	20	125	20	25								0.45
MSSNR/L-2525M-12	25	25	150	25	32					MS630			0.84

**Примечание**

- Применяются пластины Winstar
- Запасные части - стр. F001-F008



## MTEN



Обозначение	Размеры (мм)					Пластина	Штифт опорной пластины	Опорная пластина	Ключ	Винт	Прихват	Ключ	Вес (кг)
	H	B	L	H1	F								
MTENN-1216K-16	12	16	125	12	8	TN..1604..	MCP3	TWS322	PL30	MCS3S-09	MCW3-P40	PL40	0.14
MTENN-1616K-16	16	16	125	16	8								0.29
MTENN-2020K-16	20	20	125	20	10								0.45
MTENN-2525M-16	25	25	150	25	12.5								0.84

**Примечание**

- Применяются пластины Winstar
- Запасные части - стр. F001-F008

ТОКАРНЫЙ  
ИНСТРУМЕНТ

КОРПУСНЫЙ  
ИНСТРУМЕНТ

ФРЕЗЕРНАЯ  
ОСНАСТКА

РАСТОЧНЫЕ  
СИСТЕМЫ

СТАНОЧНАЯ  
ОСНАСТКА

ЗАПАСНЫЕ  
ЧАСТИ

ТОКАРНЫЙ  
ИНСТРУМЕНТ

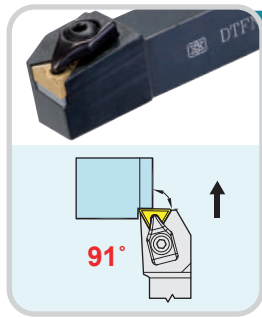
КОРПУСНЫЙ  
ИНСТРУМЕНТ

ФРЕЗЕРНАЯ  
ОСНАСТКА

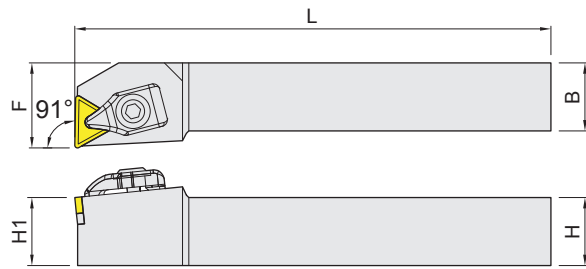
РАСТОЧНЫЕ  
СИСТЕМЫ

СТАНОЧНАЯ  
ОСНАСТКА

ЗАПАСНЫЕ  
ЧАСТИ



## DTFN

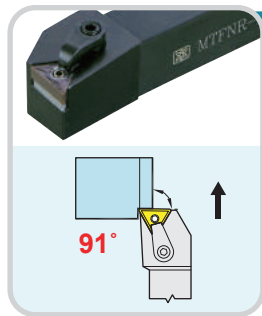


Показана правая державка

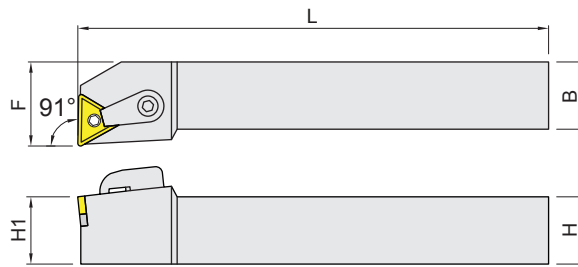
Обозначение	Размеры (мм)					Пластина	Опорная пластина	Винт	Ключ	Прихват	Ключ	Вес (кг)
	H	B	L	H1	F							
DTFNR/L-1616K-16	16	16	125	16	20	TN..1604..	TWS322	MS4008H	PL25	MCD324B	PL40	0.29
DTFNR/L-2020K-16	20	20	125	20	25							0.45
DTFNR/L-2525M-16	25	25	150	25	32							0.84
DTFNR/L-3232P-16	32	32	170	32	40							1.81

**Примечание**

- Применяются пластины Winstar



## MTFN

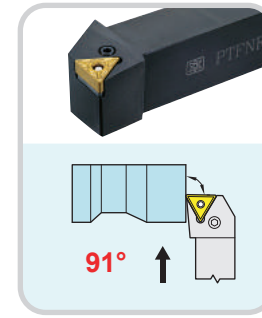


Показана правая державка

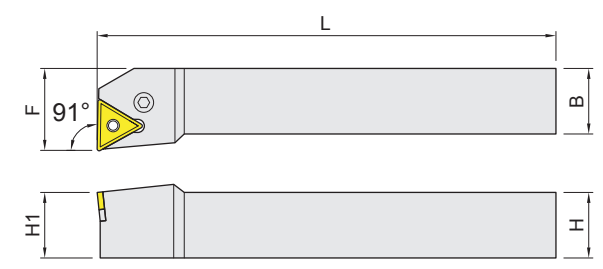
Обозначение	Размеры (мм)					Пластина	Штифт опорной пластины	Опорная пластина	Ключ	Винт	Прихват	Ключ	Вес (кг)
	H	B	L	H1	F								
MTFNR/L-1616K-16	16	16	125	16	20	TN..1604..	MLP34L-A	TMS322	PL20	MS625	MC620	PL30	0.29
MTFNR/L-2020K-16	20	20	125	20	25								0.45
MTFNR/L-2525M-16	25	25	150	25	32					MS630			0.84

**Примечание**

- Применяются пластины Winstar
- Запасные части - стр. F001-F008



## PTFN

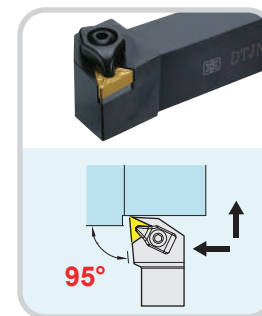


Показана правая державка

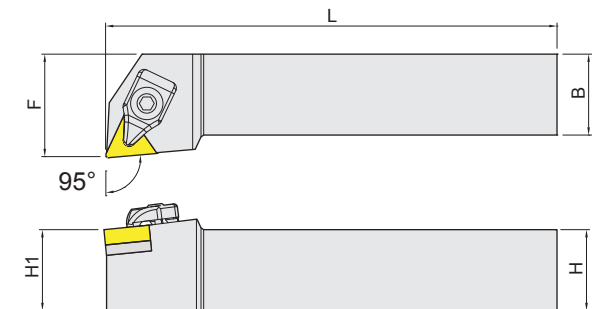
Обозначение	Размеры (мм)					Пластина	Рычаг	Винт	Клин	Штифт	Опорная пластина	Ключ	Вес (кг)
	H	B	L	H1	F								
PTFNR/L-2020K-16	20	20	125	20	25	TN..1604..	LCL33	LCS3	LSP3	PC0304	TPS322	PL25	0.45
PTFNR/L-2525M-16	25	25	150	25	32								0.84

**Примечание**

- Применяются пластины Winstar



## DTJN



Показана правая державка

Обозначение	Размеры (мм)					Пластина	Опорная пластина	Винт	Ключ	Прихват	Ключ	Вес (кг)
	H	B	L	H1	F							
DTJNR/L-2020K-16	20	20	125	20	25	TN..1604..	TWS322	MS4008H	PL25	MCD324B	PL40	0.45
DTJNR/L-2525M-16	25	25	150	25	32							0.84
DTJNR/L-3232P-16	32	32	170	32	40							1.51

**Примечание**

- Применяются пластины Winstar
- Запасные части - стр. F001-F008

ТОКАРНЫЙ  
ИНСТРУМЕНТ

КОРПУСНЫЙ  
ИНСТРУМЕНТ

ФРЕЗЕРНАЯ  
ОСНАСТКА

РАСТОЧНЫЕ  
СИСТЕМЫ

СТАНОЧНАЯ  
ОСНАСТКА

ЗАПАСНЫЕ  
ЧАСТИ

ТОКАРНЫЙ  
ИНСТРУМЕНТ

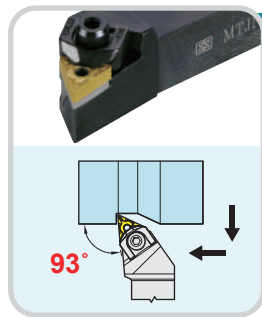
КОРПУСНЫЙ  
ИНСТРУМЕНТ

ФРЕЗЕРНАЯ  
ОСНАСТКА

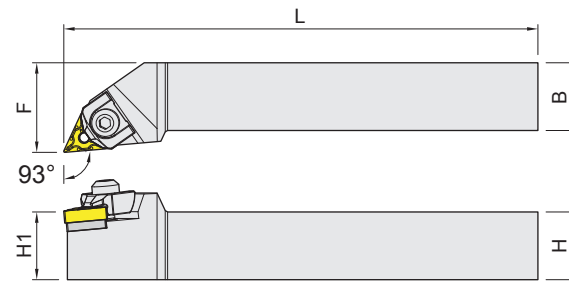
РАСТОЧНЫЕ  
СИСТЕМЫ

СТАНОЧНАЯ  
ОСНАСТКА

ЗАПАСНЫЕ  
ЧАСТИ



## MTJN

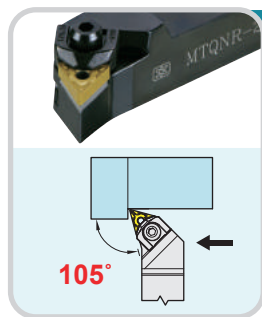


Показана правая державка

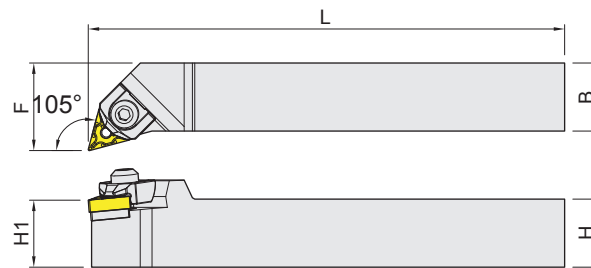
Обозначение	Размеры (мм)					Пластина	Штифт опорной пластины	Винт	Ключ	Опорная пластина	Прихват	Ключ	Вес (кг)
	H	B	L	H1	F								
MTJNR/L-1216K-16	12	16	125	12	21	TN..1604..	MCP3	MCS3S-11	PL30	TWS322	MCW3-P40	PL40	0.14
MTJNR/L-1616K-16	16	16	125	16	21								0.29
MTJNR/L-2020K-16	20	20	125	20	25								0.45
MTJNR/L-2525M-16	25	25	150	25	32								0.84
MTJNR/L-3232P-16	32	32	170	32	40								1.51

**Примечание**

- Применяются пластины Winstar
- Запасные части - стр. F001-F008



## MTQN

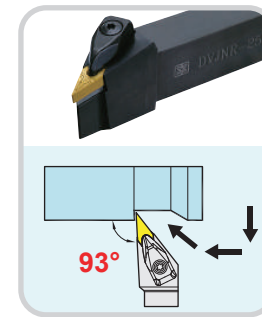


Показана правая державка

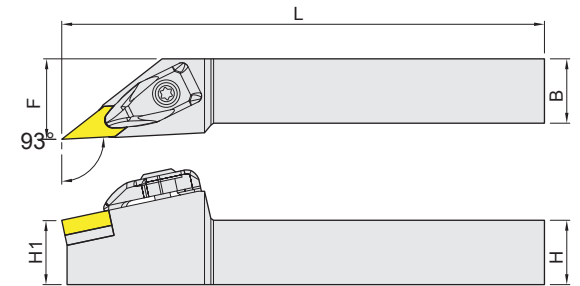
Обозначение	Размеры (мм)					Пластина	Штифт опорной пластины	Винт	Ключ	Опорная пластина	Прихват	Ключ	Вес (кг)
	H	B	L	H1	F								
MTQNR/L-2020K-16	20	20	125	20	25	TN..1604..	MCP3	MCS3S-11	PL30	TWS322	MCW3-P40	PL40	0.45
MTQNR/L-2525M-16	25	25	150	25	32								0.84

**Примечание**

- Применяются пластины Winstar
- Запасные части - стр. F001-F008



## DVJN

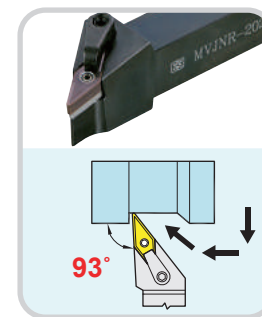


Показана правая державка

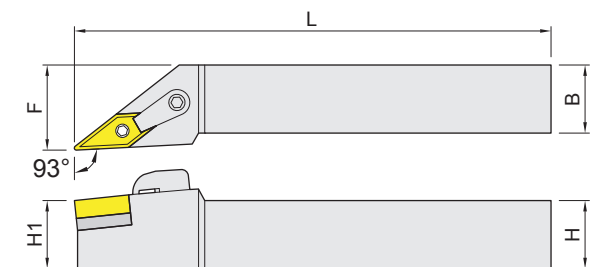
Обозначение	Размеры (мм)					Пластина	Опорная пластина	Винт	Ключ	Прихват	Ключ	Вес (кг)
	H	B	L	H1	F							
DVJNR/L-2020K-16	20	20	125	20	25	VN..1604..	VMS322	MDS50H65T	PL35	MCD331	ETL20	0.45
DVJNR/L-2525M-16	25	25	150	25	32							0.84
DVJNR/L-3232P-16	32	32	170	32	40							1.51

**Примечание**

- Применяются пластины Winstar
- Запасные части - стр. F001-F008



## MVJN



Показана правая державка

Обозначение	Размеры (мм)					Пластина	Штифт опорной пластины	Опорная пластина	Ключ	Винт	Прихват	Ключ	Вес (кг)
	H	B	L	H1	F								
MVJNL-1216K-16	12	16	125	12	22	VN..1604..	MCP3	VMS322	PL20	MS625	MC622	PL30	0.14
MVJNR/L-1616K-16	16	16	125	16	22								0.29
MVJNR/L-2020K-16	20	20	125	20	25								0.45
MVJNR/L-2525M-16	25	25	150	25	32					MS630			0.84
MVJNR/L-3232P-16	32	32	170	32	40								1.51

**Примечание**

- Применяются пластины Winstar
- Запасные части - стр. F001-F008

ТОКАРНЫЙ  
ИНСТРУМЕНТ

КОРПУСНЫЙ  
ИНСТРУМЕНТ

ФРЕЗЕРНАЯ  
ОСНАСТКА

РАСТОЧНЫЕ  
СИСТЕМЫ

СТАНОЧНАЯ  
ОСНАСТКА

ЗАПАСНЫЕ  
ЧАСТИ

ТОКАРНЫЙ  
ИНСТРУМЕНТ

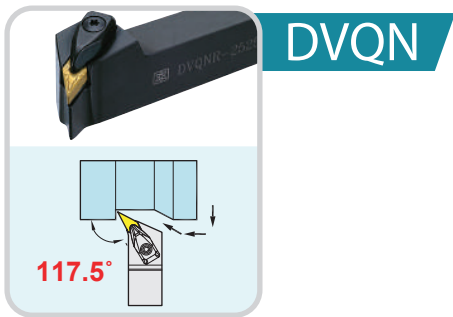
КОРПУСНЫЙ  
ИНСТРУМЕНТ

ФРЕЗЕРНАЯ  
ОСНАСТКА

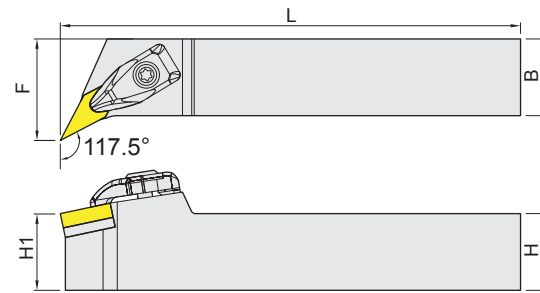
РАСТОЧНЫЕ  
СИСТЕМЫ

СТАНОЧНАЯ  
ОСНАСТКА

ЗАПАСНЫЕ  
ЧАСТИ

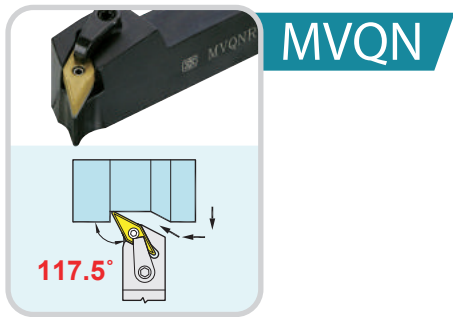


## DVQN

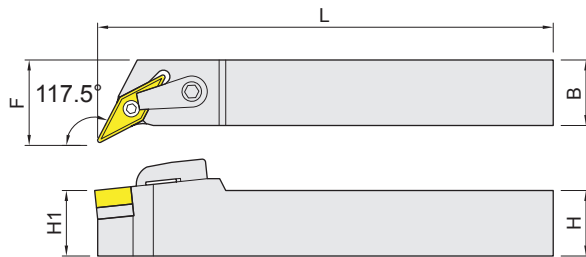


Показана правая державка

Обозначение	Размеры (мм)					Пластина	Опорная пластина	Винт	Ключ	Прихват	Ключ	Вес (кг)
	H	B	L	H1	F							
DVQNR/L-2020K-16	20	20	125	20	25	VN..1604..	VMS322	MDS50H65T	PL35	MCD331	ETL20	0.45
DVQNR/L-2525M-16	25	25	150	25	32							0.84
DVQNR/L-3232P-16	32	32	170	32	40							1.51

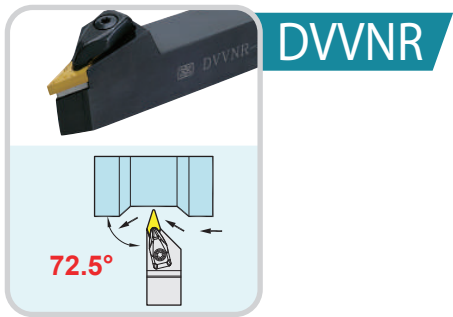


## MVQN

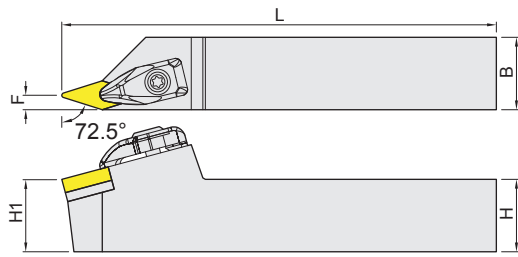


Показана правая державка

Обозначение	Размеры (мм)					Пластина	Штифт опорной пластины	Опорная пластина	Ключ	Винт	Прихват	Ключ	Вес (кг)
	H	B	L	H1	F								
MVQNR/L-2020K-16	20	20	125	20	25	VN..1604..	MLP34L-A	VMS322	PL20	MS625	MC622	PL30	0.45
MVQNR/L-2525M-16	25	25	150	25	32					MS630			0.84
MVQNR/L-3232P-16	32	32	170	32	40								1.51



## DVVNR

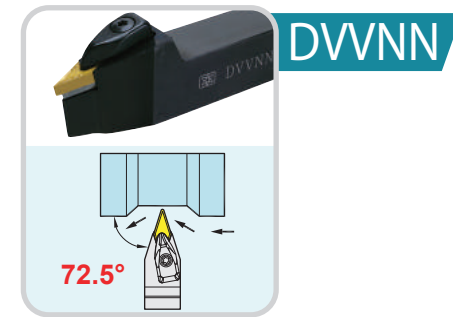


Показана правая державка

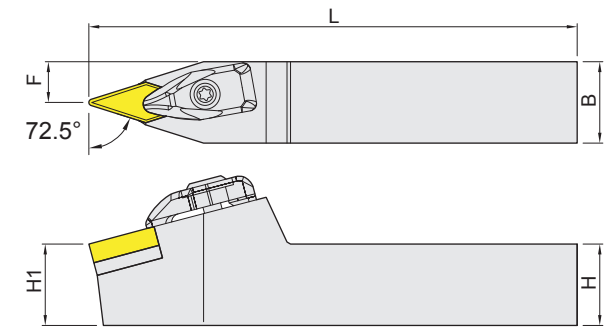
Обозначение	Размеры (мм)					Пластина	Опорная пластина	Винт	Ключ	Прихват	Ключ	Вес (кг)
	H	B	L	H1	F							
DVVNR-2020K-16	20	20	125	20	5	VN..1604..	VMS322	MDS50H65T	PL35	MCD331	ETL20	0.29
DVVNR-2525M-16	25	25	150	25	5							0.45
DVVNR-3232P-16	32	32	170	32	5							0.84

**Примечание**

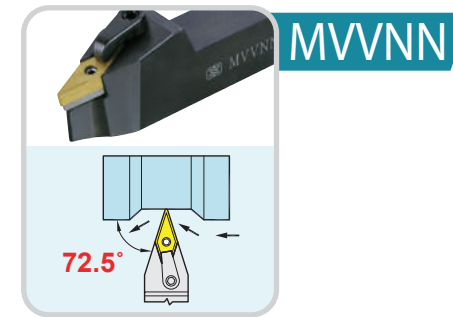
- Применяются пластины Winstar
- Запасные части - стр. F001-F008



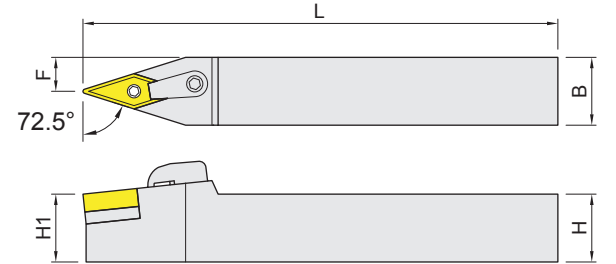
## DVVNN



Обозначение	Размеры (мм)					Пластина	Опорная пластина	Винт	Ключ	Прихват	Ключ	Вес (кг)
	H	B	L	H1	F							
DVVNN-1616K-16	16	16	125	16	8	VN..1604..	VMS322	MDS50H65T	PL35	MCD331	ETL20	0.29
DVVNN-2020K-16	20	20	125	20	10							0.45
DVVNN-2525M-16	25	25	150	25	12.5							0.84
DVVNN-3232P-16	32	32	170	32	16							1.51



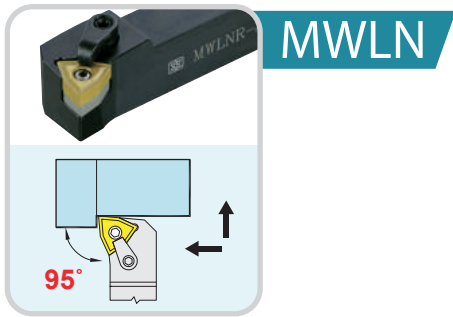
## MVVNN



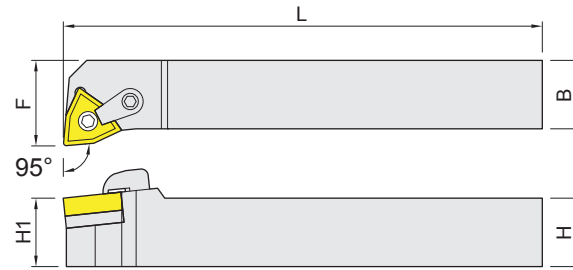
Обозначение	Размеры (мм)					Пластина	Штифт опорной пластины	Опорная пластина	Ключ	Винт	Прихват	Ключ	Вес (кг)
	H	B	L	H1	F								
MVVNN-1616K-16	16	16	125	16	8	VN..1604..	MLP34L-A	VMS322	PL20	MS625	MC622	PL30	0.29
MVVNN-2020K-16	20	20	125	20	10								0.45
MVVNN-2525M-16	25	25	150	25	12.5					MS630			0.84

**Примечание**

- Применяются пластины Winstar
- Запасные части - стр. F001-F008



## MWLN

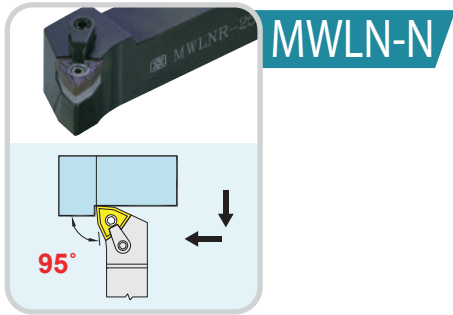


Показана правая державка

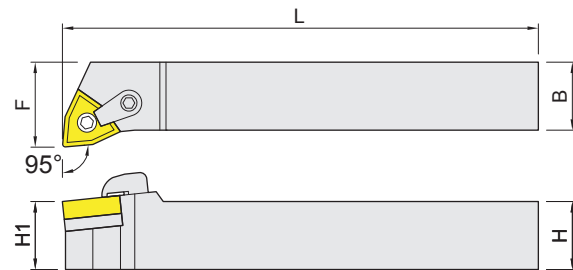
Обозначение	Размеры (мм)				Пластина	Штифт опорной пластины	Опорная пластина	Ключ	Винт	Прихват	Ключ	Вес (кг)
	H(H1)	B	L	F								
MWLN/L-2020K-08	20	20	125	25	WN..0804..	MLP46-A	WMS432	PL25	MS625	MC620	PL30	0,45
MWLN/L-2525M-08	25	25	150	32					MS630			0,84
MWLN/L-3232P-08	32	32	170	40								1,51

**Примечание**

- Применяются пластины Winstar
- Запасные части - стр. F001-F008



## MWLN-N

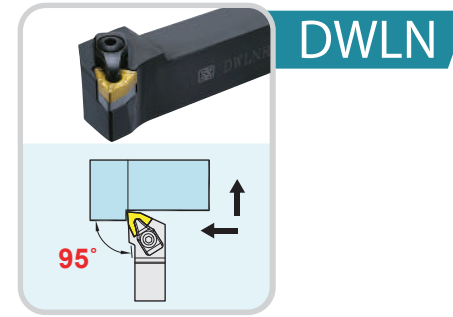


Показана правая державка

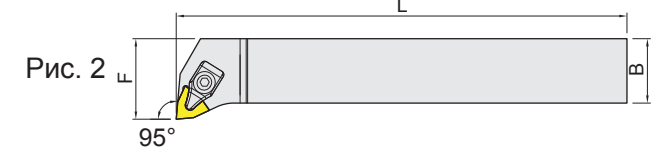
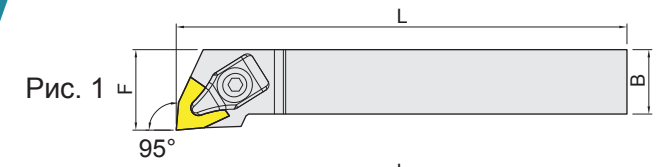
Обозначение	Размеры (мм)				Пластина	Штифт опорной пластины	Опорная пластина	Ключ	Винт	Прихват	Ключ	Вес (кг)
	H(H1)	B	L	F								
MWLN/L-2020K-08N	20	20	125	25	WN..0804..	MLP46-A	WMS432	PL25	MS625	MC620	PL30	0,45
MWLN/L-2525M-08N	25	25	150	32					MS630			0,84

**Примечание**

- Применяются пластины Winstar
- Запасные части - стр. F001-F008



## DWLN



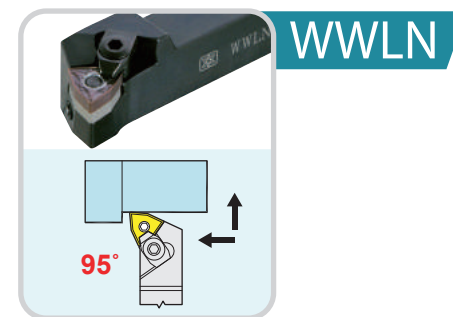
Показана правая державка

Обозначение / Рис.1	Размеры (мм)				Пластина	Опорная пластина	Винт	Прихват	Ключ	Вес (кг)
	H(H1)	B	L	F						
DWLN/L-2020K-08N	20	20	125	25	WN..0804..	WMS432	MS6013F	MCD425	PL40	0,45

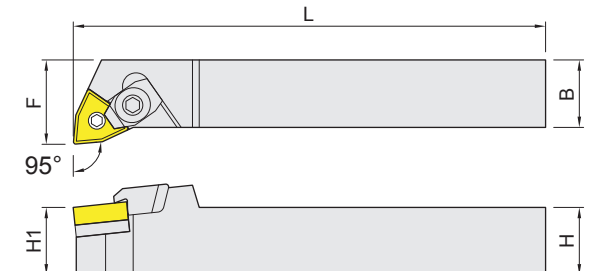
Обозначение / Рис.2	Размеры (мм)				Пластина	Опорная пластина	Винт	Прихват	Ключ	Вес (кг)
	H(H1)	B	L	F						
DWLN/L-2525M-08	25	25	150	32	WN..0804..	WMS432	MS6013F	MCD425	PL40	0,84
DWLN/L-3232P-08	32	32	170	40						1,51

**Примечание**

- Применяются пластины Winstar
- Запасные части - стр. F001-F008



## WWLN



Показана правая державка

Обозначение	Размеры (мм)				Пластина	Штифт опорной пластины	Винт	Ключ	Опорная пластина	Прихват	Ключ	Вес (кг)
	H(H1)	B	L	F								
WWLN/L-1620K-08	16	20	125	25	WN..0804..	MCP4	MCS3S-09	PL30	WMS432	WCW6-P4	PL40	0,31
WWLN/L-2020K-08	20	20	125	25								0,45
WWLN/L-2525M-08	25	25	150	32								0,84

**Примечание**

- Применяются пластины Winstar
- Запасные части - стр. F001-F008

ТОКАРНЫЙ  
ИНСТРУМЕНТ

КОРПУСНЫЙ  
ИНСТРУМЕНТ

ФРЕЗЕРНАЯ  
ОСНАСТКА

РАСТОЧНЫЕ  
СИСТЕМЫ

СТАНОЧНАЯ  
ОСНАСТКА

ЗАПАСНЫЕ  
ЧАСТИ

ТОКАРНЫЙ  
ИНСТРУМЕНТ

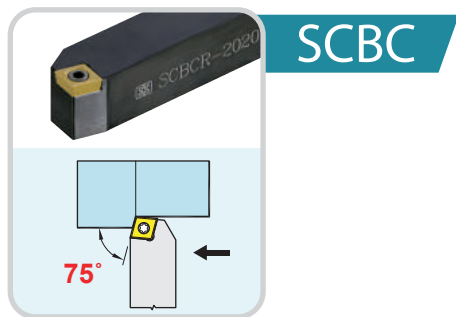
КОРПУСНЫЙ  
ИНСТРУМЕНТ

ФРЕЗЕРНАЯ  
ОСНАСТКА

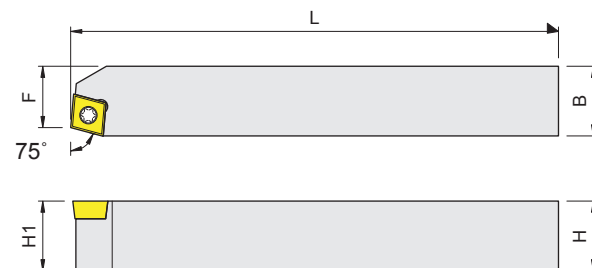
РАСТОЧНЫЕ  
СИСТЕМЫ

СТАНОЧНАЯ  
ОСНАСТКА

ЗАПАСНЫЕ  
ЧАСТИ



## SCBC

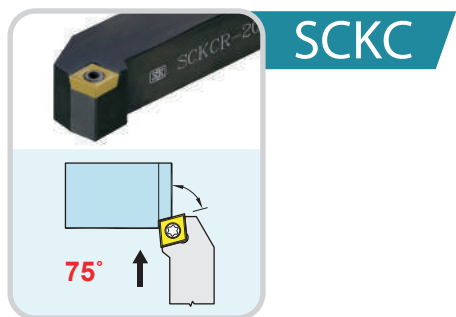


Показана правая державка

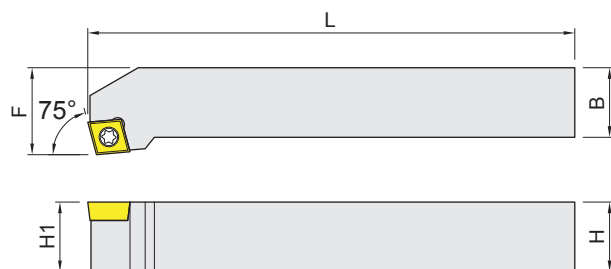
Обозначение	Размеры (мм)				Пластина	Винт	Ключ	Вес (кг)
	H(H1)	B	L	F				
SCBCR/L-1616K-09	16	16	125	13.5	CC..09T3..	MS4011A	ETF15	0.26
SCBCR/L-2020K-09	20	20	125	17.5				0.41
SCBCR/L-2525M-09	25	25	150	22.5				0.74

**Примечание**

- Применяются пластины Winstar
- Запасные части - стр. F001-F008



## SCKC

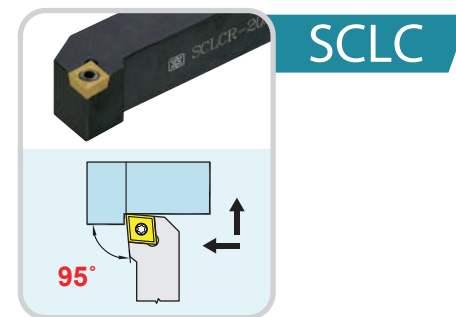


Показана правая державка

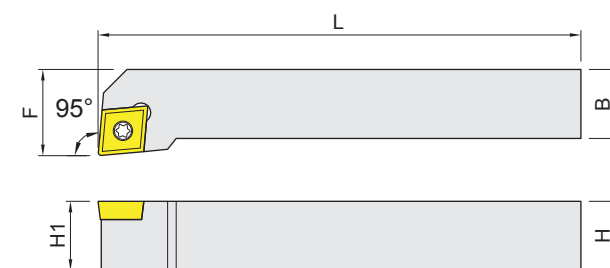
Обозначение	Размеры (мм)				Пластина	Винт	Ключ	Вес (кг)
	H(H1)	B	L	F				
SCKCR/L-1212K-09	12	12	125	16	CC..09T3..	MS4011A	ETF15	0.15
SCKCR/L-1616K-09	16	16	125	20				0.26
SCKCR/L-2020K-09	20	20	125	25				0.41
SCKCR/L-2525M-09	25	25	150	32				0.77

**Примечание**

- Применяются пластины Winstar
- Запасные части - стр. F001-F008



## SCLC

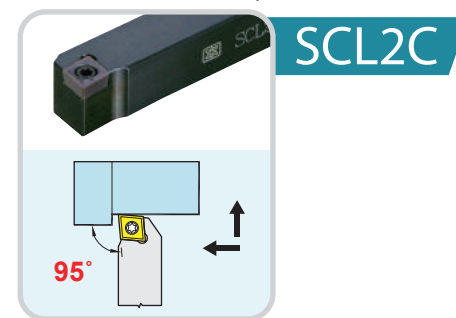


Показана правая державка

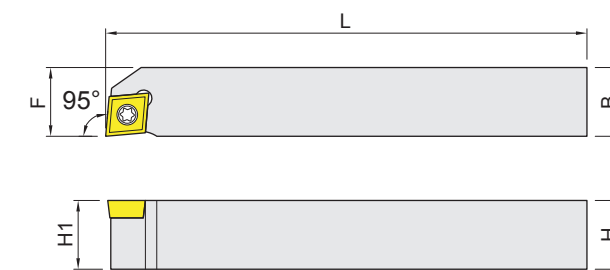
Обозначение	Размеры (мм)				Пластина	Винт	Ключ	Вес (кг)
	H(H1)	B	L	F				
SCLCR/L-1010H-06	10	10	100	12	CC..0602..	MS2506A	ETF09	0.08
SCLCR/L-1010K-06	10	10	125	12				0.11
SCLCR/L-1212H-09	12	12	100	16	CC..09T3..	MS4011A	ETF15	0.11
SCLCR/L-1212K-09	12	12	125	16				0.14
SCLCR/L-1616K-09	16	16	125	20				0.26
SCLCR/L-2020K-09	20	20	125	25				0.41
SCLCR/L-2525M-09	25	25	150	32				0.77
SCLCR/L-2020K-12	20	20	125	25	CC..1204..	MS5011A	ETF20	0.41
SCLCR/L-2525M-12	25	25	150	32				0.77
SCLCR/L-3232P-12	32	32	170	40				1.43

**Примечание**

- Применяются пластины Winstar
- Запасные части - стр. F001-F008



## SCL2C



Показана правая державка

Обозначение	Размеры (мм)				Пластина	Винт	Ключ	Вес (кг)
	H(H1)	B	L	F				
SCL2CR/L-0808H-06	8	8	100	8	CC..0602..	MS2506A	ETF09	0.08
SCL2CR/L-1010H-06	10	10	100	10				0.08
SCL2CR/L-1212H-09	12	12	100	12	CC..09T3..	MS4011A	ETF15	0.12
SCL2CR/L-1616K-09	16	16	125	16				0.26
SCL2CR/L-2020K-09	20	20	125	20				0.41
SCL2CR/L-2525M-09	25	25	150	25				0.77

**Примечание**

- Применяются пластины Winstar
- Запасные части - стр. F001-F008



ТОКАРНЫЙ  
ИНСТРУМЕНТ

КОРПУСНЫЙ  
ИНСТРУМЕНТ

ФРЕЗЕРНАЯ  
ОСНАСТКА

РАСТОЧНЫЕ  
СИСТЕМЫ

СТАНОЧНАЯ  
ОСНАСТКА

ЗАПАСНЫЕ  
ЧАСТИ

ТОКАРНЫЙ  
ИНСТРУМЕНТ

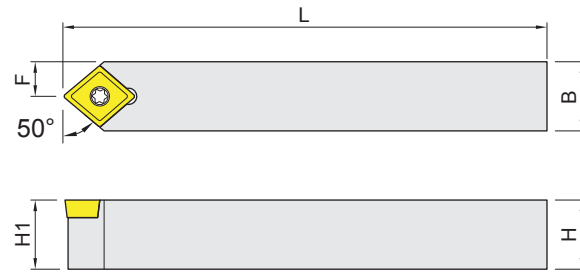
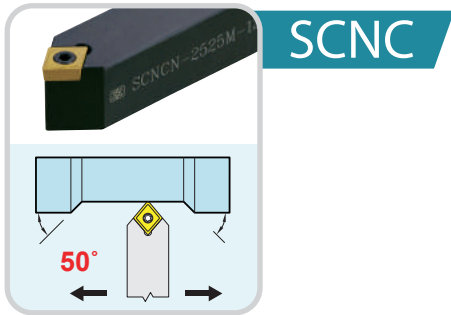
КОРПУСНЫЙ  
ИНСТРУМЕНТ

ФРЕЗЕРНАЯ  
ОСНАСТКА

РАСТОЧНЫЕ  
СИСТЕМЫ

СТАНОЧНАЯ  
ОСНАСТКА

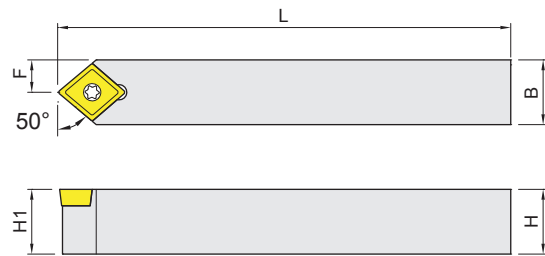
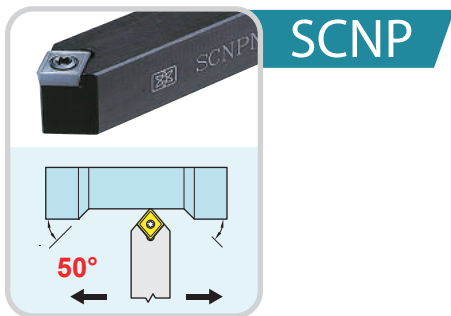
ЗАПАСНЫЕ  
ЧАСТИ



Обозначение	Размеры (мм)					Пластина	Винт	Ключ	Вес (кг)
	H	B	L	H1	F				
SCNCN-1616K-06	16	16	125	16	8	CC..0602..	MS2506A	ETF09	0.26
SCNCN-1212H-09	12	12	100	12	6	CC..09T3..	MS4011A	ETF15	0.12
SCNCN-1212K-09	12	12	125	12	6				0.15
SCNCN-1616K-09	16	16	125	16	8				0.26
SCNCN-2020K-09	20	20	125	20	10				0.41
SCNCN-2525M-09	25	25	150	25	12,5				0.77
SCNCN-2020K-12	20	20	125	20	10	CC..1204..	MS5011A	ETF20	0.41
SCNCN-2525M-12	25	25	150	25	12,5				0.77

**Примечание**

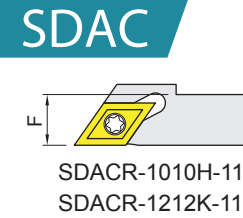
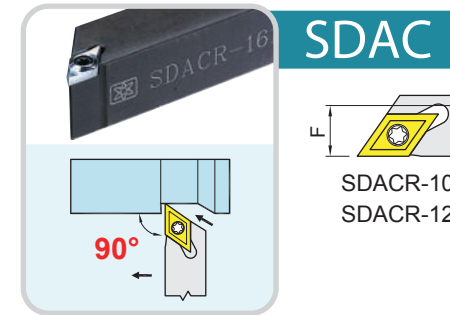
- Применяются пластины Winstar
- Запасные части - стр. F001-F008



Обозначение	Размеры (мм)					Пластина	Винт	Ключ	Вес (кг)
	H	B	L	H1	F				
SCNPN-1212K-09	12	12	125	12	6	CP..0903..	MS4011A	ETF15	0.15
SCNPN-1616K-09	16	16	125	16	8				0.26
SCNPN-2020K-09	20	20	125	20	10				0.41
SCNPN-2525M-09	25	25	150	25	12,5				0.77

**Примечание**

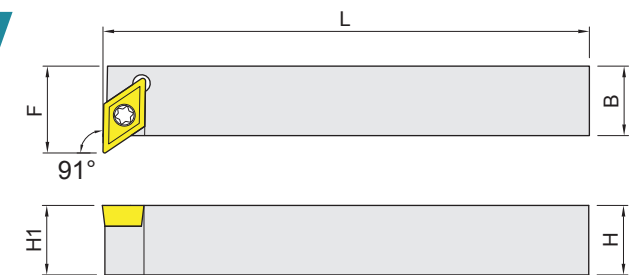
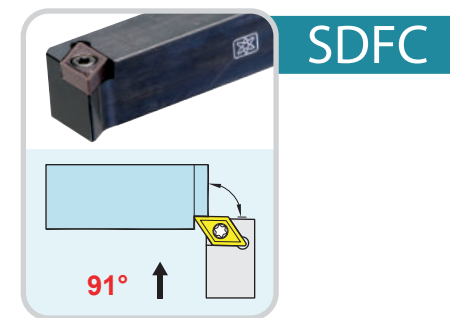
- Применяются пластины Winstar
- Запасные части - стр. F001-F008



Обозначение	Размеры (мм)					Пластина	Винт	Ключ	Вес (кг)	
	H	B	L	H1	F					
SDACR/L-1010H-07	10	10	100	10	10	DC..0702..	MS2506A	ETF09	0.08	
SDACR/L-1212K-07	12	12	125	12	12				0.14	
SDACR/L-1616K-07	16	16	125	16	16				0.25	
SDACR-4.4K-07	12.7	12.7	125	12.7	12.7				0.16	
SDACR-1010H-11	10	10	100	10	10				DC..11T3..	MS4009A
SDACR-1212K-11	12	12	125	12	12	MS4011A	0.14			
SDACR-1616K-11	16	16	125	16	16	0.25				

**Примечание**

- Применяются пластины Winstar
- Запасные части - стр. F001-F008



Обозначение	Размеры (мм)					Пластина	Винт	Ключ	Вес (кг)
	H	B	L	H1	F				
SDFCR/L-1212K-07	12	12	125	12	16	DC..0702..	MS2506A	ETF09	0.15
SDFCR/L-1212K-11	12	12	125	12	19	DC..11T3..	MS4011A	ETF15	0.15
SDFCR/L-1616K-11	16	16	125	16	20				0.26

**Примечание**

- Применяются пластины Winstar
- Запасные части - стр. F001-F008

Показана правая державка

Показана правая державка

ТОКАРНЫЙ  
ИНСТРУМЕНТ

КОРПУСНЫЙ  
ИНСТРУМЕНТ

ФРЕЗЕРНАЯ  
ОСНАСТКА

РАСТОЧНЫЕ  
СИСТЕМЫ

СТАНОЧНАЯ  
ОСНАСТКА

ЗАПАСНЫЕ  
ЧАСТИ

ТОКАРНЫЙ  
ИНСТРУМЕНТ

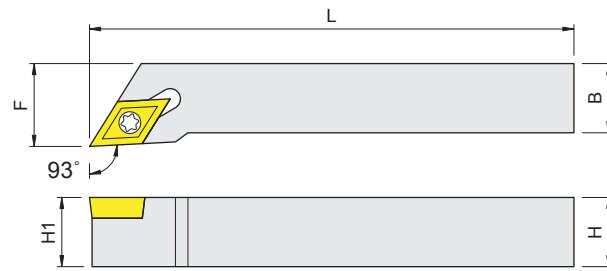
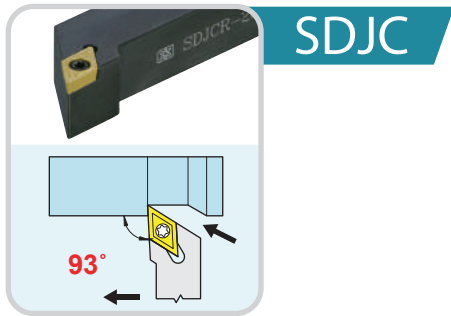
КОРПУСНЫЙ  
ИНСТРУМЕНТ

ФРЕЗЕРНАЯ  
ОСНАСТКА

РАСТОЧНЫЕ  
СИСТЕМЫ

СТАНОЧНАЯ  
ОСНАСТКА

ЗАПАСНЫЕ  
ЧАСТИ

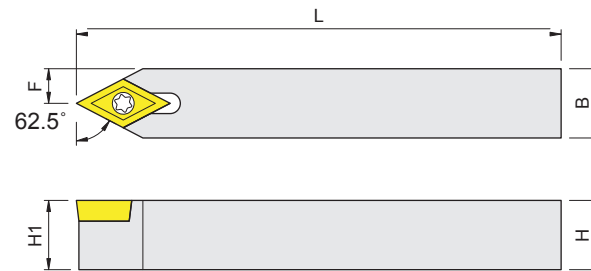
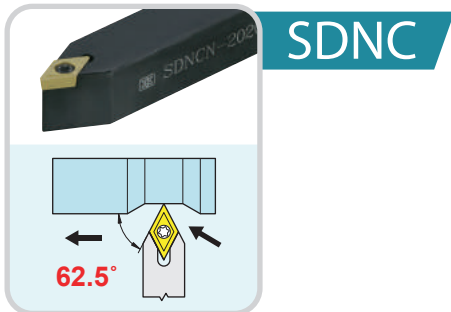


Показана правая державка

Обозначение	Размеры (мм)					Пластина	Винт	Ключ	Вес (кг)
	H	B	L	H1	F				
SDJCR/L-1010H-07	10	10	100	10	12	DC..0702..	MS2506A	ETF09	0.08
SDJCR/L-1212H-07	12	12	100	12	16				0.12
SDJCR/L-1212K-07	12	12	125	12	16				0.15
SDJCR/L-1616K-07	16	16	125	16	20				0.26
SDJCR/L-2020K-07	20	20	125	20	25				0.41
SDJCR/L-1010K-11	10	10	125	10	12	DC..11T3..	MS4009A	ETF15	0.08
SDJCR/L-1212H-11	12	12	100	12	16				0.12
SDJCR/L-1212K-11	12	12	125	12	16				0.15
SDJCR/L-1616K-11	16	16	125	16	20				0.26
SDJCR/L-2020K-11	20	20	125	20	25				0.41
SDJCR/L-2525M-11	25	25	150	25	32				0.77
SDJCR/L-3232P-11	32	32	170	32	40				1.37

**Примечание**

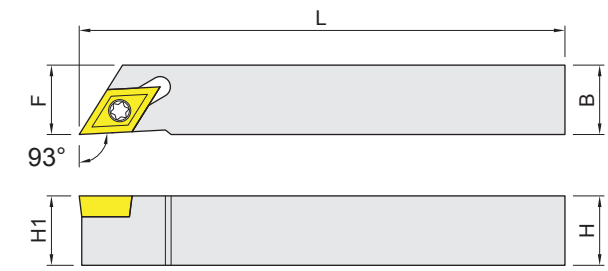
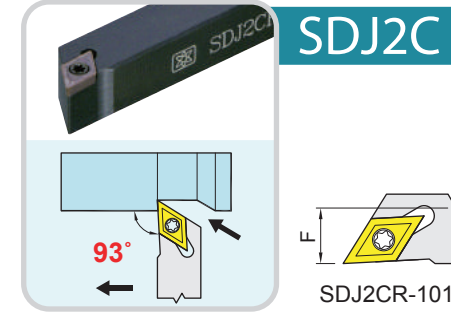
- Применяются пластины Winstar
- Запасные части - стр. F001-F008



Обозначение	Размеры (мм)					Пластина	Винт	Ключ	Вес (кг)
	H	B	L	H1	F				
SDNCN-1010H-07	10	10	100	10	5	DC..0702..	MS2506A	ETF09	0.08
SDNCN-1212H-07	12	12	100	12	6				0.12
SDNCN-1616K-07	16	16	125	16	8				0.26
SDNCN-1212H-11	12	12	100	12	6	DC..11T3..	MS4011A	ETF15	0.12
SDNCN-1212K-11	12	12	125	12	6				0.15
SDNCN-1616K-11	16	16	125	16	8				0.26
SDNCN-2020K-11	20	20	125	20	10				0.41
SDNCN-2525M-11	25	25	150	25	12.5				0.77

**Примечание**

- Применяются пластины Winstar
- Запасные части - стр. F001-F008



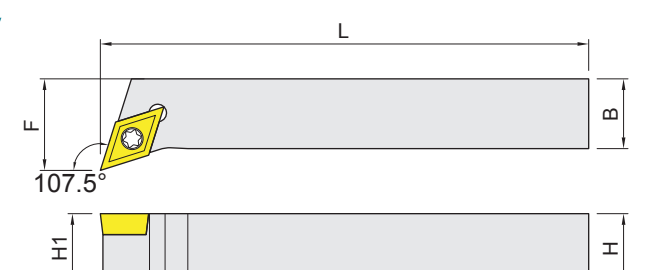
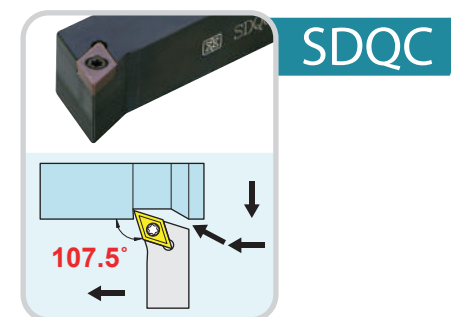
SDJ2CR-1010H/K-11

Показана правая державка

Обозначение	Размеры (мм)					Пластина	Винт	Ключ	Вес (кг)
	H	B	L	H1	F				
SDJ2CR/L-0808H-07	8	8	100	8	8	DC..0702..	MS2506A	ETF09	0.06
SDJ2CR/L-1010H-07	10	10	100	10	10				0.08
SDJ2CR-1010K-07	10	10	125	10	10				0.08
SDJ2CR/L-1212H-07	12	12	100	12	12				0.12
SDJ2CR/L-1212K-07	12	12	125	12	12				0.15
SDJ2CR/L-1616K-07	16	16	125	16	16	0.25			
SDJ2CR/L-2020K-07	20	20	125	20	20	0.39			
SDJ2CR/L-2525M-07	25	25	150	25	25	0.74			
SDJ2CR/L-1010H-11	10	10	100	10	10	DC..11T3..	MS4009A	ETF15	0.08
SDJ2CR/L-1010K-11	10	10	125	10	10				0.12
SDJ2CR/L-1212H-11	12	12	100	12	12				0.12
SDJ2CR/L-1212K-11	12	12	125	12	12				0.15
SDJ2CR/L-1616K-11	16	16	125	16	16				0.25
SDJ2CR/L-2020K-11	20	20	125	20	20	0.39			
SDJ2CR/L-2525M-11	25	25	150	25	25	0.74			
SDJ2CR/L-3232P-11	32	32	170	32	32				1.43

**Примечание**

- Применяются пластины Winstar
- Запасные части - стр. F001-F008



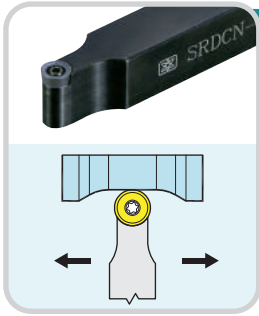
Показана правая державка

Обозначение	Размеры (мм)					Пластина	Винт	Ключ	Вес (кг)
	H	B	L	H1	F				
SDQCR/L-1212H-11	12	12	100	12	16	DC..11T3..	MS4011A	ETF15	0.12
SDQCR/L-1616K-11	16	16	125	16	20				0.26
SDQCR/L-2020K-11	20	20	125	20	25				0.41
SDQCR/L-2525M-11	25	25	150	25	32				0.77

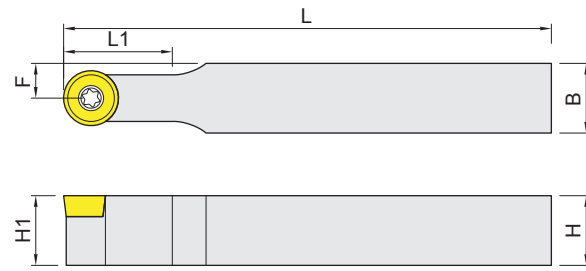
**Примечание**

- Применяются пластины Winstar
- Запасные части - стр. F001-F008

ТОКАРНЫЙ ИНСТРУМЕНТ  
КОРПУСНЫЙ ИНСТРУМЕНТ  
ФРЕЗЕРНАЯ ОСНАСТКА  
РАСТОЧНЫЕ СИСТЕМЫ  
СТАНОЧНАЯ ОСНАСТКА  
ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ



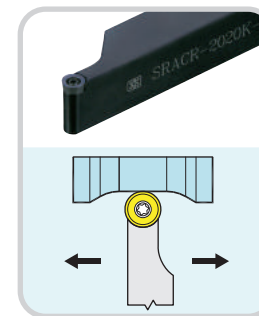
## SRDC



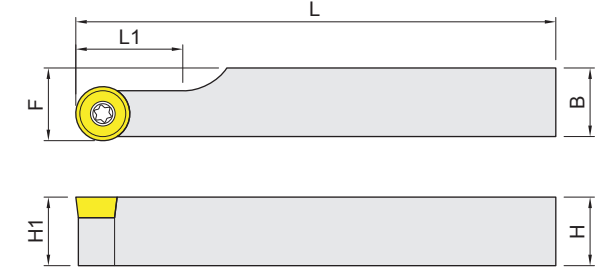
Обозначение	Размеры (мм)					Пластина	Винт	Ключ	Вес (кг)
	H	B	L	H1	F				
SRDCN-1010H-05	10	10	100	5	10.5	RC..0502..	MS2206A	ETF07	0.06
SRDCN-1212K-05	12	12	125	6	10.5				0.15
SRDCN-1616K-05	16	16	125	8	10.5				0.26
SRDCN-2020K-05	20	20	125	10	10.5				0.41
SRDCN-2525M-05	25	25	150	12.5	10.5				0.77
SRDCN-1010K-06	10	10	125	5	12	RC..0602..	MS2506A	ETF09	0.11
SRDCN-1212K-06	12	12	125	6	12				0.15
SRDCN-1616K-06	16	16	125	8	12				0.26
SRDCN-2020K-06	20	20	125	10	12				0.41
SRDCN-2525M-06	25	25	150	12.5	12				0.77
SRDCN-3.4H-06	9.5	12.7	100	6.35	13	RC..0803..	MS3008A	ETF09	0.09
SRDCN-1012H-08	10	12	100	6	12				0.12
SRDCN-1212H-08	12	12	100	6	12				0.12
SRDCN-1212K-08	12	12	125	6	12				0.26
SRDCN-1616K-08	16	16	125	8	2				0.41
SRDCN-2020K-08	20	20	125	10	2	RC..1003..	MS3008A	ETF09	0.77
SRDCN-2525M-08	25	25	150	12.5	2				0.15
SRDCN-1212K-1003	12	12	125	6	20				0.26
SRDCN-1616K-1003	16	16	125	8	20				0.41
SRDCN-2020K-1003	20	20	125	10	20				0.77
SRDCN-2525M-1003	25	25	150	12.5	20	1.43			
SRDCN-3232P-1003	32	32	1170	16	20				

**Примечание**

● Запасные части - стр. F001-F008

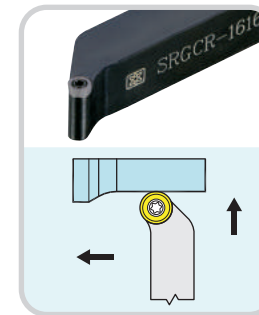


## SRAC

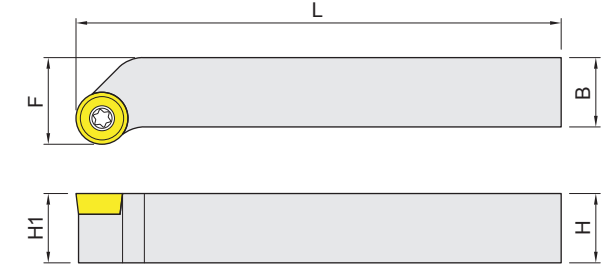


Показана правая державка

Обозначение	Размеры (мм)					Пластина	Винт	Ключ	Вес (кг)
	H	B	L	H1	F				
SRACR/L-1010H-05	10	10	100	10.3	10.5	RC..0502..	MS2206A	ETF07	0.08
SRACR/L-1212H-05	12	12	100	12.3	10.5				0.12
SRACR/L-1616K-05	16	16	125	16.3	10.5				0.26
SRACR/L-2020K-05	20	20	125	20.3	10.5				0.41
SRACR/L-2525M-05	25	25	150	25.3	10.5				0.77
SRACR/L-1010H-06	10	10	100	10.3	11	RC..0602..	MS2506A	ETF09	0.08
SRACR/L-1212H-06	12	12	100	12.3	11				0.12
SRACR/L-1616K-06	16	16	125	16.3	11				0.26
SRACR/L-2020K-06	20	20	125	20.3	11				0.41
SRACR/L-2525M-06	25	25	150	25.3	11				0.77
SRACR/L-1212K-08	12	12	125	12.4	14	RC..0803..	MS3008A	ETF09	0.15
SRACR/L-1616K-08	16	16	125	16.4	14				0.26
SRACR/L-2020K-08	20	20	125	20.4	15				0.41
SRACR/L-2525M-08	25	25	150	25.4	15				0.77
SRACR-3.4H-08	9.5	12.7	100	13.1	14				0.10
SRACR/L-1212K-1003	12	12	125	12.4	20	RC..1003..	MS3008A	ETF09	0.15
SRACR/L-1212K-1003	16	16	125	16.4	20				0.26
SRACR/L-2020K-1003	20	20	125	20.4	20				0.41
SRACR/L-2525M-1003	25	25	150	25.4	20				0.77



## SRGC



Показана правая державка

Обозначение	Размеры (мм)				Пластина	Винт	Ключ	Вес (кг)
	H(H1)	B	L	F				
SRGCR/L-1212K-06	12	12	125	12	RC..0602..	MS2506A	ETF09	0.15
SRGCR/L-1616K-06	16	16	125	16				0.26
SRGCR/L-2020K-06	20	20	125	20				0.41
SRGCR/L-2525M-06	25	25	150	25	RC..0803..	MS3008A	ETF09	0.71
SRGCR/L-1616K-08	16	16	125	16				0.26
SRGCR-2525M-08	25	25	150	20				0.77
SRGCR-10.4H-08	10	12.7	100	25				0.10

ТОКАРНЫЙ ИНСТРУМЕНТ  
КОРПУСНЫЙ ИНСТРУМЕНТ  
ФРЕЗЕРНАЯ ОСНАСТКА  
РАСТОЧНЫЕ СИСТЕМЫ  
СТАНОЧНАЯ ОСНАСТКА  
ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

ТОКАРНЫЙ  
ИНСТРУМЕНТ

КОРПУСНЫЙ  
ИНСТРУМЕНТ

ФРЕЗЕРНАЯ  
ОСНАСТКА

РАСТОЧНЫЕ  
СИСТЕМЫ

СТАНОЧНАЯ  
ОСНАСТКА

ЗАПАСНЫЕ  
ЧАСТИ

ТОКАРНЫЙ  
ИНСТРУМЕНТ

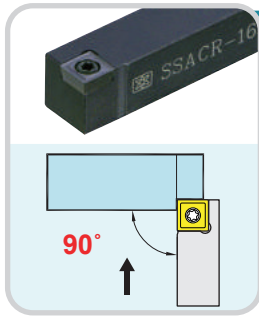
КОРПУСНЫЙ  
ИНСТРУМЕНТ

ФРЕЗЕРНАЯ  
ОСНАСТКА

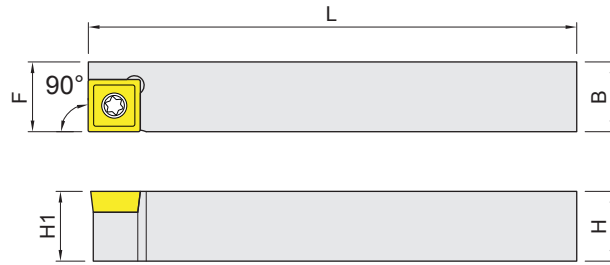
РАСТОЧНЫЕ  
СИСТЕМЫ

СТАНОЧНАЯ  
ОСНАСТКА

ЗАПАСНЫЕ  
ЧАСТИ



## SSAC

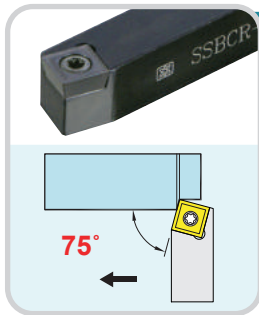


Показана правая державка

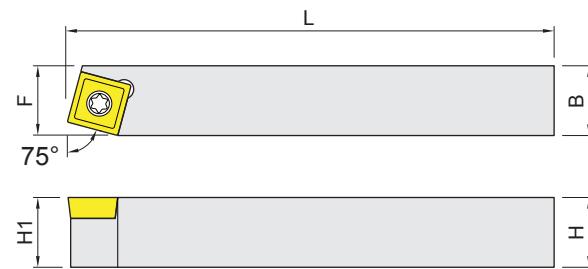
Обозначение	Размеры (мм)					Пластина	Винт	Ключ	Вес (кг)
	H	B	L	H1	F				
SSACR/L-3.4H-09	9.5	12.7	100	9.5	12.7	SC..09T3..	MS4009A	ETF15	0.09
SSACR/L-4.4H-09	12.7	12.7	100	12.7	12.7		MS4011A		0.13
SSACR-1212H-09	12	12	100	12	12				0.12
SSACR/L-1616K-09	16	16	125	16	16				0.26

**Примечание**

- Применяются пластины Winstar
- Запасные части - стр. F001-F008



## SSBC

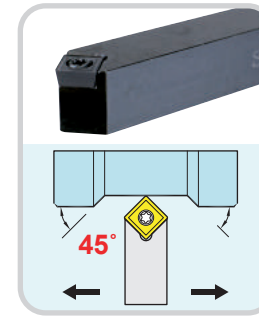


Показана правая державка

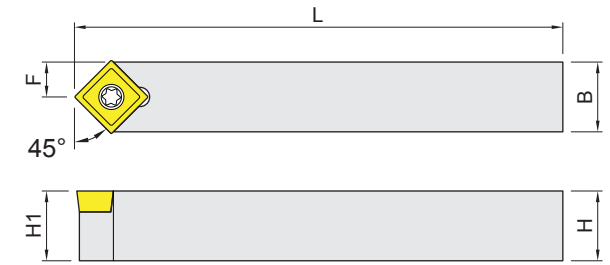
Обозначение	Размеры (мм)					Пластина	Винт	Ключ	Вес (кг)
	H	B	L	H1	F				
SSBCR/L-3.4H-09	9.5	12.7	100	9.5	12.7	SC..09T3..	MS4009A	ETF15	0.09
SSBCR/L-4.4H-09	12.7	12.7	100	12.7	12.7		MS4011A		0.13
SSBCR/L-1212H-09	12	12	100	12	12				0.12

**Примечание**

- Применяются пластины Winstar
- Запасные части - стр. F001-F008



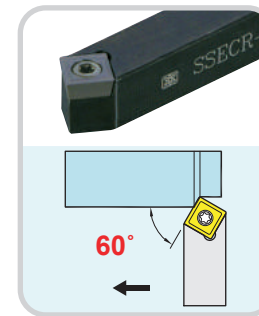
## SSDC



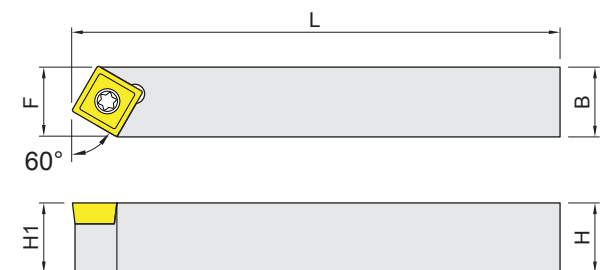
Обозначение	Размеры (мм)					Пластина	Винт	Ключ	Вес (кг)
	H	B	L	H1	F				
SSDCN-3.4H-09	9.5	12.7	100	9.5	6.35	SC..09T3..	MS4009A	ETF15	0.09
SSDCN-4.4H-09	12.7	12.7	100	12.7	6.35		MS4011A		0.13
SSDCN-1212H-09	12	12	100	12	6				0.12
SSDCN-1616K-09	16	16	125	16	8				0.26
SSDCN-2020K-09	20	20	125	20	10				0.41
SSDCN-2525M-09	25	25	150	25	12.5		0.77		

**Примечание**

- Применяются пластины Winstar
- Запасные части - стр. F001-F008



## SSEC



Показана правая державка

Обозначение	Размеры (мм)					Пластина	Винт	Ключ	Вес (кг)
	H	B	L	H1	F				
SSECR/L-3.4H-09	9.5	12.7	100	9.5	12.7	SC..09T3..	MS4009A	ETF15	0.09
SSECR/L-4.4H-09	12.7	12.7	100	12.7	12.7		MS4011A		0.13
SSECR/L-1212H-09	12	12	100	12	12				0.26

**Примечание**

- Применяются пластины Winstar
- Запасные части - стр. F001-F008

ТОКАРНЫЙ  
ИНСТРУМЕНТ

КОРПУСНЫЙ  
ИНСТРУМЕНТ

ФРЕЗЕРНАЯ  
ОСНАСТКА

РАСТОЧНЫЕ  
СИСТЕМЫ

СТАНОЧНАЯ  
ОСНАСТКА

ЗАПАСНЫЕ  
ЧАСТИ

ТОКАРНЫЙ  
ИНСТРУМЕНТ

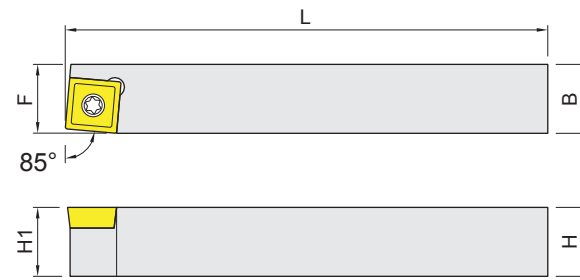
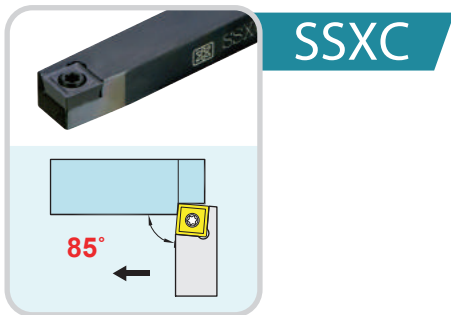
КОРПУСНЫЙ  
ИНСТРУМЕНТ

ФРЕЗЕРНАЯ  
ОСНАСТКА

РАСТОЧНЫЕ  
СИСТЕМЫ

СТАНОЧНАЯ  
ОСНАСТКА

ЗАПАСНЫЕ  
ЧАСТИ

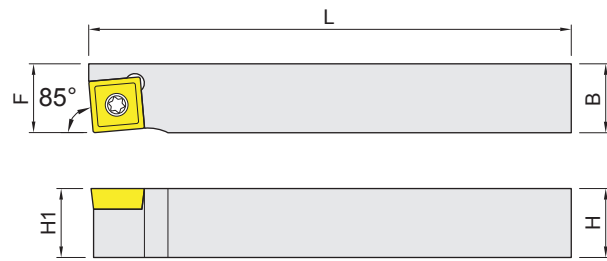
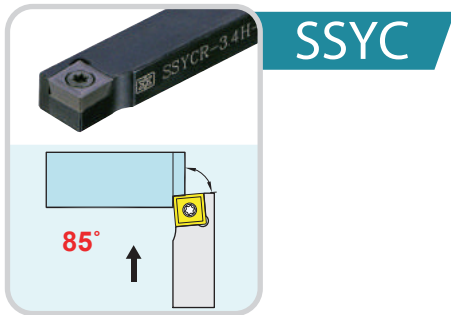


Показана правая державка

Обозначение	Размеры (мм)					Пластина	Винт	Ключ	Вес (кг)
	H	B	L	H1	F				
SSXCR-3.4H-09	9.5	12.7	100	9.5	12.7	SC..09T3..	MS4009A	ETF15	0.09

**Примечание**

- Применяются пластины Winstar
- Запасные части - стр. F001-F008

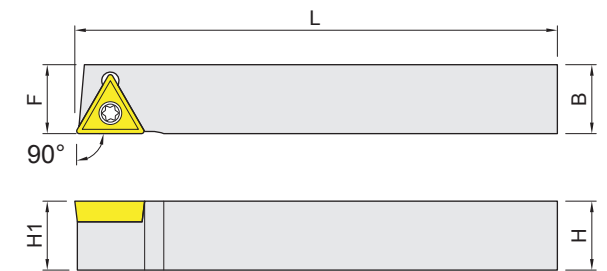
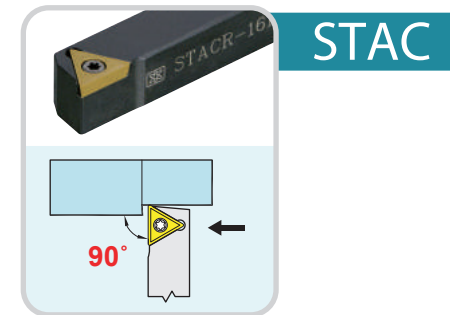


Показана правая державка

Обозначение	Размеры (мм)					Пластина	Винт	Ключ	Вес (кг)
	H	B	L	H1	F				
SSYCR/L-3.4H-09	9.5	12.7	100	9.5	12.7	SC..09T3..	MS4009A	ETF15	0.09

**Примечание**

- Применяются пластины Winstar
- Запасные части - стр. F001-F008

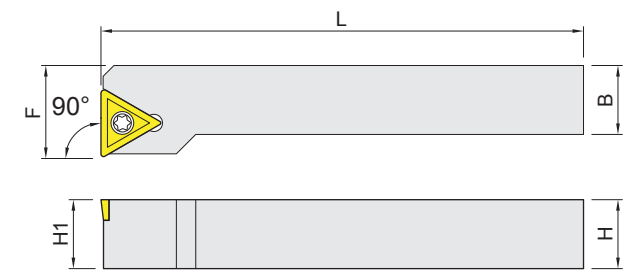
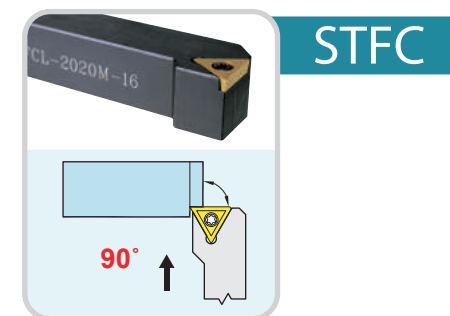


Показана правая державка

Обозначение	Размеры (мм)					Пластина	Винт	Ключ	Вес (кг)
	H	B	L	H1	F				
STACR-1010H-11	10	10	100	10	10	TC..1102..	MS2506A	ETF09	0.08
STACR-1212H-11	12	12	100	12	12				0.12
STACR-1616K-11	16	16	125	16	16				0.26
STACR-3.4H-11	9.5	12.7	100	9.5	12.7				0.09
STACR-4.4H-11	12.7	12.7	100	12.7	12.7	TC..16T3..	MS4011A	ETF15	0.13
STACR-1616K-16	16	16	125	16	16				0.26
STACR-4.16K-16	12.7	16	125	12.7	16				0.25

**Примечание**

- Применяются пластины Winstar
- Запасные части - стр. F001-F008



Показана правая державка

Обозначение	Размеры (мм)					Пластина	Винт	Ключ	Вес (кг)
	H	B	L	H1	F				
STFCR/L-2020K-16	20	20	125	20	25	TC..16T3..	MS4011A	ETF15	0.41
STFCR/L-2525M-16	25	25	150	25	32				0.77

**Примечание**

- Применяются пластины Winstar
- Запасные части - стр. F001-F008

ТОКАРНЫЙ  
ИНСТРУМЕНТ

КОРПУСНЫЙ  
ИНСТРУМЕНТ

ФРЕЗЕРНАЯ  
ОСНАСТКА

РАСТОЧНЫЕ  
СИСТЕМЫ

СТАНОЧНАЯ  
ОСНАСТКА

ЗАПАСНЫЕ  
ЧАСТИ

ТОКАРНЫЙ  
ИНСТРУМЕНТ

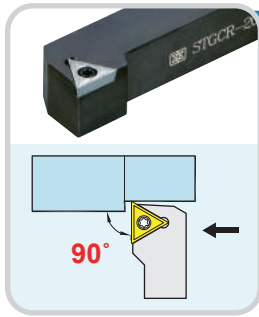
КОРПУСНЫЙ  
ИНСТРУМЕНТ

ФРЕЗЕРНАЯ  
ОСНАСТКА

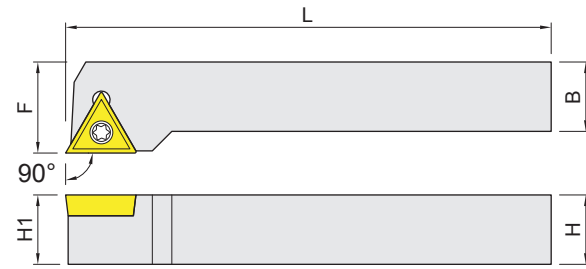
РАСТОЧНЫЕ  
СИСТЕМЫ

СТАНОЧНАЯ  
ОСНАСТКА

ЗАПАСНЫЕ  
ЧАСТИ



## STGC/P

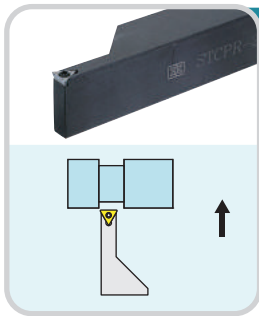


Показана правая державка

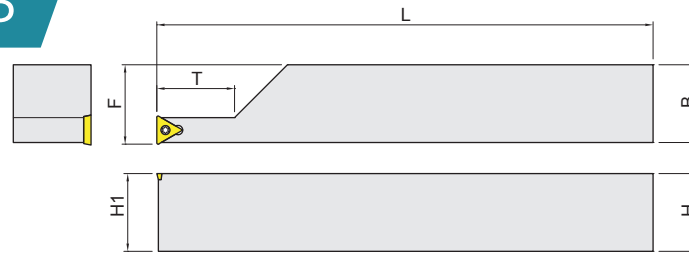
Обозначение	Размеры (мм)				Пластина	Винт	Ключ	Вес (кг)
	H(H1)	B	L	F				
STGCR/L-1212K-16	12	12	125	16	TC..16T3..	MS4011A	ETF15	0.15
STGCR/L-1616K-16	16	16	125	20				0.26
STGCL-1919M-16	19	19	150	25				0.43
STGCR/L-2020K-16	20	20	125	25				0.41
STGCR/L-2525M-16	25	25	150	32	TP..1603..	MS4011A	ETF15	0.77
STGPR-2020K-1603	20	20	125	25				0.41
STGPR-2525M-1603	25	25	150	32				0.77

**Примечание**

- Применяются пластины Winstar
- Запасные части - стр. F001-F008



## STCP

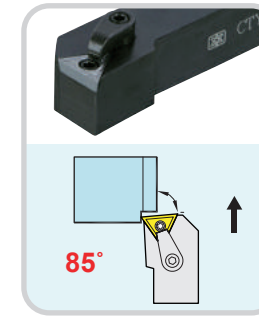


Показана правая державка

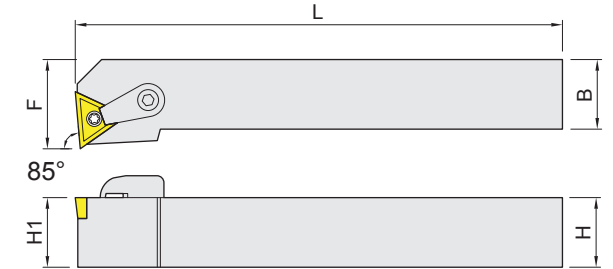
Обозначение	Размеры (мм)						Пластина	Винт	Ключ	Вес (кг)
	H(H1)	B	L	F	T					
STCPR/L-2525M-09	25	25	150	25.5	25	TPMT090204	MS2506A	ETF09	0.78	

**Примечание**

- Запасные части - стр. F001-F008



## CTYC

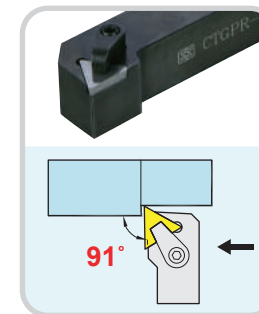


Показана правая державка

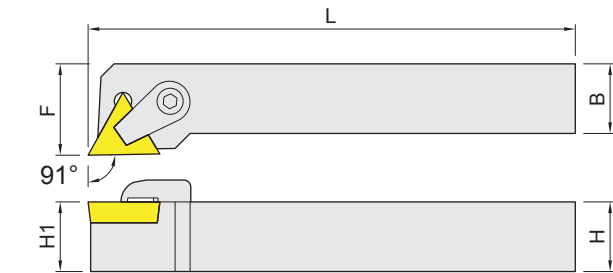
Обозначение	Размеры (мм)				Пластина	Винт	Ключ	Винт	Прихват	Ключ	Вес (кг)
	H(H1)	B	L	F							
CTYCR/L-2020K-16	20	20	125	25	TC..16T3..	MS4011A	ETF15	MS625	MC620	PL30	0.45

**Примечание**

- Применяются пластины Winstar
- Запасные части - стр. F001-F008



## CTGP



Показана правая державка

Обозначение	Размеры (мм)				Пластина	Винт	Прихват	Ключ	Вес (кг)
	H(H1)	B	L	F					
CTGPR-1616K-16	16	16	125	20	TP.N1603..	MS625	MC620	PL30	0.29
CTGPR-2020K-16	20	20	125	25					0.45
CTGPR-2525M-16	25	25	150	32					MS630

**Примечание**

- Запасные части - стр. F001-F008

ТОКАРНЫЙ  
ИНСТРУМЕНТ

КОРПУСНЫЙ  
ИНСТРУМЕНТ

ФРЕЗЕРНАЯ  
ОСНАСТКА

РАСТОЧНЫЕ  
СИСТЕМЫ

СТАНОЧНАЯ  
ОСНАСТКА

ЗАПАСНЫЕ  
ЧАСТИ

ТОКАРНЫЙ  
ИНСТРУМЕНТ

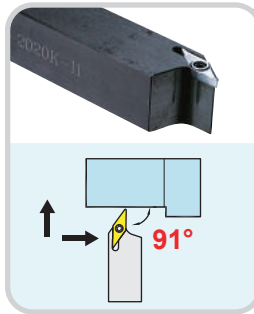
КОРПУСНЫЙ  
ИНСТРУМЕНТ

ФРЕЗЕРНАЯ  
ОСНАСТКА

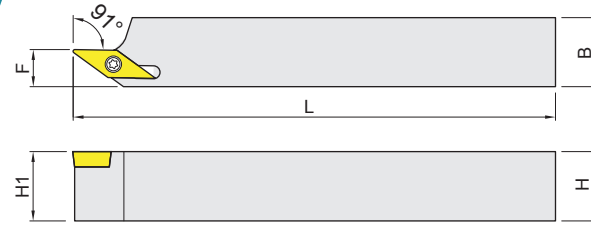
РАСТОЧНЫЕ  
СИСТЕМЫ

СТАНОЧНАЯ  
ОСНАСТКА

ЗАПАСНЫЕ  
ЧАСТИ

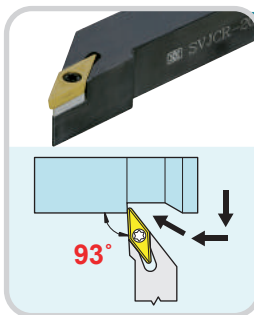


## SVA3CL

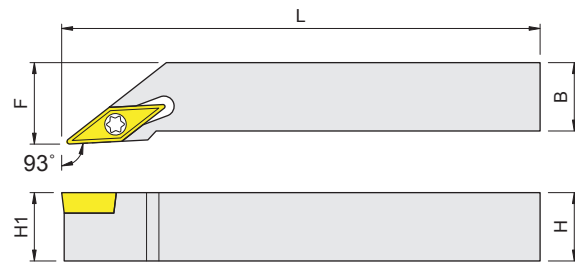


Показана левая державка

Обозначение	Размеры (мм)				Пластина	Винт	Ключ	Вес (кг)
	H(H1)	B	L	F				
SVA3CL-1212K-11	12	12	125	8.6	VC..1103..	MS2506A	ETF09	0.15
SVA3CL-1616K-11	16	16	125	8.6				0.26
SVA3CL-2020K-11	20	20	125	8.6				0.41
SVA3CL-2525M-11	25	25	150	8.6				0.77



## SVJB/C

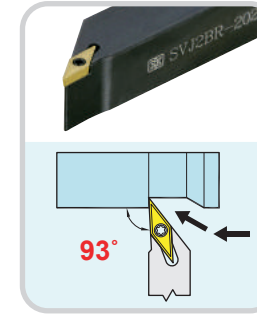


Показана правая державка

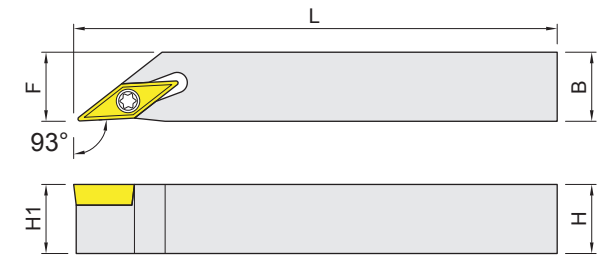
Обозначение	Размеры (мм)				Пластина	Опорная пластина	Штифт опорной пластины	Ключ	Винт	Ключ	Вес (кг)
	H(H1)	B	L	F							
SVJBR/L-1010H-11	10	10	100	12	VB..1604..	VSS322	MDS05035T	PL35	MS3512B	ETF15	0.08
SVJBR/L-1212K-11	12	12	125	16							0.15
SVJBR/L-1616K-11	16	16	125	20							0.26
SVJBR/L-2020K-11	20	20	125	25							0.41
SVJBR/L-2525M-11	25	25	150	32							0.77
SVJBR/L-1616K-16	16	16	125	20	VC..1103..				MS2506A	ETF09	0.26
SVJBR/L-2020K-16	20	20	125	25							0.41
SVJBR/L-2525M-16	25	25	150	32							0.77
SVJBR/L-3232P-16	32	32	170	40							1.43
SVJCR/L-1010H-11	10	10	100	12	VC..1103..						0.08
SVJCR/L-1010K-11	10	10	125	12							0.11
SVJCR/L-1212H-11	12	12	100	16							0.12
SVJCR/L-1212K-11	12	12	125	16							0.15
SVJCR/L-1616K-11	16	12	125	20							0.26
SVJCR/L-2020K-11	20	16	125	25	0.41						
SVJCR/L-2525M-11	25	20	150	32	0.77						
SVJCR/L-1616K-16	16	25	125	20	VC..1604..	VSS322	MDS05035T	PL35	MS3512B	ETF15	0.26
SVJCR/L-2020K-16	20	20	125	25							0.41
SVJCR/L-2525M-16	25	25	150	32							0.77
SVJCR/L-3232P-16	32	32	170	40							1.43

**Примечание**

● Применяются пластины Winstar



## SVJ2B/C

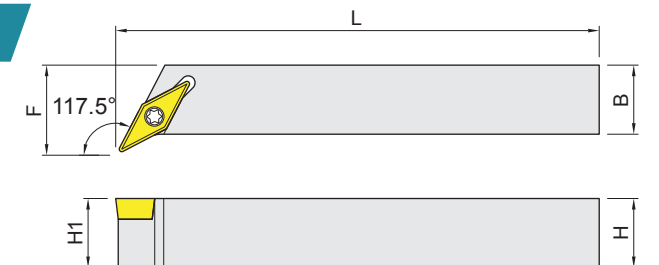


Показана правая державка

Обозначение	Размеры (мм)				Пластина	Опорная пластина	Штифт опорной пластины	Ключ	Винт	Ключ	Вес (кг)
	H(H1)	B	L	F							
SVJ2BR/L-1010H-11	10	10	100	10	VB..1103..				MS2506A	ETF09	0.08
SVJ2BR/L-1010K-11	10	10	125	10							0.08
SVJ2BR/L-1212H-11	12	12	100	12							0.12
SVJ2BR/L-1212K-11	12	12	125	12							0.15
SVJ2BR/L-1616K-11	16	16	125	16							0.26
SVJ2BR/L-2020K-11	20	20	125	20	0.41						
SVJ2CR/L-1010H-11	10	10	100	10	VC..1103..				MS2506A	ETF09	0.08
SVJ2CR/L-1212H-11	12	12	100	12							0.12
SVJ2CR/L-1212K-11	12	12	125	12							0.15
SVJ2CR/L-1616K-11	16	16	125	16							0.26
SVJ2CR/L-2020K-11	20	20	125	20							0.41
SVJ2CR/L-1616K-16H	16	16	125	16	VC..1604..				MS3509B	ETF15	0.26
SVJ2CR/L-1616K-16	16	16	125	16	VC..1604..	VSS322	MDS05035T	PL35	MS3512B	ETF15	0.26
SVJ2CR/L-2020K-16	20	20	125	20							0.41
SVJ2CR/L-2525M-16	25	25	150	25							0.77



## SVQB/C



Показана правая державка

Обозначение	Размеры (мм)				Пластина	Опорная пластина	Штифт опорной пластины	Ключ	Винт	Ключ	Вес (кг)
	H(H1)	B	L	F							
SVQBR/L-1212H-11	12	12	100	16.5	VB..1103..				MS2506A	ETF09	0.12
SVQBR/L-1212K-11	12	12	125	16.5							0.15
SVQBR/L-1616K-11	16	16	125	20.5							0.26
SVQBR/L-2020K-11	20	20	125	25							0.41
SVQBR/L-2020K-16	20	20	125	25	VB..1604..	VSS322	MDS05035T	PL35	MS3512B	ETF15	0.41
SVQBR/L-2525M-16	25	25	150	32							0.77
SVQCR/L-1212H-11	12	12	100	16.5	VC..1103..				MS2506A	ETF09	0.12
SVQCR/L-1212K-11	12	12	125	16.5							0.15
SVQCR/L-1616K-11	16	16	125	20.5							0.26
SVQCR/L-2020K-11	20	20	125	25							0.41
SVQCR/L-2020K-16	20	20	125	25	VC..1604..	VSS322	MDS05035T	PL35	MS3512B	ETF15	0.41
SVQCR/L-2525M-16	25	25	150	32							0.77
SVQCR/L-1212H-11	12	12	100	16.5	VC..1103..				MS2506A	ETF09	0.12
SVQCR/L-1212K-11	12	12	125	16.5							0.15
SVQCR/L-1616K-11	16	16	125	20.5							0.26
SVQCR/L-2020K-11	20	20	125	25							0.41
SVQCR/L-2020K-16	20	20	125	25	VC..1604..	VSS322	MDS05035T	PL35	MS3512B	ETF15	0.41
SVQCR/L-2525M-16	25	25	150	32							0.77

**Примечание**

● Запасные части - стр. F001-F008

ТОКАРНЫЙ  
ИНСТРУМЕНТ

КОРПУСНЫЙ  
ИНСТРУМЕНТ

ФРЕЗЕРНАЯ  
ОСНАСТКА

РАСТОЧНЫЕ  
СИСТЕМЫ

СТАНОЧНАЯ  
ОСНАСТКА

ЗАПАСНЫЕ  
ЧАСТИ

ТОКАРНЫЙ  
ИНСТРУМЕНТ

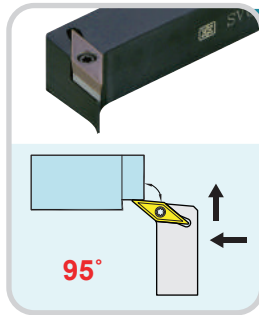
КОРПУСНЫЙ  
ИНСТРУМЕНТ

ФРЕЗЕРНАЯ  
ОСНАСТКА

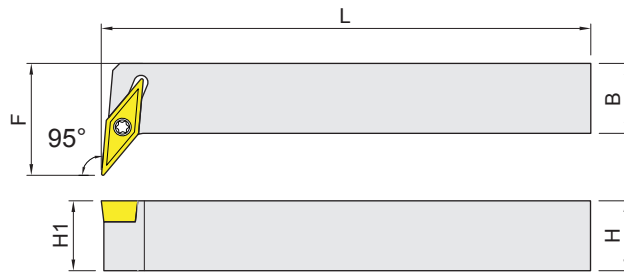
РАСТОЧНЫЕ  
СИСТЕМЫ

СТАНОЧНАЯ  
ОСНАСТКА

ЗАПАСНЫЕ  
ЧАСТИ



## SVUC

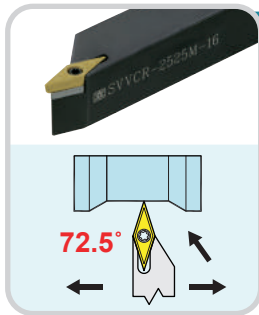


Показана правая державка

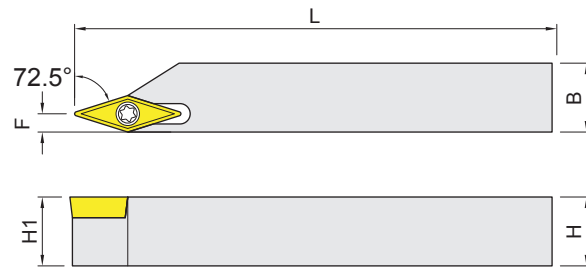
Обозначение	Размеры (мм)					Пластина	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Ключ	Винт	Ключ	Вес (кг)
	H	B	L	H1	F							
SVUCR/L-2020M-16-L12	20	20	150	20	32	VC..1604..	VSS322	MDS05035T	PL35	MS3512B	ETF15	0.51
SVUCR/L-2525M-16-L12	25	25	150	25	37							0.77
SVUCR-2525M-16-L14	25	25	150	25	39							0.77

**Примечание**

● Запасные части - стр. F001-F008



## SVC

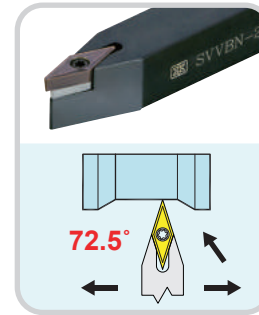


Показана правая державка

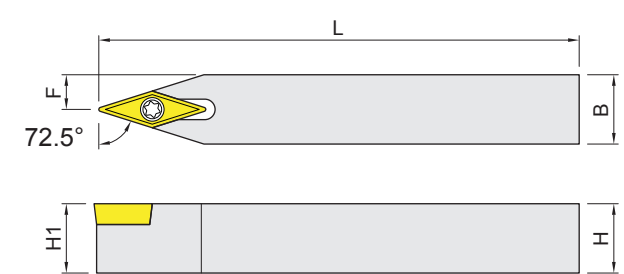
Обозначение	Размеры (мм)					Пластина	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Ключ	Винт	Ключ	Вес (кг)
	H	B	L	H1	F							
SVVCR-1616K-16	16	16	125	16	5	VC..1604..	VSS322	MDS05035T	PL35	MS3512B	ETF15	0.26
SVVCR-2020K-16	20	20	125	20	5							0.41
SVVCR-2525M-16	25	25	150	25	5							0.77
SVVCL-3.3H-11	9.5	9.5	100	9.5	3.5	VC..1103..	-	-	-	MS2506A	ETF09	0.08
SVVCR/L-4.4H-11	12.7	12.7	100	12.7	3.5							0.13
SVVCR-2020K-11	20	20	125	20	3.5							0.41

**Примечание**

● Запасные части - стр. F001-F008



## SVVB/C

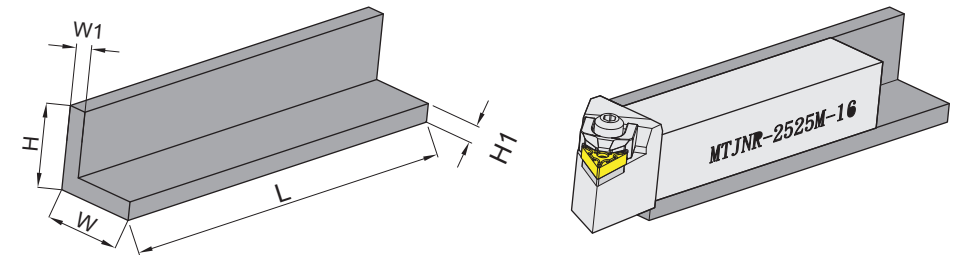


Обозначение	Размеры (мм)					Пластина	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Ключ	Винт	Ключ	Вес (кг)
	H	B	L	H1	F							
SVVCR-1616K-16	10	10	100	10	5	VB..1103..	-	-	-	MS2506A	ETF09	0.08
SVVBN-1212H-11	12	12	100	12	6							0.12
SVVBN-1212K-11	12	12	125	12	6							0.15
SVVBN-1616K-11	16	16	125	16	8							0.26
SVVBN-2020K-11	20	20	125	20	10							0.41
SVVBN-2525M-11	25	25	150	25	12.5							0.77
SVVBN-1616K-16	16	16	125	16	8	VB..1604..	VSS322	MDS05035T	PL35	MS3512B	ETF15	0.26
SVVBN-2020K-16	20	20	125	20	10							0.41
SVVBN-2525M-16	25	25	150	25	12.5							0.77
SVVBN-3232P-16	32	32	170	32	16							1.43
SVVCN-1010H-11	10	10	100	10	5	VC..1103..	-	-	-	MS2506A	ETF09	0.08
SVVCN-1212H-11	12	12	100	12	6							0.12
SVVCN-1212K-11	12	12	125	12	6							0.15
SVVCN-1616K-11	16	16	125	16	8							0.26
SVVCN-2020K-11	20	20	125	20	10							0.41
SVVCN-2525M-11	25	25	150	25	12.5							0.77
SVVCN-1616K-16	16	16	125	16	8	VC..1604..	VSS322	MDS05035T	PL35	MS3512B	ETF15	0.26
SVVCN-2020K-16	20	20	125	20	10							0.41
SVVCN-2525M-16	25	25	150	25	12.5							0.77
SVVCN-3232P-16	32	32	170	32	16							1.43

**Примечание**

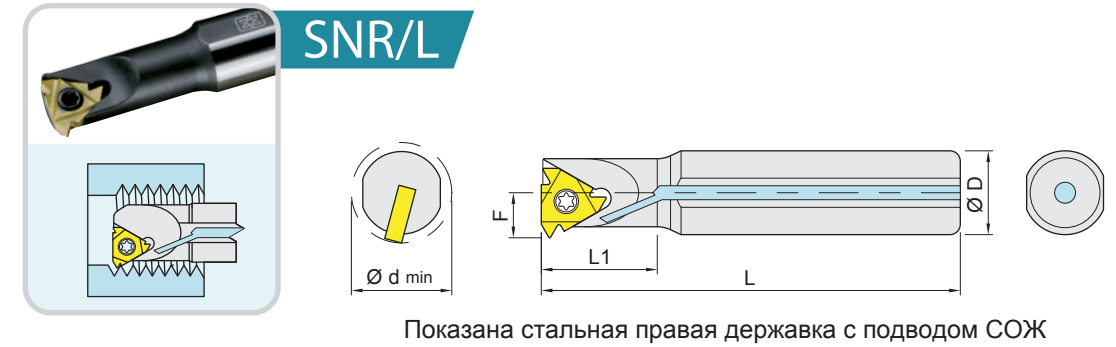
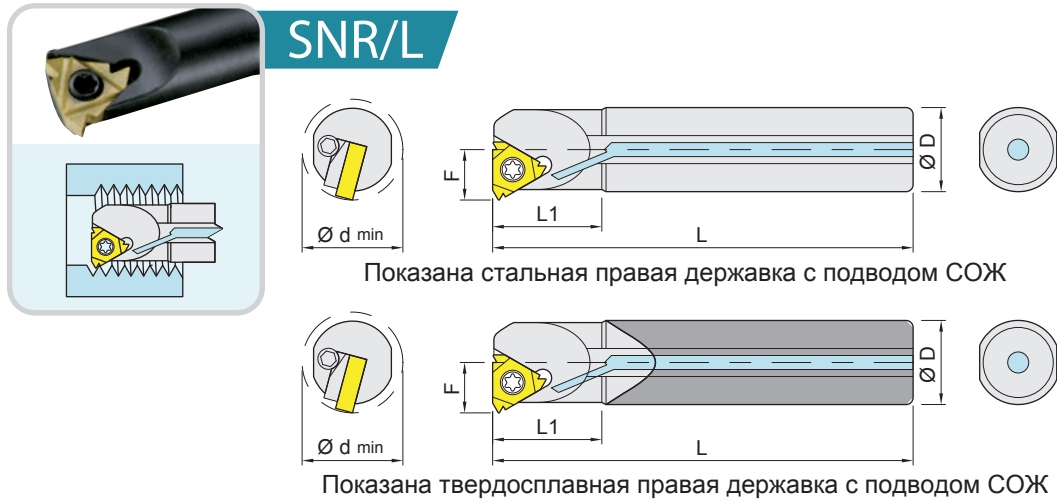
● Применяются пластины Winstar  
● Запасные части - стр. F001-F008

## LMH Подкладка под державку для увеличения размера



Обозначение	Размеры (мм)					Вес (кг)
	H	W	L	H1	W1	
LMH-25-32M	31.8	31.8	150	7	7	0.50





Обозначение / стальной хвостовик		Размеры (мм)					Пластина	Зап. части	Вес (кг)
Без подвода СОЖ	С подводом СОЖ	D	L	L1	F	dmin			
SNR/L-0008K-08-S08	SNR/L-A0008K-08-S08	08	125	20	5.5	11	08NR/L	②	0.05
SNR/L-0010K-11-S10	SNR/L-A0010K-11-S10	10	125	22	6.5	13	11NR/L	③	0.08
SNR/L-0012M-11-S12	SNR/L-A0012M-11-S12	12	150	26	8	16	16NR/L	④	0.13
SNR/L-0016Q-16	SNR/L-A0016Q-16	16	180	36	10	19			0.28
SNR/L-0020R-16	SNR/L-A0020R-16	20	200	40	12	24			0.49
SNR/L-0025R-16	SNR/L-A0025R-16	25	200	45	14.5	29			0.77
SNR/L-0032S-16	SNR/L-A0032S-16	32	250	45	18.5	36			1.58
SNR/L-0032T-16	-	32	300	45	18.5	36			1.89
SNR-0040T-16	-	40	300	60	22	44			2.96
SNR-0040V-16	SNR-A0040V-16	40	400	60	22	44			3.95
SNR-0050V-16	SNR-A0050V-16	50	400	60	27	54			6.17
SNR-0060V-16	SNR-A0060V-16	60	400	60	32	64			8.88
SNR-0080V-16	-	80	200	80	42	82	15.7		
SNR/L-0020R-22	SNR/L-A0020R-22	20	200	40	14	28	22NR/L	⑥	0.49
SNR/L-0025R-22	SNR/L-A0025R-22	25	200	45	16.5	32	⑦	0.77	
SNR/L-0025S-22	SNR/L-A0025S-22	25	250	45	16.5	32	0.96		
SNR/L-0032S-22	SNR/L-A0032S-22	32	250	45	20	40	1.58		
SNR/L-0040T-22	SNR/L-A0040T-22	40	300	60	24	46	2.82		

Обозначение / твердосплавный хвостовик		Размеры (мм)					Пластина	Зап. части	Вес (кг)
Без подвода СОЖ	С подводом СОЖ	D	L	L1	F	dmin			
SNR/L-C0006J-06	-	6	110	15	4.1	8	06NR/L	①	0.05
SNR/L-C0006J-06	-	7	110	18	4.5	9	08NR	②	0.06
SNR-C0008K-08	-	8	125	20	5.5	11	11NR/L	③	0.09
SNR/L-C0010K-11	SNR/L-E0010K-11	10	125	22	6.5	13			0.14
SNR-C0012M-11	-	12	150	26	8	16	16NR	④	0.24
SNR-C0016R-16	-	16	200	36	10	19			0.58
SNR-C0020R-16	-	20	200	40	12	24			0.91
SNR-C0025S-16	-	25	250	45	14.5	29			1.77

**Примечание**  
● Запасные части - стр. F001-F008.

Обозначение / стальной хвостовик		Размеры (мм)					Пластина	Зап. части	Вес (кг)
Без подвода СОЖ	С подводом СОЖ	D	L	L1	F	dmin			
SNR/L-0005H-06	SNR/L-A0005H-06	12	100	12	3.6	7	06NR/L	①	0.09
SNR/L-0006H-06	SNR/L-A0006H-06	12	100	15	4.1	8	08NR/L	②	0.20
SNR/L-0007K-08	SNR/L-A0007K-08	16	125	18	4.5	9			
SNR/L-0008K-08	SNR/L-A0008K-08	16	125	21	5.5	11	11NR/L	③	0.24
SNR/L-0010K-11	SNR/L-A0010K-11	16	125	25	6.5	13			
SNR/L-0010K-11-L18	-	16	125	18	6.5	13			
SNR/L-0013M-11	SNR/L-A0013M-11	16	150	32	8	16	16NR/L	④	0.44
SNR/L-0013M-11-L18	-	16	150	18	8	16			
SNR/L-0013M-16	SNR/L-A0013M-16	16	150	32	8.5	17			
SNR/L-0016Q-16-S20	SNR/L-A0016Q-16-S20	20	180	36	10	19			

Пластина	Запасные части	Винт	Ключ	Опорная пластина	Винт	Ключ
06*R/L	①	MS2004A	ETF06	--	--	--
08*R/L	②	MS2206F	ETF07	--	--	--
11*R/L	③	MS2507G	ETF08	--	--	--
16*R/L	④	MS3509A	ETF15	--	--	--
16*R/L	⑤	MS3512A	ETF15	GXN/E16	HTM309	PL25
22*R/L	⑥	MS4511A	ETF20	--	--	--
22*R/L	⑦	MS4516A	ETF20	GXN/E22	HTM412	PL30

**Примечание**  
● Запасные части - стр. F001-F008.

ТОКАРНЫЙ  
ИНСТРУМЕНТ

КОРПУСНЫЙ  
ИНСТРУМЕНТ

ФРЕЗЕРНАЯ  
ОСНАСТКА

РАСТОЧНЫЕ  
СИСТЕМЫ

СТАНОЧНАЯ  
ОСНАСТКА

ЗАПАСНЫЕ  
ЧАСТИ

ТОКАРНЫЙ  
ИНСТРУМЕНТ

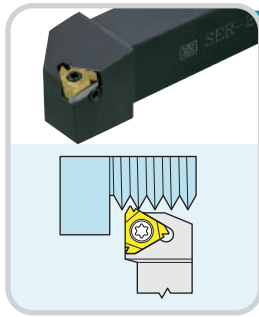
КОРПУСНЫЙ  
ИНСТРУМЕНТ

ФРЕЗЕРНАЯ  
ОСНАСТКА

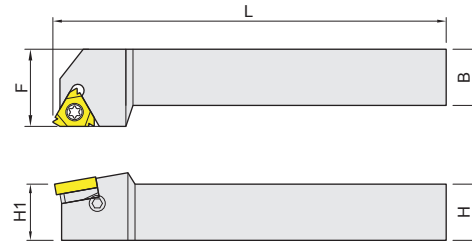
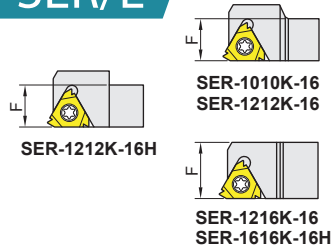
РАСТОЧНЫЕ  
СИСТЕМЫ

СТАНОЧНАЯ  
ОСНАСТКА

ЗАПАСНЫЕ  
ЧАСТИ

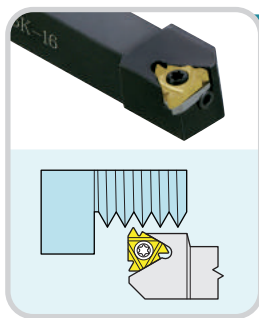


## SER/L

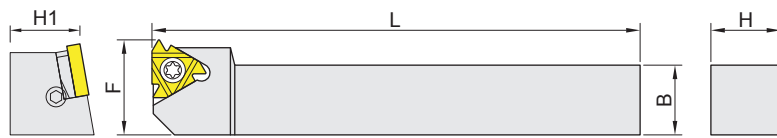


Показана правая державка

Обозначение	Размеры (мм)				Пластина	Зап. части	Вес (кг)
	H (H1)	B	L	F			
SER/L-1010K-16	10	10	125	10	16ER/L	①	0.11
SER/L-1212K-16	12	12	125	12			0.17
SER/L-1212K-16H	12	12	125	12			0.15
SER/L-1216K-16	12	16	125	16			0.23
SER/L-1616K-16H	16	16	125	16			0.26
SER/L-1616K-16	16	16	125	20	22ER/L	②	0.29
SER/L-2020K-16	20	20	125	25			0.45
SER/L-2525M-16	25	25	150	32			0.84
SER/L-3232P-16	32	32	170	40			1.51
SER/L-2020K-22	20	20	125	25			27ER/L
SER/L-2525M-22	25	25	125	32	0.84		
SER/L-3232P-22	32	32	170	40	8.6		
SER/L-2525M-27	25	25	125	32	0.84		
SER/L-3232P-27	25	25	170	40		1.51	



## SKER/L



Показана правая державка

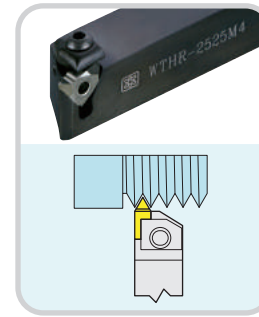
Обозначение	Размеры (мм)				Пластина	Зап. части	Вес (кг)
	H (H1)	B	L	F			
SKER/L-1212K-16	12	12	125	8.6	16ER/L	①	8.6
SKER/L-1616K-16	16	16	125	8.6			8.6
SKER/L-2020K-16	20	20	125	8.6			8.6
SKER/L-2525M-16	25	25	150	8.6			8.6

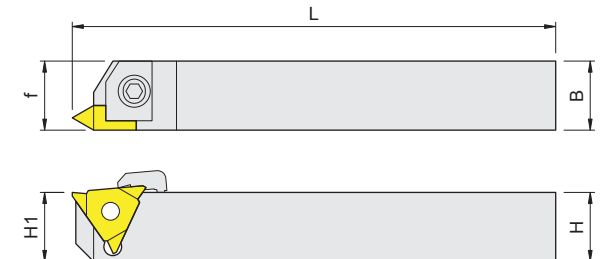
Пластина	Запасные части	Винт	Ключ	Опорная пластина	Винт	Ключ
16ER/L	①	MS3509A	ETF15	-	-	-
16ER/L	②	MS3512A	ETF15	GXE/N 16	HTM309	PL25
22ER/L	③	MS4516A	ETF20	GXE/N 22	HTM412	PL30
27ER/L	④	MS5022E	ETL25	GXE/N 27	HTM512HC	PL40

### Примечание

① Запасные части - стр. F001-F008.



## WTH



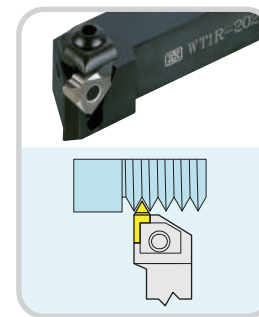
Показана правая державка

Обозначение	Размеры (мм)				Пластина	Зап. части	Вес (кг)
	H (H1)	B	L	F			
WTHR/L-2020K4	20	20	125	20	MTTR/L 43..*	①	0.39
WTHR/L-2525M4	20	25	150	25			0.74
WTHR-3232P4	32	32	170	32			1.37

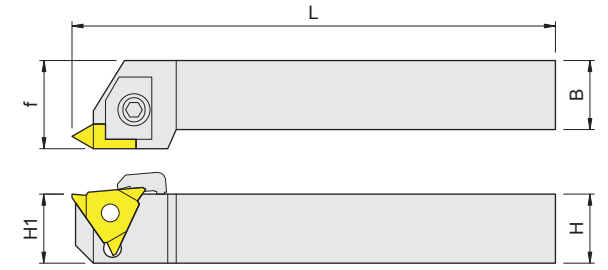
Пластина	Запасные части	Прихват	Винт прихвата	Винт	Ключ
MTTR/L 43..	①	MTK1R/L	MES3	HTR623	PL40

### Примечание

① Применяются пластины Mitsubishi.  
② Запасные части - стр. F001-F008.



## WT1



Показана правая державка

Обозначение	Размеры (мм)				Пластина	Зап. части	Вес (кг)
	H (H1)	B	L	F			
WT1R/L-1616K4	16	16	125	20	MTTR/L 43..*	①	0.29
WT1R/L-2020K4	20	20	125	25			0.45
WT1R/L-2525M4	25	25	150	32			0.84

Пластина	Запасные части	Прихват	Винт прихвата	Винт	Ключ
MTTR/L 43..	①	MTK1R/L	MES3	HTR623	PL40

### Примечание

① Применяются пластины Mitsubishi.  
② Запасные части - стр. F001-F008.

ТОКАРНЫЙ  
ИНСТРУМЕНТ

КОРПУСНЫЙ  
ИНСТРУМЕНТ

ФРЕЗЕРНАЯ  
ОСНАСТКА

РАСТОЧНЫЕ  
СИСТЕМЫ

СТАНОЧНАЯ  
ОСНАСТКА

ЗАПАСНЫЕ  
ЧАСТИ

ТОКАРНЫЙ  
ИНСТРУМЕНТ

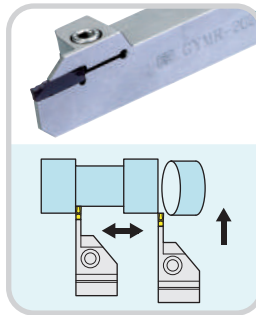
КОРПУСНЫЙ  
ИНСТРУМЕНТ

ФРЕЗЕРНАЯ  
ОСНАСТКА

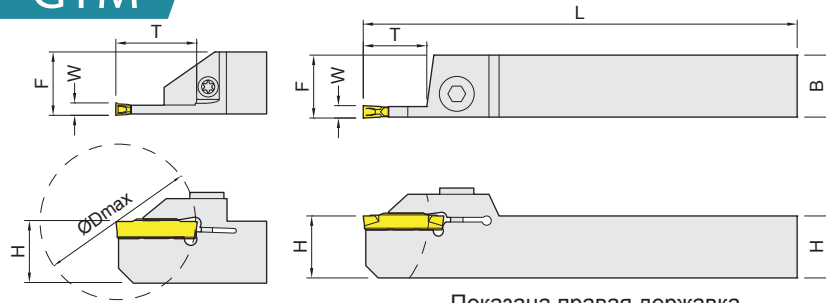
РАСТОЧНЫЕ  
СИСТЕМЫ

СТАНОЧНАЯ  
ОСНАСТКА

ЗАПАСНЫЕ  
ЧАСТИ



## GYM

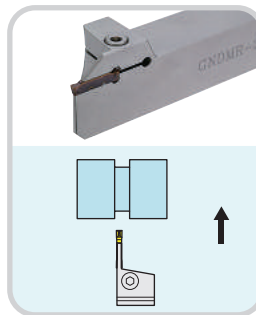


Показана правая державка

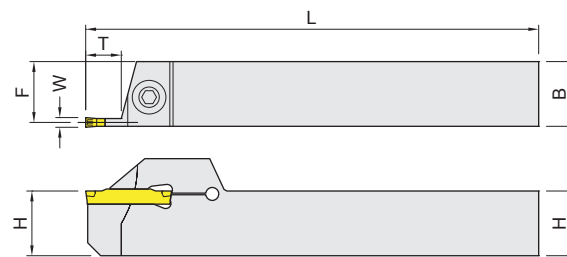
Обозначение	Размеры (мм)					Ширина W (мм)	Пластина	Винт	Ключ	Вес (кг)
	H(H1)	B	L	F	T					
GYMR-2020K-2-13L	20	20	125	20.3	13	-	GY2M02..D	HTM630	PL50	0.42
GYMR-2020K-2-18L	20	20	125	20.3	18	-				0.42
GYMR-2020K-3-08L	20	20	125	20.3	8	-	GY2M03..F	HTM630	PL50	0.42
GYMR-2525M-3-08L	25	25	150	25.3						0.78
GYMR-2020K-3-12L	20	20	125	20.3	12					0.42
GYMR-2525M-3-12L	25	25	150	25.3						0.78
GYMR/L-2020K-3-20L	20	20	125	20.3	20					0.42
GYMR/L-2525M-3-20L	20	25	150	25.3						0.78
GYMR-2020K-4-20L	25	25	125	20.3	20	-	GY2M04..G	HTM630	PL50	0.42
GYMR-2525M-4-20L	20	20	150	25.3						0.78
GYMR-2002K-5-20L	25	20	125	20.4	20	-	GY2M05..H	HTM630	PL50	0.42
GYMR-2525M-5-20L	25	25	150	25.4						0.78
GYMR-3232P-5-20L	32	20	170	32.4						1.43
GYMR-1616K-2-13LH	16	16	125	16.25	13	2.0	GY2M02..D	MS4013F	ETL15	0.25
GYMR-1616K-2-18LH	16	16	125	16.25	18					0.25
GYMR-1616K-3-16LH	16	16	125	16.3	16	3.0	GY2M03..F			0.25
GYMR-1616K-3-20LH	16	16	125	16.3	20					0.25

### Примечание

- Применяются пластины Mitsubishi.
- Запасные части - стр. F001-F008.



## GNDM

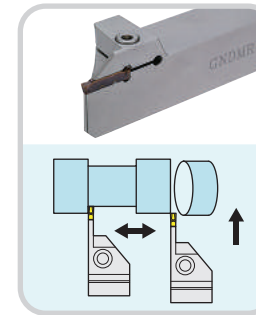


Показана правая державка

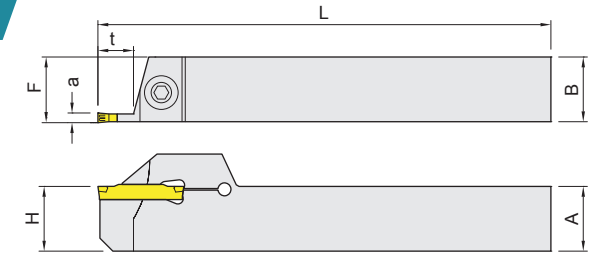
Обозначение	Размеры (мм)					Ширина W (мм)	Пластина	Винт	Ключ	Вес (кг)
	H(H1)	B	L	F	T					
GNDMR-2525M-618T	25	25	150	22.5	18	6.0	GCMN60	HTM630	PL50	0.84

### Примечание

- Применяются пластины SUMITOMO.
- Запасные части - стр. F001-F008.

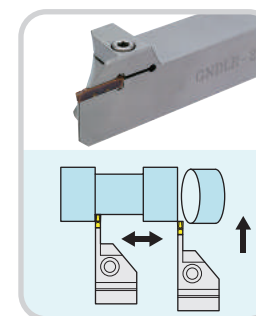


## GNDM

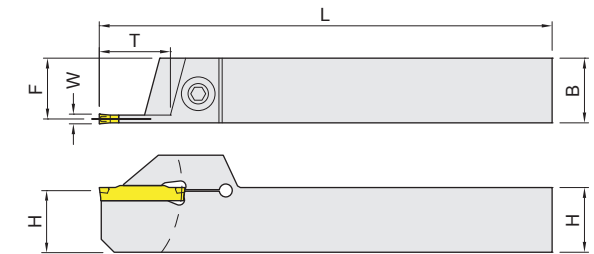


Показана правая державка

Обозначение	Размеры (мм)					Ширина W (мм)	Пластина	Винт	Ключ	Вес (кг)
	H(H1)	B	L	F	T					
GNDMR/L-1010K-211	10	10	125	10.3	11	2	GCMN20	CS40110	FT-15	0.2
GNDMR/L-1212K-211	12	12	125	12.3	11	2				0.2
GNDMR/L-1616K-211	16	16	125	16.3	11	2		CSH0512	LW040	0.3
GNDMR/L-1616K-217	16	16	125	16.3	17	2				0.3
GNDMR/L-2020K-312	20	20	125	20.3	12	3	GCMN30	CSH0516	LW040	0.45
GNDMR/L-2020K-320	20	20	125	20.3	20	3				0.45
GNDMR/L-2525M-312	25	25	150	25.3	12	3				0.8
GNDMR/L-2525M-320	25	25	150	25.3	20	3				0.8
GNDMR/L-2020K-412	20	20	125	20.3	12	4	GCMN40	CSH0520	LW040	0.45
GNDMR/L-2020K-418	20	20	125	20.3	18	4				0.45
GNDMR/L-2020K-425	20	20	125	20.3	25	4				0.45
GNDMR/L-2525M-412	25	25	150	25.3	12	4				0.8
GNDMR/L-2525M-418	25	25	150	25.3	18	4				0.8
GNDMR/L-2525M-425	25	25	150	25.3	25	4				0.8
GNDMR/L-2525M-518	25	25	150	25.3	18	5	GCMN50	CSH0520	LW040	0.8



## GNDL



Показана правая державка

Обозначение	Размеры (мм)					Ширина W (мм)	Пластина	Винт	Ключ	Вес (кг)
	H(H1)	B	L	F	T					
GNDLR-2020K-220T	20	20	125	19.2	20	2.0	GCMN20	HTM525	PL40	0.45
GNDLR-2525M-220T	25	25	150	24.2	20					0.84
GNDLR-1616K-320T	16	16	125	14.9	20	3.0	GCMN30			0.24
GNDLR-2020K-320T	20	20	125	18.9	20					0.45
GNDLR-2525M-320T	25	25	150	23.9	20					0.84
GNDLR-2020K-420T	20	20	125	18.5	20	4.0	GCMN40			0.45
GNDLR-2020K-425T	20	20	125	18.5	25					0.45
GNDLR-2525M-425T	25	25	150	23.5	25					0.84

### Примечание

- Применяются пластины SUMITOMO.
- Запасные части - стр. F001-F008.

ТОКАРНЫЙ  
ИНСТРУМЕНТ

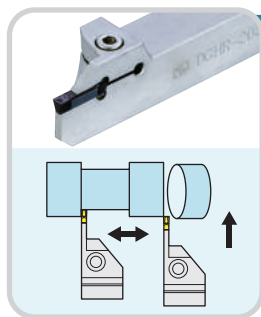
КОРПУСНЫЙ  
ИНСТРУМЕНТ

ФРЕЗЕРНАЯ  
ОСНАСТКА

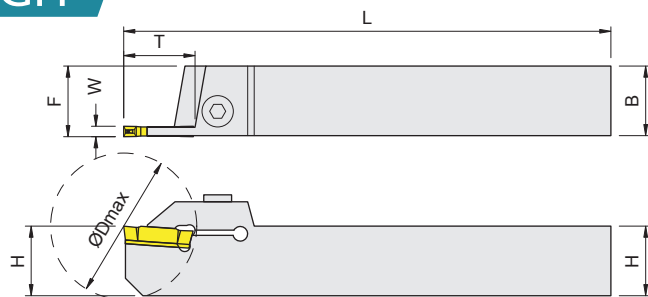
РАСТОЧНЫЕ  
СИСТЕМЫ

СТАНОЧНАЯ  
ОСНАСТКА

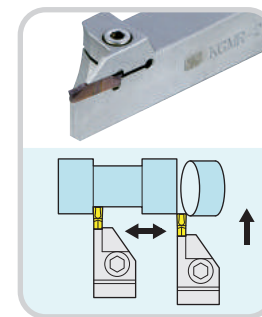
ЗАПАСНЫЕ  
ЧАСТИ



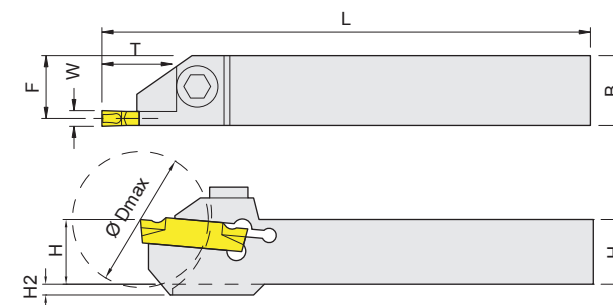
## DGH



Показана правая державка



## KGM



Показана правая державка

Обозначение	Размеры (мм)					Ширина W (мм)	Пластина	Винт	Ключ	Вес (кг)
	H(H1)	B	L	F	T					
DGHR/L-1616K-2-16L	16	16	125	16.3	16	2.0	DGM20CE	HTM520	PL40	0.27
DGHR/L-2020K-2-16L	20	20	125	20.3				HTM525		0.42
DGHR/L-1616K-2-20L	16	16	125	16.3	20	2.0	DGM20CE	HTM520	PL40	0.27
DGHR/L-2020K-2-20L	20	20	125	20.3				HTM525		0.42
DGHR/L-2020K-3-12L	20	20	125	20.3		3.0	DGM30CT	HTM525	PL40	0.42
DGHR/L-2525M-3-12L	25	25	150	25.3						0.78
DGHR/L-1616K-3-16L	16	16	125	16.3	16	3.0	DGM30CT	HTM520	PL40	0.27
DGHR/L-2020K-3-16L	20	20	125	20.3				HTM525		0.42
DGHR/L-2525M-3-16L	25	25	150	25.3						0.78
DGHR/L-1616K-3-20L	16	16	125	16.3	20	3.0	DGM30CT	HTM520	PL40	0.27
DGHR/L-2020K-3-20L	20	20	125	20.3				HTM525		0.42
DGHR/L-2525M-3-20L	25	25	150	25.3						0.78
DGHR/L-1616K-3-25L	16	16	125	16.3	25	3.0	DGM30CE	HTM520	PL40	0.27
DGHR/L-2020K-3-25L	20	20	125	20.3				HTM525		0.42
DGHR/L-2525M-3-25L	25	25	150	25.3						0.78
DGHR-3232P-3-25L	32	32	170	32.3						1.43
DGHR/L-1616K-4-20L	16	16	125	16.3	20	4.0	DGM40CT	HTM520	PL40	0.27
DGHR/L-2020K-4-20L	20	20	125	20.3				HTM525		0.42
DGHR/L-2525M-4-20L	25	25	150	25.3						0.78
DGHR/L-1616K-4-25L	16	16	125	16.3	25	4.0	DGJ40CE	HTM520	PL40	0.27
DGHR/L-2020K-4-25L	20	20	125	20.3				HTM525		0.42
DGHR/L-2525M-4-25L	25	25	150	25.3						0.78
DGHR-3232P-4-25L	32	32	170	32.3						1.43
DGHR/L-1616K-5-25L	16	16	125	16.3	25	5.0	DGM50CT	HTM520	PL40	0.27
DGHR/L-2020K-5-25L	20	20	125	20.3				HTM525		0.42
DGHR/L-2525M-5-25L	25	25	150	25.3						0.78

**Примечание**

- Пластины типа DG.. - стр. A093
- Запасные части - стр. F001-F008.

ТОКАРНЫЙ  
ИНСТРУМЕНТ

КОРПУСНЫЙ  
ИНСТРУМЕНТ

ФРЕЗЕРНАЯ  
ОСНАСТКА

РАСТОЧНЫЕ  
СИСТЕМЫ

СТАНОЧНАЯ  
ОСНАСТКА

ЗАПАСНЫЕ  
ЧАСТИ

Обозначение	Размеры (мм)					Ширина W (мм)		Пластина	Винт	Ключ	Вес (кг)	
	H	B	L	F	T	H2	min					max
KGMR/L-1212K-1.5-L10	12	12	125	11.4	10	2	1.5	2.0	GMM1520..	HTM416	PL30	0.14
KGMR/L-1616K-1.5-L10	16	16	125	15.4		-			GMM2020..	HTM520	PL40	0.27
KGMR/L-2020K-1.5-L10	20	20	125	19.4						HTM525		0.42
KGMR/L-2525M-1.5-L10	25	25	150	24.4								0.78
KGMR/L-1212K-2T-L10	12	12	125	11.1	10	2	2.0	3.0	GMM2020..	HTM416	PL30	0.14
KGMR/L-1616K-2T-L10	16	16	125	15.1		-			GMM2520..	HTM520	PL40	0.27
KGMR/L-2020K-2T-L10	20	20	125	19.1					GMM3020..	HTM525		0.42
KGMR/L-2525M-2T-L10	25	25	150	24.1								0.78
KGMR/L-1212K-2T-L13	12	12	125	11.1	13	3				HTM420	PL30	0.14
KGMR/L-1616K-2T-L13	16	16	125	15.1		-				HTM520	PL40	0.27
KGMR/L-2020K-2T-L13	20	20	125	19.1						HTM525		0.42
KGMR/L-2525M-2T-L13	25	25	150	24.1								0.78
KGMR/L-1212K-2T-L17	12	12	125	11.1	17	4				HTM420	PL30	0.14
KGMR/L-1616K-2T-L17	16	16	125	15.1		-				HTM520	PL40	0.27
KGMR/L-2020K-2T-L17	20	20	125	19.1						HTM525		0.42
KGMR/L-2525M-2T-L17	25	25	150	24.1								0.78
KGMR/L-1616K-3T-L16	16	16	125	14.8	16	-	3.0	4.0	GMM3020..	HTM520	PL40	0.27
KGMR/L-2020K-3T-L16	20	20	125	18.8					GMM4020..	HTM525		0.42
KGMR/L-2525M-3T-L16	25	25	150	23.8								0.78
KGMR/L-1616K-3T-L20	16	16	125	14.8	20	4						0.27
KGMR/L-2020K-3T-L20	20	20	125	18.8		-						0.42
KGMR/L-2525M-3T-L20	25	25	150	28.8								0.78
KGMR-3232P-3T-L20	32	32	170	30.8								1.43
KGMR/L-2020K-4T-L20	20	20	125	18.3	20	-	4.0	5.0	GMM4020..	HTM525	PL40	0.42
KGMR/L-2525M-4T-L20	25	25	150	23.3					GMM5020..			0.78
KGMR/L-3232P-4T-L20	32	32	170	30.3								1.43
KGMR/L-2525M-5T-L20	25	25	150	22.8	20	-	5.0	6.0	GMM5020..	HTM525	PL40	0.78
KGMR/L-3232P-5T-L20	32	32	170	29.8					GMM6020..			1.43

**Примечание**

- Применяются пластины Kyocera.
- Запасные части - стр. F001-F008.

ТОКАРНЫЙ  
ИНСТРУМЕНТ

КОРПУСНЫЙ  
ИНСТРУМЕНТ

ФРЕЗЕРНАЯ  
ОСНАСТКА

РАСТОЧНЫЕ  
СИСТЕМЫ

СТАНОЧНАЯ  
ОСНАСТКА

ЗАПАСНЫЕ  
ЧАСТИ

ТОКАРНЫЙ  
ИНСТРУМЕНТ

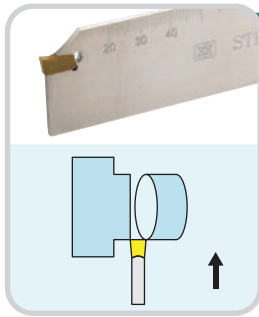
КОРПУСНЫЙ  
ИНСТРУМЕНТ

ФРЕЗЕРНАЯ  
ОСНАСТКА

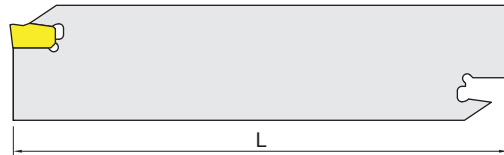
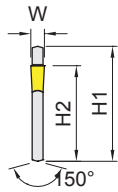
РАСТОЧНЫЕ  
СИСТЕМЫ

СТАНОЧНАЯ  
ОСНАСТКА

ЗАПАСНЫЕ  
ЧАСТИ



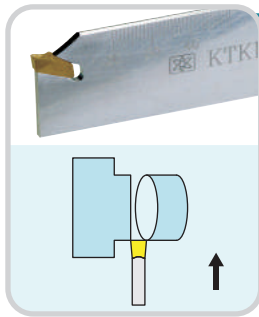
## STFH



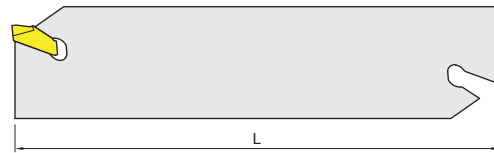
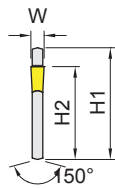
Обозначение	Размеры (мм)				Пластина	Держатель	Ключ	Вес (кг)
	H1	H2	L	W				
STFH 26-3	26	21.4	110	3	WCF_3_	SGTBU..-26 SGTBV25-26	ESG-1	0.08
STFH 32-3	32	25	150	3				

### Примечание

- Применяются пластины SUMITOMO.
- Запасные части - стр. F001-F008.



## KTKB



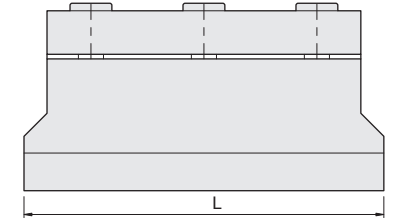
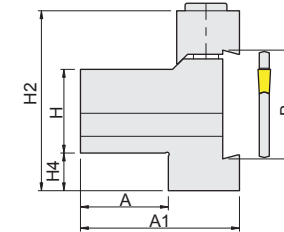
Обозначение	Размеры (мм)				Пластина	Держатель	Ключ	Вес (кг)
	H1	H2	L	W				
KTKB 26-3	26	21.4	110	3.1	TKN3	SGTBU..-26 SGTBV25-26	ESG-1	0.08
KTKB 26-4	26	21.4	110	4.1	TKN4			
KTKB 32-3	32	25	150	3.1	TKN3	SGTBU..-32	ESG-1	0.12
KTKB 32-4	32	25	150	4.1	TKN4			

### Примечание

- Применяются пластины Kyocera.
- Запасные части - стр. F001-F008.



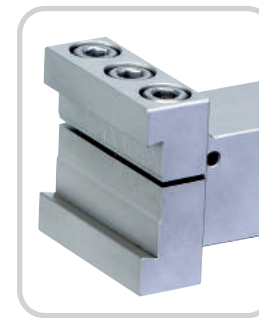
## SGTBU



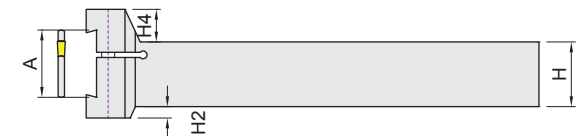
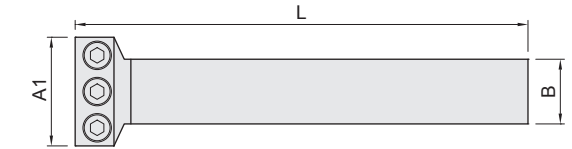
Обозначение	Размеры (мм)							Винт	Ключ	Лезвие	Вес (кг)
	H	B	A	A1	L	H2	H4				
SGTBU16-26	16	26	17	34	86	43	13	HTM630	PL50	SGIH26..	0.58
SGTBU20-26	20	26	21	38	86	43	9			SGFH26..	0.66
SGTBU25-26	25	26	23	40	86	43	4			KTKB26..	0.77
										XLCFN26..	
SGTBU20-32	20	32	21	40	110	50	13			STFH26..	0.97
SGTBU25-32	25	32	23	42	110	50	8			SGIH32..	1.08
										SGFH32..	
										XLCFN32..	
										STFH32..	
										NF151.2-32..	

### Примечание

- Запасные части - стр. F001-F008.



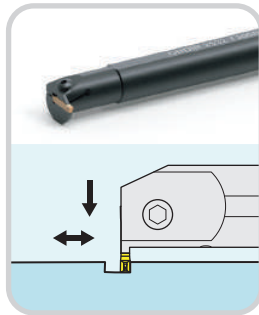
## SGTBV



Обозначение	Размеры (мм)							Винт	Ключ	Лезвие	Вес (кг)
	H	B	A	A1	L	H2	H4				
SGTBV25-26	25	25	26	42	125	4.4	11.6	HTM630	PL50	KTKB26.. STFH26..	0.76

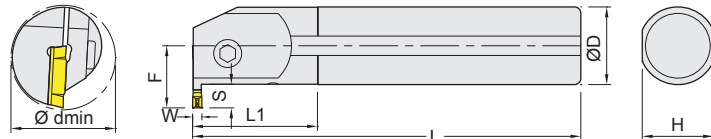
### Примечание

- Запасные части - стр. F001-F008.



## GDIR

GDIR-...-... Стальная державка



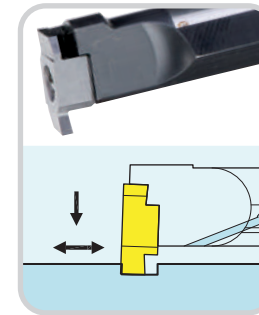
Показана правая державка

Обозначение	Размеры (мм)							Пластина	Зап. части	Вес (кг)
	D	L	L1	F	dmin	S	W			
GDIR2024-T204	20	200	30	14	24	4	2	GCMN20*	①	0.5
GDIR2026-T306	20	200	30	16	26	6	3	GCMN30*	①	0.5
GDIR2532-T306	25	200	40	18.5	32	6	3	GCMN30*	②	0.8
GDIR3240-T310	32	250	50	24	40	10	3		③	1.6
GDIR4050-T311	40	300	60	30	50	11	3			3.0
GDIR2030-T410	20	200	30	20	30	10	4	GCMN40*	①	0.5
GDIR2532-T406	25	200	40	18.5	32	6	4	GCMN40*	②	0.8
GDIR3240-T410	32	250	50	24	40	10	4		③	1.6
GDIR4050-T411	40	300	60	30	50	11	4			3.0
GDIR2024-T204B	20	150	20	14	24	4	2	GCMN20*	①	0.5
GDIR2532-T206B	25	150	25	18.5	32	6	2	GCMN30*	②	0.8
GDIR2026-T306B	20	150	20	16	36	6	3		①	0.5
GDIR2532-T306B	25	150	25	18.5	32	6	3		②	0.8
GDIR3240-T310B	32	200	32	24	40	10	3	GCMN30*	③	1.6
GDIR4050-T311B	40	250	40	30	50	11	3			3.0
GDIR5060-T311B	50	300	50	35	60	11	3			4.5
GDIR2532-T406B	25	150	25	18.5	32	6	4	GCMN40*	②	0.8
GDIR3240-T410B	32	200	32	24	40	10	4	GCMN40*	③	1.6
GDIR4050-T411B	40	250	40	30	50	11	4			3.0
GDIR5060-T411B	50	300	50	35	60	11	4			4.5
GDIR3240-T510B	32	200	32	24	40	10	5	GCMN50*	③	1.6
GDIR4050-T511B	40	250	40	30	50	11	5	GCMN50*		3.0
GDIR5060-T511B	50	300	50	35	60	11	5			4.5

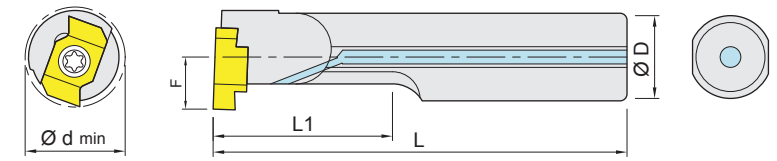
Пластина	Запасные части	Винт	Ключ
GCMN20	①	CSB0414	LW025
GCMN30	②	CSB0516	LW030
GCMN40	③	CSB0620	LW040
GCMN50			

### Примечание

- Применяются пластины SUMITOMO.
- Запасные части - стр. F001-F008.
- GDIR с внутренним подводом СОЖ, GDIR...-B - без охлаждения



## FSL51



Показана правая державка с подводом СОЖ

Обозначение / стальной хвостовик	Размеры (мм)	Пластина		Винт	Ключ	Вес (кг)					
		Отрезная	Резьбовая								
Без подвода СОЖ	С подводом СОЖ	D	L	L1	F	dmin					
FSL5108R	FSL51A08R	8	125	25	4.8	10	MLG10..L	MLT1001L	MS2506A	ETF09	0.05
FSL5110R	FSL51A10R	10	125	25	5.8	12	MLG14..L	MLT1401L	MS3008A		0.08
FSL5112R	FSL51A12R	12	150	36	6.8	14					0.13
FSL5114R	FSL51A14R	14	150	36	7.8	16					0.18
FSL5116R-14-D16	FSL51A16R-14-D16	15	180	42	8	17	MLG20..L	MLT2001L	MS4011A	ETF15	0.28
FSL5116R	FSL51A16R	15	180	50	9.7	20					0.28
FSL5120R	-	20	200	50	11.7	24					0.49

### Примечание

- Применяются пластины Mitsubishi.
- Запасные части - стр. F001-F008.

ТОКАРНЫЙ  
ИНСТРУМЕНТ

КОРПУСНЫЙ  
ИНСТРУМЕНТ

ФРЕЗЕРНАЯ  
ОСНАСТКА

РАСТОЧНЫЕ  
СИСТЕМЫ

СТАНОЧНАЯ  
ОСНАСТКА

ЗАПАСНЫЕ  
ЧАСТИ

ТОКАРНЫЙ  
ИНСТРУМЕНТ

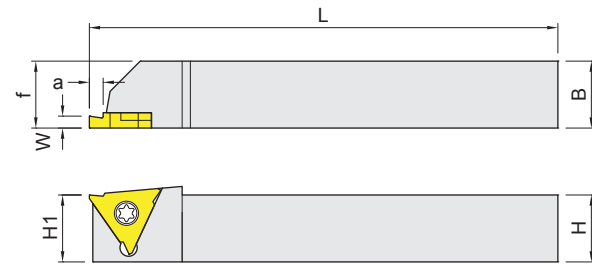
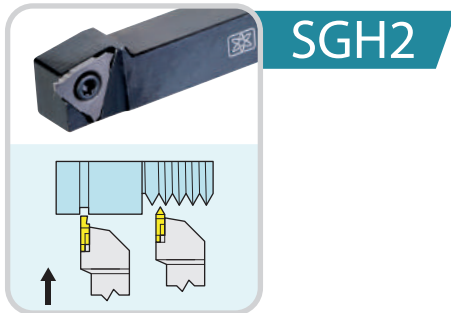
КОРПУСНЫЙ  
ИНСТРУМЕНТ

ФРЕЗЕРНАЯ  
ОСНАСТКА

РАСТОЧНЫЕ  
СИСТЕМЫ

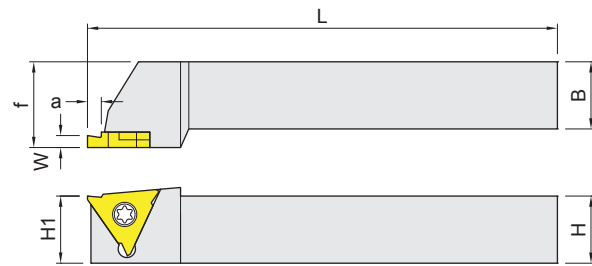
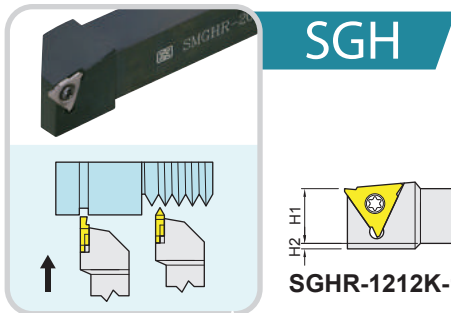
СТАНОЧНАЯ  
ОСНАСТКА

ЗАПАСНЫЕ  
ЧАСТИ



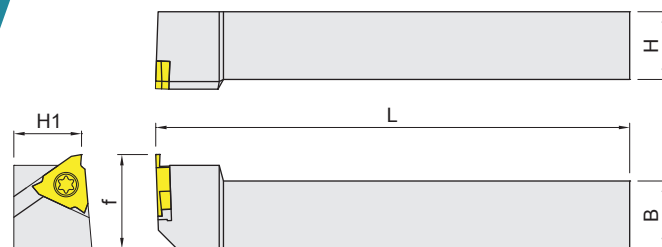
Показана правая державка

Обозначение	Размеры (мм)				Пластина		Винт	Ключ	Вес (кг)
	H (H1)	B	L	F	Канавочная	Резьбовая			
SGH2R-1212K-16	12	12	125	12	SMGTR16X2..	SMTTR160360..	MS4008C	ETF10	0.15
SGH2R-1616K-16	16	16	125	16					0.26
SGH2R-2020K-16	20	20	125	20					0.42



Показана правая державка

Обозначение	Размеры (мм)					Пластина		Винт	Ключ	Вес (кг)
	H (H1)	B	L	H2	F	Канавочная	Резьбовая			
SGHR-1212K-16	12	12	125	2	16	SMGTR16X2..	SMTTR160360..	MS4008C	ETF10	0.17
SGHR-1616K-16	16	16	125	-	20					0.29
SGHR-2020K-16	20	20	125	-	25					0.45
SGHR-2525M-16	25	25	150	-	32					0.84

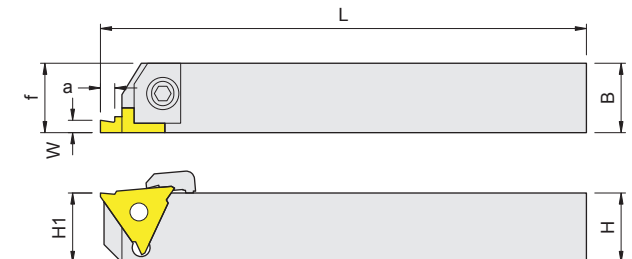
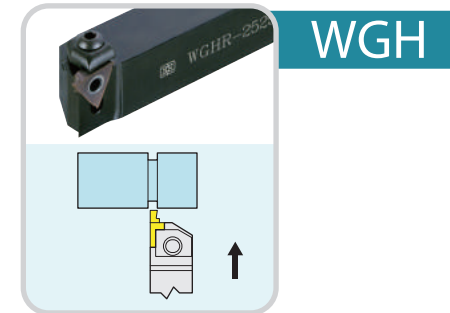


Показана левая державка

Обозначение	Размеры (мм)				Пластина		Винт	Ключ	Вес (кг)
	H (H1)	B	L	F	Канавочная	Резьбовая			
SGSL-1616K-16	16	16	125	0.29	SMGTR16X2..	SMTTR160360..	MS4008C	ETF10	10.3
SGSL-2020K-16	20	20	125	0.45					12.3

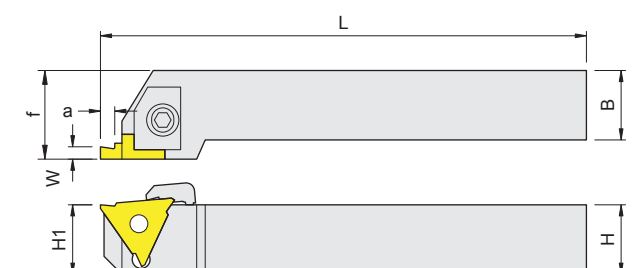
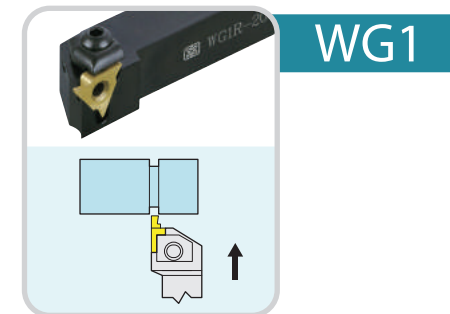
**Примечание**

- Применяются пластины Mitsubishi.
- Запасные части - стр. F001-F008.



Показана правая державка

Обозначение	Размеры (мм.)					Пластина	Прихват	Винт прижима	Винт	Ключ	Вес (кг)	
	H (H1)	B	L	f	W							
WGHR/L-2020K-3315	20	20	125	20	1.5~2.3	MGTR/L	33150	MTK1R/L	MES3	HTR623	PL40	0.42
WGHR/L-2020K-3323					2.3~3.3							0.42
WGHL-2020K-3333					3.3~4.7		33470					0.42
WGHL-2525M-3315	25	25	150	25	1.5~2.3							0.78
WGHL-2525M-3323					2.3~3.3							0.78
WGHL-2525M-3333					3.3~4.7							0.78
WGHR/L-1616K-4315	16	16	125	16	1.5~2.3	MGTR/L	43150	MTK1R/L	MES3	HTR623	PL40	0.27
WGHR/L-1616K-4323					2.3~3.3							0.27
WGHR/L-2020K-4315	20	20	125	20	1.5~2.3		43470					0.42
WGHR/L-2020K-4323					2.3~3.3							0.42
WGHR/L-2020K-4333					3.3~4.7							0.42
WGHR/L-2525M-4315	25	25	150	25	1.5~2.3							0.78
WGHR/L-2525M-4323					2.3~3.3							0.78

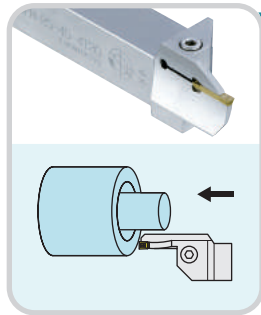


Показана правая державка

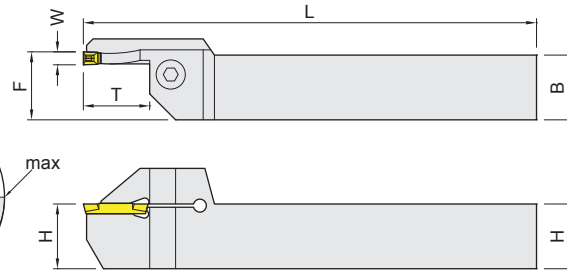
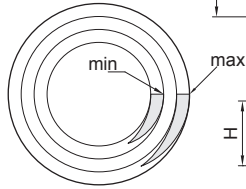
Обозначение	Размеры (мм.)					Пластина	Прихват	Винт прижима	Винт	Ключ	Вес (кг)	
	H (H1)	B	L	f	W							
WG1R-1616K-3315	16	16	125	20	1.5~2.3	MGTR	33150	MTK1R	MES3	HTR623	PL40	0.29
WG1R-1616K-3323					2.3~3.3							0.29
WG1R-1616K-3333					3.3~4.7		33470					0.29
WG1R-2020K-3315	20	20	125	25	1.5~2.3							0.45
WG1R-2020K-3323					2.3~3.3							0.45
WG1R-2020K-3333					3.3~4.7							0.45
WG1R-2525M-3315	25	25	150	32	1.5~2.3							0.84
WG1R-2525M-3323					2.3~3.3							0.84
WG1R-2525M-3333					3.3~4.7							0.84
WG1R/L-1616K-4315	16	16	125	20	1.5~2.3	MGTR/L	43150	MTK1R/L	MES3	HTR623	PL40	0.29
WG1R/L-1616K-4323					2.3~3.3							0.29
WG1R/L-1616K-4333					3.3~4.7		43470					0.29
WG1R/L-2020K-4315	20	20	125	25	1.5~2.3							0.45
WG1R/L-2020K-4323					2.3~3.3							0.45
WG1R/L-2020K-4333					3.3~4.7							0.45
WG1R/L-2525M-4315	25	25	150	32	1.5~2.3							0.84
WG1R/L-2525M-4323					2.3~3.3							0.84
WG1R/L-2525M-4333					3.3~4.7							0.84

**Примечание**

- Применяются пластины Mitsubishi.



DGF

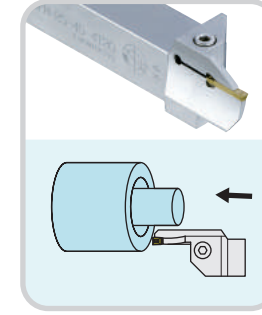


Показана правая державка

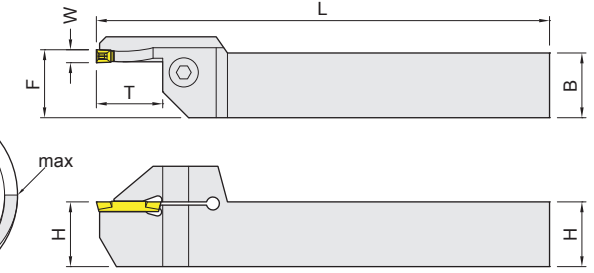
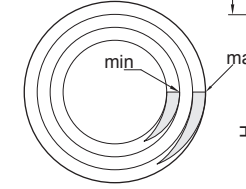
Обозначение	Размеры (мм)						Диаметр обработки (мм)		Пластина	Винт	Ключ	Вес (кг)
	H(H1)	B	L	F	W	T	мин	макс				
DGFR/L-20-28-3T15	20	20	125	21	3	15	28	34	DGM30CTF	HTM525	PL40	0.42
DGFR/L-20-34-3T15							34	45				0.42
DGFR/L-20-45-3T20						20	45	70				0.42
DGFR-20-70-3T20							70	100				0.42
DGFR-20-100-3T20							100	140				0.42
DGFR-20-140-3T20							140	200				0.42
DGFR-20-200-3T20							200	800				0.42
DGFR/L-25-28-3T15	25	25	150	26	3	15	28	34	DGM30CTF	HTM525	PL40	0.78
DGFR/L-25-34-3T15							34	45				0.78
DGFR/L-25-45-3T15							45	70				0.78
DGFR/L-25-45-3T20						20	45	70				0.78
DGFR-25-70-3T20							70	100				0.78
DGFR-25-100-3T20							100	140				0.78
DGFR-25-140-3T20							140	200				0.78
DGFR-25-200-3T20							200	800				0.78
DGFR/L-20-28-4T15	20	20	125	21	4	15	28	34	DGM40CTF	HTM525	PL40	0.42
DGFR/L-20-34-4T20						20	34	45				0.42
DGFR/L-20-45-4T20							45	70				0.42
DGFR-20-70-4T20							70	100				0.42
DGFR-20-100-4T20							100	140				0.42
DGFR-20-140-4T20							140	200				0.42
DGFR-20-200-4T20							200	800				0.42
DGFR-20-70-4T25	20	20	125	21	4	25	70	100	DGM40CTF	HTM525	PL40	0.42
DGFR-20-100-4T25						25	100	140				0.42
DGFR-20-140-4T25						25	140	200				0.42
DGFR-20-200-4T25						25	200	800				0.42
DGFR/L-25-28-4T15	25	25	150	26	4	15	28	34	DGM40CTF	HTM525	PL40	0.78
DGFR/L-25-34-4T20						20	34	45				0.78
DGFR/L-25-45-4T20						20	45	70				0.78
DGFR-25-70-4T20						20	70	100				0.78
DGFR-25-100-4T20						20	100	140				0.78
DGFR-25-140-4T20						20	140	200				0.78
DGFR-25-200-4T20						20	200	800				0.78
DGFR-25-70-4T25	25	25	150	26	4	25	70	100	DGM40CTF	HTM525	PL40	0.78
DGFR-25-100-4T25						25	100	140				0.78
DGFR-25-140-4T25						25	140	200				0.78
DGFR-25-200-4T25						25	200	800				0.78

**Примечание**

- Пластины типа DG.. - стр. A093
- Запасные части - стр. F001-F008.



DGF



Показана правая державка

Обозначение	Размеры (мм)						Диаметр обработки (мм)		Пластина	Винт	Ключ	Вес (кг)
	H(H1)	B	L	F	W	T	мин	макс				
DGFR-20-050-5T15	20	20	125	21	5	15	50	70	DGM50CTF	HTM525	PL40	0.42
DGFR-20-050-5T20						20	50	70				0.42
DGFR-20-070-5T20							70	120				0.42
DGFR-20-120-5T20							120	240				0.42
DGFR-20-240-5T20							240	800				0.42
DGFR-20-050-5T25						15	50	70				0.42
DGFR-20-070-5T25							70	120				0.42
DGFR-20-120-5T25							120	240				0.42
DGFR-20-240-5T25							240	800				0.42
DGFR-25-050-5T15	25	25	150	26	5	20	50	70	DGM50CTF	HTM525	PL40	0.78
DGFR-25-050-5T20						20	50	70				0.78
DGFR-25-070-5T20							70	120				0.78
DGFR-25-120-5T20							120	240				0.78
DGFR-25-240-5T20							240	800				0.78
DGFR-25-050-5T25						20	50	70				0.78
DGFR-25-070-5T25							70	120				0.78
DGFR-25-120-5T25							120	240				0.78
DGFR-25-240-5T25							240	800				0.78

**Примечание**

- Пластины типа DG.. - стр. A093
- Запасные части - стр. F001-F008

ТОКАРНЫЙ ИНСТРУМЕНТ

КОРПУСНЫЙ ИНСТРУМЕНТ

ФРЕЗЕРНАЯ ОСНАСТКА

РАСТОЧНЫЕ СИСТЕМЫ

СТАНОЧНАЯ ОСНАСТКА

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

ТОКАРНЫЙ ИНСТРУМЕНТ

КОРПУСНЫЙ ИНСТРУМЕНТ

ФРЕЗЕРНАЯ ОСНАСТКА

РАСТОЧНЫЕ СИСТЕМЫ

СТАНОЧНАЯ ОСНАСТКА

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ



ТОКАРНЫЙ  
ИНСТРУМЕНТ

КОРПУСНЫЙ  
ИНСТРУМЕНТ

ФРЕЗЕРНАЯ  
ОСНАСТКА

РАСТОЧНЫЕ  
СИСТЕМЫ

СТАНОЧНАЯ  
ОСНАСТКА

ЗАПАСНЫЕ  
ЧАСТИ

ТОКАРНЫЙ  
ИНСТРУМЕНТ

КОРПУСНЫЙ  
ИНСТРУМЕНТ

ФРЕЗЕРНАЯ  
ОСНАСТКА

РАСТОЧНЫЕ  
СИСТЕМЫ

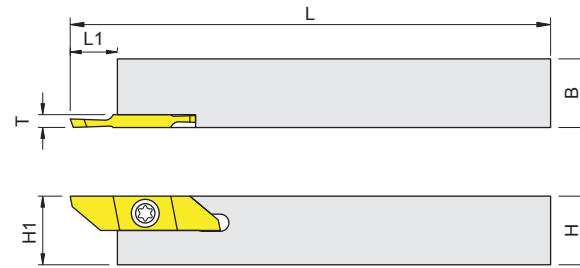
СТАНОЧНАЯ  
ОСНАСТКА

ЗАПАСНЫЕ  
ЧАСТИ



## SDKG

Канавка и точение  
Резьбонарезание  
Отрезка  
Обратное точение



Показана правая державка

Обозначение	Размеры (мм)					Пластина	Винт	Ключ	Вес (кг)
	H (H1)	B	L	L1	T				
SDKGR/L-1010K-353	10	10	125	11	3	43.83..	MS4009A	ETF15	0.10
SDKGR/L-1212M-353	12	12	150	11	3	44.83..			0.17
SDKGR/L-1616M-353	16	16	150	11	3	DK..3..			0.30
SDKGR/L-2020K-353	20	20	125	11	3				0.42
SDKGR/L-2525M-353	25	25	150	11	3				0.74
SDKGR/L-1010K-354	10	10	125	11	4	67.84..	MS4009A	ETF15	0.10
SDKGR/L-1212M-354	12	12	150	11	4	71.84..			0.17
SDKGR/L-1616M-354	16	16	150	11	4	77.84..			0.30
SDKGR/L-2020K-354	20	20	125	11	4	DK..4..			0.42
SDKGR/L-2525M-354	25	25	150	11	4				0.74

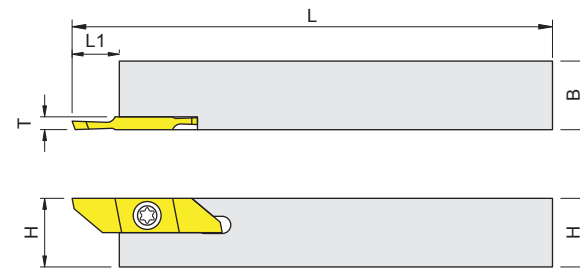
**Примечание**

• Запасные части - стр. F001-F008



## CS668R

Канавка и точение  
Резьбонарезание  
Отрезка  
Обратное точение

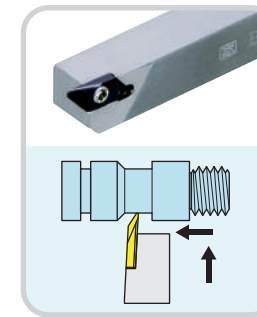


Показана правая державка

Обозначение	Размеры (мм)					Пластина	Винт	Ключ	Вес (кг)
	H	B	L	L1	T				
CS668R/L 1010K-83	10	10	125	11	3	43.83..	MS4009A	ETF15	0.20
CS668R/L 1212M-83	12	12	150			44.83..			0.25
CS668R/L 1616K-83	16	16	125			0.30			
CS668R/L 1616M-83	16	16	150			0.30			
CS668R/L 2020K-83	20	20	125			0.45			
CS668R/L 2525M-83	25	25	150	11	4	67.84..	MS4011A		0.85
CS668R/L 1010K-84	10	10	125			71.84..			0.20
CS668R/L 1212M-84	12	12	150			77.84..			0.25
CS668R/L 1616M-84	16	16	150						0.30
CS668R/L 2020K-84	20	20	125						0.45
CS668R/L 2525M-84	25	25	150		0.85				

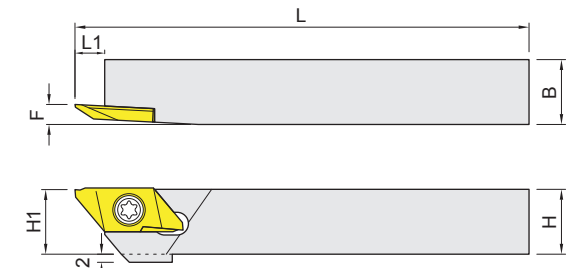
**Примечание**

• Запасные части - стр. F001-F008



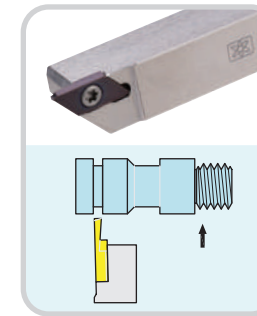
## BTAH

Обратное точение



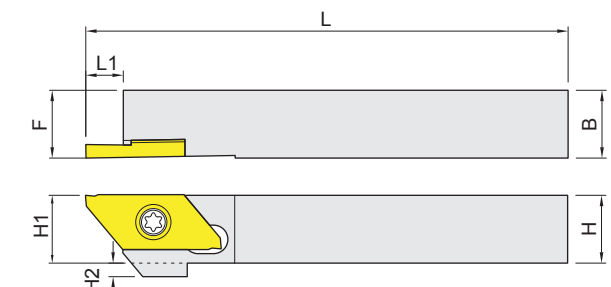
Показана правая державка

Обозначение	Размеры (мм)						Пластина	Винт	Ключ	Вес (кг)
	H (H1)	B	L	L1	F	H2				
BTAHR/L-1010K-50	10	10	125	5.5	3.5	2	BTAT5528..R/L-B	MS4009A	ETF15	0.10
BTAHR/L-1212K-50	12	12	125	5.5	3.5	-	BTAT6035..R/L-B			MS4011A
BTAHR/L-1616K-50	16	16	125	5.5	3.5	-				0.25



## СТАHR

Канавка и точение  
Отрезка

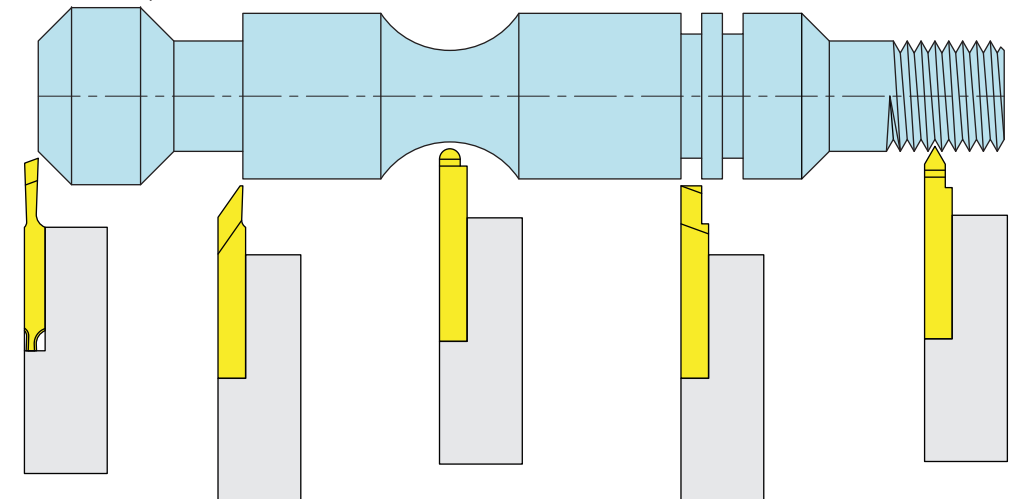


Показана правая державка

Обозначение	Размеры (мм)						Пластина	Винт	Ключ	Вес (кг)	
	H (H1)	B	L	L1	F	H2					
СТАHR-1010K-120	10	10	125	5.5	10	2	СТАТ..	MS4009A	ETF15	0.10	
СТАHR-1212K-120	12	12	125	5.5	12	-				MS4011A	0.14
СТАHR-1616K-120	16	16	125	5.5	16	-					0.25
СТАHR-2020K-120	20	20	125	5.5	20	-					0.42

**Примечание**

• Запасные части - стр. F001-F008



ТОКАРНЫЙ  
ИНСТРУМЕНТ

КОРПУСНЫЙ  
ИНСТРУМЕНТ

ФРЕЗЕРНАЯ  
ОСНАСТКА

РАСТОЧНЫЕ  
СИСТЕМЫ

СТАНОЧНАЯ  
ОСНАСТКА

ЗАПАСНЫЕ  
ЧАСТИ

Обрабатываемый материал	P	Сталь	●	●	●	<b>Условия резания:</b> ● Стабильное резание ● Предельное резание ✚ Нестабильное резание			
	M	Нержавеющая сталь	●	●	●				
	K	Чугун	●	●	●				
N	Цветные металлы	●	●	●					
H	Труднообрабатываемый материал	●	●	●					
Форма	Обозначение	GT25	GV55	GV65	NW745	Размеры (мм.)			Геометрия
						lc	S	d1	
	DGM30CT	●	●	●		5.00	1.59	2.20	
	DGM40CT	●	●	●		7.00	2.38	2.80	
	DGM50CT	●				10.00	3.18	4.15	
	DGM20CE					10.00	3.97	4.50	
	DGM30CE	●				10.00	3.97	4.50	
	DGM30CTF	●	●			10.00	3.97	4.50	
	DGM40CTF	●	●			12.00	3.97	4.10	
	DGM50CTF	●	●			12.00	4.76	4.40	
	DGJ30CE			●		12.00	4.76	4.40	
	DGJ40CE					16.00	4.76	5.50	

ТОКАРНЫЙ  
ИНСТРУМЕНТ

КОРПУСНЫЙ  
ИНСТРУМЕНТ

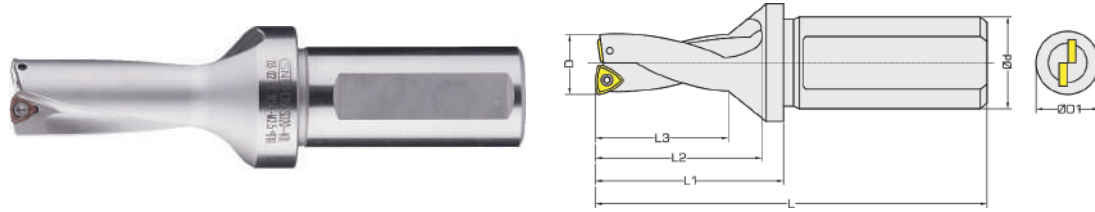
ФРЕЗЕРНАЯ  
ОСНАСТКА

РАСТОЧНЫЕ  
СИСТЕМЫ

СТАНОЧНАЯ  
ОСНАСТКА

ЗАПАСНЫЕ  
ЧАСТИ

## Корпусное сверло WCM-Dx2



Обозначение	Размеры (мм)						Пластина	Винт	Ключ	Вес (кг)				
	ØD	L	L1	L2	L3	Ød								
C25-SD15/2D-30L	15	116	60	35	30	25	WCMX 03 02 08	M2.5x5	T8	0.34				
C25-SD15.5/2D-31L	15.5	117	61	36	31					0.36				
C25-SD16/2D-32L	16	118	62	37	32					0.35				
C25-SD16.5/2D-33L	16.5	119	63	38	33					0.37				
C25-SD17/2D-34L	17	120	64	39	34					0.36				
C25-SD17.5/2D-35L	17.5	121	65	40	35					0.38				
C25-SD18/2D-36L	18	122	66	41	36					0.37				
C25-SD18.5/2D-37L	18.5	123	67	42	37					0.39				
C25-SD19/2D-38L	19	124	68	43	38					0.38				
C25-SD19.5/2D-39L	19.5	125	69	44	39					0.40				
C25-SD20/2D-40L	20	126	70	45	40					0.39				
C25-SD20.5/2D-41L	20.5	127	71	46	41					0.41				
C32-SD21/2D-42L	21	137	77	47	42	32	WCMX 04 02 08	M2.5x6	T8	0.59				
C32-SD21.5/2D-43L	21.5	138	78	48	43					0.62				
C32-SD22/2D-44L	22	139	79	49	44					0.61				
C32-SD22.5/2D-45L	22.5	140	80	50	45					0.64				
C32-SD23/2D-46L	23	141	81	51	46					0.61				
C32-SD23.5/2D-47L	23.5	142	82	52	47					0.64				
C32-SD24/2D-48L	24	143	83	53	48					0.62				
C32-SD24.5/2D-49L	24.5	144	84	54	49					0.65				
C32-SD25/2D-50L	25	145	85	55	50					0.65				
C32-SD25.5/2D-51L	25.5	146	86	56	51					0.68				
C32-SD26/2D-52L	26	147	87	57	52					0.71				
C32-SD26.5/2D-53L	26.5	148	88	58	53					0.75				
C32-SD27/2D-54L	27	149	89	59	54	0.74								
C32-SD27.5/2D-55L	27.5	150	90	60	55	0.78								
C32-SD28/2D-56L	28	151	91	61	56	0.77								
C32-SD28.5/2D-57L	28.5	152	92	62	57	0.81								
C32-SD29/2D-58L	29	153	93	63	58	0.78								
C32-SD29.5/2D-59L	29.5	154	94	64	59	0.82								
C32-SD30/2D-60L	30	155	95	65	60	0.84								
C32-SD30.5/2D-61L	30.5	156	96	66	61	0.88								
C32-SD31/2D-62L	31	157	97	67	62	0.91								
C32-SD31.5/2D-63L	31.5	158	98	68	63	0.96								
C32-SD32/2D-64L	32	159	99	69	64	0.99								
C32-SD32.5/2D-65L	32.5	160	100	70	65	1.04								
C32-SD33/2D-66L	33	161	101	71	66	32	WCMT 05 03 08	M3.0x7	T9	1.18				
C32-SD33.5/2D-67L	33.5	162	102	72	67					1.24				
C32-SD34/2D-68L	34	163	103	73	68					1.01				
C32-SD34.5/2D-69L	34.5	164	104	74	69					1.06				
C32-SD35/2D-70L	35	165	105	75	70					1.04				
C32-SD35.5/2D-71L	35.5	166	106	76	71					1.09				
C32-SD36/2D-72L	36	167	107	77	72					32	WCMT 06 T3 08	M3.5x8	T15	1.04
C32-SD36.5/2D-73L	36.5	168	108	78	73									1.09
C32-SD37/2D-74L	37	169	109	79	74									0.93
C32-SD37.5/2D-75L	37.5	170	110	80	75									0.98
C32-SD38/2D-76L	38	171	111	81	76									0.90
C32-SD38.5/2D-77L	38.5	172	112	82	77									0.95
C32-SD39/2D-78L	39	173	113	83	78	0.99								
C32-SD39.5/2D-79L	39.5	174	114	84	79	1.04								
C32-SD40/2D-80L	40	175	115	85	80	0.95								
C32-SD41/2D-82L	41	177	117	87	82	1.00								
C32-SD42/2D-84L	42	179	119	89	84	1.00								
C40-SD43/2D-86L	43	196	126	91	86	40	WCMT 08 04 12	M4.0x10	T15					1.00
C40-SD44/2D-88L	44	198	128	93	88					1.30				
C40-SD45/2D-90L	45	200	130	95	90					1.30				
C40-SD46/2D-92L	46	202	132	97	92					1.30				
C40-SD47/2D-94L	47	204	134	99	94					1.50				
C40-SD48/2D-96L	48	206	136	101	96					1.50				
C40-SD49/2D-98L	49	208	138	103	98					1.50				
C40-SD50/2D-100L	50	210	140	105	100					1.96				
C40-SD51/2D-102L	51	212	142	107	102					2.50				
C40-SD52/2D-104L	52	214	144	109	104					2.50				
C40-SD53/2D-106L	53	216	146	111	106					2.60				
C40-SD54/2D-108L	54	218	148	113	108					2.60				
C40-SD55/2D-110L	55	220	150	115	110	2.80								
C40-SD56/2D-112L	56	222	152	117	112	2.80								
C40-SD57/2D-114L	57	224	154	119	114	2.90								
C40-SD58/2D-116L	58	226	156	121	116	3.00								
C40-SD59/2D-118L	59	228	158	123	118	3.10								
C40-SD60/2D-120L	60	230	160	125	120	3.30								
C40-SD61/2D-122L	61	232	162	127	122	3.30								
C40-SD62/2D-124L	62	234	164	129	124	3.50								
C40-SD63/2D-126L	63	236	166	131	126	3.50								
C40-SD64/2D-128L	64	238	168	133	128	3.50								
C40-SD65/2D-130L	65	240	170	135	130	3.50								
C40-SD66/2D-132L	66	242	172	137	132	3.50								
C40-SD67/2D-134L	67	244	174	139	134	3.50								
C40-SD68/2D-136L	68	246	176	141	136	3.50								
C40-SD69/2D-138L	69	248	178	143	138	3.50								
C40-SD70/2D-140L	70	250	180	145	140	3.50								
C40-SD71/2D-142L	71	252	182	147	142	3.50								
C40-SD72/2D-144L	72	254	184	149	144	3.50								
C40-SD73/2D-146L	73	256	186	151	146	3.50								
C40-SD74/2D-148L	74	258	188	153	148	3.50								
C40-SD75/2D-150L	75	260	190	155	150	3.50								
C40-SD76/2D-152L	76	262	192	157	152	3.50								
C40-SD77/2D-154L	77	264	194	159	154	3.50								
C40-SD78/2D-156L	78	266	196	161	156	3.50								
C40-SD79/2D-158L	79	268	198	163	158	3.50								
C40-SD80/2D-160L	80	270	200	165	160	3.50								

Обозначение	Размеры (мм)						Пластина	Винт	Ключ	Вес (кг)
	ØD	L	L1	L2	L3	Ød				
C32-SD36/2D-72L	36	167	107	77	72	32	WCMT 06 T3 08	M3.5x8	T15	1.04
C32-SD36.5/2D-73L	36.5	168	108	78	73					1.09
C32-SD37/2D-74L	37	169	109	79	74					0.93
C32-SD37.5/2D-75L	37.5	170	110	80	75					0.98
C32-SD38/2D-76L	38	171	111	81	76					0.90
C32-SD38.5/2D-77L	38.5	172	112	82	77					0.95
C32-SD39/2D-78L	39	173	113	83	78					0.99
C32-SD39.5/2D-79L	39.5	174	114	84	79					1.04
C32-SD40/2D-80L	40	175	115	85	80					0.95
C32-SD41/2D-82L	41	177	117	87	82					1.00
C32-SD42/2D-84L	42	179	119	89	84					1.00
C40-SD43/2D-86L	43	196	126	91	86					40
C40-SD44/2D-88L	44	198	128	93	88	1.30				
C40-SD45/2D-90L	45	200	130	95	90	1.30				
C40-SD46/2D-92L	46	202	132	97	92	1.30				
C40-SD47/2D-94L	47	204	134	99	94	1.50				
C40-SD48/2D-96L	48	206	136	101	96	1.50				
C40-SD49/2D-98L	49	208	138	103	98	1.50				
C40-SD50/2D-100L	50	210	140	105	100	1.96				
C40-SD51/2D-102L	51	212	142	107	102	2.50				
C40-SD52/2D-104L	52	214	144	109	104	2.50				
C40-SD53/2D-106L	53	216	146	111	106	2.60				
C40-SD54/2D-108L	54	218	148	113	108	2.60				
C40-SD55/2D-110L	55	220	150	115	110	2.80				
C40-SD56/2D-112L	56	222	152	117	112	2.80				
C40-SD57/2D-114L	57	224	154	119	114	2.90				
C40-SD58/2D-116L	58	226	156	121	116	3.00				
C40-SD59/2D-118L	59	228	158	123	118	3.10				
C40-SD60/2D-120L	60	230	160	125	120	3.30				
C40-SD61/2D-122L	61	232	162	127	122	3.30				
C40-SD62/2D-124L	62	234	164	129	124	3.50				
C40-SD63/2D-126L	63	236	166	131	126	3.50				
C40-SD64/2D-128L	64	238	168	133	128	3.50				
C40-SD65/2D-130L	65	240	170	135	130	3.50				
C40-SD66/2D-132L	66	242	172	137	132	3.50				
C40-SD67/2D-134L	67	244	174	139	134	3.50				
C40-SD68/2D-136L	68	246	176	141	136	3.50				
C40-SD69/2D-138L	69	248	178	143	138	3.50				
C40-SD70/2D-140L	70	250	180	145	140	3.50				
C40-SD71/2D-142L	71	252	182	147	142	3.50				
C40-SD72/2D-144L	72	254	184	149	144	3.50				
C40-SD73/2D-146L	73	256	186	151	146	3.50				
C40-SD74/2D-148L	74	258	188	153	148	3.50				
C40-SD75/2D-150L	75	260	190	155	150	3.50				
C40-SD76/2D-152L	76	262	192	157	152	3.50				
C40-SD77/2D-154L	77	264	194	159	154	3.50				
C40-SD78/2D-156L	78	266	196	161	156	3.50				
C40-SD79/2D-158L	79	268	198	163	158	3.50				
C40-SD80/2D-160L	80	270	200	165	160	3.50				

### Примечание

- Возможность изготовления сверл больших диаметров уточняйте у менеджеров.
- Применяются пластины Winstar.

ТОКАРНЫЙ  
ИНСТРУМЕНТ

КОРПУСНЫЙ  
ИНСТРУМЕНТ

ФРЕЗЕРНАЯ  
ОСНАСТКА

РАСТОЧНЫЕ  
СИСТЕМЫ

СТАНОЧНАЯ  
ОСНАСТКА

ЗАПАСНЫЕ  
ЧАСТИ

ТОКАРНЫЙ  
ИНСТРУМЕНТ

КОРПУСНЫЙ  
ИНСТРУМЕНТ

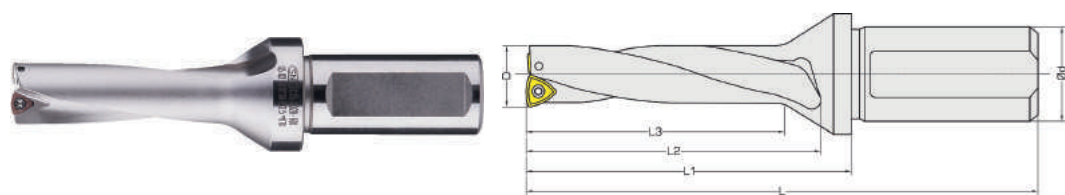
ФРЕЗЕРНАЯ  
ОСНАСТКА

РАСТОЧНЫЕ  
СИСТЕМЫ

СТАНОЧНАЯ  
ОСНАСТКА

ЗАПАСНЫЕ  
ЧАСТИ

## Корпусное сверло WCM-Dx3



Обозначение	Размеры (мм)						Пластина	Винт	Ключ	Вес (кг)
	ØD	L	L1	L2	L3	ød				
C25-SD15/3D-45L	15	131	75	50	45	25	WCMX 03 02 08	M2.5x5	T8	0.34
C25-SD15.5/3D-46.5L	15.5	132.5	76.5	51.5	46.5					0.36
C25-SD16/3D-48L	16	134	78	53	48					0.35
C25-SD16.5/3D-49.5L	16.5	135.5	79.5	54.5	49.5					0.37
C25-SD17/3D-51L	17	137	81	56	51					0.36
C25-SD17.5/3D-52.5L	17.5	138.5	82.5	57.5	52.5					0.38
C25-SD18/3D-54L	18	140	84	59	54					0.37
C25-SD18.5/3D-55.5L	18.5	141.5	85.5	60.5	55.5					0.39
C25-SD19/3D-57L	19	143	87	62	57					0.38
C25-SD19.5/3D-58.5L	19.5	144.5	88.5	63.5	58.5					0.40
C25-SD20/3D-60L	20	146	90	65	60					0.39
C25-SD20.5/3D-61.5L	20.5	147.5	91.5	66.5	61.5					0.41
C32-SD21/3D-63L	21	158	98	68	63	32	WCMX 04 02 08	M2.5x6	T8	0.60
C32-SD21.5/3D-64.5L	21.5	159.5	99.5	69.5	64.5					0.63
C32-SD22/3D-66L	22	161	101	71	66					0.61
C32-SD22.5/3D-67.5L	22.5	162.5	102.5	72.5	67.5					0.64
C32-SD23/3D-69L	23	164	104	74	69					0.61
C32-SD23.5/3D-70.5L	23.5	165.5	105.5	75.5	70.5					0.64
C32-SD24/3D-72L	24	167	107	77	72					0.62
C32-SD24.5/3D-73.5L	24.5	168.5	108.5	78.5	73.5					0.65
C32-SD25/3D-75L	25	170	110	80	75					0.65
C32-SD25.5/3D-76.5L	25.5	171.5	111.5	81.5	76.5					0.68
C32-SD26/3D-78L	26	173	113	83	78					0.71
C32-SD26.5/3D-79.5L	26.5	174.5	114.5	84.5	79.5					0.75
C32-SD27/3D-81L	27	176	116	86	81	0.74				
C32-SD27.5/3D-82.5L	27.5	177.5	117.5	87.5	82.5	0.78				
C32-SD28/3D-84L	28	179	119	89	84	0.77				
C32-SD28.5/3D-85.5L	28.5	180.5	120.5	90.5	85.5	0.81				
C32-SD29/3D-87L	29	182	122	92	87	0.78				
C32-SD29.5/3D-88.5L	29.5	183.5	123.5	93.5	88.5	0.82				
C32-SD30/3D-90L	30	185	125	95	90	0.84				
C32-SD30.5/3D-91.5L	30.5	186.5	126.5	96.5	91.5	0.88				
C32-SD31/3D-93L	31	188	128	98	93	0.91				
C32-SD31.5/3D-94.5L	31.5	189.5	129.5	99.5	94.5	0.96				
C32-SD32/3D-96L	32	191	131	101	96	0.99				
C32-SD32.5/3D-97.5L	32.5	192.5	132.5	102.5	97.5	1.04				
C32-SD33/3D-99L	33	194	134	104	99	1.18				
C32-SD33.5/3D-100.5L	33.5	195.5	135.5	105.5	100.5	1.24				
C32-SD34/3D-102L	34	197	137	107	102	32	WCMT 06 T3 08	M3.5x8	T15	1.01
C32-SD34.5/3D-103.5L	34.5	198.5	138.5	108.5	103.5					1.06
C32-SD35/3D-105L	35	200	140	110	105					1.04
C32-SD35.5/3D-106.5L	35.5	201.5	141.5	111.5	106.5					1.09

Обозначение	Размеры (мм)						Пластина	Винт	Ключ	Вес (кг)
	ØD	L	L1	L2	L3	ød				
C32-SD36/3D-108L	36	203	143	113	108	32	WCMT 06 T3 08	M3.5x8	T15	1.20
C32-SD36.5/3D-109.5L	36.5	204.5	144.5	114.5	109.5					1.26
C32-SD37/3D-111L	37	206	146	116	111					1.20
C32-SD37.5/3D-112.5L	37.5	207.5	147.5	117.5	112.5					1.26
C32-SD38/3D-114L	38	209	149	119	114					1.18
C32-SD38.5/3D-115.5L	38.5	210.5	150.5	120.5	115.5					1.24
C32-SD39/3D-117L	39	212	152	122	117					1.25
C32-SD39.5/3D-118.5L	39.5	213.5	153.5	123.5	118.5					1.31
C32-SD40/3D-120L	40	215	155	125	120					1.40
C32-SD41/3D-123L	41	218	158	128	123					1.68
C32-SD42/3D-126L	42	221	161	131	126					1.83
C40-SD43/3D-129L	43	239	169	134	129					40
C40-SD44/3D-132L	44	242	172	137	132	2.32				
C40-SD45/3D-135L	45	245	175	140	135	2.32				
C40-SD46/3D-138L	46	248	178	143	138	2.32				
C40-SD47/3D-141L	47	251	181	146	141	2.32				
C40-SD48/3D-144L	48	254	184	149	144	2.51				
C40-SD49/3D-147L	49	257	187	152	147	2.51				
C40-SD50/3D-150L	50	260	190	155	150	2.80				
C40-SD51/3D-153L	51	263	193	158	153	2.82				
C40-SD52/3D-156L	52	266	196	161	156	2.99				
C40-SD53/3D-159L	53	269	199	164	159	3.17				
C40-SD54/3D-162L	54	272	202	167	162	3.35				
C40-SD55/3D-165L	55	275	205	170	165	3.54				
C40-SD56/3D-168L	56	278	208	173	168	3.73				
C40-SD57/3D-171L	57	281	211	176	171	3.94				
C40-SD58/3D-174L	58	284	214	179	174	4.15				
C40-SD59/3D-177L	59	287	217	182	177	4.37				
C40-SD60/3D-180L	60	290	220	185	180	4.59				
C40-SD61/3D-183L	61	293	223	188	183	40	WCMT 06 T3 08	M3.5x8	T15	4.00
C40-SD62/3D-186L	62	296	226	191	186					4.20
C40-SD63/3D-189L	63	299	229	194	189					4.40
C40-SD64/3D-192L	64	302	232	197	192					4.70
C40-SD65/3D-195L	65	305	235	200	195					4.90
C40-SD66/3D-198L	66	308	238	203	198					5.00
C40-SD67/3D-201L	67	311	241	206	201					5.30
C40-SD68/3D-204L	68	314	244	209	204					5.30
C40-SD69/3D-207L	69	317	247	212	207					5.50
C40-SD70/3D-210L	70	320	250	215	210					5.80
C40-SD71/3D-213L	71	323	253	218	213					6.10
C40-SD72/3D-216L	72	326	256	221	216					6.30
C40-SD73/3D-219L	73	329	259	224	219	6.60				
C40-SD74/3D-222L	74	332	262	227	222	6.80				
C40-SD75/3D-225L	75	335	265	230	225	7.00				
C40-SD76/3D-228L	76	338	268	233	228	7.00				
C40-SD77/3D-231L	77	341	271	236	231	7.30				
C40-SD78/3D-234L	78	344	274	239	234	7.50				
C40-SD79/3D-237L	79	347	277	242	237	7.70				
C40-SD80/3D-240L	80	350	280	245	240	8.00				

### Примечание

- Возможность изготовления свёрл больших диаметров уточняйте у менеджеров.
- Применяются пластины Winstar.

ТОКАРНЫЙ  
ИНСТРУМЕНТ

КОРПУСНЫЙ  
ИНСТРУМЕНТ

ФРЕЗЕРНАЯ  
ОСНАСТКА

РАСТОЧНЫЕ  
СИСТЕМЫ

СТАНОЧНАЯ  
ОСНАСТКА

ЗАПАСНЫЕ  
ЧАСТИ

ТОКАРНЫЙ  
ИНСТРУМЕНТ

КОРПУСНЫЙ  
ИНСТРУМЕНТ

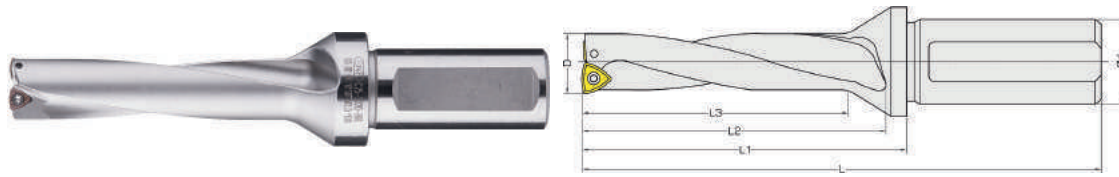
ФРЕЗЕРНАЯ  
ОСНАСТКА

РАСТОЧНЫЕ  
СИСТЕМЫ

СТАНОЧНАЯ  
ОСНАСТКА

ЗАПАСНЫЕ  
ЧАСТИ

## Корпусное сверло WCM-Dx4



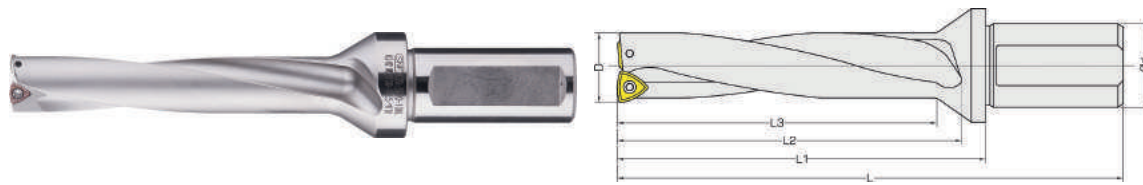
Обозначение	Размеры (мм)						Пластина	Винт	Ключ	Вес (кг)				
	ØD	L	L1	L2	L3	ød								
C25-SD15/4D-60L	15	146	90	65	60	25	WCMX 03 02 08	M2.5x5	T8	0.36				
C25-SD15.5/4D-62L	15.5	148	92	67	62					0.38				
C25-SD16/4D-64L	16	150	94	69	64					0.36				
C25-SD16.5/4D-66L	16.5	152	96	71	66					0.38				
C25-SD17/4D-68L	17	154	98	73	68					0.35				
C25-SD17.5/4D-70L	17.5	156	100	75	70					0.37				
C25-SD18/4D-72L	18	158	102	77	72					0.38				
C25-SD18.5/4D-74L	18.5	160	104	79	74					0.40				
C25-SD19/4D-76L	19	162	106	81	76					0.39				
C25-SD19.5/4D-78L	19.5	164	108	83	78					0.41				
C25-SD20/4D-80L	20	166	110	85	80					0.41				
C25-SD20.5/4D-82L	20.5	168	112	87	82					0.43				
C32-SD21/4D-84L	21	179	119	89	84					32	WCMX 04 02 08	M2.5x6	T8	0.44
C32-SD21.5/4D-86L	21.5	181	121	91	86									0.46
C32-SD22/4D-88L	22	183	123	93	88									0.65
C32-SD22.5/4D-90L	22.5	185	125	95	90									0.68
C32-SD23/4D-92L	23	187	127	97	92	0.65								
C32-SD23.5/4D-94L	23.5	189	129	99	94	0.68								
C32-SD24/4D-96L	24	191	131	101	96	0.72								
C32-SD24.5/4D-98L	24.5	193	133	103	98	0.76								
C32-SD25/4D-100L	25	195	135	105	100	0.73								
C32-SD25.5/4D-102L	25.5	197	137	107	102	0.77								
C32-SD26/4D-104L	26	199	139	109	104	0.78								
C32-SD26.5/4D-106L	26.5	201	141	111	106	0.82								
C32-SD27/4D-108L	27	203	143	113	108	0.81								
C32-SD27.5/4D-110L	27.5	205	145	115	110	0.85								
C32-SD28/4D-112L	28	207	147	117	112	0.85								
C32-SD28.5/4D-114L	28.5	209	149	119	114	0.89								
C32-SD29/4D-116L	29	211	151	121	116	0.84								
C32-SD29.5/4D-118L	29.5	213	153	123	118	0.88								
C32-SD30/4D-120L	30	215	155	125	120	0.95								
C32-SD30.5/4D-122L	30.5	217	157	127	122	1.00								
C32-SD31/4D-124L	31	219	159	129	124	1.11								
C32-SD31.5/4D-126L	31.5	221	161	131	126	1.17								
C32-SD32/4D-128L	32	223	163	133	128	1.11								
C32-SD32.5/4D-130L	32.5	225	165	135	130	1.17								

### Примечание

- Возможность изготовления свёрл больших диаметров уточняйте у менеджеров.
- Применяются пластины Winstar.

Обозначение	Размеры (мм)						Пластина	Винт	Ключ	Вес (кг)
	ØD	L	L1	L2	L3	ød				
C32-SD33/4D-132L	33	227	167	137	132	32	WCMT 06 T3 08	M3.5x8	T15	1.08
C32-SD33.5/4D-134L	33.5	229	169	139	134					1.13
C32-SD34/4D-136L	34	231	171	141	136					1.14
C32-SD34.5/4D-138L	34.5	233	173	143	138					1.20
C32-SD35/4D-140L	35	235	175	145	140					1.20
C32-SD35.5/4D-142L	35.5	237	177	147	142					1.26
C32-SD36/4D-144L	36	239	179	149	144					1.27
C32-SD36.5/4D-146L	36.5	241	181	151	146					1.34
C32-SD37/4D-148L	37	243	183	153	148					1.31
C32-SD37.5/4D-150L	37.5	245	185	155	150					1.37
C32-SD38/4D-152L	38	247	187	157	152					1.34
C32-SD38.5/4D-154L	38.5	249	189	159	154					1.41
C32-SD39/4D-156L	39	251	191	161	156					1.43
C32-SD39.5/4D-158L	39.5	253	193	163	158					1.50
C32-SD40/4D-160L	40	255	195	165	160					2.00
C32-SD41/4D-164L	41	259	199	169	164					1.92
C32-SD42/4D-168L	42	263	203	173	168	2.20				
C40-SD43/4D-172L	43	282	212	177	172	40	WCMT 08 04 12	M4.0x10	T15	2.35
C40-SD44/4D-176L	44	286	216	181	176					2.40
C40-SD45/4D-180L	45	290	220	185	180					2.55
C40-SD46/4D-184L	46	294	224	189	184					2.65
C40-SD47/4D-188L	47	298	228	193	188					2.71
C40-SD48/4D-192L	48	302	232	197	192					2.95
C40-SD49/4D-196L	49	306	236	201	196					2.95
C40-SD50/4D-200L	50	310	240	205	200					3.08
C40-SD51/4D-204L	51	314	244	209	204					3.14
C40-SD52/4D-208L	52	318	248	213	208					3.20
C40-SD53/4D-212L	53	322	252	217	212					3.26
C40-SD54/4D-216L	54	326	256	221	216					3.32
C40-SD55/4D-220L	55	330	260	225	220					3.38
C40-SD56/4D-224L	56	334	264	229	224					3.45
C40-SD57/4D-228L	57	338	268	233	228					3.51
C40-SD58/4D-232L	58	342	272	237	232					3.57
C40-SD59/4D-236L	59	346	276	241	236	3.63				
C40-SD60/4D-240L	60	350	280	245	240	3.69				
C40-SD61/4D-244L	61	354	284	249	244	40	WCMT 06 T3 08	M3.5x8	T15	5.00
C40-SD62/4D-248L	62	358	288	253	248					5.20
C40-SD63/4D-252L	63	362	292	257	252					5.20
C40-SD64/4D-256L	64	366	296	261	256					5.40
C40-SD65/4D-260L	65	370	300	265	260					5.40
C40-SD66/4D-264L	66	374	304	269	264					5.70
C40-SD67/4D-268L	67	378	308	273	268					5.90
C40-SD68/4D-272L	68	382	312	277	272					6.20
C40-SD69/4D-276L	69	386	316	281	276					6.50
C40-SD70/4D-280L	70	390	320	285	280					6.70
C40-SD71/4D-284L	71	394	324	289	284					7.00
C40-SD72/4D-288L	72	398	328	293	288					7.20
C40-SD73/4D-292L	73	402	332	297	292					7.50
C40-SD74/4D-296L	74	406	336	301	296					7.70
C40-SD75/4D-300L	75	410	340	305	300					8.10

## Корпусное сверло WCM-Dx5



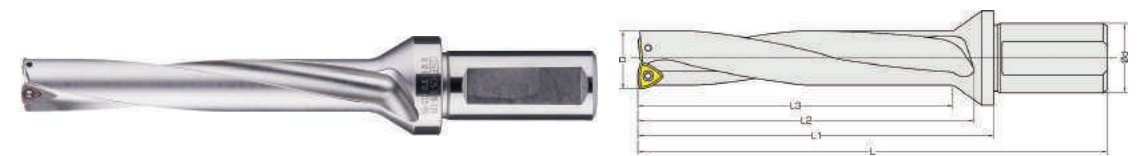
Обозначение	Размеры (мм)						Пластина	Винт	Ключ	Вес (кг)
	ØD	L	L1	L2	L3	ød				
C25-SD15/5D-75L	15	161	105	80	75	25	WCMX 03 02 08	M2.5x5	T8	0.20
C25-SD16/5D-80L	16	166	110	85	80					0.30
C25-SD17/5D-85L	17	171	115	90	85					0.30
C25-SD18/5D-90L	18	176	120	95	90					0.30
C25-SD19/5D-95L	19	181	125	100	95					0.40
C25-SD20/5D-100L	20	186	130	105	100					0.40
C32-SD21/5D-105L	21	200	135	110	105	32	WCMX 04 02 08	M2.5x6	T8	0.50
C32-SD22/5D-110L	22	205	140	115	110					0.50
C32-SD23/5D-115L	23	210	145	120	115					0.60
C32-SD24/5D-120L	24	215	150	125	120					0.78
C32-SD25/5D-125L	25	220	155	130	125					0.80
C32-SD26/5D-130L	26	225	160	135	130					0.80
C32-SD27/5D-135L	27	230	165	140	135	32	WCMX 05 03 08	M3.0x7	T9	0.80
C32-SD28/5D-140L	28	235	170	145	140					1.00
C32-SD29/5D-145L	29	240	175	150	145					1.00
C32-SD30/5D-150L	30	245	180	155	150					1.00
C32-SD31/5D-155L	31	250	185	160	155					1.20
C32-SD32/5D-160L	32	255	190	165	160					1.20
C40-SD33/5D-165L	33	260	195	170	165	40	WCMT 06 T3 08	M3.5x8	T15	1.30
C40-SD34/5D-170L	34	265	200	175	170					1.30
C40-SD35/5D-175L	35	270	205	180	175					1.50
C40-SD36/5D-180L	36	275	210	185	180					1.50
C40-SD37/5D-185L	37	280	215	190	185					1.50
C40-SD38/5D-190L	38	285	220	195	190					1.80
C40-SD39/5D-195L	39	290	225	200	195	40	WCMT 08 04 12	M4.0x10	T15	1.80
C40-SD40/5D-200L	40	295	230	205	200					2.00
C40-SD41/5D-205L	41	300	235	210	205					2.00
C40-SD42/5D-210L	42	305	240	215	210					2.40
C40-SD43/5D-215L	43	310	245	220	215					2.40
C40-SD44/5D-220L	44	315	250	225	220					2.70
C40-SD45/5D-225L	45	320	255	230	225	40	WCMT 08 04 12	M4.0x10	T15	2.85
C40-SD46/5D-230L	46	325	260	235	230					3.00
C40-SD47/5D-235L	47	330	265	240	235					3.00
C40-SD48/5D-240L	48	335	270	245	240					3.50
C40-SD49/5D-245L	49	340	275	250	245					4.00
C40-SD50/5D-250L	50	345	280	255	250					4.00
C40-SD51/5D-255L	51	350	285	260	255	40	WCMT 08 04 12	M4.0x10	T15	4.00
C40-SD52/5D-260L	52	355	290	265	260					4.20
C40-SD53/5D-265L	53	360	295	270	265					4.50
C40-SD54/5D-270L	54	365	300	275	270					4.70
C40-SD55/5D-275L	55	370	305	280	275					4.90

Обозначение	Размеры (мм)						Пластина	Винт	Ключ	Вес, кг
	ØD	L	L1	L2	L3	ød				
C40-SD56/5D-280L	56	375	310	285	280	40	WCMT 08 04 12	M4.0x12	T15	5.10
C40-SD57/5D-285L	57	380	315	290	285					5.30
C40-SD58/5D-290L	58	385	320	295	290					5.60
C40-SD59/5D-295L	59	390	325	300	295					5.80
C40-SD60/5D-300L	60	395	330	305	300					5.90

**Примечание**

- Возможность изготовления свёрл больших диаметров уточняйте у менеджеров.
- Применяются пластины Winstar.

## Корпусное сверло WCM-Dx6



Обозначение	Размеры (мм)						Пластина	Винт	Ключ	Вес (кг)
	ØD	L	L1	L2	L3	ød				
C32-SD22/6D-132L	22	227	167	137	132	32	WCMX030208	M2.5x5	T8	1.00
C32-SD23/6D-138L	23	233	173	143	138					1.00
C32-SD24/6D-144L	24	239	179	149	144					1.00
C32-SD25/6D-150L	25	245	185	155	150	32	WCMX 04 02 08	M2.5x6	T8	1.10
C32-SD26/6D-156L	26	251	191	161	156					1.10
C32-SD27/6D-162L	27	257	197	167	162					1.20
C32-SD28/6D-168L	28	263	203	173	168	32	WCMX 05 03 08	M3.0x7	T9	1.30
C32-SD29/6D-174L	29	269	209	179	174					1.30
C32-SD30/6D-180L	30	275	215	185	180					1.40
C32-SD31/6D-186L	31	281	221	191	186					1.60
C32-SD32/6D-192L	32	287	227	197	192					1.00
C40-SD33/6D-198L	33	293	233	203	198					40
C40-SD34/6D-204L	34	299	239	209	204	1.80				
C40-SD35/6D-210L	35	305	245	215	210	2.20				
C40-SD36/6D-216L	36	311	251	221	216	2.30				
C40-SD37/6D-222L	37	317	257	227	222	2.50				
C40-SD38/6D-228L	38	323	263	233	228	2.60				
C40-SD39/6D-234L	39	329	269	239	234	40	WCMT 08 04 12	M4.0x10	T15	2.60
C40-SD40/6D-240L	40	335	275	245	240					2.80
C40-SD41/6D-246L	41	341	281	251	246					3.00
C40-SD42/6D-252L	42	347	287	257	252					3.20
C40-SD43/6D-258L	43	368	298	263	258					3.20
C40-SD44/6D-264L	44	374	304	269	264					3.40
C40-SD45/6D-270L	45	380	310	275	270	40	WCMT 08 04 12	M4.0x10	T15	3.40
C40-SD46/6D-276L	46	386	316	281	276					3.60
C40-SD47/6D-282L	47	392	322	287	282					3.70
C40-SD48/6D-288L	48	398	328	293	288					3.70
C40-SD49/6D-294L	49	404	334	299	294					3.90
C40-SD50/6D-300L	50	410	340	305	300					4.10

**Примечание**

- Возможность изготовления свёрл больших диаметров уточняйте у менеджеров.
- Применяются пластины Winstar.

ТОКАРНЫЙ  
ИНСТРУМЕНТ

КОРПУСНЫЙ  
ИНСТРУМЕНТ

ФРЕЗЕРНАЯ  
ОСНАСТКА

РАСТОЧНЫЕ  
СИСТЕМЫ

СТАНОЧНАЯ  
ОСНАСТКА

ЗАПАСНЫЕ  
ЧАСТИ

ТОКАРНЫЙ  
ИНСТРУМЕНТ

КОРПУСНЫЙ  
ИНСТРУМЕНТ

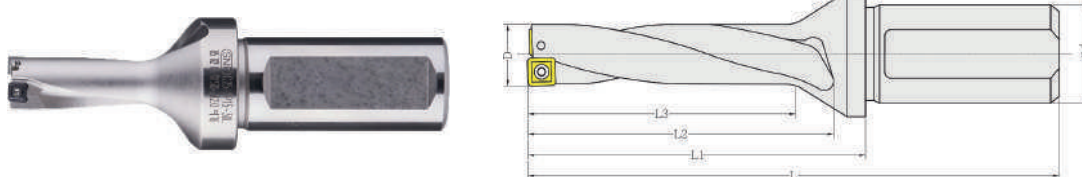
ФРЕЗЕРНАЯ  
ОСНАСТКА

РАСТОЧНЫЕ  
СИСТЕМЫ

СТАНОЧНАЯ  
ОСНАСТКА

ЗАПАСНЫЕ  
ЧАСТИ

## Корпусное сверло SPMG-Dx2



Обозначение	Размеры (мм)						Пластина	Винт	Ключ	Вес (кг)				
	ØD	L	L1	L2	L3	ød								
C25-SP12/2D-24L	12	110	54	29	24	25	SPMG 05 02 04	M2.0x5	T6	0.29				
C25-SP12.5/2D-25L	12.5	111	55	30	25					0.29				
C25-SP13/2D-26L	13	112	56	31	26					0.30				
C25-SP13.5/2D-27L	13.5	113	57	32	27					0.30				
C25-SP14/2D-28L	14	114	58	33	28					0.32				
C25-SP14.5/2D-29L	14.5	115	59	34	29					0.32				
C25-SP15/2D-30L	15	116	60	35	30					0.34				
C25-SP15.5/2D-31L	15.5	117	61	36	31					0.36				
C25-SP16/2D-32L	16	118	62	37	32					0.35				
C25-SP16.5/2D-33L	16.5	119	63	38	33					0.37				
C25-SP17/2D-34L	17	120	64	39	34	25	SPMG 06 02 04	M2.2x5	T7	0.36				
C25-SP17.5/2D-35L	17.5	121	65	40	35					0.38				
C25-SP18/2D-36L	18	122	66	41	36					0.37				
C25-SP18.5/2D-37L	18.5	123	67	42	37					0.39				
C25-SP19/2D-38L	19	124	68	43	38					0.38				
C25-SP19.5/2D-39L	19.5	125	69	44	39					0.40				
C25-SP20/2D-40L	20	126	70	45	40					0.39				
C25-SP20.5/2D-41L	20.5	127	71	46	41					0.41				
C32-SP21/2D-42L	21	137	77	47	42					32	SPMG 07 T3 08	M2.5x8	T8	0.59
C32-SP21.5/2D-43L	21.5	138	78	48	43					0.62				
C32-SP22/2D-44L	22	139	79	49	44	0.61								
C32-SP22.5/2D-45L	22.5	140	80	50	45	0.64								
C32-SP23/2D-46L	23	141	81	51	46	0.61								
C32-SP23.5/2D-47L	23.5	142	82	52	47	0.64								
C32-SP24/2D-48L	24	143	83	53	48	0.62								
C32-SP24.5/2D-49L	24.5	144	84	54	49	0.65								
C32-SP25/2D-50L	25	145	85	55	50	0.65								
C32-SP25.5/2D-51L	25.5	146	86	56	51	0.68								
C32-SP26/2D-52L	26	147	87	57	52	0.71								
C32-SP26.5/2D-53L	26.5	148	88	58	53	0.75								
C32-SP27/2D-54L	27	149	89	59	54	0.74								
C32-SP27.5/2D-55L	27.5	150	90	60	55	0.78								

Обозначение	Размеры (мм)						Пластина	Винт	Ключ	Вес (кг)
	ØD	L	L1	L2	L3	ød				
C32-SP28/2D-56L	28	151	91	61	56	32	SPMG 09 04 08	M3.5x8	T15	0.77
C32-SP28.5/2D-57L	28.5	152	92	62	57					0.81
C32-SP29/2D-58L	29	153	93	63	58					0.78
C32-SP29.5/2D-59L	29.5	154	94	64	59					0.82
C32-SP30/2D-60L	30	155	95	65	60					0.84
C32-SP30.5/2D-61L	30.5	156	96	66	61					0.88
C32-SP31/2D-62L	31	157	97	67	62					0.91
C32-SP31.5/2D-63L	31.5	158	98	68	63					0.96
C32-SP32/2D-64L	32	159	99	69	64					0.99
C32-SP32.5/2D-65L	32.5	160	100	70	65					1.04
C32-SP33/2D-66L	33	161	101	71	66	32	SPMG 11 04 08	M4.0x10	T15	1.18
C32-SP33.5/2D-67L	33.5	162	102	72	67					1.24
C32-SP34/2D-68L	34	163	103	73	68					1.01
C32-SP35/2D-70L	35	165	105	75	70					1.04
C32-SP36/2D-72L	36	167	107	77	72					1.04
C32-SP37/2D-74L	37	169	109	79	74					0.93
C32-SP38/2D-76L	38	171	111	81	76					0.90
C32-SP39/2D-78L	39	173	113	83	78					0.99
C32-SP40/2D-80L	40	175	115	85	80					0.95
C32-SP41/2D-82L	41	177	117	87	82					1.00
C32-SP42/2D-84L	42	179	119	89	84	40	SPMG 14 05 12	M5.0x11	T20	1.00
C40-SP43/2D-86L	43	196	126	91	86					1.00
C40-SP44/2D-88L	44	198	128	93	88					1.30
C40-SP45/2D-90L	45	200	130	95	90					1.30
C40-SP46/2D-92L	46	202	132	97	92					1.30
C40-SP47/2D-94L	47	204	134	99	94					1.50
C40-SP48/2D-96L	48	206	136	101	96					1.50
C40-SP49/2D-98L	49	208	138	103	98					1.50
C40-SP50/2D-100L	50	210	140	105	100					1.96

**Примечание**

- Возможность изготовления свёрл больших диаметров уточняйте у менеджеров.
- Применяются пластины Winstar.

ТОКАРНЫЙ  
ИНСТРУМЕНТ

КОРПУСНЫЙ  
ИНСТРУМЕНТ

ФРЕЗЕРНАЯ  
ОСНАСТКА

РАСТОЧНЫЕ  
СИСТЕМЫ

СТАНОЧНАЯ  
ОСНАСТКА

ЗАПАСНЫЕ  
ЧАСТИ

ТОКАРНЫЙ  
ИНСТРУМЕНТ

КОРПУСНЫЙ  
ИНСТРУМЕНТ

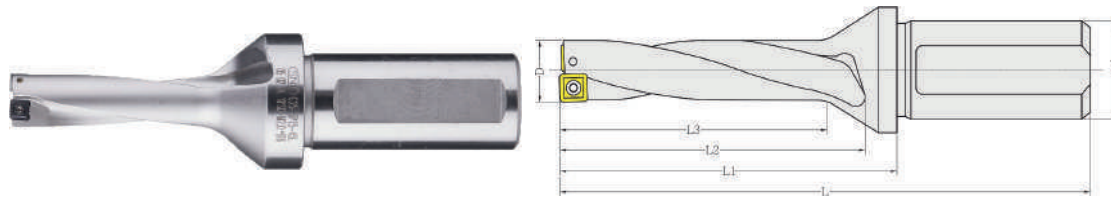
ФРЕЗЕРНАЯ  
ОСНАСТКА

РАСТОЧНЫЕ  
СИСТЕМЫ

СТАНОЧНАЯ  
ОСНАСТКА

ЗАПАСНЫЕ  
ЧАСТИ

## Корпусное сверло SPMG-Dx3



Обозначение	Размеры (мм)						Пластина	Винт	Ключ	Вес (кг)
	ØD	L	L1	L2	L3	ød				
C25-SP12/3D-36L	12	122	66	41	36	25	SPMG 05 02 04	M2.0x5	T6	0.30
C25-SP12.5/3D-37.5L	12.5	123.5	67.5	42.5	37.5					0.32
C25-SP13/3D-39L	13	125	69	44	39					0.32
C25-SP13.5/3D-40.5L	13.5	126.5	70.5	45.5	40.5					0.32
C25-SP14/3D-42L	14	128	72	47	42					0.32
C25-SP14.5/3D-43.5L	14.5	129.5	73.5	48.5	43.5					0.34
C25-SP15/3D-45L	15	131	75	50	45					0.34
C25-SP15.5/3D-46.5L	15.5	132.5	76.5	51.5	46.5					0.36
C25-SP16/3D-48L	16	134	78	53	48					0.35
C25-SP16.5/3D-49.5L	16.5	135.5	79.5	54.5	49.5					0.37
C25-SP17/3D-51L	17	137	81	56	51					0.36
C25-SP17.5/3D-52.5L	17.5	138.5	82.5	57.5	52.5					0.38
C25-SP18/3D-54L	18	140	84	59	54					0.37
C25-SP18.5/3D-55.5L	18.5	141.5	85.5	60.5	55.5					0.39
C25-SP19/3D-57L	19	143	87	62	57					0.38
C25-SP19.5/3D-58.5L	19.5	144.5	88.5	63.5	58.5	0.40				
C25-SP20/3D-60L	20	146	90	65	60	0.39				
C25-SP20.5/3D-61.5L	20.5	147.5	91.5	66.5	61.5	0.41				
C32-SP21/3D-63L	21	158	98	68	63	32	SPMG 06 02 04	M2.2x5	T7	0.60
C32-SP21.5/3D-64.5L	21.5	159.5	99.5	69.5	64.5					0.63
C32-SP22/3D-66L	22	161	101	71	66					0.61
C32-SP22.5/3D-67.5L	22.5	162.5	102.5	72.5	67.5					0.64
C32-SP23/3D-69L	23	164	104	74	69					0.61
C32-SP23.5/3D-70.5L	23.5	165.5	105.5	75.5	70.5					0.64
C32-SP24/3D-72L	24	167	107	77	72					0.62
C32-SP24.5/3D-73.5L	24.5	168.5	108.5	78.5	73.5					0.65
C32-SP25/3D-75L	25	170	110	80	75					0.65
C32-SP25.5/3D-76.5L	25.5	171.5	111.5	81.5	76.5					0.68
C32-SP26/3D-78L	26	173	113	83	78					0.71
C32-SP26.5/3D-79.5L	26.5	174.5	114.5	84.5	79.5					0.75
C32-SP27/3D-81L	27	176	116	86	81					0.74
C32-SP27.5/3D-82.5L	27.5	177.5	117.5	87.5	82.5					0.78

Обозначение	Размеры (мм)						Пластина	Винт	Ключ	Вес (кг)				
	ØD	L	L1	L2	L3	ød								
C32-SD28/3D-84L	28	179	119	89	84	32	SPMG 09 04 08	M3.5x8	T15	0.77				
C32-SD28.5/3D-85.5L	28.5	180.5	120.5	90.5	85.5					0.81				
C32-SD29/3D-87L	29	182	122	92	87					0.78				
C32-SD29.5/3D-88.5L	29.5	183.5	123.5	93.5	88.5					0.82				
C32-SD30/3D-90L	30	185	125	95	90					0.84				
C32-SD30.5/3D-91.5L	30.5	186.5	126.5	96.5	91.5					0.88				
C32-SD31/3D-93L	31	188	128	98	93					0.91				
C32-SD31.5/3D-94.5L	31.5	189.5	129.5	99.5	94.5					0.96				
C32-SD32/3D-96L	32	191	131	101	96					0.99				
C32-SD32.5/3D-97.5L	32.5	192.5	132.5	102.5	97.5					1.04				
C32-SD33/3D-99L	33	194	134	104	99					1.18				
C32-SD33.5/3D-100.5L	33.5	195.5	135.5	105.5	100.5					1.24				
C32-SD34/3D-102L	34	197	137	107	102					32	SPMG 11 04 08	M4.0x10	T15	1.01
C32-SD35/3D-105L	35	200	140	110	105									1.04
C32-SD36/3D-108L	36	203	143	113	108									1.20
C32-SD37/3D-111L	37	206	146	116	111	1.20								
C32-SD38/3D-114L	38	209	149	119	114	1.18								
C32-SD39/3D-117L	39	212	152	122	117	1.25								
C32-SD40/3D-120L	40	215	155	125	120	1.40								
C32-SD41/3D-123L	41	218	158	128	123	1.68								
C32-SD42/3D-126L	42	221	161	131	126	32	SPMG 14 05 12	M5.0x11	T20					1.83
C40-SD43/3D-129L	43	239	169	134	129	2.32								
C40-SD44/3D-132L	44	242	172	137	132	2.32								
C40-SD45/3D-135L	45	245	175	140	135	2.32								
C40-SD46/3D-138L	46	248	178	143	138	2.32								
C40-SD47/3D-141L	47	251	181	146	141	2.32								
C40-SD48/3D-144L	48	254	184	149	144	2.51								
C40-SD49/3D-147L	49	257	187	152	147	2.51								
C40-SD50/3D-150L	50	260	190	155	150	2.80								

**Примечание**

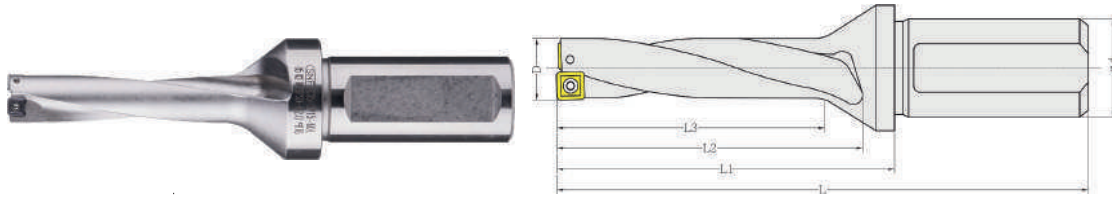
- Возможность изготовления свёрл больших диаметров уточняйте у менеджеров.
- Применяются пластины Winstar.

ТОКАРНЫЙ ИНСТРУМЕНТ  
КОРПУСНЫЙ ИНСТРУМЕНТ  
ФРЕЗЕРНАЯ ОСНАСТКА  
РАСТОЧНЫЕ СИСТЕМЫ  
СТАНОЧНАЯ ОСНАСТКА  
ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

ТОКАРНЫЙ ИНСТРУМЕНТ  
КОРПУСНЫЙ ИНСТРУМЕНТ  
ФРЕЗЕРНАЯ ОСНАСТКА  
РАСТОЧНЫЕ СИСТЕМЫ  
СТАНОЧНАЯ ОСНАСТКА  
ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ



## Корпусное сверло SPMG-Dx4



Обозначение	Размеры (мм)						Пластина	Винт	Ключ	Вес (кг)				
	ØD	L	L1	L2	L3	ød								
C25-SP12/4D-48L	12	134	78	53	48	25	SPMG 05 02 04	M2.0x5	T6	0.35				
C25-SP12.5/4D-50L	12.5	136	80	55	50					0.35				
C25-SP13/4D-52L	13	138	82	57	52					0.36				
C25-SP13.5/4D-54L	13.5	140	84	59	54					0.36				
C25-SP14/4D-56L	14	142	86	61	56					0.37				
C25-SP14.5/4D-58L	14.5	144	88	63	58					0.37				
C25-SP15/4D-60L	15	146	90	65	60					0.36				
C25-SP15.5/4D-62L	15.5	148	92	67	62					0.38				
C25-SP16/4D-64L	16	150	94	69	64					0.36				
C25-SP16.5/4D-66L	16.5	152	96	71	66					0.38				
C25-SP17/4D-68L	17	154	98	73	68	25	SPMG 06 02 04	M2.2x5	T7	0.35				
C25-SP17.5/4D-70L	17.5	156	100	75	70					0.37				
C25-SP18/4D-72L	18	158	102	77	72					0.38				
C25-SP18.5/4D-74L	18.5	160	104	79	74					0.40				
C25-SP19/4D-76L	19	162	106	81	76					0.39				
C25-SP19.5/4D-78L	19.5	164	108	83	78					0.41				
C25-SP20/4D-80L	20	166	110	85	80					0.41				
C25-SP20.5/4D-82L	20.5	168	112	87	82					0.43				
C32-SP21/4D-84L	21	179	119	89	84					32	SPMG 07 T3 08	M2.5x8	T8	0.44
C32-SP21.5/4D-86L	21.5	181	121	91	86					0.46				
C32-SP22/4D-88L	22	183	123	93	88	0.65								
C32-SP22.5/4D-90L	22.5	185	125	95	90	0.68								
C32-SP23/4D-92L	23	187	127	97	92	0.65								
C32-SP23.5/4D-94L	23.5	189	129	99	94	0.68								
C32-SP24/4D-96L	24	191	131	101	96	0.72								
C32-SP24.5/4D-98L	24.5	193	133	103	98	0.76								
C32-SP25/4D-100L	25	195	135	105	100	0.73								
C32-SP25.5/4D-102L	25.5	197	137	107	102	0.77								
C32-SP26/4D-104L	26	199	139	109	104	0.78								
C32-SP26.5/4D-106L	26.5	201	141	111	106	0.82								
C32-SP27/4D-108L	27	203	143	113	108	0.81								
C32-SP27.5/4D-110L	27.5	205	145	115	110	0.85								

Обозначение	Размеры (мм)						Пластина	Винт	Ключ	Вес (кг)				
	ØD	L	L1	L2	L3	ød								
C32-SP28/4D-112L	28	207	147	117	112	32	SPMG 09 04 08	M3.5x8	T15	0.85				
C32-SP28.5/4D-114L	28.5	209	149	119	114					0.89				
C32-SP29/4D-116L	29	211	151	121	116					0.84				
C32-SP29.5/4D-118L	29.5	213	153	123	118					0.88				
C32-SP30/4D-120L	30	215	155	125	120					0.95				
C32-SP30.5/4D-122L	30.5	217	157	127	122					1.00				
C32-SP31/4D-124L	31	219	159	129	124					1.11				
C32-SP31.5/4D-126L	31.5	221	161	131	126					1.17				
C32-SP32/4D-128L	32	223	163	133	128					1.11				
C32-SP32.5/4D-130L	32.5	225	165	135	130					1.17				
C32-SP33/4D-132L	33	227	167	137	132	1.08								
C32-SP33.5/4D-134L	33.5	229	169	139	134	1.13								
C32-SP34/4D-136L	34	231	171	141	136	32	SPMG 11 04 08	M4.0x10	T15	1.14				
C32-SP35/4D-140L	35	235	175	145	140					1.20				
C32-SP36/4D-144L	36	239	179	149	144					1.27				
C32-SP37/4D-148L	37	243	183	153	148					1.31				
C32-SP38/4D-152L	38	247	187	157	152					1.34				
C32-SP39/4D-156L	39	251	191	161	156					1.43				
C32-SP40/4D-160L	40	255	195	165	160					2.00				
C32-SP41/4D-164L	41	259	199	169	164					1.92				
C32-SP42/4D-168L	42	263	203	173	168					32	SPMG 14 05 12	M5.0x11	T20	2.20
C40-SP43/4D-172L	43	282	212	177	172					2.35				
C40-SP44/4D-176L	44	286	216	181	176	2.40								
C40-SP45/4D-180L	45	290	220	185	180	2.55								
C40-SP46/4D-184L	46	294	224	189	184	2.65								
C40-SP47/4D-188L	47	298	228	193	188	2.71								
C40-SP48/4D-192L	48	302	232	197	192	2.95								
C40-SP49/4D-196L	49	306	236	201	196	2.95								
C40-SP50/4D-200L	50	310	240	205	200	3.08								

### Примечание

- Возможность изготовления свёрл больших диаметров уточняйте у менеджеров.
- Применяются пластины Winstar.

ТОКАРНЫЙ  
ИНСТРУМЕНТ

КОРПУСНЫЙ  
ИНСТРУМЕНТ

ФРЕЗЕРНАЯ  
ОСНАСТКА

РАСТОЧНЫЕ  
СИСТЕМЫ

СТАНОЧНАЯ  
ОСНАСТКА

ЗАПАСНЫЕ  
ЧАСТИ

ТОКАРНЫЙ  
ИНСТРУМЕНТ

КОРПУСНЫЙ  
ИНСТРУМЕНТ

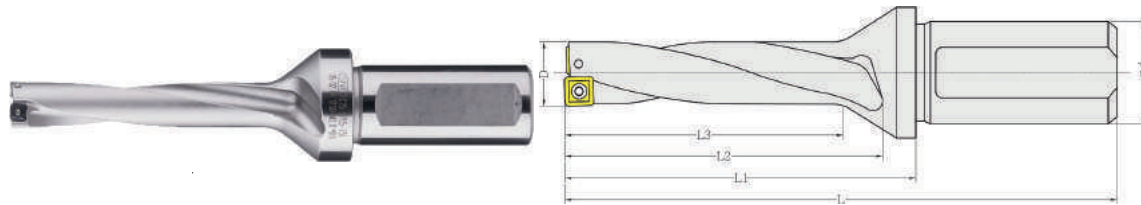
ФРЕЗЕРНАЯ  
ОСНАСТКА

РАСТОЧНЫЕ  
СИСТЕМЫ

СТАНОЧНАЯ  
ОСНАСТКА

ЗАПАСНЫЕ  
ЧАСТИ

## Корпусное сверло SPMG-Dx5

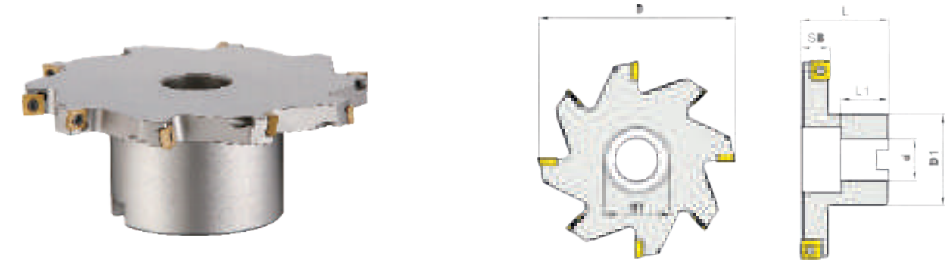


Обозначение	Размеры (мм)						Пластина	Винт	Ключ	Вес (кг)
	ØD	L	L1	L2	L3	ød				
C25-SP15/5D-75L	15	161	105	80	75	25	SPMG 05 02 04	M2.0x5	T6	0.20
C25-SP16/5D-80L	16	166	110	85	80					0.30
C25-SP17/5D-85L	17	171	115	90	85					0.30
C25-SP18/5D-90L	18	176	120	95	90					0.30
C25-SP19/5D-95L	19	181	125	100	95	25	SPMG 06 02 04	M2.2x5	T7	0.40
C25-SP20/5D-100L	20	186	130	105	100					0.40
C32-SP21/5D-105L	21	200	135	110	105	32				0.50
C32-SP22/5D-110L	22	205	140	115	110					0.50
C32-SP23/5D-115L	23	210	145	120	115					0.60
C32-SP24/5D-120L	24	215	150	125	120	32	SPMG 07 T3 08	M2.5x8	T8	0.78
C32-SP25/5D-125L	25	220	155	130	125					0.80
C32-SP26/5D-130L	26	225	160	135	130					0.80
C32-SP27/5D-135L	27	230	165	140	135					0.80
C32-SP28/5D-140L	28	235	170	145	140					1.00
C32-SP29/5D-145L	29	240	175	150	145					1.00
C32-SP30/5D-150L	30	245	180	155	150	32	SPMG 09 04 08	M3.5x8	T15	1.00
C32-SP31/5D-155L	31	250	185	160	155					1.20
C32-SP32/5D-160L	32	255	190	165	160					1.20
C40-SP33/5D-165L	33	260	195	170	165	40				1.30
C40-SP34/5D-170L	34	265	200	175	170					1.30
C40-SP35/5D-175L	35	270	205	180	175					1.50
C40-SP36/5D-180L	36	275	210	185	180					1.50
C40-SP37/5D-185L	37	280	215	190	185	40	SPMG 11 04 08	M4.0x10	T15	1.50
C40-SP38/5D-190L	38	285	220	195	190					1.80
C40-SP39/5D-195L	39	290	225	200	195					1.80
C40-SP40/5D-200L	40	295	230	205	200					2.00
C40-SP41/5D-205L	41	300	235	210	205					2.00
C40-SP42/5D-210L	42	305	240	215	210					2.40
C40-SP43/5D-215L	43	310	245	220	215					2.40
C40-SP44/5D-220L	44	315	250	225	220					2.70
C40-SP45/5D-225L	45	320	255	230	225					2.85
C40-SP46/5D-230L	46	325	260	235	230	40	SPMG 14 05 12	M5.0x11	T20	3.00
C40-SP47/5D-235L	47	330	265	240	235					3.00
C40-SP48/5D-240L	48	335	270	245	240					3.50
C40-SP49/5D-245L	49	340	275	250	245					4.00
C40SP50/5D-250L	50	345	280	255	250					4.00

**Примечание**

- Возможность изготовления сверл больших диаметров уточняйте у менеджеров.
- Применяются пластины Winstar.

## Корпусные насадные дисковые фрезы DFC



Обозначение	Размеры (мм)								Пластина	Винт	Ключ	Вес (кг)
	D	SB	L	L1	D1	d1	d	T				
DFC.B.080.Z08.06-22	80	6	40	22	42	32	22	2 x 4	SPMG 05 02 04	TS2003		0.30
DFC.B.080.Z08.07-22	80	7	40	22	42	32	22	2 x 4				0.35
DFC.B.080.Z08.08-22	80	8	40	22	42	32	22	2 x 4			TK06	0.39
DFC.B.080.Z08.09-22	80	9	40	22	42	32	22	2 x 4	SPMG 06 02 04	TS2202		0.44
DFC.B.080.Z08.10-22	80	10	40	22	42	32	22	2 x 4				0.49
DFC.B.080.Z08.11-22	80	11	40	22	42	32	22	2 x 4	SPMG 07 T3 08	TS2511	TK08	0.54
DFC.B.080.Z08.12-22	80	12	40	22	42	32	22	2 x 4				0.59
DFC.B.100.Z10.06-27	100	6	40	22	50	32	27	2 x 5	SPMG 05 02 04	TS2003		0.46
DFC.B.100.Z10.07-27	100	7	40	22	50	32	27	2 x 5				0.54
DFC.B.100.Z10.08-27	100	8	40	22	50	32	27	2 x 5			TK06	0.62
DFC.B.100.Z10.09-27	100	9	40	22	50	32	27	2 x 5	SPMG 06 02 04	TS2202		0.69
DFC.B.100.Z10.10-27	100	10	40	22	50	32	27	2 x 5				0.77
DFC.B.100.Z10.11-27	100	11	40	22	50	32	27	2 x 5	SPMG 07 T3 08	TS2511	TK08	0.85
DFC.B.100.Z10.12-27	100	12	40	22	50	32	27	2 x 5				0.92
DFC.B.100.Z10.14-27	100	14	40	22	50	32	27	2 x 5	SPMG 09 04 08	TS3504	TK15	1.08
DFC.B.100.Z10.16-27	100	16	40	22	50	32	27	2 x 5				1.23
DFC.B.125.Z12.06-32	125	6	45	25	70	46	32	2 x 6	SPMG 05 02 04	TS2003		0.72
DFC.B.125.Z12.07-32	125	7	45	25	70	46	32	2 x 6				0.84
DFC.B.125.Z12.08-32	125	8	45	25	70	46	32	2 x 6	SPMG 06 02 04	TS2202	TK06	0.96
DFC.B.125.Z12.10-32	125	10	45	25	70	46	32	2 x 6				1.20
DFC.B.125.Z12.11-32	125	11	45	25	70	46	32	2 x 6	SPMG 07 T3 08	TS2511	TK08	1.32
DFC.B.125.Z12.12-32	125	12	45	25	70	46	32	2 x 6				1.44
DFC.B.125.Z12.14-32	125	14	45	25	70	46	32	2 x 6	SPMG 09 04 08	TS3504	TK15	1.68
DFC.B.125.Z12.16-32	125	16	45	25	70	46	32	2 x 6				1.93
DFC.B.125.Z10.18-32	125	18	45	25	70	46	32	2 x 5	SPMG 11 04 08	TS4006	TK15	2.17
DFC.B.125.Z10.20-32	125	20	45	25	70	46	32	2 x 5				2.41
DFC.B.125.Z10.25-32	125	25	45	25	70	46	32	2 x 5	SPMG140512	TS5009	TK20	3.01
DFC.B.160.Z16.11-40	160	11	50	28	80	52	40	2 x 8	SPMG 07 T3 08	TS2511	TK08	2.17
DFC.B.160.Z16.12-40	160	12	50	28	80	52	40	2 x 8				2.37
DFC.B.160.Z16.14-40	160	14	50	28	80	52	40	2 x 8	SPMG 09 04 08	TS3504	TK15	2.76
DFC.B.160.Z16.16-40	160	16	50	28	80	52	40	2 x 8				3.16
DFC.B.160.Z12.18-40	160	18	50	28	80	52	40	2 x 6	SPMG 11 04 08	TS4006	TK15	3.55
DFC.B.160.Z12.20-40	160	20	50	28	80	52	40	2 x 6				3.94
DFC.B.160.Z12.25-40	160	25	50	28	80	52	40	2 x 6	SPMG140512	TS5009	TK20	4.93
DFC.B.200.Z18.14-40	200	14	50	28	90	52	40	2 x 9	SPMG 09 04 08	TS3504	TK15	4.31
DFC.B.200.Z18.16-40	200	16	50	28	90	52	40	2 x 9				4.93
DFC.B.200.Z14.18-40	200	18	50	28	90	52	40	2 x 7	SPMG 11 04 08	TS4006	TK15	5.55
DFC.B.200.Z14.20-40	200	20	50	28	90	52	40	2 x 7				6.16
DFC.B.200.Z14.25-40	200	25	50	28	90	52	40	2 x 7	SPMG140512	TS5009	TK20	7.70

## Корпусные насадные дисковые фрезы DFW

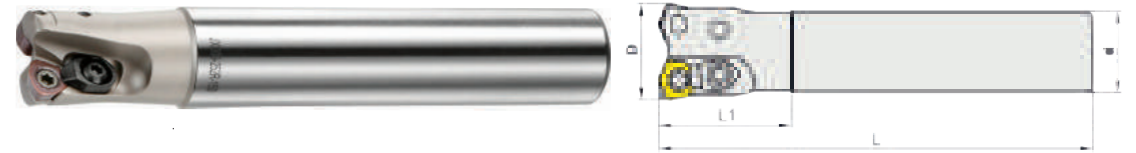


Обозначение	Размеры (мм)								Пластина	Винт	Ключ	Вес (кг)
	D	SB	L	L1	D1	d1	d	T				
DFW.B.080.Z08.06-22	80	6	40	22	42	32	22	2 x 4	SPMG	TS2003	TK06	0.30
DFW.B.080.Z08.07-22	80	7	40	22	42	32	22	2 x 4	05 02 04	TS2205		0.35
DFW.B.080.Z08.08-22	80	8	40	22	42	32	22	2 x 4	SPMG			0.39
DFW.B.080.Z08.09-22	80	9	40	22	42	32	22	2 x 4	06 02 04	0.44		
DFW.B.080.Z08.10-22	80	10	40	22	42	32	22	2 x 4	SPMG	TS2511	TK08	0.49
DFW.B.080.Z08.11-22	80	11	40	22	42	32	22	2 x 4	07 T3 08			0.54
DFW.B.080.Z08.12-22	80	12	40	22	42	32	22	2 x 4	SPMG	TS2003	TK06	0.59
DFW.B.100.Z10.06-27	100	6	40	22	50	32	27	2 x 5	05 02 04			0.46
DFW.B.100.Z10.07-27	100	7	40	22	50	32	27	2 x 5	SPMG			0.54
DFW.B.100.Z10.08-27	100	8	40	22	50	32	27	2 x 5	06 02 04			0.62
DFW.B.100.Z10.09-27	100	9	40	22	50	32	27	2 x 5	SPMG	TS2205	TK06	0.69
DFW.B.100.Z10.10-27	100	10	40	22	50	32	27	2 x 5	06 02 04			0.77
DFW.B.100.Z10.11-27	100	11	40	22	50	32	27	2 x 5	SPMG	TS2511	TK08	0.85
DFW.B.100.Z10.12-27	100	12	40	22	50	32	27	2 x 5	07 T3 08			0.92
DFW.B.100.Z10.14-27	100	14	40	22	50	32	27	2 x 5	SPMG	TS3504	TK15	1.08
DFW.B.100.Z10.16-27	100	16	40	22	50	32	27	2 x 5	09 04 08			1.23
DFW.B.125.Z12.06-32	125	6	45	25	70	46	32	2 x 6	SPMG	TS2003	TK06	0.72
DFW.B.125.Z12.07-32	125	7	45	25	70	46	32	2 x 6	05 02 04			0.84
DFW.B.125.Z12.08-32	125	8	45	25	70	46	32	2 x 6	SPMG	TS2205	TK06	0.96
DFW.B.125.Z12.10-32	125	10	45	25	70	46	32	2 x 6	06 02 04			1.20
DFW.B.125.Z12.11-32	125	11	45	25	70	46	32	2 x 6	SPMG	TS2511	TK08	1.32
DFW.B.125.Z12.12-32	125	12	45	25	70	46	32	2 x 6	07 T3 08			1.44
DFW.B.125.Z12.14-32	125	14	45	25	70	46	32	2 x 6	SPMG	TS3504	TK15	1.68
DFW.B.125.Z12.16-32	125	16	45	25	70	46	32	2 x 6	09 04 08			1.93
DFW.B.125.Z10.18-32	125	18	45	25	70	46	32	2 x 5	SPMG	TS4006	TK15	2.17
DFW.B.125.Z10.20-32	125	20	45	25	70	46	32	2 x 5	11 04 08			2.41
DFW.B.125.Z10.25-32	125	25	45	25	70	46	32	2 x 5	SPMG140512	TS5009	TK20	3.01
DFW.B.160.Z16.11-40	160	11	50	28	80	52	40	2 x 8	SPMG	TS2511	TK08	2.17
DFW.B.160.Z16.12-40	160	12	50	28	80	52	40	2 x 8	07 T3 08			2.37
DFW.B.160.Z16.14-40	160	14	50	28	80	52	40	2 x 8	SPMG	TS3504	TK15	2.76
DFW.B.160.Z16.16-40	160	16	50	28	80	52	40	2 x 8	09 04 08			3.16
DFW.B.160.Z12.18-40	160	18	50	28	80	52	40	2 x 6	SPMG	TS4006	TK15	3.55
DFW.B.160.Z12.20-40	160	20	50	28	80	52	40	2 x 6	11 04 08			3.94
DFW.B.160.Z12.25-40	160	25	50	28	80	52	40	2 x 6	SPMG140512	TS5009	TK20	4.93
DFW.B.200.Z18.14-40	200	14	50	28	90	52	40	2 x 9	SPMG	TS3504	TK15	4.31
DFW.B.200.Z18.16-40	200	16	50	28	90	52	40	2 x 9	09 04 08			4.93
DFW.B.200.Z14.18-40	200	18	50	28	90	52	40	2 x 7	SPMG	TS4006	TK15	5.55
DFW.B.200.Z14.20-40	200	20	50	28	90	52	40	2 x 7	11 04 08			6.16
DFW.B.200.Z14.25-40	200	25	50	28	90	52	40	2 x 7	SPMG140512	TS5009	TK20	7.70

Примечание

● Применяются пластины Winstar.

## Корпусные высокоскоростные фрезы JXD



Обозначение	Размеры (мм)					Пластина	Винт	Ключ	Прижим	Винт прижима	Вес (кг)
	D	d	L	L1	T						
JXD09-252R-150	25	25	150	35	2	JDMW 09T320Z	TS4016	TK15	AS04	AJ3510	0.58
JXD09-262R-150	26	25	150	40	2						0.70
JXD09-282R-150	28	25	150	35	2						0.72
JXD12-302R-150	30	25	150	35	2	JDMW 120420Z	TS4008	TK15	AS04	AJ4012	0.83
JXD12-322R-150	32	32	150	35	2						0.95
JXD12-352R-150	35	32	150	35	2						1.13
JXD12-403R-170	40	32	170	47	3						1.68
JXD12-504R-170	50	32	170	50	4						2.62

Примечание

● Применяются пластины Mitsubishi.

## Корпусные высокоскоростные фрезы JXD

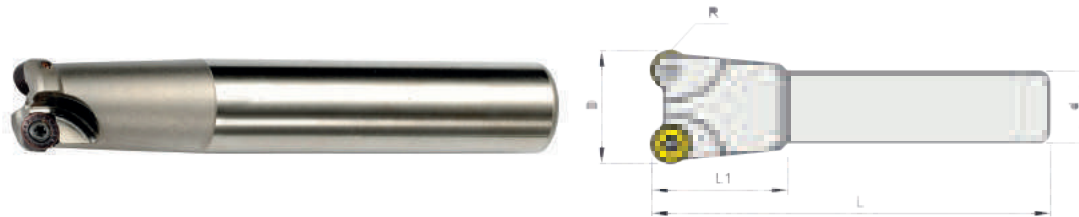


Обозначение	Размеры (мм)						Пластина	Винт	Ключ	Прижим	Винт прижима	Вес (кг)
	D	d	D2	L	L1	T						
JXD12-05004R-22	50	22	45	50	23	4	JDMW 120420Z	TS4008	TK15	AS04	AJ4012	0.58
JXD12-06305R-22	63	22	58	50	23	5						0.72
JXD12-08006R-27	80	27	65	55	26	6						0.83
JXD14-06304R-22	63	22	58	50	23	4	JDMW 140520Z	TS5001	TK20	AS05	AJ5014	0.95
JXD14-08005R-27	80	27	65	55	26	5						1.13
JXD14-10006R-32	100	32	80	55	32	6						1.68

Примечание

● Применяются пластины Mitsubishi.

## Концевые корпусные фрезы BRP

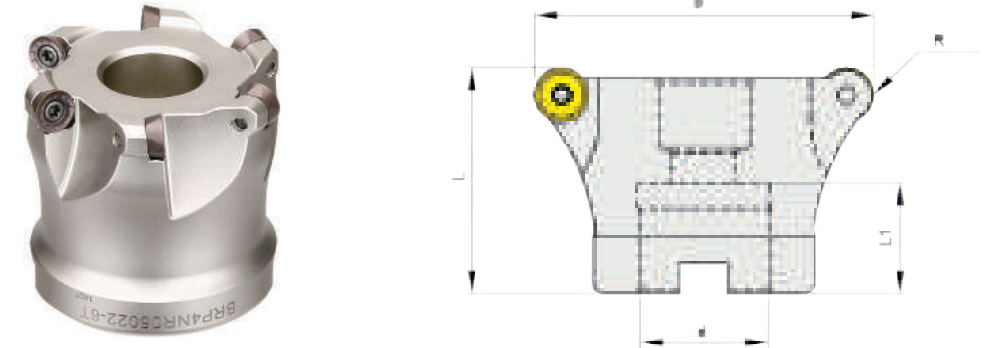


Тип	Обозначение	Размеры (мм)					Пластина	Винт	Ключ	Вес (кг)
		D	L	L1	d	T				
Стандартная серия	<b>BRP4NR121SN12-100</b>	12	100	30	12	1	RPM..08T2M0	TS3004	TK09	0.09
	<b>BRP4NR162SN16-120</b>	16	120	40	16	2				0.19
	<b>BRP4NR202SN20-120</b>	20	120	40	20	2				0.30
	<b>BRP4NR253SN25-150</b>	25	150	40	25	3				0.58
	<b>BRP5NR252SN25-150</b>	25	150	40	25	2	RPM..10T3M0	TS3503	TK15	0.58
	<b>BRP5NR303SN25-150</b>	30	150	40	25	3				0.83
	<b>BRP5NR323SN32-150</b>	32	150	40	32	3				0.95
	<b>BRP5NR353SN32-150</b>	35	150	40	32	3				1.13
	<b>BRP6NR322SN32-170</b>	32	170	45	32	2				RPM..1204M0
<b>BRP6NR403SN32-170</b>	40	170	45	32	3	1.14				
<b>BRP6NR504SN42-170</b>	50	170	45	42	4	1.85				
<b>BRP4NR162SN16-150</b>	16	150	50	16	2	RPM..08T2M0	TS3004	TK09	0.24	
<b>BRP4NR202SN20-200</b>	20	200	50	20	2				0.49	
<b>BRP4NR253SN25-200</b>	25	200	50	25	3				0.77	
Удлиненная серия	<b>BRP5NR252SN25-200</b>	25	200	50	25	2	RPM..10T3M0	TS3503	TK15	0.77
	<b>BRP5NR303SN25-200</b>	30	200	70	25	3				1.11
	<b>BRP5NR323SN32-200</b>	32	200	70	32	3				1.26
	<b>BRP5NR353SN32-200</b>	35	200	50	32	3				1.51
	<b>BRP6NR322SN32-230</b>	32	230	80	32	2				RPM..1204M0
	<b>BRP6NR403SN32-230</b>	40	230	50	32	3	1.74			
	<b>BRP6NR504SN42-230</b>	50	230	50	42	4	2.87			

**Примечание**

● Применяются пластины Mitsubishi.

## Торцевые корпусные фрезы BRP



Обозначение	Размеры (мм)						Пластина	Винт	Ключ	Вес (кг)
	D	d	L	L1	T	R				
<b>BRP4NR040-16-5T</b>	40	16	40	18	5	4	RPM..08T2M0	TS3004	TK09	0.20
<b>BRP4NR050-22-6T</b>	50	22	45	22	6	4				0.35
<b>BRP5NR040-16-4T</b>	40	16	40	18	4	5	RPM..10T3M0	TS3503	TK15	0.20
<b>BRP5NR050-22-5T</b>	50	22	45	22	5	5				0.35
<b>BRP5NR050-25.4-5T</b>	50	25.4	45	22	5	5	RPM..1204M0	TS4006	TK15	0.35
<b>BRP5NR063-22-6T</b>	63	22	45	22	6	5				0.55
<b>BRP5NR063-25.4-6T</b>	63	25.4	45	22	6	5				0.55
<b>BRP6NR050-22-4T</b>	50	22	45	22	4	6				0.35
<b>BRP6NR050-25.4-4T</b>	50	25.4	45	22	4	6	RPM..1606M0	TS5002	TK20	0.35
<b>BRP6NR063-22-5T</b>	63	22	45	22	5	6				0.55
<b>BRP6NR063-25.4-5T</b>	63	25.4	45	22	5	6	RPM..1606M0	TS5002	TK20	0.55
<b>BRP6NR080-25.4-6T</b>	80	25.4	50	26	6	6				0.99
<b>BRP6NR080-27-6T</b>	80	27	50	26	6	6	RPM..1606M0	TS5002	TK20	0.61
<b>BRP8NR063-22-4T</b>	63	22	45	22	4	8				0.55
<b>BRP8NR063-25.4-4T</b>	63	25.4	45	22	4	8	RPM..1606M0	TS5002	TK20	0.55
<b>BRP8NR080-25.4-5T</b>	80	25.4	50	26	5	8				0.99
<b>BRP8NR080-27-5T</b>	80	27	50	26	5	8	RPM..1606M0	TS5002	TK20	0.99
<b>BRP8NR100-31.75-6T</b>	100	31.75	50	32	6	8				1.54
<b>BRP8NR100-32-6T</b>	100	32	50	32	6	8	1.54			

**Примечание**

● Применяются пластины Mitsubishi.

ТОКАРНЫЙ  
ИНСТРУМЕНТ

КОРПУСНЫЙ  
ИНСТРУМЕНТ

ФРЕЗЕРНАЯ  
ОСНАСТКА

РАСТОЧНЫЕ  
СИСТЕМЫ

СТАНОЧНАЯ  
ОСНАСТКА

ЗАПАСНЫЕ  
ЧАСТИ

ТОКАРНЫЙ  
ИНСТРУМЕНТ

КОРПУСНЫЙ  
ИНСТРУМЕНТ

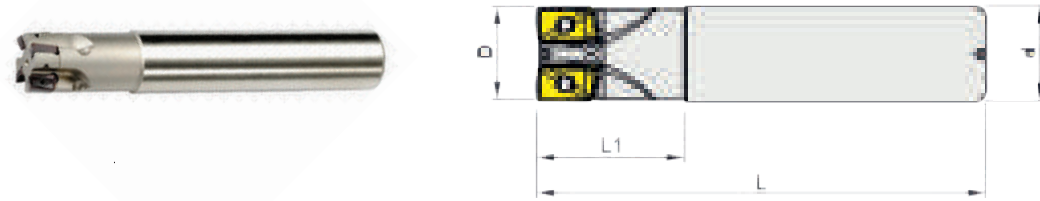
ФРЕЗЕРНАЯ  
ОСНАСТКА

РАСТОЧНЫЕ  
СИСТЕМЫ

СТАНОЧНАЯ  
ОСНАСТКА

ЗАПАСНЫЕ  
ЧАСТИ

## Концевые корпусные фрезы ВАР

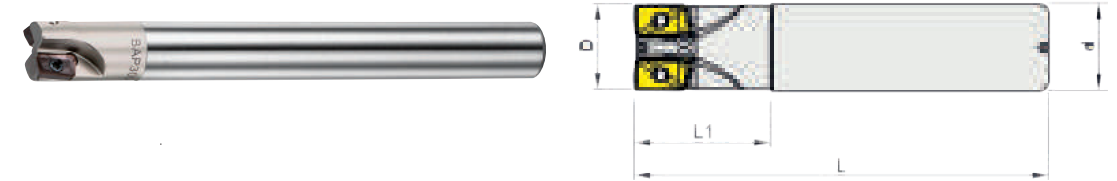


Обозначение	Размеры (мм)					Пластина*	Винт	Ключ	Вес (кг)
	D	L	L1	d	T				
ВАР300R101SN12S	10	100	22	12	1	AP..1135 PDER	TS2507	TK08	0.06
ВАР300R121SN12S	12	100	22	12	1				0.09
ВАР300R141SN12S	14	100	25	12	1				0.12
ВАР300R162SN16S	16	100	25	16	2				0.16
ВАР300R172SN16S	17	100	30	16	2				0.18
ВАР300R182SN16S	18	100	30	16	2				0.20
ВАР300R192SN16S	19	100	30	16	2				0.22
ВАР300R203SN20S	20	100	30	20	3				0.25
ВАР300R213SN20S	21	100	30	20	3				0.27
ВАР300R223SN20S	22	100	35	20	3				0.30
ВАР300R233SN20S	23	100	35	20	3				0.33
ВАР300R243SN20S	24	100	35	20	3				0.35
ВАР300R254SN25S	25	100	35	25	4				0.39
ВАР300R264SN25S	26	120	40	25	4				0.50
ВАР300R274SN25S	27	120	40	25	4				0.54
ВАР300R284SN25S	28	120	40	25	4				0.58
ВАР300R294SN25S	29	120	40	25	4				0.62
ВАР300R304SN25S	30	120	40	25	4				0.67
ВАР300R314SN25S	31	120	40	25	4				0.71
ВАР300R325SN32S	32	120	40	32	5				0.76
ВАР300R335SN32S	33	120	40	32	5	0.81			
ВАР300R345SN32S	34	120	40	32	5	0.85			
ВАР300R355SN32S	35	120	40	32	5	0.91			
ВАР300R405SN32S	40	120	40	32	5	1.18			
ВАР300R506SN32S	50	120	40	32	6	1.85			

**Примечание**

● Применяются пластины Winstar.

## Концевые корпусные фрезы ВАР



Тип	Обозначение	Размеры (мм)					Пластина*	Винт	Ключ	Вес (кг)
		D	L	L1	d	T				
Стандартная серия	ВАР300R162SN16-120	16	120	35	16	2	AP..1135 PDER	TS2507	TK08	0.19
	ВАР300R172SN16-120	17	120	35	16	2				0.21
	ВАР300R202SN20-150	20	150	35	20	2				0.37
	ВАР300R203SN20-150	20	150	35	20	3				0.37
	ВАР300R213SN20-150	21	150	35	20	3				0.41
	ВАР300R252SN25-150	25	150	40	25	2				0.58
	ВАР400R262SN25-150	26	150	40	25	2	AP..1604 PDER	TS4004	TK15	0.62
	ВАР400R302SN25-150	30	150	40	25	2				0.83
	ВАР400R323SN32-150	32	150	45	32	3				0.95
	ВАР400R353SN32-150	35	150	45	32	3				1.13
	ВАР400R404SN32-170	40	170	45	32	4				1.68
	ВАР400R404SN32-170	40	170	45	32	4				1.68
Удлиненная серия	ВАР300R162SN16-160	16	160	45	16	2	AP..1135 PDER	TS2507	TK08	0.25
	ВАР300R172SN16-160	17	160	45	16	2				0.28
	ВАР300R202SN20-200	20	200	50	20	2				0.49
	ВАР300R212SN20-200	21	200	50	20	2				0.54
	ВАР400R252SN25-200	25	200	70	25	2				0.77
	ВАР400R252SN25-250	25	250	70	25	2				0.96
	ВАР400R262SN25-200	26	200	50	25	2	AP..1604 PDER	TS4004	TK15	0.83
	ВАР400R302SN25-200	30	200	50	25	2				1.11
	ВАР400R323SN32-200	32	200	80	32	3				1.26
	ВАР400R323SN32-250	32	250	80	32	3				1.58
	ВАР400R323SN32-300	32	300	80	32	3				1.89
	ВАР400R353SN32-200	35	200	50	32	3				1.51
	ВАР400R353SN32-250	35	250	50	32	3	1.89			
	ВАР400R353SN32-300	35	300	50	32	3	2.26			
	ВАР400R404SN32-200	40	200	50	32	3	1.97			
	ВАР400R404SN32-300	40	300	50	32	3	2.96			

**Примечание**

● Применяются пластины Winstar.

ТОКАРНЫЙ  
ИНСТРУМЕНТ

КОРПУСНЫЙ  
ИНСТРУМЕНТ

ФРЕЗЕРНАЯ  
ОСНАСТКА

РАСТОЧНЫЕ  
СИСТЕМЫ

СТАНОЧНАЯ  
ОСНАСТКА

ЗАПАСНЫЕ  
ЧАСТИ

ТОКАРНЫЙ  
ИНСТРУМЕНТ

КОРПУСНЫЙ  
ИНСТРУМЕНТ

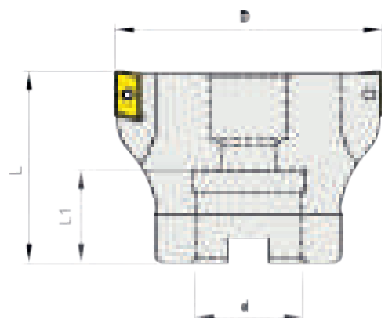
ФРЕЗЕРНАЯ  
ОСНАСТКА

РАСТОЧНЫЕ  
СИСТЕМЫ

СТАНОЧНАЯ  
ОСНАСТКА

ЗАПАСНЫЕ  
ЧАСТИ

## Торцевые корпусные фрезы ВАР



Обозначение	Размеры (мм)					Пластина	Винт	Ключ	Вес (кг)
	D	d	L	L1	T				
ВАР300R040-16-5Т	40	16	40	18	5	АР..1135 PDER	TS2507	ТК08	0.24
ВАР300R050-22-6Т	50	22	45	22	6				0.42
ВАР300R050-25.4-6Т	50	25.4	45	18	6				0.42
ВАР300R063-22-7Т	63	22	45	22	7				0.66
ВАР300R063-25.4-7Т	63	25.4	45	22	7				0.66
ВАР300R080-27-8Т	80	27	50	26	8				1.18
ВАР300R080-25.4-8Т	80	25.4	50	26	8				1.18
ВАР300R100-32-10Т	100	32	50	32	10				1.85
ВАР300R100-31.75-10Т	100	31.75	50	32	10				1.85
ВАР400R040-16-4Т	40	16	40	18	4				АР..1604 PDER
ВАР400R050-22-5Т	50	22	45	22	5	0.42			
ВАР400R050-25.4-5Т	50	25.4	45	18	5	0.42			
ВАР400R063-22-6Т	63	22	45	22	6	0.66			
ВАР400R063-25.4-6Т	63	25.4	45	22	6	0.66			
ВАР400R080-27-7Т	80	27	50	26	7	1.18			
ВАР400R080-25.4-7Т	80	25.4	50	26	7	1.18			
ВАР400R100-32-8Т	100	32	50	32	8	1.85			
ВАР400R100-31.75-8Т	100	31.75	50	32	8	1.85			
ВАР400R125-40-9Т	125	40	55	36	9	3.18			
ВАР400R125-38.1-9Т	125	38.1	55	36	9	3.18			
ВАР400R160-40-10Т	160	40	63	36	10	5.96			
ВАР400R160-50.8-10Т	160	50.8	63	36	10	5.96			

**Примечание**

● Применяются пластины Winstar.

## Корпусные фрезы "Кукуруза" ВАР

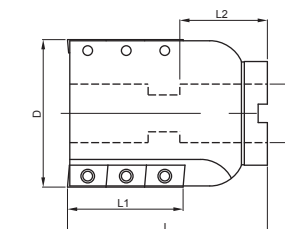


Обозначение	Размеры (мм)						Пластина	Винт	Ключ	Вес (кг)
	D	d	L1	L2	L	T				
ВАР300R2005S20-028L	20	20	28	42	107	1x5	АР..1135 PDER	TS2515	ТК08	0.18
ВАР300R2508S25-035L	25	25	35	50	125	2x4				0.34
ВАР300R3215S32-044L	32	32	44	60	135	3x5				0.60
ВАР300R4024S32-072L	40	32	72	94	175	3x8				1.21
ВАР400R3206S32-042L	32	32	42	55	135	2x3	АР..1604 PDER	TS4023	ТК15	0.60
ВАР400R4010S32-068L	40	32	68	94	175	2x5				1.21
ВАР400R4015S32-068L	40	32	68	94	175	3x5				1.21
ВАР400R5024S50.8-100L	50	50.8	100	128	224	3x8				2.42
ВАР400R5036S50.8-158L	50	50.8	158	188	284	3x12				3.04

**Примечание**

● Применяются пластины Winstar.

## Корпусные фрезы "Кукуруза" ВАР



Обозначение	Размеры (мм)						Пластина	Винт	Ключ	Вес (кг)
	D	d	L1	L2	L	T				
ВАР400R05009-42-22.0	50	22	42	21	69	3x3	АР..1604 PDER	TS4023	ТК15	0.74
ВАР400R06312-42-25.4	63	25.4	42	38	69	4x3				1.18
ВАР400R06320-68-25.4	63	25.4	68	38	97	4x3				1.66

**Примечание**

● Применяются пластины Winstar.

ТОКАРНЫЙ  
ИНСТРУМЕНТ

КОРПУСНЫЙ  
ИНСТРУМЕНТ

ФРЕЗЕРНАЯ  
ОСНАСТКА

РАСТОЧНЫЕ  
СИСТЕМЫ

СТАНОЧНАЯ  
ОСНАСТКА

ЗАПАСНЫЕ  
ЧАСТИ

ТОКАРНЫЙ  
ИНСТРУМЕНТ

КОРПУСНЫЙ  
ИНСТРУМЕНТ

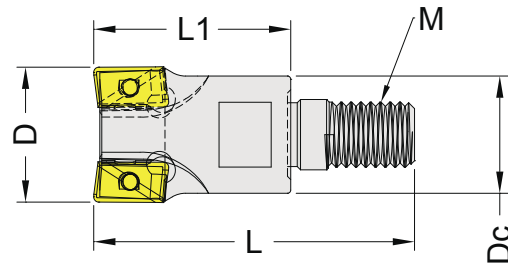
ФРЕЗЕРНАЯ  
ОСНАСТКА

РАСТОЧНЫЕ  
СИСТЕМЫ

СТАНОЧНАЯ  
ОСНАСТКА

ЗАПАСНЫЕ  
ЧАСТИ

## Корпусные фрезы ВАР

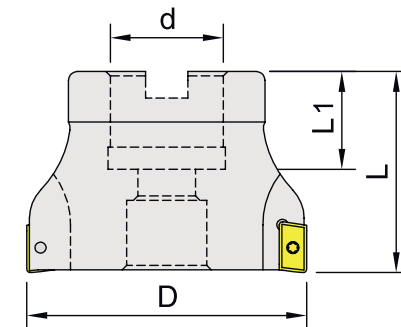


Обозначение	Размеры (мм)						Пластина	Винт	Ключ	Вес (кг)
	D	Dc	L1	L	M	T				
ВАР300R162-M08	16	15	26	43	M8	2	AP.. 1135PDER	TS2507	TK08	0.07
ВАР300R172-M08	17	15	26	43	M8	2				0.08
ВАР300R202-M10	20	18	30	49	M10	2				0.12
ВАР300R203-M10	20	18	30	49	M10	3				0.12
ВАР300R212-M10	21	18	30	49	M10	2				0.13
ВАР300R213-M10	21	18	30	49	M10	3				0.13
ВАР300R252-M12	25	23	35	57	M12	2				0.22
ВАР300R254-M12	25	23	35	57	M12	4				0.22
ВАР300R262-M12	26	23	35	57	M12	2				0.24
ВАР300R264-M12	26	23	35	57	M12	4				0.24
ВАР300R323-M16	32	30	40	63	M16	3				0.40
ВАР300R325-M16	32	30	40	63	M16	5				0.40
ВАР300R333-M16	33	30	40	63	M16	3				0.42
ВАР300R335-M16	33	30	40	63	M16	5				0.42
ВАР400R252-M12	25	23	35	57	M12	2	0.22			
ВАР400R262-M12	26	23	35	57	M12	2	0.24			
ВАР400R323-M16	32	30	40	63	M16	3	0.40			
ВАР400R333-M16	33	30	40	63	M16	3	0.42			
ВАР400R353-M16	35	30	40	63	M16	3	0.48			

**Примечание**

● Применяются пластины Winstar.

## Торцевые корпусные фрезы WEX



Обозначение	Размеры (мм)					Пластина	Винт	Ключ	Вес (кг)			
	D	L	L1	d	T							
WEXR20050-22-6T	50	45	20	22	6	AX.. 1235..	TS3002	TK09	0.69			
WEXR20063-22-7T	63	45	20	22	7				1.10			
WEXR20063-25.4-7T	63	45	20	25.4	7				1.10			
WEXR20080-25.4-8T	80	50	26	25.4	8				1.97			
WEXR20080-27-8T	80	50	26	27	8				1.97			
WEXR20100-31.75-10T	100	50	26	31.75	10				3.08			
WEXR20100-32-10T	100	50	26	32	10				3.08			
WEXR30050-22-4T	50	45	20	22	4				AX.. 1705..	TS4004	TK15	0.69
WEXR30063-22-5T	63	45	20	22	5							1.10
WEXR30063-25.4-5T	63	45	20	25.4	5							1.10
WEXR30080-25.4-6T	80	50	26	25.4	6	1.97						
WEXR30080-27-6T	80	50	26	27	6	1.97						
WEXR30100-31.75-7T	100	50	26	31.75	7	3.08						
WEXR30100-32-7T	100	50	26	32	7	3.08						
WEXR30125-40-8T	125	63	38	40	8	6.07						
WEXR30125-38.1-8T	125	63	38	38.1	8	6.07						
WEXR30160-40-10T	160	63	38	40	10	9.94						
WEXR30160-50.8-10T	160	63	38	50.8	10	9.94						

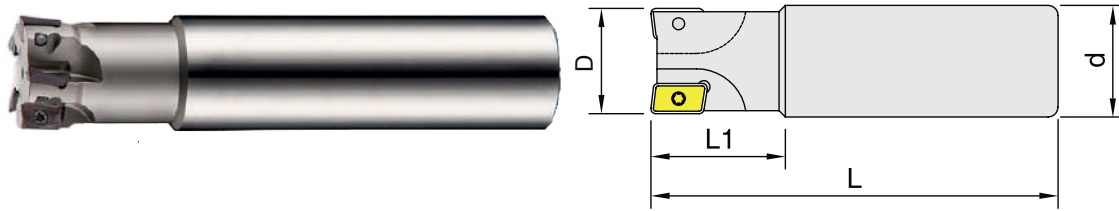
**Примечание**

● Применяются пластины SUMITOMO.

ТОКАРНЫЙ ИНСТРУМЕНТ  
КОРПУСНЫЙ ИНСТРУМЕНТ  
ФРЕЗЕРНАЯ ОСНАСТКА  
РАСТОЧНЫЕ СИСТЕМЫ  
СТАНОЧНАЯ ОСНАСТКА  
ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

ТОКАРНЫЙ ИНСТРУМЕНТ  
КОРПУСНЫЙ ИНСТРУМЕНТ  
ФРЕЗЕРНАЯ ОСНАСТКА  
РАСТОЧНЫЕ СИСТЕМЫ  
СТАНОЧНАЯ ОСНАСТКА  
ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

## Концевые корпусные фрезы WEX



Обозначение	Размеры (мм)					Пластина	Винт	Ключ	Вес (кг)
	D	L	L1	d	T				
WEXR2016S-2	16	120	35	16	2	AX.. 1235..	TS3002	TK09	0.19
WEXR2017S-2	17	120	35	16	2				0.21
WEXR2018S-2	18	120	35	16	2				0.24
WEXR2019S-2	19	120	35	16	2				0.27
WEXR2020S-3	20	120	40	20	3				0.30
WEXR2021S-3	21	120	40	20	3				0.33
WEXR2022S-3	22	120	40	20	3				0.36
WEXR2023S-3	23	150	40	25	3				0.49
WEXR2024S-3	24	150	40	25	3				0.53
WEXR2025S-3	25	150	40	25	3				0.58
WEXR2026S-3	26	150	40	25	3				0.62
WEXR2025S-4	25	150	45	25	4				0.58
WEXR2026S-4	26	150	45	25	4				0.62
WEXR2027S-4	27	150	45	25	4				0.67
WEXR2028S-4	28	150	45	25	4				0.72
WEXR2029S-4	29	150	45	25	4				0.78
WEXR2030S-4	30	150	45	25	4				0.83
WEXR2031S-4	31	150	45	32	4				0.89
WEXR2032S-4	32	150	45	32	4				0.89
WEXR2033S-4	33	150	45	32	4				1.01
WEXR2034S-4	34	150	45	32	4				1.07
WEXR2035S-4	35	150	45	32	4				1.13
WEXR2016L-2	16	175	50	16	2				0.28
WEXR2017L-2	17	175	35	16	2				0.31
WEXR2020L-2	20	185	60	20	2				0.46
WEXR2021L-3	21	185	40	20	3				0.50
WEXR2025L-3	25	200	70	25	3				0.77
WEXR2026L-3	26	200	45	25	3				0.83
WEXR2025L-4	25	200	70	25	4				0.77
WEXR2026L-4	26	200	50	25	4				0.83
WEXR2032L-4	32	250	80	32	4				1.58
WEXR2033L-4	33	250	50	32	4				1.68
WEXR2035L-4	35	250	50	32	4				1.89

Обозначение	Размеры (мм)					Пластина	Винт	Ключ	Вес (кг)
	D	L	L1	d	T				
WEXR3025S-2	25	150	40	25	2	AX.. 1705..	TS4004	TK15	0.58
WEXR3026S-2	26	150	40	25	2				0.62
WEXR3027S-2	27	150	40	25	2				0.67
WEXR3028S-2	28	150	40	25	2				0.72
WEXR3029S-2	29	150	40	25	2				0.78
WEXR3030S-2	30	150	40	25	2				0.83
WEXR3031S-2	31	150	40	25	2				0.89
WEXR3032S-3	32	150	45	32	3				0.95
WEXR3033S-3	33	150	45	32	3				1.01
WEXR3034S-3	34	150	45	32	3				1.07
WEXR3035S-3	35	150	45	32	3				1.13
WEXR3036S-3	36	150	45	32	3				1.20
WEXR3040S-4	40	150	45	32	4				1.48
WEXR3025L-2	25	200	70	25	2				0.77
WEXR3026L-2	26	200	45	25	2				0.83
WEXR3027L-2	27	200	45	25	2				0.90
WEXR3028L-2	28	200	45	25	2				0.97
WEXR3029L-2	29	200	45	25	2				1.04
WEXR3030L-2	30	200	45	25	2				1.11
WEXR3031L-2	31	250	70	32	2				1.48
WEXR3032L-2	32	250	70	32	2				1.58
WEXR3033L-2	33	250	50	32	2				1.68
WEXR3034L-2	34	250	50	32	2				1.78
WEXR3035L-2	35	250	50	32	2				1.89
WEXR3036L-3	36	250	50	32	3				2.00
WEXR3040L-4	40	250	50	32	4				2.46

**Примечание**

● Применяются пластины SUMITOMO.

ТОКАРНЫЙ  
ИНСТРУМЕНТ

КОРПУСНЫЙ  
ИНСТРУМЕНТ

ФРЕЗЕРНАЯ  
ОСНАСТКА

РАСТОЧНЫЕ  
СИСТЕМЫ

СТАНОЧНАЯ  
ОСНАСТКА

ЗАПАСНЫЕ  
ЧАСТИ

ТОКАРНЫЙ  
ИНСТРУМЕНТ

КОРПУСНЫЙ  
ИНСТРУМЕНТ

ФРЕЗЕРНАЯ  
ОСНАСТКА

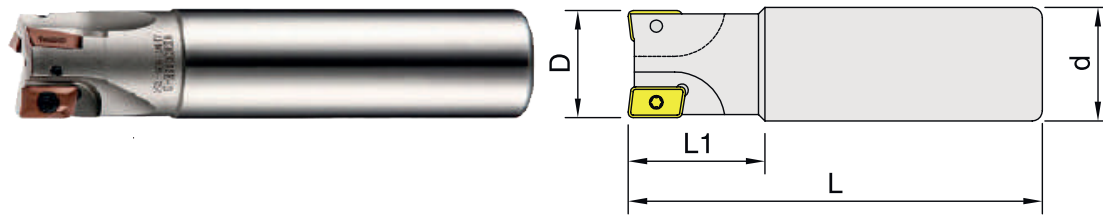
РАСТОЧНЫЕ  
СИСТЕМЫ

СТАНОЧНАЯ  
ОСНАСТКА

ЗАПАСНЫЕ  
ЧАСТИ



## Концевые корпусные фрезы WEM

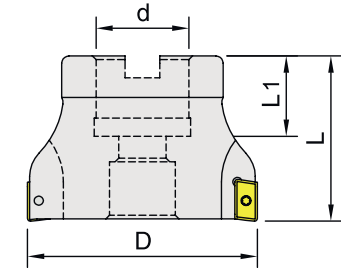


Обозначение	Размеры (мм)					Пластина*	Винт	Ключ	Вес (кг)
	D	d	L1	L	T				
WEM20R101S12	10	12	20	100	1	APMT1035PDER	TS2502	TK08	0.06
WEM20R121S12	12	12	25	100	1				0.09
WEM20R162S16	16	16	25	120	2				0.19
WEM20R203S20	20	20	30	120	3				0.30
WEM20R254S25	25	25	35	150	4				0.58
WEM20R325S32	32	32	45	150	5		0.95		
WEM20R355S32	35	32	45	150	5		1.13		
WEM20R355S32L	35	32	45	250	5		1.89		
WEM20R406S32	40	32	45	135	6		1.33		
WEM20R506S32	50	32	45	135	6		2.08		
WEM20R636S32	63	32	45	135	6	3.30			
WEM30R252S25	25	25	35	150	2	APMT1605PDER	TS4004	TK15	0.58
WEM30R252S25L	25	25	35	220	2				0.85
WEM30R322S32	32	32	45	150	2				0.95
WEM30R322S32L	32	32	45	250	2				1.58
WEM30R323S32-150	32	32	45	150	3				0.95
WEM30R323S32-180	32	32	45	180	3				1.14
WEM30R353S32	35	32	45	150	3				1.13
WEM30R353S32L	35	32	45	250	3				1.89
WEM30R403S32	40	32	45	135	3				1.33
WEM30R504S32	50	32	45	135	4				2.08

**Примечание**

● Применяются пластины SUMITOMO.

## Торцевые корпусные фрезы WEM



Обозначение	Размеры (мм)					Пластина*	Винт	Ключ	Вес (кг)
	D	L	L1	d	T				
WEM20R05006-22	50	22	20	45	6	APMT1035PDER	TS2507	TK08	0.69
WEM20R05006-25.4	50	25.4	20	45	6				0.69
WEM20R06306-22	63	22	20	45	6				1.10
WEM20R06306-25.4	63	25.4	20	45	6	APMT1605PDER	TS4004	TK15	1.10
WEM30R05004-22	50	22	20	45	4				0.69
WEM30R05004-25.4	50	25.4	20	45	4				0.69
WEM30R06305-22	63	22	20	45	5				1.10
WEM30R06305-25.4	63	25.4	20	45	5				1.10
WEM30R08006-25.4	80	25.4	26	50	6				1.97
WEM30R08006-27	80	27	26	50	6				1.97
WEM30R10008-31.75	100	31.75	32	50	8				3.39
WEM30R12510-38.1	125	38.1	38	63	10				6.07
WEM30R16012-50.8	160	50.8	38	63	12				9.94

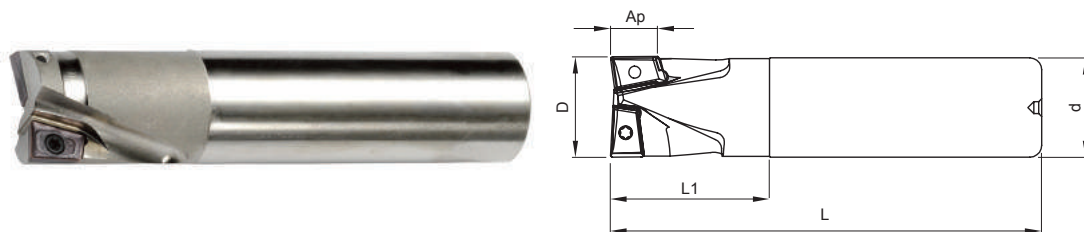
**Примечание**

● Применяются пластины SUMITOMO.

ТОКАРНЫЙ ИНСТРУМЕНТ  
КОРПУСНЫЙ ИНСТРУМЕНТ  
ФРЕЗЕРНАЯ ОСНАСТКА  
РАСТОЧНЫЕ СИСТЕМЫ  
СТАНОЧНАЯ ОСНАСТКА  
ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

ТОКАРНЫЙ ИНСТРУМЕНТ  
КОРПУСНЫЙ ИНСТРУМЕНТ  
ФРЕЗЕРНАЯ ОСНАСТКА  
РАСТОЧНЫЕ СИСТЕМЫ  
СТАНОЧНАЯ ОСНАСТКА  
ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

## Плунжерные корпусные фрезы AQX

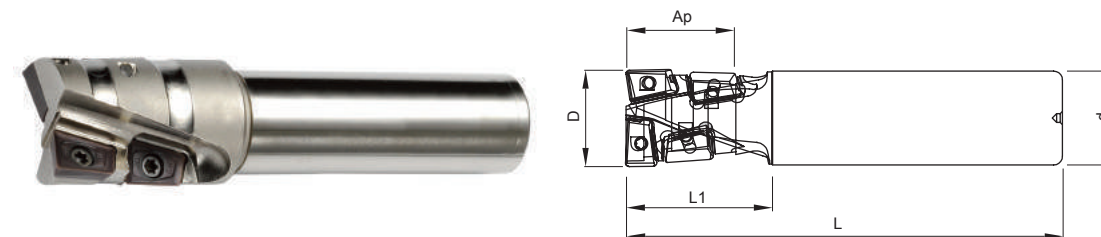


Тип	Обозначение	Размеры (мм)					Пластина	Винт	Ключ	Вес (кг)
		D	d	L	L1	Ap				
Стандартная серия	AQXR162SN16S	16	16	120	30	7	QO..0830R-..	TS2006	TK06	0.19
	AQXR172SN16S	17	16	120	30	7	QO..0830R-..	TS2006	TK06	0.21
	AQXR202SN20S	20	20	130	35	9	QO..1035R-..	TS2512	TK08	0.32
	AQXR212SN20S	21	20	130	35	9	QO..1035R-..	TS2512	TK08	0.35
	AQXR252SN25S	25	25	140	40	11	QO..1342R-..	TS3011	TK08	0.54
	AQXR262SN25S	26	25	140	40	11	QO..1342R-..	TS3011	TK08	0.58
	AQXR322SN32S	32	32	150	50	14	QO..1651R-..	TS4016	TK15	0.95
	AQXR332SN32S	33	32	150	50	14	QO..1651R-..	TS4016	TK15	1.01
	AQXR352SN32S	35	32	150	50	15	QO..1856R-..	TS4016	TK15	1.13
	AQXR402SN32S	40	32	160	60	17	QO..2062R-..	TS5010	TK25	1.58
	AQXR502SN42S	50	42	170	70	22	QO..2576R-..	TS6003	TK30	2.62
	Удлиненная серия	AQXR162SN16L	16	16	175	30	7	QO..0830R-..	TS2006	TK06
AQXR172SN16L		17	16	175	30	7	QO..0830R-..	TS2006	TK06	0.31
AQXR202SN20L		20	20	185	35	9	QO..1035R-..	TS2512	TK08	0.46
AQXR212SN20L		21	20	185	35	9	QO..1035R-..	TS2512	TK08	0.50
AQXR252SN25L		25	25	220	40	11	QO..1342R-..	TS3011	TK08	0.85
AQXR262SN25L		26	25	220	40	11	QO..1342R-..	TS3011	TK08	0.92
AQXR322SN32L		32	32	230	50	14	QO..1651R-..	TS4016	TK15	1.45
AQXR332SN32L		33	32	230	50	14	QO..1651R-..	TS4016	TK15	1.54
AQXR352SN32L		35	32	230	50	15	QO..1856R-..	TS4016	TK15	1.74
AQXR402SN32L		40	32	240	60	17	QO..2062R-..	TS5010	TK25	2.37
AQXR502SN42L		50	42	250	70	22	QO..2576R-..	TS6003	TK30	3.85

**Примечание**

● Применяются пластины Mitsubishi.

## Плунжерные корпусные фрезы AQX



Тип	Обозначение	Размеры (мм)					Пластина	Винт	Ключ	Вес (кг)
		D	d	L	L1	Ap				
Стандартная серия	AQXR164SN16S	16	16	120	30	17	QO..0830R-..	TS2006	TK06	0.19
	AQXR174SN16S	17	16	120	30	17	QO..0830R-..	TS2006	TK06	0.21
	AQXR204SN20S	20	20	130	35	22	QO..1035R-..	TS2512	TK08	0.32
	AQXR214SN20S	21	20	130	35	22	QO..1035R-..	TS2512	TK08	0.35
	AQXR254SN25S	25	25	140	40	27	QO..1342R-..	TS3011	TK08	0.54
	AQXR264SN25S	26	25	140	40	27	QO..1342R-..	TS3011	TK08	0.58
	AQXR324SN32S	32	32	150	50	35	QO..1651R-..	TS4016	TK15	0.95
	AQXR334SN32S	33	32	150	50	35	QO..1651R-..	TS4016	TK15	1.01
	AQXR354SN32S	35	32	150	50	40	QO..1856R-..	TS4016	TK15	1.13
	AQXR404SN32S	40	32	160	60	44	QO..2062R-..	TS5010	TK25	1.58
	AQXR504SN42S	50	42	170	70	55	QO..2576R-..	TS6003	TK30	2.62
	Удлиненная серия	AQXR164SN16L	16	16	175	30	17	QO..0830R-..	TS2006	TK06
AQXR174SN16L		17	16	175	30	17	QO..0830R-..	TS2006	TK06	0.31
AQXR204SN20L		20	20	185	35	22	QO..1035R-..	TS2512	TK08	0.46
AQXR214SN20L		21	20	185	35	22	QO..1035R-..	TS2512	TK08	0.50
AQXR254SN25L		25	25	220	40	27	QO..1342R-..	TS3011	TK08	0.85
AQXR264SN25L		26	25	220	40	27	QO..1342R-..	TS3011	TK08	0.92
AQXR324SN32L		32	32	230	50	35	QO..1651R-..	TS4016	TK15	1.45
AQXR334SN32L		33	32	230	50	35	QO..1651R-..	TS4016	TK15	1.54
AQXR354SN32L		35	32	230	50	40	QO..1856R-..	TS4016	TK15	1.74
AQXR404SN32L		40	32	240	60	44	QO..2062R-..	TS5010	TK25	2.37
AQXR504SN42L		50	42	250	70	55	QO..2576R-..	TS6003	TK30	3.85

**Примечание**

● Применяются пластины Mitsubishi.

ТОКАРНЫЙ  
ИНСТРУМЕНТ

КОРПУСНЫЙ  
ИНСТРУМЕНТ

ФРЕЗЕРНАЯ  
ОСНАСТКА

РАСТОЧНЫЕ  
СИСТЕМЫ

СТАНОЧНАЯ  
ОСНАСТКА

ЗАПАСНЫЕ  
ЧАСТИ

ТОКАРНЫЙ  
ИНСТРУМЕНТ

КОРПУСНЫЙ  
ИНСТРУМЕНТ

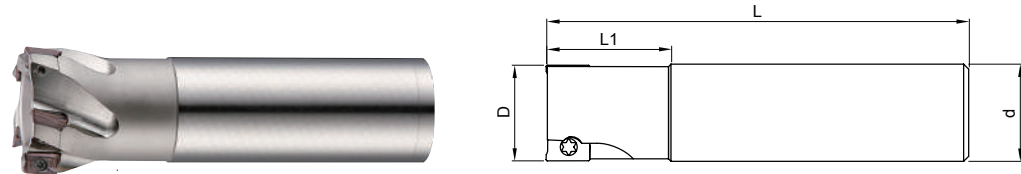
ФРЕЗЕРНАЯ  
ОСНАСТКА

РАСТОЧНЫЕ  
СИСТЕМЫ

СТАНОЧНАЯ  
ОСНАСТКА

ЗАПАСНЫЕ  
ЧАСТИ

## Концевые корпусные фрезы APX

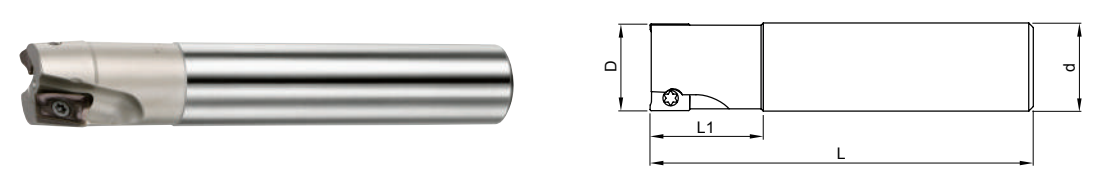


Тип	Обозначение	Размеры (мм)					Пластина	Винт	Ключ	Вес (кг)
		D	d	L	L1	T				
Стандартная серия	APX30R121S16	12	16	85	25	1	АО..T1236 PEER	TS2515	TK08	0.08
	APX30R141S16	14	16	85	25	1				0.10
	APX30R162S16	16	16	85	25	2				0.13
	APX30R182S16	18	16	85	25	2				0.17
	APX30R202S20	20	20	100	30	2				0.25
	APX30R203S20	20	20	100	30	3				0.25
	APX30R223S20	22	20	100	30	3				0.30
	APX30R253S25	25	25	115	35	3				0.44
	APX30R254S25	25	25	115	35	4				0.44
	APX30R264S25	26	25	115	35	4				0.48
	APX30R304S25	30	25	125	45	4				0.69
	APX30R324S32	32	32	125	45	4				0.79
	APX30R354S32	35	32	125	45	4				0.94
	APX30R405S32	40	32	125	45	5				1.23
Удлиненная серия	APX30R162S16L	16	16	120	25	2	АО..T1236 PEER	TS2515	TK08	0.19
	APX30R182S16L	18	16	120	25	2				0.24
	APX30R202S20L	20	20	150	30	2				0.37
	APX30R222S20L	22	20	150	30	2				0.45
	APX30R253S25L	25	25	170	35	3				0.65
	APX30R283S25L	28	25	170	35	3				0.82
	APX30R323S32L	32	32	190	45	3				1.20
	APX30R353S32L	35	32	190	45	3				1.43
APX30R404S32L	40	32	200	45	4	1.97				

**Примечание**

● Применяются пластины Mitsubishi.

## Концевые корпусные фрезы APX

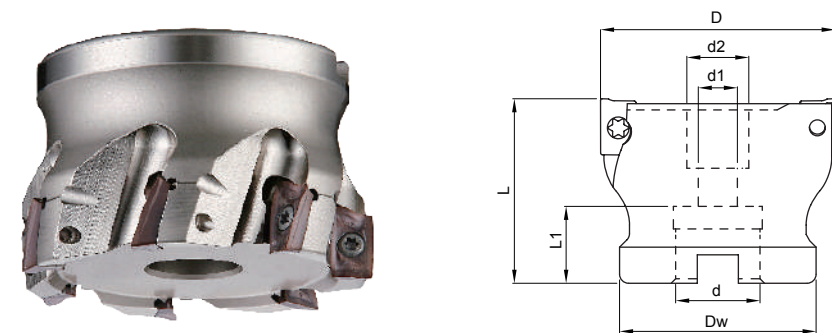


Обозначение	Размеры (мм)					Пластина	Винт	Ключ	Вес (кг)
	D	L	L1	d	T				
APX40R252S25	25	125	34	25	2	АОМТ1848 PEER	TS4002	TK15	0.48
APX40R323S32	32	135	45	32	3		TS4023	TK15	0.85
APX40R353S32	35	135	45	32	3				1.02
APX40R403S32	40	135	45	32	3				1.33
APX40R404S32	40	135	45	32	4				1.33
									1.33

**Примечание**

● Применяются пластины Mitsubishi.

## Торцевые корпусные фрезы APX



Обозначение	Размеры (мм)								Пластина	Винт	Ключ	Вес (кг)
	D	d	L1	L	Dw	d1	d2	T				
APX30R05007-22	50	22	20	40	45	11	17	7	АО..T1236 PEER	TS2515	TK08	0.37
APX30R06308-22	63	22	20	40	50	11	17	8				0.59
APX30R08009-25.4	80	25.4	26	50	70	13	20	9				1.18
APX30R10011-31.75	100	31.75	32	63	80	17	26	11				2.33
APX40R05005-22	50	22	20	40	45	11	17	5	АОМТ1848 PEER	TS4002	TK15	0.37
APX40R06306-22	63	22	20	40	55	11	17	6				0.59
APX40R08007-25.4	80	25.4	26	50	70	13	20	7				1.18
APX40R10008-31.75	100	31.75	32	63	80	17	26	8				2.33

**Примечание**

● Применяются пластины Mitsubishi.

ТОКАРНЫЙ  
ИНСТРУМЕНТ

КОРПУСНЫЙ  
ИНСТРУМЕНТ

ФРЕЗЕРНАЯ  
ОСНАСТКА

РАСТОЧНЫЕ  
СИСТЕМЫ

СТАНОЧНАЯ  
ОСНАСТКА

ЗАПАСНЫЕ  
ЧАСТИ

ТОКАРНЫЙ  
ИНСТРУМЕНТ

КОРПУСНЫЙ  
ИНСТРУМЕНТ

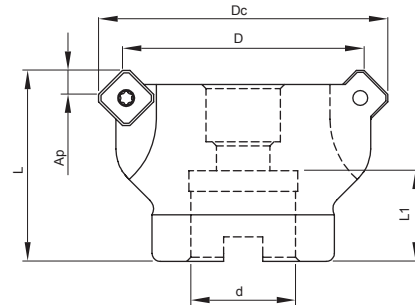
ФРЕЗЕРНАЯ  
ОСНАСТКА

РАСТОЧНЫЕ  
СИСТЕМЫ

СТАНОЧНАЯ  
ОСНАСТКА

ЗАПАСНЫЕ  
ЧАСТИ

## 45° торцевые корпусные фрезы ASX



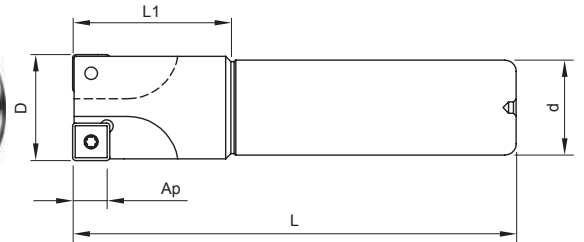
Обозначение	Размеры (мм)						Пластина	Запасные части	Вес (кг)
	D	Dc	d	L	L1	T			
ASX445R50-22-4T	50	63	22	40	20	4	SE..13T3AGEN-..	①	0.37
ASX445R063-22-5T	63	75.9	22	40	20	5			0.59
ASX445R063-25.4-5T	63	75.9	25.4	40	20	5			0.59
ASX445R080-27-6T	80	93.2	27	50	26	6			1.18
ASX445R80-25.4-6T	80	93.2	25.4	50	26	6			1.18
ASX445R100-32-7T	100	113.2	32	50	32	7			1.85
ASX445R100-31.75-7T	100	113.2	31.75	50	32	7			1.85
ASX445R125-40-8T	125	138	40	63	38	8			3.64
ASX445R125-38.1-8T	125	138	38.1	63	38	8			3.64
ASX445R160-40-10T	160	173	40	63	38	10			5.96
ASX445R160-50.8-10T	160	173	50.8	63	38	10			5.96
ASX445R200-60-12T	200	212.9	60	63	38	12			9.32
ASX445R200-47.625-12T	200	212.9	47.625	63	38	12			9.32
ASX445R250-60-14T	250	262.9	60	63	38	14			14.56
ASX445R250-47.625-14T	250	262.9	47.625	63	38	14	14.56		

Пластина	Запасные части	Опорная пластина	Винт	Винт	Ключ	Ключ
SE..13T3AGEN-..	①	AS445N	PS35T	TS3505	TK15	TY3.5

**Примечание**

● Применяются пластины Winstar.

## Концевые корпусные фрезы ASX

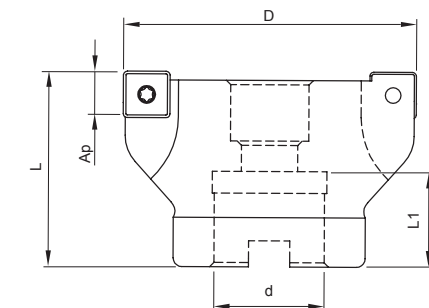


Обозначение	Размеры (мм)					Пластина	Запасные части	Вес (кг)
	D	d	L	L1	T			
ASX400R403SN32S-125	40	32	125	40	3	SO..T12T3PEER-..	①	1.11
ASX400R504SN32S-125	50	32	125	40	4			1.23

**Примечание**

● Применяются пластины SUMITOMO.

## Торцевые корпусные фрезы ASX



Обозначение	Размеры (мм)					Пластина	Запасные части	Вес (кг)
	D	d	L	L1	T			
ASX400R05004-22	50	22	40	20	4	SO..T12T3PEER-..	①	0.37
ASX400R06305-22	63	22	40	20	5			0.59
ASX400R08005-27	80	27	50	26	5			1.18
ASX400R08005-25.4	80	25.4	50	26	5			1.18
ASX400R10006-32	100	32	50	32	6			1.85
ASX400R10006-31.75	100	31.75	50	32	6			1.85
ASX400R12508-40	125	40	63	38	8			3.18
ASX400R16010-40	160	40	63	38	10			4.50

Пластина	Запасные части	Опорная пластина	Винт	Винт	Ключ	Ключ
SO..T12T3PEER-..	①	AS445N	PS35T	TS3505	TK15	TY3.5

**Примечание**

● Применяются пластины Mitsubishi.

ТОКАРНЫЙ  
ИНСТРУМЕНТ

КОРПУСНЫЙ  
ИНСТРУМЕНТ

ФРЕЗЕРНАЯ  
ОСНАСТКА

РАСТОЧНЫЕ  
СИСТЕМЫ

СТАНОЧНАЯ  
ОСНАСТКА

ЗАПАСНЫЕ  
ЧАСТИ

ТОКАРНЫЙ  
ИНСТРУМЕНТ

КОРПУСНЫЙ  
ИНСТРУМЕНТ

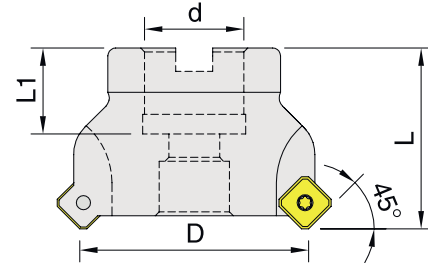
ФРЕЗЕРНАЯ  
ОСНАСТКА

РАСТОЧНЫЕ  
СИСТЕМЫ

СТАНОЧНАЯ  
ОСНАСТКА

ЗАПАСНЫЕ  
ЧАСТИ

## Торцевые корпусные фрезы 4033

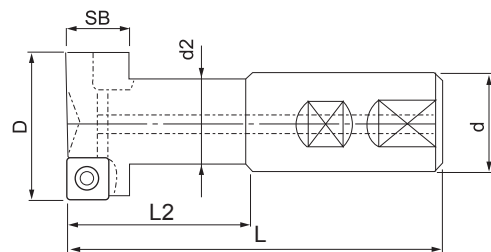


Обозначение	Размеры (мм)					Пластина	Винт	Ключ	Вес (кг)
	D	d	L	L1	T				
4033.B.050.Z04.06-22	50	22	40	20	4	SN..X1205..	TS4014	TK15	0.52
4033.B.063.Z05.06-22	63	22	40	20	5				0.83
4033.B.063.Z05.06-25.4	63	25.4	40	20	5				0.83
4033.B.080.Z06.06-27	80	27	50	26	6				1.28
4033.B.080.Z06.06-25.4	80	25.4	50	26	6				1.28
4033.B.100.Z08.06-32	100	32	50	26	8				2.00
4033.B.100.Z08.06-31.75	100	31.75	50	26	8				2.00
4033.B.125.Z10.06-40	125	40	63	38	10				3.94
4033.B.125.Z10.06-38.1	125	38.1	63	38	10				3.94
4033.B.160.Z12.06-40	160	40	63	38	12				6.46
4033.B.160.Z12.06-50.8	160	50.8	63	38	12				6.46
4033.B.200.Z14.06-60	200	60	63	38	14				10.09
4033.B.200.Z14.06-47.625	200	47.625	63	38	14				10.09

**Примечание**

● Применяются пластины SUMITOMO

## Грибковые корпусные фрезы STM

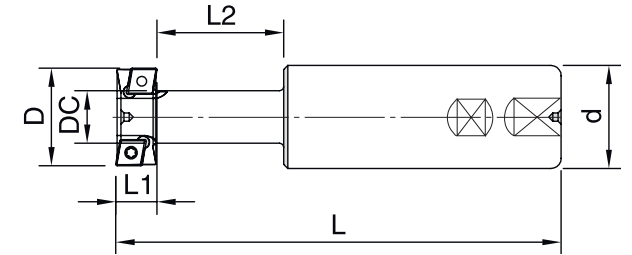


Обозначение	Размеры (мм)						Пластина	Винт	Ключ	Вес (кг)
	D	SB	d2	L2	L	d				
STM1908-095L-4T	19	8	9.5	25	95	16	SPMG050204	TS2003	TK06	0.15
STM2109-100L-4T	21	9	11	27	100	16	SPMG060204	TS2202	TK06	0.16
STM2511-110L-4T	25	11	12	31	110	20	SPMG07T308	TS2511	TK08	0.27
STM3214-110L-4T	32	14	17	39	110	25	SPMG090408	TS3504	TK15	0.42
STM4018-125L-4T	40	18	21	49	125	25	SPMG110408	TS4006	TK15	0.48
STM5022-130L-4T	50	22	27	61	130	32	SPMG140512	TS5009	TK20	0.82

**Примечание**

● Применяются пластины Winstar.

## Грибковые корпусные фрезы TDS



Обозначение	Размеры (мм)							Пластина	Винт	Ключ	Вес (кг)
	D	Dc	d	L	L1	L2	T				
TDS18-08-098L-2T	18	10	25	98	8	13	1x2	CC..0602..	TS2507	TK08	0.38
TDS19-08-105L-2T	19	9	25	105	8	20	1x2				0.40
TDS24-10-108L-2T	24	12.5	25	108	10	18	1x2				0.42
TDS25-11-112L-2T	25	12.5	25	112	11	21	1x2				0.43
TDS27-11-115L-4T	27	13	32	115	11	26	2x2				0.73
TDS25-12-114L-2T	25	13.5	25	114	12	22	1x2	CC..0802..	TS3007	TK09	0.44
TDS28-12-113L-4T	28	12.5	25	113	12	21	2x2				0.44
TDS30-13-118L-4T	30	16	32	118	13	25	2x2				0.74
TDS32-13-114L-4T	32	16	32	114	13	21	2x2	CC..09T3..	TS4004	TK15	0.72
TDS32-14-120L-4T	32	16	32	120	14	30	2x2				0.76
TDS38-14-124L-4T	38	16	32	124	14	30	2x2				1.10
TDS40-18-130L-4T	40	20	32	130	18	32	2x2	CC..1204..	TS5007	TK20	1.28
TDS41-17-118L-4T	41	18	32	118	17	21	2x2				1.28
TDS42-21-124L-4T	42	20	32	124	21	23	2x2	CC..1204..	TS5007	TK20	1.91
TDS50-15-120L-4T	50	22	32	120	15	28	2x2				1.85
TDS50-22-140L-4T	50	26	32	140	22	39	2x2				2.16
TDS57-22-140L-4T	57	26	32	140	22	38	2x2				2.80

**Примечание**

● Применяются пластины Winstar.

ТОКАРНЫЙ  
ИНСТРУМЕНТ

КОРПУСНЫЙ  
ИНСТРУМЕНТ

ФРЕЗЕРНАЯ  
ОСНАСТКА

РАСТОЧНЫЕ  
СИСТЕМЫ

СТАНОЧНАЯ  
ОСНАСТКА

ЗАПАСНЫЕ  
ЧАСТИ

ТОКАРНЫЙ  
ИНСТРУМЕНТ

КОРПУСНЫЙ  
ИНСТРУМЕНТ

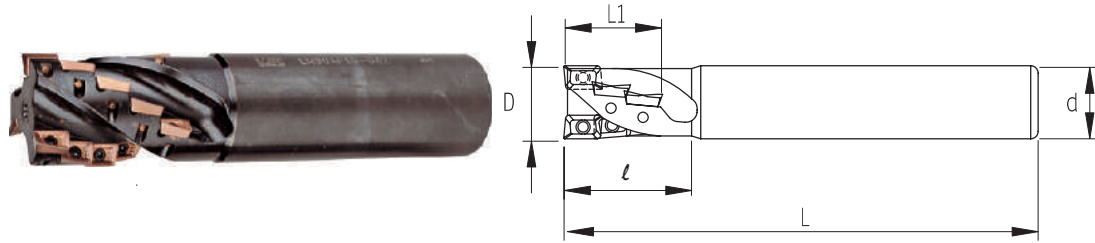
ФРЕЗЕРНАЯ  
ОСНАСТКА

РАСТОЧНЫЕ  
СИСТЕМЫ

СТАНОЧНАЯ  
ОСНАСТКА

ЗАПАСНЫЕ  
ЧАСТИ

## Концевые корпусные фрезы EM90AP

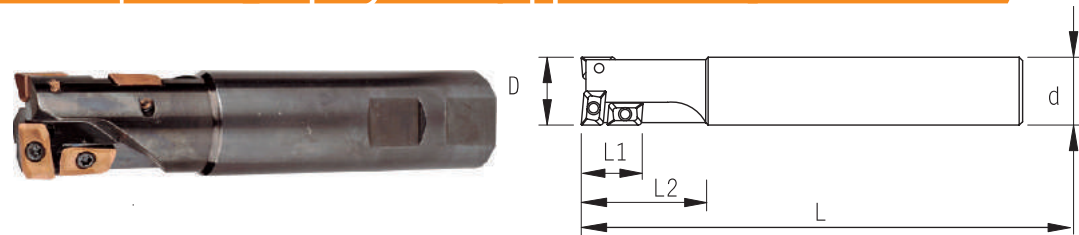


Обозначение	Размеры (мм)							Пластина	Винт	Ключ	Вес (кг)
	D	L	l	d	L1	Кол-во рядов	Кол-во пластин				
EM90AP10-D20K06	20	120	35	20	23	2	6	AP..1035PDER	CS25065	ETF08	0.30
EM90AP10-D25K08	25	130	45	25	36	2	8				0.50
EM90AP10-D32L15	32	140	55	32	44	3	15				0.88
EM90AP10-D40M18	40	150	65	32	54	3	18				1.48
EM90AP10-D40M21	40	150	73	32	62	3	21				1.48
EM90AP16-D40M12	40	150	65	42	51	3	12	AP..1605PDER	CS35090	ETF15	1.48
EM90AP16-D40R21	40	200	99	42	80	3	21				1.97
EM90AP16-D50N15	50	165	75	42	59	3	15				2.54

**Примечание**

● Применяются пластины SUMITOMO.

## Концевые корпусные фрезы DM90AP

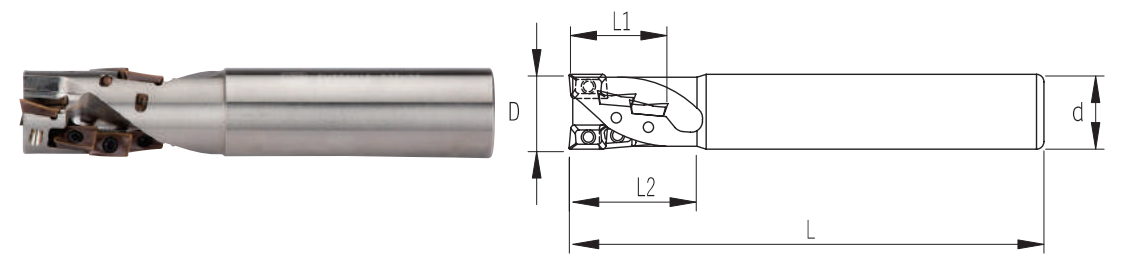


Обозначение	Размеры (мм)							Пластина	Винт	Ключ	Вес (кг)
	D	L	L2	d	L1	Кол-во пластин					
DM90AP10-D20K03	20	130	20	16	35	3	AP..1035PDER	CS25065	ETF08	0.32	
DM90AP10-D20Q03	20	185	20	16	35	3				0.46	
DM90AP10-D21K03	21	130	20	16	35	3				0.35	
DM90AP10-D25L04	25	140	25	25	35	4				0.54	
DM90AP10-D25R04	25	220	25	25	35	4				0.85	
DM90AP10-D26L04	26	140	25	25	35	4				0.58	
DM90AP10-D30M05	30	150	25	32	50	5				0.83	
DM90AP16-D32M04	32	150	32	40	50	4	AP..1605PDER	CS35090	ETF15	0.95	
DM90AP16-D32S04	32	230	32	40	60	4				1.45	
DM90AP16-D33M04	33	150	32	40	50	4				1.01	
DM90AP16-D40N04	40	160	32	40	60	4				1.58	
DM90AP16-D40S04	40	240	32	40	60	4				2.37	

**Примечание**

● Применяются пластины SUMITOMO.

## Концевые корпусные фрезы EM90AX

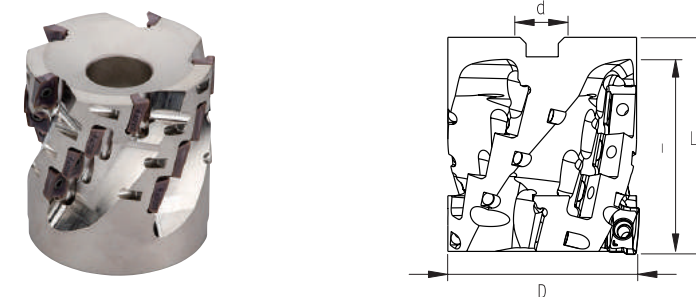


Обозначение	Размеры (мм)							Пластина	Винт	Ключ	Вес (кг)			
	D	d	L1	L2	L	Кол-во рядов	Кол-во пластин							
EM90AX12-D20X	20	20	27	45	130	2	6	AXMT1235	CS30058	ETF08	0.32			
EM90AX12-D25	25	25	27	45	130	2	6				0.32			
EM90AX12-D32	32	32	27	45	130	3	9				0.50			
EM90AX12-D40	40	42	36	45	130	4	16				0.50			
EM90AX12-D20L	20	20	36	45	130	1	4				0.82			
EM90AX12-D25L	25	25	36	45	130	2	8				0.95			
EM90AX12-D32L	32	32	45	65	150	3	15				1.28			
EM90AX17-D32	32	32	40	65	150	2	6				AXMT1705	CS4009P	ETF15	0.95
EM90AX17-D40	40	42	40	65	150	3	9							1.48
EM90AX17-D50	50	42	63	75	165	3	12							2.54

**Примечание**

● Применяются пластины SUMITOMO.

## Насадные корпусные фрезы EM90AX



Обозначение	Размеры (мм)							Пластина	Винт	Ключ	Вес (кг)
	D	d	l	L	Кол-во рядов	Кол-во пластин					
EM90AX17-D50Sx22	50	22	53	70	3	12	AXMT1705	CS4009P	ETF08	0.86	
EM90AX17-D63Sx27	63	27	53	70	4	16				1.37	
EM90AX17-D80Sx32	80	32	53	85	5	20				2.68	
EM90AX17-D100Sx40	100	40	53	85	6	24				5.24	

**Примечание**

● Применяются пластины SUMITOMO.

ТОКАРНЫЙ ИНСТРУМЕНТ

КОРПУСНЫЙ ИНСТРУМЕНТ

ФРЕЗЕРНАЯ ОСНАСТКА

РАСТОЧНЫЕ СИСТЕМЫ

СТАНОЧНАЯ ОСНАСТКА

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

ТОКАРНЫЙ ИНСТРУМЕНТ

КОРПУСНЫЙ ИНСТРУМЕНТ

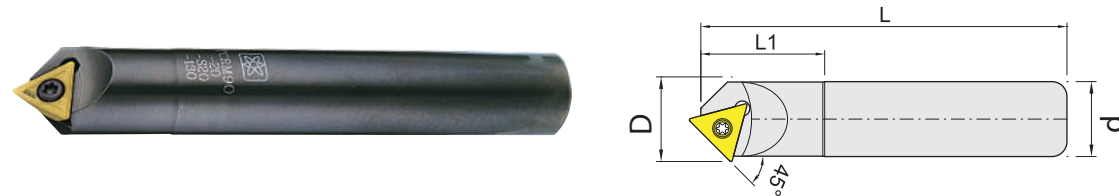
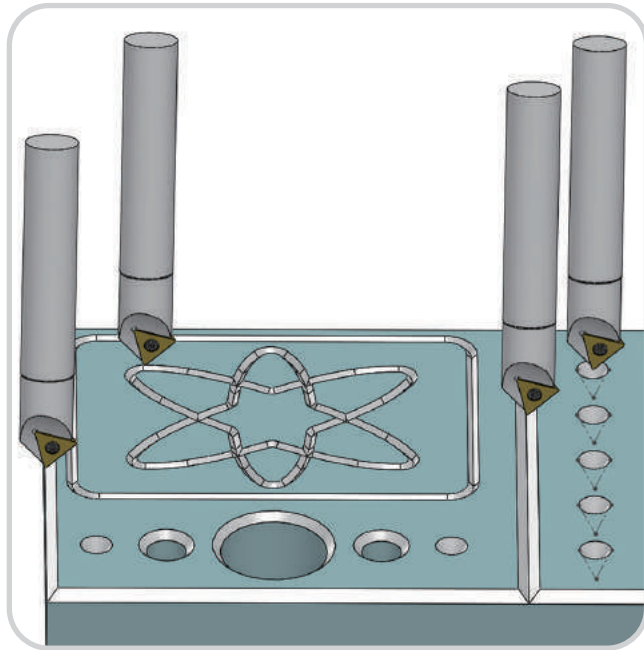
ФРЕЗЕРНАЯ ОСНАСТКА

РАСТОЧНЫЕ СИСТЕМЫ

СТАНОЧНАЯ ОСНАСТКА

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

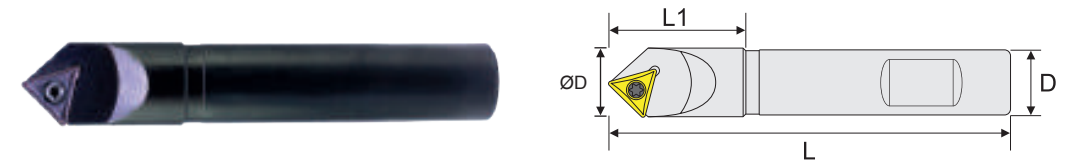
## Корпусные фрезы для обработки фасок



Обозначение	Размеры (мм)					Пластина	Винт	Ключ	Вес (кг)
	D	d	L1	L	z				
TCRM90-20-S20-130	21.5	20	130	35	1	TCMX16T308CR	MS4011A	ETF15	0.37



Обозначение	Размеры (мм)					Пластина	Винт	Ключ	Вес (кг)
	D	d	L	L1	z				
C20-VMSP22-120	22	20	120	25	1	SPMW0903	MS4009A	TK15	0.57
C16-VMSP26.5-120	26.5	16	120	17	2				0.89
C20-VMSP35-120	35	20	120	17	2				0.89



Обозначение	Размеры (мм)				Рек. кромка	Угол	Пластина	Вес (кг)
	D	d	L1	L				
IDTS20120090-16	20	20	42	120	1	90°	TCMX16T3	0.47



Обозначение	Размеры (мм)					Диапазон диаметров	Пластина	Винт	Ключ	Вес (кг)
	D	d	L	z	L1					
TC12	20	12	110	1	-	5-20	TC..16T3	CS40	T-15	0.21
TC40	40	12	100	1	-	20-36				0.89
TCR90-22-S12-120	25	12	120	1	30	7-23		MS4011A	ETF15	0.16
TCR90-22-S20-120	25	20	120	1	35	7-23				0.31

**Примечание**  
 ● Запасные части - стр. F001-F008.

ТОКАРНЫЙ  
ИНСТРУМЕНТ

КОРПУСНЫЙ  
ИНСТРУМЕНТ

ФРЕЗЕРНАЯ  
ОСНАСТКА

РАСТОЧНЫЕ  
СИСТЕМЫ

СТАНОЧНАЯ  
ОСНАСТКА

ЗАПАСНЫЕ  
ЧАСТИ

ТОКАРНЫЙ  
ИНСТРУМЕНТ

КОРПУСНЫЙ  
ИНСТРУМЕНТ

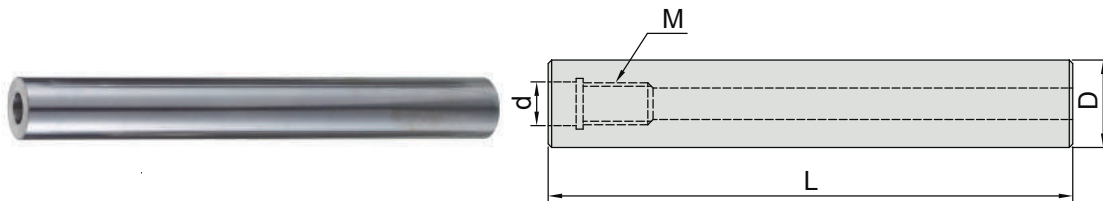
ФРЕЗЕРНАЯ  
ОСНАСТКА

РАСТОЧНЫЕ  
СИСТЕМЫ

СТАНОЧНАЯ  
ОСНАСТКА

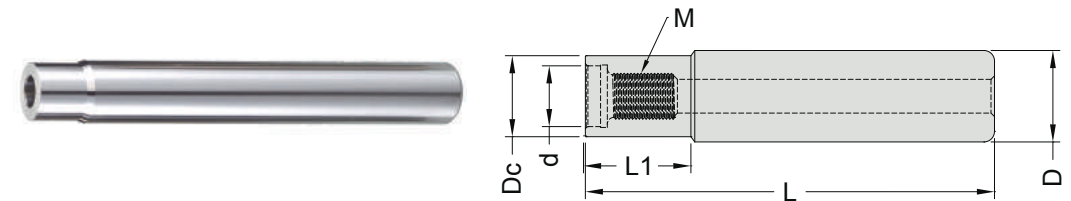
ЗАПАСНЫЕ  
ЧАСТИ

## Твердосплавный держатель KHD



Обозначение	D	M	L	d	Вес (кг)
KHD10-100-M05	10	M5	100	5.5	0.12
KHD10-150-M05	10	M5	150	5.5	0.19
KHD12-100-M06	12	M6	100	6.5	0.18
KHD12-150-M06	12	M6	150	6.5	0.27
KHD12-200-M06	12	M6	200	6.5	0.36
KHD16-100-M08	16	M8	100	8.5	0.18
KHD16-150-M08	16	M8	150	8.5	0.48
KHD16-200-M08	16	M8	200	8.5	0.64
KHD16-250-M08	16	M8	250	8.5	0.79
KHD20-100-M10	20	M10	100	10.5	0.50
KHD20-150-M10	20	M10	150	10.5	0.74
KHD20-200-M10	20	M10	200	10.5	0.99
KHD20-250-M10	20	M10	250	12.5	1.24
KHD25-100-M12	25	M12	100	12.5	0.78
KHD25-150-M12	25	M12	150	12.5	1.16
KHD25-200-M12	25	M12	200	12.5	1.55
KHD25-250-M12	25	M12	250	12.5	1.94
KHD32-150-M16	32	M16	150	17	1.91
KHD32-200-M16	32	M16	200	17	2.54
KHD32-250-M16	32	M16	250	17	3.18
KHD32-300-M16	32	M16	300	17	3.81
KHD32-350-M16	32	M16	350	17	4.45
KHD32-400-M16	32	M16	400	17	5.08

## Стальной держатель KMC



Обозначение	D	M	Dc	d	L	L1	Вес (кг)
KMC16-075-M08	16	M8	15	8.5	75	30	0.12
KMC16-100-M08	16	M8	15	8.5	100	30	0.16
KMC16-150-M08	16	M8	15	8.5	150	30	0.24
KMC20-100-M10	20	M10	18	10.5	100	30	0.25
KMC20-150-M10	20	M10	18	10.5	150	30	0.37
KMC20-200-M10	20	M10	18	10.5	200	30	0.49
KMC25-100-M12	25	M12	23	12.5	100	30	0.39
KMC25-150-M12	25	M12	23	12.5	150	30	0.58
KMC25-200-M12	25	M12	23	12.5	200	30	0.77
KMC25-250-M12	25	M12	23	12.5	250	30	0.96
KMC32-100-M16	32	M16	30	17	100	30	0.63
KMC32-150-M16	32	M16	30	17	150	30	0.95
KMC32-200-M16	32	M16	30	17	200	30	1.26
KMC32-250-M16	32	M16	30	17	250	30	1.58
KMC42-300-M16	42	M16	30	17	300	30	3.26

ТОКАРНЫЙ  
ИНСТРУМЕНТ

КОРПУСНЫЙ  
ИНСТРУМЕНТ

ФРЕЗЕРНАЯ  
ОСНАСТКА

РАСТОЧНЫЕ  
СИСТЕМЫ

СТАНОЧНАЯ  
ОСНАСТКА

ЗАПАСНЫЕ  
ЧАСТИ

ТОКАРНЫЙ  
ИНСТРУМЕНТ

КОРПУСНЫЙ  
ИНСТРУМЕНТ

ФРЕЗЕРНАЯ  
ОСНАСТКА

РАСТОЧНЫЕ  
СИСТЕМЫ

СТАНОЧНАЯ  
ОСНАСТКА

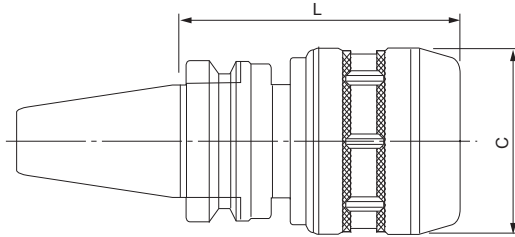
ЗАПАСНЫЕ  
ЧАСТИ



## Фрезерный силовой патрон BT/КСН



**MAX  
8000  
об/мин**

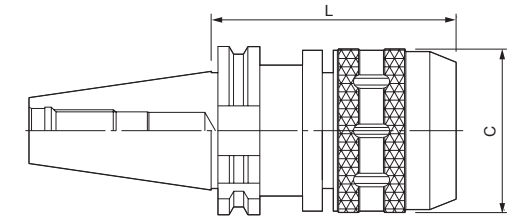


Обозначение	Диапазон диаметров (мм)	L (мм)	C (мм)	Цанга	Вес (кг)
BT30-КСН16-70	4-16	70	42	C16	1.19
BT30-КСН20-80	6-20	80	52	C20	1.19
BT30-КСН25-80	6-25	80	60	C25	1.30
BT30-КСН32-100	6-32	100	68	C32	1.50
BT40-КСН16-75	4-16	75	42	C16	1.40
BT40-КСН16-90	4-16	90	42	C16	1.50
BT40-КСН20-75	6-20	75	52	C20	1.60
BT40-КСН20-105	6-20	105	52	C20	1.80
BT40-КСН25-75	6-25	75	60	C25	2.00
BT40-КСН25-105	6-25	105	60	C25	2.20
BT40-КСН32-95	4-32	95	68	C32	2.34
BT40-КСН32-135	4-32	135	68	C32	3.50
BT50-КСН16-105	4-16	105	42	C16	4.44
BT50-КСН16-135	4-16	135	42	C16	4.99
BT50-КСН16-165	4-16	165	42	C16	5.54
BT50-КСН20-105	6-20	105	52	C20	4.69
BT50-КСН20-135	6-20	135	52	C20	5.24
BT50-КСН20-165	6-20	165	52	C20	5.77
BT50-КСН25-105	6-25	105	60	C25	4.86
BT50-КСН25-135	6-25	135	60	C25	5.41
BT50-КСН25-165	6-25	165	60	C25	5.96
BT50-КСН32-105	4-32	105	68	C32	5.64
BT50-КСН32-135	4-32	135	68	C32	6.25
BT50-КСН32-165	4-32	165	68	C32	7.35
BT50-КСН42-105	6-42	105	87	C42	7.50
BT50-КСН42-135	6-42	135	87	C42	8.70
BT50-КСН42-165	6-42	165	87	C42	9.90

**Примечание**

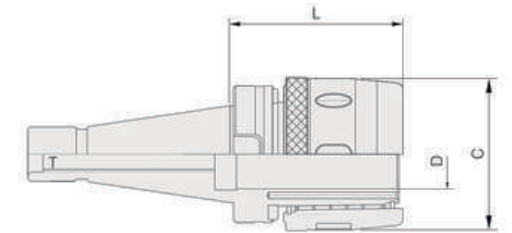
- По запросу возможна динамическая балансировка для КСН25 (20000 об/мин), КСН32 (15000 об/мин), КСН42 (10000 об/мин)
- Для заказа балансируемого патрона необходимо изменить артикул на МСН.

## Фрезерный силовой патрон SK/КСН



Обозначение	Диапазон диаметров (мм)	L (мм)	C (мм)	Цанга	Вес (кг)
SK40-КСН16-90	4-16	90	42	C16	2.00
SK40-КСН20-90	6-20	90	52	C20	2.00
SK40-КСН25-90	6-25	90	60	C25	2.00
SK40-КСН32-105	4-32	105	68	C32	2.70
SK50-КСН16-105	4-16	105	42	C16	4.44
SK50-КСН20-105	6-20	105	52	C20	4.69
SK50-КСН25-105	6-25	105	60	C25	4.86
SK50-КСН32-105	4-32	105	68	C32	5.64
SK50-КСН42-105	6-42	105	87	C42	5.70

## Фрезерный патрон NT/КСН



Обозначение	Диапазон диаметров (мм)	L (мм)	C (мм)	Цанга	Вес (кг)
NT30-КСН20-75	6-20	75	52	C20	1.50
NT40-КСН32-85	6-32	85	68	C32	2.50
NT50-КСН32-90	6-32	90	68	C32	4.50
NT50-КСН42-105	6-42	105	87	C42	5.50

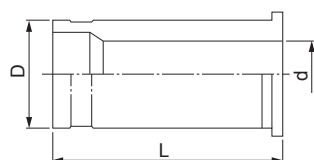
**Примечание**

- Возможен заказ патронов вместе с набором цанг. Более подробную информацию - уточняйте у менеджеров.

ТОКАРНЫЙ ИНСТРУМЕНТ  
КОРПУСНЫЙ ИНСТРУМЕНТ  
ФРЕЗЕРНАЯ ОСНАСТКА  
РАСТОЧНЫЕ СИСТЕМЫ  
СТАНОЧНАЯ ОСНАСТКА  
ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

ТОКАРНЫЙ ИНСТРУМЕНТ  
КОРПУСНЫЙ ИНСТРУМЕНТ  
ФРЕЗЕРНАЯ ОСНАСТКА  
РАСТОЧНЫЕ СИСТЕМЫ  
СТАНОЧНАЯ ОСНАСТКА  
ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

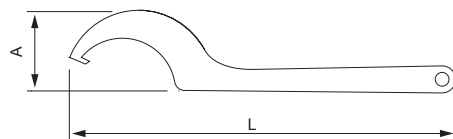
## Набор цанг к фрезерному патрону КСН



Обозначение	ØD (мм)	Комплект цанг Ød (мм)	L (мм)	Вес (кг)
C16-05pcs	16	4, 6, 8, 10, 12	50	0.25
C20-05pcs	20	6, 8, 10, 12, 16	53	0.50
C25-06pcs	25	6, 8, 10, 12, 16, 20	60	1.00
C32-07pcs	32	6, 8, 10, 12, 16, 20, 25	73	1.40
C32-15pcs	32	4, 5, 7, 9, 11, 13, 14, 15, 17, 18, 19, 21, 22, 23, 24	73	3.00
C42-08pcs	42	6, 8, 10, 12, 16, 20, 25, 32	76	2.00

Примечание: Возможен заказ цанг поштучно.

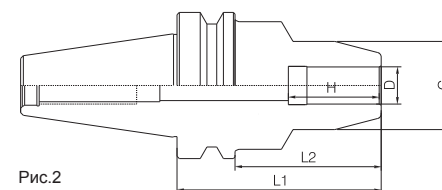
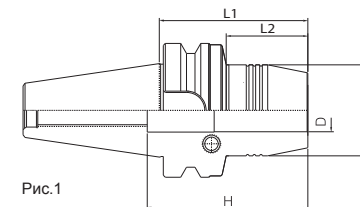
## Ключ для фрезерного патрона КСН



Обозначение	L (мм)	A (мм)	Вес (кг)
КСН16	210	40.7	0.20
КСН20	234	42	0.22
КСН25	253	52	0.22
КСН32	270	53	0.33
КСН42	313	68	0.35

## Фрезерный гидрозажимной патрон ВТ/ОС

MAX  
8000  
об/мин



### Применение

- Высокая точность, уменьшение биения до 50 мкм, в сравнении с традиционными фрезерными патронами.
- Гидравлическая мембрана обеспечивает большое усилие зажима и точность по биению.
- Минимальные вибрации при работе с высокой скоростью резания.
- Невозможно «перетянуть» при закреплении.
- Не требуется динамометрический ключ.
- Для закрепления инструментов с другими диаметрами хвостовиков доступны переходные втулки.
- Высокое качество обработанной поверхности.

Обозначение	Рис.	ØD(мм)	ØC (мм)	L1 (мм)	L2 (мм)	H (мм)	Вес (кг)
BT30-OC20-83	2	20	50	83	40	60	1.00
BT40-OC6-90	1	6	30	90	40	30	1.54
BT40-OC8-90	1	8	34	90	40	30	1.54
BT40-OC10-90	1	10	36	90	40	30	1.54
BT40-OC12-90	1	12	40	90	40	30	1.57
BT40-OC16-90	1	16	45	90	40	75	1.59
BT40-OC20-90	1	20	50	90	40	75	1.69
BT40-OC25-90	2	25	55	90	40	75	1.79
BT40-OC32-88	2	32	55	88	40	75	2.81
BT50-OC6-100	1	6	30	100	40	30	6.20
BT50-OC8-100	1	8	32	100	40	30	6.20
BT50-OC10-100	1	10	35	100	40	30	6.20
BT50-OC12-100	1	12	40	100	40	30	6.23
BT50-OC16-100	1	16	40	100	40	75	6.34
BT50-OC20-100	1	20	40	100	40	75	6.40
BT50-OC25-100	1	25	50	100	40	75	6.90
BT50-OC32-100	1	32	55	100	40	75	6.09

### Примечание

- ОС6 / ОС8 / ОС10 / ОС12 / ОС16 не имеют переходных втулок; втулки для патронов ОС20 / ОС25 / ОС32 см. стр.3.
- По запросу возможна динамическая балансировка для BT30/BT40 (30000 об/мин), BT50 (10000 об/мин)

ТОКАРНЫЙ  
ИНСТРУМЕНТ

КОРПУСНЫЙ  
ИНСТРУМЕНТ

ФРЕЗЕРНАЯ  
ОСНАСТКА

РАСТОЧНЫЕ  
СИСТЕМЫ

СТАНОЧНАЯ  
ОСНАСТКА

ЗАПАСНЫЕ  
ЧАСТИ

ТОКАРНЫЙ  
ИНСТРУМЕНТ

КОРПУСНЫЙ  
ИНСТРУМЕНТ

ФРЕЗЕРНАЯ  
ОСНАСТКА

РАСТОЧНЫЕ  
СИСТЕМЫ

СТАНОЧНАЯ  
ОСНАСТКА

ЗАПАСНЫЕ  
ЧАСТИ

## Цанговый патрон BT/ER



MAX  
8000  
об/мин

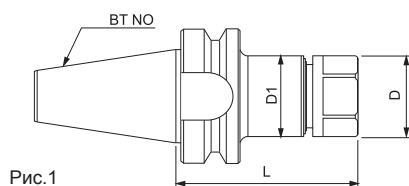


Рис.1

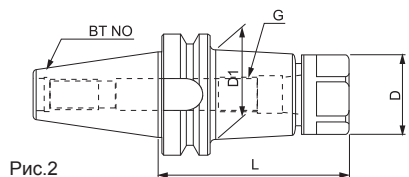


Рис.2

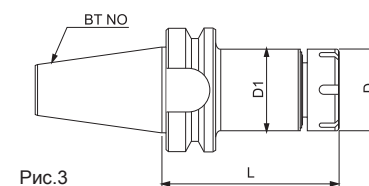


Рис.3

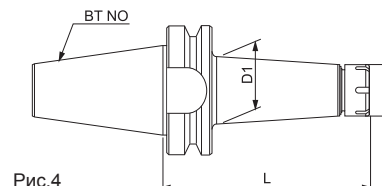


Рис.4

Обозначение	Рис.	ØD (мм)	ØD1 (мм)	L (мм)	G	Вес (кг)
BT30-ER11-60	1	19	19	60	ER11	0.50
BT30-ER11-100	2	19	22	100	ER11	0.55
BT30-ER16-60	1	28	28	60	ER16	0.50
BT30-ER16-70	1	28	28	70	ER16	0.60
BT30-ER16-100	1	28	28	100	ER16	0.70
BT30-ER20-60	1	34	34	60	ER20	0.55
BT30-ER20-70	1	34	34	70	ER20	0.65
BT30-ER20-100	1	34	34	100	ER20	0.80
BT30-ER25-60	3	42	42	60	ER25	0.60
BT30-ER25-100	3	42	42	100	ER25	0.70
BT30-ER32-60	3	50	50	60	ER32	0.65
BT30-ER32-100	3	50	50	100	ER32	0.75
BT40-ER11-70	1	19	19	70	ER11	1.00
BT40-ER11-100	1	19	19	100	ER11	1.10
BT40-ER16-70	1	28	28	70	ER16	1.10
BT40-ER16-100	1	28	28	100	ER16	1.20
BT40-ER16-125	1	28	28	125	ER16	1.30
BT40-ER16-150	2	28	32	150	ER16	1.50
BT40-ER16-200	2	28	34	200	ER16	1.80
BT40-ER20-70	1	34	34	70	ER20	1.20
BT40-ER20-100	1	34	34	100	ER20	1.40
BT40-ER20-125	1	34	34	125	ER20	1.50
BT40-ER20-150	2	34	40	150	ER20	1.60
BT40-ER20-200	2	34	42	200	ER20	1.80
BT40-ER25-70	3	42	42	70	ER25	1.20
BT40-ER25-80	3	42	42	80	ER25	1.30
BT40-ER25-100	3	42	42	100	ER25	1.45
BT40-ER25-125	3	42	42	125	ER25	1.60
BT40-ER25-150	4	42	48	150	ER25	1.90
BT40-ER25-200	4	42	50	200	ER25	2.20
BT40-ER32-70	3	50	50	70	ER32	1.30
BT40-ER32-100	3	50	50	100	ER32	1.50
BT40-ER32-125	3	50	50	125	ER32	1.70
BT40-ER32-150	4	50	55	150	ER32	2.00
BT40-ER32-200	4	50	55	200	ER32	2.50

Обозначение	Рис.	ØD (мм)	ØD1 (мм)	L (мм)	G	Вес (кг)
BT40-ER40-80	3	63	63	80	ER40	1.55
BT40-ER40-100	3	63	63	100	ER40	1.80
BT40-ER40-120	3	63	63	120	ER40	2.00
BT40-ER40-150	3	63	63	150	ER40	2.20
BT40-ER40-200	3	63	63	200	ER40	2.40
BT50-ER16-100	1	28	28	100	ER16	3.80
BT50-ER16-125	1	28	28	125	ER16	3.80
BT50-ER16-150	2	28	32	150	ER16	4.00
BT50-ER16-200	2	28	34	200	ER16	4.30
BT50-ER16-250	2	28	36	250	ER16	4.40
BT50-ER20-100	1	34	34	100	ER20	3.90
BT50-ER20-125	1	34	34	125	ER20	4.00
BT50-ER20-150	2	34	40	150	ER20	4.20
BT50-ER20-200	2	34	42	200	ER20	4.50
BT50-ER20-250	2	34	45	250	ER20	4.70
BT50-ER20-300	2	34	48	300	ER20	4.80
BT50-ER25-100	3	42	42	100	ER25	4.00
BT50-ER25-125	3	42	42	125	ER25	4.20
BT50-ER25-150	3	42	42	150	ER25	4.50
BT50-ER25-200	4	42	46	200	ER25	4.90
BT50-ER25-250	4	42	48	250	ER25	5.10
BT50-ER25-300	4	42	52	300	ER25	5.30
BT50-ER32-80	3	50	50	80	ER32	4.00
BT50-ER32-100	3	50	50	100	ER32	4.30
BT50-ER32-125	3	50	50	125	ER32	4.80
BT50-ER32-150	3	50	50	150	ER32	5.30
BT50-ER32-200	4	50	55	200	ER32	5.50
BT50-ER32-250	4	50	58	250	ER32	5.80
BT50-ER32-300	4	50	60	300	ER32	6.00
BT50-ER40-80	3	63	63	80	ER40	4.00
BT50-ER40-100	3	63	63	100	ER40	4.40
BT50-ER40-125	3	63	63	125	ER40	4.80
BT50-ER40-150	3	63	63	150	ER40	5.50
BT50-ER40-200	4	63	66	200	ER40	6.20
BT40-ER40-250	4	63	68	250	ER40	6.50

ТОКАРНЫЙ  
ИНСТРУМЕНТ

КОРПУСНЫЙ  
ИНСТРУМЕНТ

ФРЕЗЕРНАЯ  
ОСНАСТКА

РАСТОЧНЫЕ  
СИСТЕМЫ

СТАНОЧНАЯ  
ОСНАСТКА

ЗАПАСНЫЕ  
ЧАСТИ

ТОКАРНЫЙ  
ИНСТРУМЕНТ

КОРПУСНЫЙ  
ИНСТРУМЕНТ

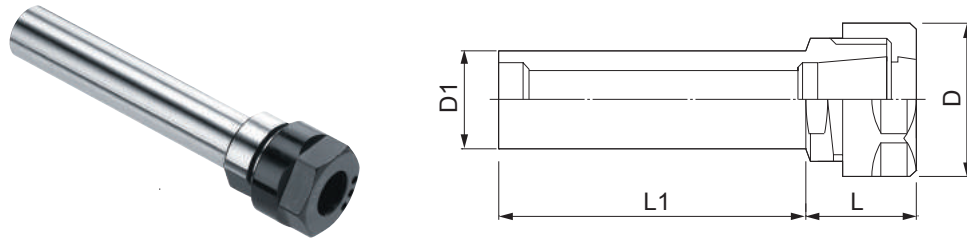
ФРЕЗЕРНАЯ  
ОСНАСТКА

РАСТОЧНЫЕ  
СИСТЕМЫ

СТАНОЧНАЯ  
ОСНАСТКА

ЗАПАСНЫЕ  
ЧАСТИ

## Цанговый патрон с ц/х C/ER



Обозначение	L1 (мм)	L (мм)	ØD (мм)	ØD1 (мм)	Вес (кг)
C08-ER08-055(M)	55	11	12	8	0.18
C08-ER08-100(M)	100	11	12	8	0.18
C08-ER08-140(M)	140	11	12	8	0.18
C10-ER08-060(M)	60	11	12	10	0.18
C10-ER08-100(M)	100	11	12	10	0.18
C10-ER08-140(M)	140	11	12	10	0.18
C10-ER08-180(M)	180	11	12	10	0.18
C16-ER11-100(M)	100	19	16	16	0.18
C16-ER11-100*	100	19	19 (16)	16	0.18
C20-ER16-050*	50	30	28 (22)	20	0.17
C20-ER16-100*	100	30	28 (22)	20	0.30
C20-ER16-150*	110	40	28 (22)	20	0.43
C20-ER16-200*	125	55	28 (22)	20	0.60
C20-ER20-050*	50	35	34 (28)	20	0.22
C20-ER20-100*	100	35	34 (28)	20	0.33
C20-ER20-150*	150	35	34 (28)	20	0.44
C20-ER20-200*	200	35	34 (28)	20	0.62
C25-ER16-050*	50	30	28 (22)	25	0.27
C25-ER16-100*	100	30	28 (22)	25	0.45
C25-ER20-050*	50	35	34 (28)	25	0.27
C25-ER20-100*	100	35	34 (28)	25	0.70
C25-ER20-150*	150	35	34 (28)	25	0.62
C25-ER25-100	100	36	42	25	0.91
C32-ER32-100	100	40	50	32	1.02
C32-ER32-150	150	40	50	32	1.16
C32-ER32-200	150	50	50	32	1.47

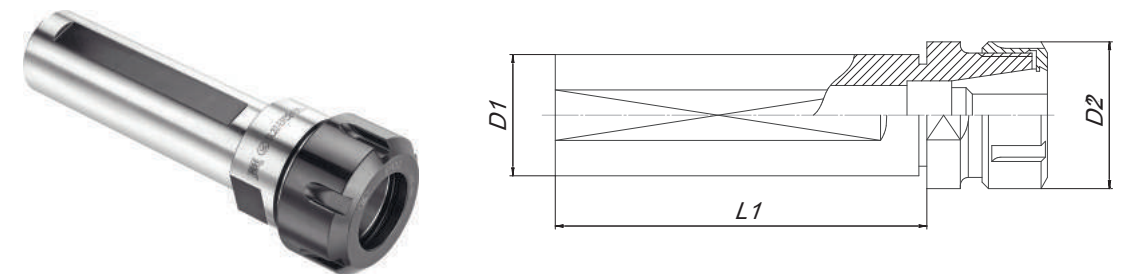
### Примечание

● В стандартной комплектации поставляются патроны с гайкой типа "А". Позиции со \* можно заказать с гайкой типа "М". Значение характеристики ØD для патронов с гайкой "М" указано в скобках. Пример заказа патрона с гайкой "М": C20-ER20-100 (M)



Гайка типа "М"

## Цанговый патрон с ц/х с лыской SL/ER



Обозначение	L1 (мм)	ØD1 (мм)	ØD2 (мм)	Вес (кг)
SL20-ER11-075 (M)	75	20	16	0.19
SL20-ER11-100 (M)	100	20	16	0.24
SL20-ER16-050 (M)	50	20	22	0.17
SL20-ER16-100	100	20	28	0.30
SL20-ER16-150	150	20	28	0.43
SL20-ER16-200	200	20	28	0.60
SL20-ER16-200 (M)	200	20	22	0.60
SL20-ER20-050	50	20	34	0.22
SL20-ER20-075	75	20	34	0.29
SL20-ER20-100	100	20	34	0.33
SL20-ER20-150	150	20	34	0.44
SL20-ER20-200	200	20	34	0.62
SL25-ER16-050	50	25	28	0.27
SL25-ER16-100	100	25	28	0.45
SL25-ER16-100 (M)	100	25	22	0.45
SL25-ER20-050	50	25	34	0.27
SL25-ER20-075	75	25	34	0.37
SL25-ER20-100	100	25	34	0.45
SL25-ER20-150	150	25	34	0.62
SL25-ER25-075	75	25	42	0.43
SL25-ER25-100	100	25	42	0.50
SL32-ER25-075	75	32	42	0.61
SL32-ER25-100	100	32	42	0.73
SL32-ER32-100	100	32	50	0.91
SL32-ER32-150	150	32	50	1.16
SL32-ER32-200	200	32	50	1.47

ТОКАРНЫЙ ИНСТРУМЕНТ

КОРПУСНЫЙ ИНСТРУМЕНТ

ФРЕЗЕРНАЯ ОСНАСТКА

РАСТОЧНЫЕ СИСТЕМЫ

СТАНОЧНАЯ ОСНАСТКА

ТОКАРНЫЙ ИНСТРУМЕНТ

КОРПУСНЫЙ ИНСТРУМЕНТ

ФРЕЗЕРНАЯ ОСНАСТКА

РАСТОЧНЫЕ СИСТЕМЫ

СТАНОЧНАЯ ОСНАСТКА

## Цанговый патрон NT/ER с набором цанг



NT40-ER20-76 / 12PCS



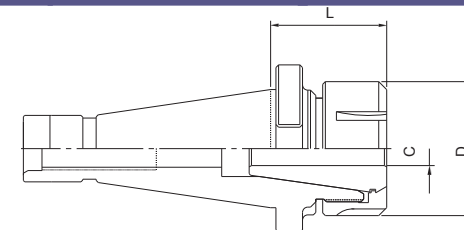
NT40-ER40-60 / 23PCS

Обозначение	Диапазон диаметров (мм)	Вылет (мм)	Упаковка	Цанга	Вес (кг)
NT30-ER16-76-10	1-10	76	Дерево	ER16 10 шт.	1.70
NT30-ER20-76-12	2-13	76	Дерево	ER20 12 шт.	1.80
NT30-ER25-55-15	2-16	55	Дерево	ER25 15 шт.	2.80
NT30-ER25-55-7	4-16	55	Дерево	ER25 7 шт.	2.40
NT30-ER32-55-18	3-20	55	Пластик	ER32 18 шт.	4.20
NT30-ER32-55-11	4-20	55	Пластик	ER32 11 шт.	3.20
NT30-ER32-55-6	6-20	55	Пластик	ER32 6 шт.	2.80
NT30-ER40-70-23	4-26	70	Пластик	ER40 23 шт.	7.30
NT30-ER40-70-15	4-26	70	Пластик	ER40 15 шт.	6.00
NT30-ER40-70-7	6-25	70	Пластик	ER40 7 шт.	4.60
NT40-ER16-76-10	1-10	76	Дерево	ER16 10 шт.	2.40
NT40-ER20-76-12	2-13	76	Дерево	ER20 12 шт.	2.50
NT40-ER25-50-15	2-16	50	Дерево	ER25 15 шт.	3.30
NT40-ER25-50-7	4-16	50	Дерево	ER25 7 шт.	3.00
NT40-ER32-50-18	3-20	50	Пластик	ER32 18 шт.	4.80
NT40-ER32-50-11	4-20	50	Пластик	ER32 11 шт.	3.80
NT40-ER32-50-6	6-20	50	Пластик	ER32 6 шт.	3.40
NT40-ER40-60-23	4-26	60	Пластик	ER40 23 шт.	8.20
NT40-ER40-60-15	4-26	60	Пластик	ER40 15 шт.	6.90
NT40-ER40-60-7	6-25	60	Пластик	ER40 7 шт.	5.20
NT50-ER32-60-18	3-20	60	Пластик	ER32 18 шт.	6.40
NT50-ER32-60-11	4-20	60	Пластик	ER32 11 шт.	5.40
NT50-ER32-60-6	6-20	60	Пластик	ER32 6 шт.	5.00
NT50-ER40-65-23	4-26	65	Пластик	ER40 23 шт.	9.80
NT50-ER40-65-15	4-26	65	Пластик	ER40 15 шт.	8.50
NT50-ER40-65-7	6-25	65	Пластик	ER40 7 шт.	7.00

**Примечание**

● Резьба хвостовика NT30 - M12x1.75P, NT40 - M16x2.0P, NT50 - M24x3.0P.

## Цанговый патрон NT/ER

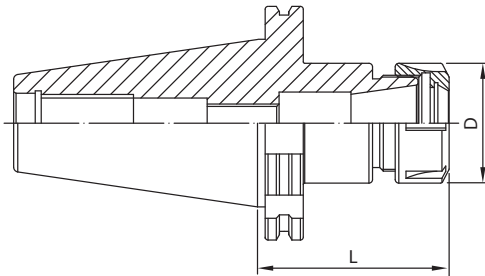


Обозначение	Диапазон диаметров (мм)	L (мм)	ØD (мм)	Цанга	Вес (кг)
NT30-ER16-43	1-10	43	28	ER16	0.50
NT30-ER20-50	2-13	50	34	ER20	0.50
NT30-ER25-50	2-16	50	42	ER25	0.65
NT30-ER32-56	2-20	56	50	ER32	0.80
NT40-ER16-45	1-10	45	28	ER16	0.95
NT40-ER16-100	1-10	100	28	ER16	1.20
NT40-ER20-45	2-13	45	34	ER20	1.20
NT40-ER25-53	2-16	53	42	ER25	1.25
NT40-ER25-100	2-16	100	42	ER25	1.50
NT40-ER32-50	2-20	50	50	ER32	1.30
NT40-ER32-70	2-20	70	50	ER32	1.50
NT40-ER32-100	2-20	100	50	ER32	1.70
NT40-ER40-60	3-26	60	63	ER40	1.30
NT40-ER40-100	3-26	100	63	ER40	1.80
NT40-ER50-80	12-34	80	78	ER50	2.00
NT50-ER16-100	1-10	100	28	ER16	3.00
NT50-ER16-160	1-10	160	28	ER16	3.30
NT50-ER20-100	2-13	100	34	ER20	3.00
NT50-ER20-150	2-13	150	34	ER20	3.30
NT50-ER25-100	2-16	100	42	ER25	3.64
NT50-ER32-75	2-20	75	50	ER32	3.20
NT50-ER32-100	2-20	100	50	ER32	3.85
NT50-ER40-67	3-26	67	63	ER40	3.40
NT50-ER40-100	3-26	100	63	ER40	3.80
NT50-ER50-70	12-34	70	78	ER50	3.70

ТОКАРНЫЙ ИНСТРУМЕНТ  
КОРПУСНЫЙ ИНСТРУМЕНТ  
ФРЕЗЕРНАЯ ОСНАСТКА  
РАСТОЧНЫЕ СИСТЕМЫ  
СТАНОЧНАЯ ОСНАСТКА  
ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

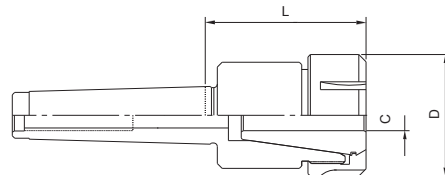
ТОКАРНЫЙ ИНСТРУМЕНТ  
КОРПУСНЫЙ ИНСТРУМЕНТ  
ФРЕЗЕРНАЯ ОСНАСТКА  
РАСТОЧНЫЕ СИСТЕМЫ  
СТАНОЧНАЯ ОСНАСТКА  
ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

## Цанговый патрон SK/ER



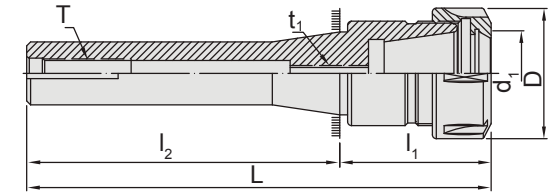
Обозначение	Диапазон диаметров (мм)	L (мм)	ØD (мм)	Цанга	Вес (кг)
SK40-ER16-70	0.5-10	70	28	ER16	1.00
SK40-ER16-100	0.5-10	100	28	ER16	1.20
SK40-ER20-70	1-13	70	34	ER20	1.10
SK40-ER20-100	1-13	100	34	ER20	1.30
SK40-ER25-80	1-16	80	42	ER25	1.20
SK40-ER25-100	1-16	100	42	ER25	1.52
SK40-ER32-70	2-20	70	50	ER32	1.31
SK40-ER32-100	2-20	100	50	ER32	1.64
SK40-ER40-80	3-26	80	63	ER40	1.40
SK40-ER40-100	3-26	100	63	ER40	1.84
SK50-ER16-100	0.5-10	100	28	ER16	3.50
SK50-ER20-100	1-13	100	34	ER20	3.50
SK50-ER25-100	1-16	100	42	ER25	3.70
SK50-ER32-100	2-20	100	50	ER32	3.70
SK50-ER40-100	3-26	100	63	ER40	4.30

## Цанговый патрон с к/х MTB/ER



Обозначение	Диапазон диаметров (мм)	Конус хвостовика	L (мм)	ØD (мм)	Цанга	Вес (кг)
MTB2-ER20-30	2-13	MT2	30	34	ER20	0.45
MTB2-ER25-47	2-16	MT2	47	42	ER25	0.50
MTB3-ER25-47	2-16	MT3	47	42	ER25	0.60
MTB3-ER32-55	2-20	MT3	55	50	ER32	0.80
MTB3-ER40-61	3-26	MT3	61	63	ER40	1.30
MTB4-ER32-55	2-20	MT4	55	50	ER32	0.95
MTB4-ER40-62	3-26	MT4	62	63	ER40	1.50
MTB5-ER40-62	3-26	MT5	62	63	ER40	2.00

## Цанговый патрон с хвостовиком R8/ER



Обозначение	Цанга	Диапазон диаметров(мм)	l2 (мм)	L (мм)	D (мм)	d1 (мм)	t1	Резьба в хвостовике	Вес (кг)
R8-ER16A-38	ER16	1-10	101	136	28	16	M10x1.5	7/16" NF20	0.65
R8-ER32-60	ER32	2-20	101	161	50	32	M12x1.75	7/16" NF20	0.90
R8-ER40-65	ER40	3-26	101	168	63	40	M16x2.0	7/16" NF20	1.15

## Набор цанг ER (DIN6499)

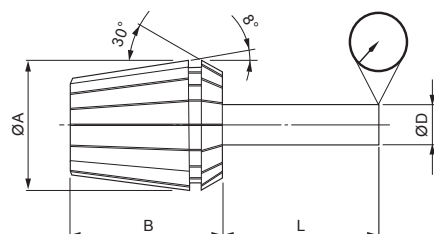


Обозначение	Цанга	Комплект цанг	Кол-во (шт)	Упаковка	Вес (кг)
ER08-05 pcs	ER08	1, 2, 3, 4, 5	5	Картон	0.50
ER08-09 pcs	ER08	1, 1.5, 2, 2.5, 3, 3.5, 4, 4.5, 5	9	Картон	0.50
ER11-13 pcs	ER11	1, 1.5, 2, 2.5, 3, 3.5, 4, 4.5, 5, 5.5, 6, 6.5, 7	13	Дерево	0.65
ER11-07 pcs	ER11	1, 2, 3, 4, 5, 6, 7	7	Картон	0.80
ER16-10 pcs	ER16	1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10	10	Дерево	0.90
ER16-08 pcs	ER16	3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10	8	Картон	0.95
ER20-12 pcs	ER20	2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13	12	Дерево	1.20
ER20-10 pcs	ER20	4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13	10	Картон	1.20
ER25-15 pcs	ER25	2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16	15	Дерево	1.25
ER25-07 pcs	ER25	4, 6, 8, 10, 12, 14, 16	7	Картон	1.50
ER32-18 pcs	ER32	3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20	18	Пластик	1.30
ER32-11 pcs	ER32	4, 5, 6, 8, 10, 12, 13, 15, 16, 18, 20	11	Пластик	1.50
ER32-06 pcs	ER32	6, 8, 10, 12, 16, 20	6	Картон	1.70
ER40-23 pcs	ER40	4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26	23	Пластик	1.30
ER40-15 pcs	ER40	4, 5, 6, 8, 10, 12, 13, 15, 16, 18, 20, 21, 22, 25, 26	15	Пластик	1.80
ER40-07 pcs	ER40	6, 8, 10, 12, 16, 20, 25	7	Картон	2.00

ТОКАРНЫЙ ИНСТРУМЕНТ  
КОРПУСНЫЙ ИНСТРУМЕНТ  
ФРЕЗЕРНАЯ ОСНАСТКА  
РАСТОЧНЫЕ СИСТЕМЫ  
СТАНОЧНАЯ ОСНАСТКА  
ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

ТОКАРНЫЙ ИНСТРУМЕНТ  
КОРПУСНЫЙ ИНСТРУМЕНТ  
ФРЕЗЕРНАЯ ОСНАСТКА  
РАСТОЧНЫЕ СИСТЕМЫ  
СТАНОЧНАЯ ОСНАСТКА  
ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

## Цанги ER (DIN 6499)



### Размеры и точность

Тип цанги	A (мм)	B (мм)	L (мм)	ØD (мм)	Точность (мм)	Биение A класса (мм)	Биение AA класса (мм)
ER08	8.5	13.5	6	1.0 - 1.4	0.015	0.01	0.005
ER11	11.5	18	10	1.5 - 2.9	0.015	0.01	0.005
ER16	17	27	16	3.0 - 5.9	0.015	0.01	0.005
ER20	21	31	25	6.0 - 9.9	0.02	0.01	0.005
ER25	26	35	40	10.0 - 17.9	0.02	0.01	0.005
ER32	33	40	50	18.0 - 26.9	0.02	0.01	0.005
ER40	41	46	60	27.0 - 34.9	0.02	0.01	0.005

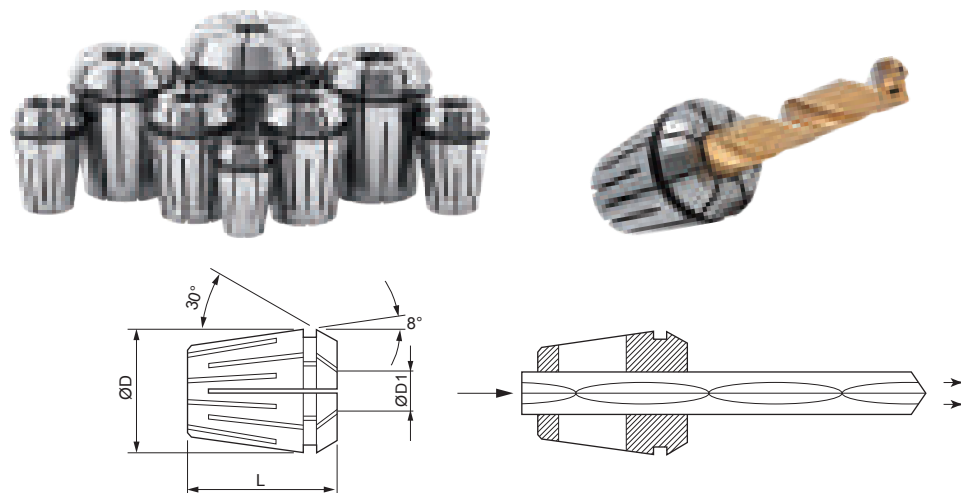
Обозначение	Диапазон диаметров (мм)	ØD (мм)	Обозначение	Диапазон диаметров (мм)	ØD (мм)
ER0801	1.0 - 0.5	1.0	ER1601	1.0 - 0.5	1.0
ER0801.5	1.5 - 1.0	1.5	ER1601.5	1.5 - 1.0	1.5
ER0802	2.0 - 1.5	2.0	ER1602	2.0 - 1.5	2.0
ER0802.5	2.5 - 2.0	2.5	ER1602.5	2.5 - 2.0	2.5
ER0803	3.0 - 2.5	3.0	ER1603	3.0 - 2.5	3.0
ER0803.5	3.5 - 3.0	3.5	ER1603.5	3.5 - 3.0	3.5
ER0804	4.0 - 3.5	4.0	ER1604	4.0 - 3.5	4.0
ER0804.5	4.5 - 4.0	4.5	ER1604.5	4.5 - 4.0	4.5
ER0805	5.0 - 4.5	5.0	ER1605	5.0 - 4.5	5.0
ER1101	1.0 - 0.5	1.0	ER1605.5	5.5 - 5.0	5.5
ER1101.5	1.5 - 1.0	1.5	ER1606	6.0 - 5.5	6.0
ER1102	2.0 - 1.5	2.0	ER1606.5	6.5 - 6.0	6.5
ER1102.5	2.5 - 2.0	2.5	ER1607	7.0 - 6.5	7.0
ER1103	3.0 - 2.5	3.0	ER1607.5	7.5 - 7.0	7.5
ER1103.5	3.5 - 3.0	3.5	ER1608	8.0 - 7.5	8.0
ER1104	4.0 - 3.5	4.0	ER1608.5	8.5 - 8.0	8.5
ER1104.5	4.5 - 4.0	4.5	ER1609	9.0 - 8.5	9.0
ER1105	5.0 - 4.5	5.0	ER1609.5	9.5 - 9.0	9.5
ER1105.5	5.5 - 5.0	5.5	ER1610	10.0 - 9.5	10.0
ER1106	6.0 - 5.5	6.0	ER2001	1.0 - 0.5	1.0
ER1106.5	6.5 - 6.0	6.5	ER2001.5	1.5 - 1.0	1.5
ER1107	7.0 - 6.5	7.0	ER2002	2.0 - 1.5	2.0

Обозначение	Диапазон диаметров (мм)	ØD (мм)	Обозначение	Диапазон диаметров (мм)	ØD (мм)
ER2002.5	2.5 - 2.0	2.5	ER3205	5.0 - 4.0	5.0
ER2003	3.0 - 2.5	3.0	ER3206	6.0 - 5.0	6.0
ER2003.5	3.5 - 3.0	3.5	ER3207	7.0 - 6.0	7.0
ER2004	4.0 - 3.5	4.0	ER3208	8.0 - 7.0	8.0
ER2004.5	4.5 - 4.0	4.5	ER3209	9.0 - 8.0	9.0
ER2005	5.0 - 4.5	5.0	ER3210	10.0 - 9.0	10.0
ER2005.5	5.5 - 5.0	5.5	ER3211	11.0 - 10.0	11.0
ER2006	6.0 - 5.5	6.0	ER3212	12.0 - 11.0	12.0
ER2006.5	6.5 - 6.0	6.5	ER3213	13.0 - 12.0	13.0
ER2007	7.0 - 6.5	7.0	ER3214	14.0 - 13.0	14.0
ER2007.5	7.5 - 7.0	7.5	ER3215	15.0 - 14.0	15.0
ER2008	8.0 - 7.5	8.0	ER3216	16.0 - 15.0	16.0
ER2008.5	8.5 - 8.0	8.5	ER3217	17.0 - 16.0	17.0
ER2009	9.0 - 8.5	9.0	ER3218	18.0 - 17.0	18.0
ER2009.5	9.5 - 9.0	9.5	ER3219	19.0 - 18.0	19.0
ER2010	10.0 - 9.5	10.0	ER3220	20.0 - 19.0	20.0
ER2010.5	10.5 - 10.0	10.5	ER4003	3.0 - 2.0	3.0
ER2011	11.0 - 10.5	11.0	ER4004	4.0 - 3.0	4.0
ER2011.5	11.5 - 11.0	11.5	ER4005	5.0 - 4.0	5.0
ER2012	12.0 - 11.5	12.0	ER4006	6.0 - 5.0	6.0
ER2012.5	12.5 - 12.0	12.5	ER4007	7.0 - 6.0	7.0
ER2013	13.0 - 12.5	13.0	ER4008	8.0 - 7.0	8.0
ER2501	1.0 - 0.5	1.0	ER4009	9.0 - 8.0	9.0
ER2502	2.0 - 1.0	2.0	ER4010	10.0 - 9.0	10.0
ER2503	3.0 - 2.0	3.0	ER4011	11.0 - 10.0	11.0
ER2504	4.0 - 3.0	4.0	ER4012	12.0 - 11.0	12.0
ER2505	5.0 - 4.0	5.0	ER4013	13.0 - 12.0	13.0
ER2506	6.0 - 5.0	6.0	ER4014	14.0 - 13.0	14.0
ER2507	7.0 - 6.0	7.0	ER4015	15.0 - 14.0	15.0
ER2508	8.0 - 7.0	8.0	ER4016	16.0 - 15.0	16.0
ER2509	9.0 - 8.0	9.0	ER4017	17.0 - 16.0	17.0
ER2510	10.0 - 9.0	10.0	ER4018	18.0 - 17.0	18.0
ER2511	11.0 - 10.0	11.0	ER4019	19.0 - 18.0	19.0
ER2512	12.0 - 11.0	12.0	ER4020	20.0 - 19.0	20.0
ER2513	13.0 - 12.0	13.0	ER4021	21.0 - 20.0	21.0
ER2514	14.0 - 13.0	14.0	ER4022	22.0 - 21.0	22.0
ER2515	15.0 - 14.0	15.0	ER4023	23.0 - 22.0	23.0
ER2516	16.0 - 15.0	16.0	ER4024	24.0 - 23.0	24.0
ER3202	2.0 - 1.0	2.0	ER4025	25.0 - 24.0	25.0
ER3203	3.0 - 2.0	3.0	ER4026	26.0 - 25.0	26.0
ER3204	4.0 - 3.0	4.0			

### Примечание

- Пример заказа цанги ER повышенной точности: ER1610AA

## Цанги ER с внутренним подводом СОЖ



### Примечание

- Термообработка 47HRC.
- Тип цанги: ER/CL
- Точность зажатия: биение не более 0.005мм при длине инструмента 4xD1.
- Диапазон зажима: ≤0.3мм

Обозначение	ØD (мм)	ØD1 (мм)	L (мм)	Обозначение	ØD (мм)	ØD1 (мм)	L (мм)
CL16030	16.7	3.0	27	CL25030	25.7	3.0	35
CL16040	16.7	4.0	27	CL25040	25.7	4.0	35
CL16050	16.7	5.0	27	CL25050	25.7	5.0	35
CL16060	16.7	6.0	27	CL25060	25.7	6.0	35
CL16070	16.7	7.0	27	CL25070	25.7	7.0	35
CL16080	16.7	8.0	27	CL25080	25.7	8.0	35
CL16090	16.7	9.0	27	CL25090	25.7	9.0	35
CL16100	16.7	10.0	27	CL25100	25.7	10.0	35
CL20030	20.7	3.0	31	CL25110	25.7	11.0	35
CL20040	20.7	4.0	31	CL25120	25.7	12.0	35
CL20050	20.7	5.0	31	CL25130	25.7	13.0	35
CL20060	20.7	6.0	31	CL25140	25.7	14.0	35
CL20070	20.7	7.0	31	CL25150	25.7	15.0	35
CL20080	20.7	8.0	31	CL25160	25.7	16.0	35
CL20090	20.7	9.0	31	CL32040	32.7	4.0	40
CL20100	20.7	10.0	31	CL32050	32.7	5.0	40
CL20110	20.7	11.0	31	CL32060	32.7	6.0	40
CL20120	20.7	12.0	31	CL32070	32.7	7.0	40
CL20130	20.7	13.0	31	CL32080	32.7	8.0	40

Обозначение	ØD (мм)	ØD1 (мм)	L (мм)	Обозначение	ØD (мм)	ØD1 (мм)	L (мм)
CL32090	32.7	9.0	40	CL40100	40.7	10.0	46
CL32100	32.7	10.0	40	CL40110	40.7	11.0	46
CL32110	32.7	11.0	40	CL40120	40.7	12.0	46
CL32120	32.7	12.0	40	CL40130	40.7	13.0	46
CL32130	32.7	13.0	40	CL40140	40.7	14.0	46
CL32140	32.7	14.0	40	CL40150	40.7	15.0	46
CL32150	32.7	15.0	40	CL40160	40.7	16.0	46
CL32160	32.7	16.0	40	CL40170	40.7	17.0	46
CL32170	32.7	17.0	40	CL40180	40.7	18.0	46
CL32180	32.7	18.0	40	CL40190	40.7	19.0	46
CL32190	32.7	19.0	40	CL40200	40.7	20.0	46
CL32200	32.7	20.0	40	CL40210	40.7	21.0	46
CL40040	40.7	4.0	46	CL40220	40.7	22.0	46
CL40050	40.7	5.0	46	CL40230	40.7	23.0	46
CL40060	40.7	6.0	46	CL40240	40.7	24.0	46
CL40070	40.7	7.0	46	CL40250	40.7	25.0	46
CL40080	40.7	8.0	46	CL40260	40.7	26.0	46
CL40090	40.7	9.0	46				

## Набор цанг с внутренним подводом СОЖ

Обозначение	Комплект цанг	ØD (мм)	Вес (кг)
ER16-CL-7pcs	4, 5, 6, 7, 8, 9, 10	16.7	0.70
ER20-CL-10pcs	4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13	20.7	0.90
ER25-CL-13pcs	4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16	25.7	1.30
ER32-CL-17pcs	4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20	32.7	3.30
ER40-CL-23pcs	4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26	40.7	6.50

ТОКАРНЫЙ  
ИНСТРУМЕНТ

КОРПУСНЫЙ  
ИНСТРУМЕНТ

ФРЕЗЕРНАЯ  
ОСНАСТКА

РАСТОЧНЫЕ  
СИСТЕМЫ

СТАНОЧНАЯ  
ОСНАСТКА

ЗАПАСНЫЕ  
ЧАСТИ

ТОКАРНЫЙ  
ИНСТРУМЕНТ

КОРПУСНЫЙ  
ИНСТРУМЕНТ

ФРЕЗЕРНАЯ  
ОСНАСТКА

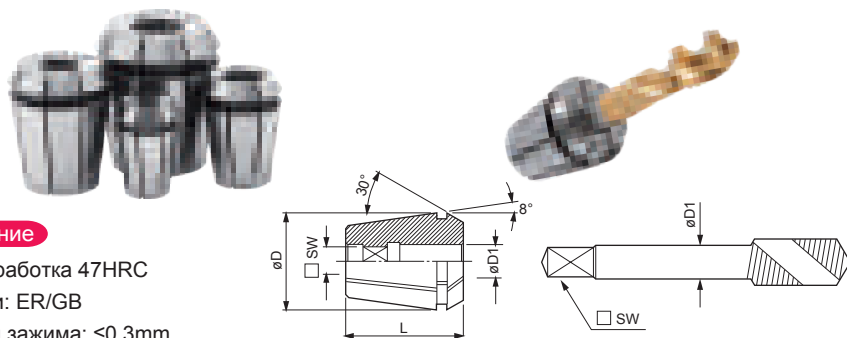
РАСТОЧНЫЕ  
СИСТЕМЫ

СТАНОЧНАЯ  
ОСНАСТКА

ЗАПАСНЫЕ  
ЧАСТИ



## Цанги ER с внутренним квадратом



### Примечание

- Термообработка 47HRC
- Тип цанги: ER/GB
- Диапазон зажима:  $\leq 0.3\text{mm}$
- Точность зажатия: биение не более 0.005mm при длине инструмента 4xD1.

Обозначение	ØD (мм)	L (мм)	ØD1 (мм)	□SW (мм)	Стандарт исполнения хвостовика	
					DIN	JIS
GB160400	16.7	27	4.0	3.0	M3.5	
GB160401	16.7	27	4.0	3.2		M3
GB160450	16.7	27	4.5	3.4	M6	
GB160500*	16.7	27	5.0	4.0		M4
GB160550*	16.7	27	5.5	4.5		M5
GB160600*	16.7	27	6.0	4.5		M6, 1/4U
GB160601	16.7	27	6.0	4.9	M8	
GB160610	16.7	27	6.1	5.0		5/16U
GB160620*	16.7	27	6.2	5.0		M8
GB160700*	16.7	27	7.0	5.5	M10	M10, 3/8U
GB160800	16.7	27	8.0	6.2		7/16U
GB160850	16.7	27	8.5	6.5		M12
GB200400	20.7	31	4.0	3.0	M3.5	
GB200401	20.7	31	4.0	3.2		M3
GB200450	20.7	31	4.5	3.4	M6	
GB200500*	20.7	31	5.0	4.0		M4
GB200550*	20.7	31	5.5	4.5		M5
GB200600*	20.7	31	6.0	4.5		M6, 1/4U
GB200601	20.7	31	6.0	4.9	M8	
GB200610	20.7	31	6.1	5.0		5/16U
GB200620*	20.7	31	6.2	5.0		M8
GB200700*	20.7	31	7.0	5.5	M10	M10, 3/8U
GB200800	20.7	31	8.0	6.2		7/16U
GB200850*	20.7	31	8.5	6.5		M12
GB200900	20.7	31	9.0	7.1	M12	1/2U
GB2001000	20.7	31	10.0	8.0		
GB250450	25.7	35	4.5	3.4	M6	
GB250500*	25.7	35	5.0	4.0		M4
GB250550*	25.7	35	5.5	4.5		M5
GB250600*	25.7	35	6.0	4.5		M6, 1/4U
GB250601	25.7	35	6.0	4.9	M8	
GB250610	25.7	35	6.1	5.0		5/16U
GB250620*	25.7	35	6.2	5.0		M8
GB250700*	25.7	35	7.0	5.5	M10	M10, 3/8U
GB250800	25.7	35	8.0	6.2		7/16U

Обозначение	ØD (мм)	L (мм)	ØD1 (мм)	□SW (мм)	Стандарт исполнения хвостовика	
					DIN	JIS
GB250850*	25.7	35	8.5	6.5		M12
GB250900	25.7	35	9.0	7.1	M12	1/2U
GB2501000	25.7	35	10.0	8.0		
GB2501050*	25.7	35	10.5	8.0		M14, 9/16U
GB2501100	25.7	35	11.0	9.0	M14	
GB2501200	25.7	35	12.0	9.0	M16	5/8U
GB2501250	25.7	35	12.5	10.0		M16
GB320450	32.7	40	4.5	3.4	M6	
GB320500	32.7	40	5.0	4.0		M4
GB320550	32.7	40	5.5	4.5		M5
GB320600*	32.7	40	6.0	4.5		M6, 1/4U
GB320601	32.7	40	6.0	4.9	M8	
GB320610	32.7	40	6.1	5.0		5/16U
GB320620*	32.7	40	6.2	5.0		M8
GB320700*	32.7	40	7.0	5.5	M10	M10, 3/8U
GB320800	32.7	40	8.0	6.2		7/16U
GB320850*	32.7	40	8.5	6.5		M12
GB320900	32.7	40	9.0	7.1	M12	1/2U
GB3201000	32.7	40	10.0	8.0		
GB3201050*	32.7	40	10.5	8.0		M14, 9/16U
GB3201100	32.7	40	11.0	9.0	M14	
GB3201200	32.7	40	12.0	9.0	M16	5/8U
GB3201250*	32.7	40	12.5	10.0		M16
GB3201400*	32.7	40	14.0	11.0	M18	M18, 3/4U
GB3201500*	32.7	40	15.0	12.0		M20
GB3201600	32.7	40	16.0	12.0	M20	
GB3201700*	32.7	40	17.0	13.0		M22, 7/8U
GB400600	40.7	46	6.0	4.5		M6, 1/4U
GB400601	40.7	46	6.0	4.9	M8	
GB400610	40.7	46	6.1	5.0		5/16U
GB400620*	40.7	46	6.2	5.0		M8
GB400700*	40.7	46	7.0	5.5	M10	M10, 3/8U
GB400800	40.7	46	8.0	6.2		7/16U
GB400850*	40.7	46	8.5	6.5		M12
GB400900	40.7	46	9.0	7.1	M12	1/2U
GB4001000	40.7	46	10.0	8.0		
GB4001050*	40.7	46	10.5	8.0		M14, 9/16U
GB4001100	40.7	46	11.0	9.0	M14	
GB4001200	40.7	46	12.0	9.0	M16	5/8U
GB4001250*	40.7	46	12.5	10.0		M16
GB4001400	40.7	46	14.0	11.0	M18	M18, 3/4U
GB4001500*	40.7	46	15.0	12.0		M20
GB4001600	40.7	46	16.0	12.0	M20	
GB4001700*	40.7	46	17.0	13.0		M22, 7/8U
GB4001800	40.7	46	18.0	14.5	M22	
GB4001900*	40.7	46	19.0	15.0		M24
GB4002000*	40.7	46	20.0	15.0		M27, 1"U
GB4002001	40.7	46	20.0	16.0	M27	
GB4002200	40.7	46	22.0	18.0	M30	

\* Отмечены цанги входящие в наборы ER16-GB-07pcs JIS, ER20-GB-06pcs JIS, ER25-GB-08pcs JIS, ER32-GB-09pcs JIS, ER40-GB-11pcs JIS.

ТОКАРНЫЙ  
ИНСТРУМЕНТ

КОРПУСНЫЙ  
ИНСТРУМЕНТ

ФРЕЗЕРНАЯ  
ОСНАСТКА

РАСТОЧНЫЕ  
СИСТЕМЫ

СТАНОЧНАЯ  
ОСНАСТКА

ЗАПАСНЫЕ  
ЧАСТИ

ТОКАРНЫЙ  
ИНСТРУМЕНТ

КОРПУСНЫЙ  
ИНСТРУМЕНТ

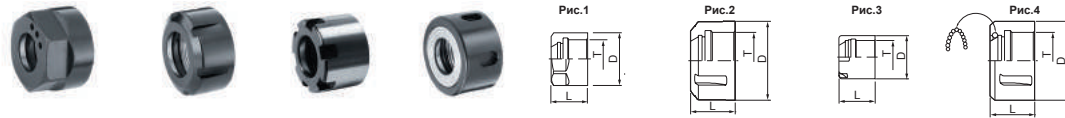
ФРЕЗЕРНАЯ  
ОСНАСТКА

РАСТОЧНЫЕ  
СИСТЕМЫ

СТАНОЧНАЯ  
ОСНАСТКА

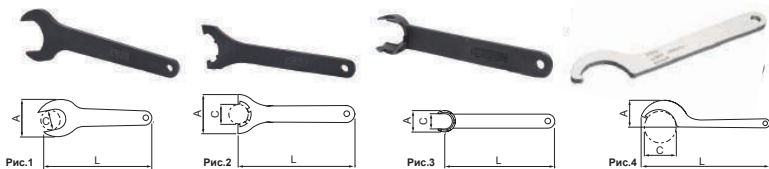
ЗАПАСНЫЕ  
ЧАСТИ

## Зажимная гайка для цанговых патронов ER



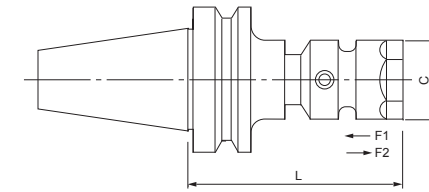
Тип	Обозначение	Рис.	ØD (мм)	L (мм)	T	Тип цанги	Вес (кг)
Стандартная гайка	ER11 (A)	1	19.0	13.0	M14x0.75	ER11	0.01
	ER16 (A)	1	28.0	17.5	M22x1.5	ER16	0.04
	ER20 (A)	1	34.0	19.0	M25x1.5	ER20	0.07
	ER25 (UM)	2	42.0	20.0	M32x1.5	ER25	0.11
	ER32 (UM)	2	50.0	22.5	M40x1.5	ER32	0.15
	ER40 (UM)	2	63.0	29.0	M50x1.5	ER40	0.30
	ER50 (UM)	2	78.0	35.0	M64x2.0	ER50	0.50
М-тип гайка	ER08 (M)	3	12.0	10.8	M10x0.75	ER08	0.01
	ER11 (M)	3	16.0	12.0	M13x0.75	ER11	0.01
	ER16 (M)	3	22.0	17.0	M19x1.0	ER16	0.02
	ER20 (M)	3	28.0	19.0	M24x1.0	ER20	0.03
	ER25 (M)	3	35.0	20.0	M30x1.0	ER25	0.03
Гайка с подшипником	ER16-KM/RD (N)	4	32.0	19.0	M22x1.5	ER16	0.07
	ER20-KM/RD (N)	4	36.0	21.0	M25x1.5	ER20	0.09
	ER25-KM/RD (N)	4	43.0	22.5	M32x1.5	ER25	0.13
	ER32-KM/RD (N)	4	51.0	23.0	M40x1.5	ER32	0.16
	ER40-KM/RD (N)	4	63.0	28.0	M50x1.5	ER40	0.31

## Ключ для цанговых патронов ER



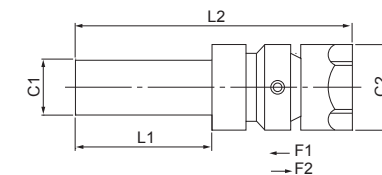
Тип	Обозначение	Рис.	L (мм)	A (мм)	C (мм)	Тип цанги	Вес (кг)
Рис. 1	ER11 (A)	1	140	29	17	ER11	0.08
	ER16 (A)	1	142	45	25	ER16	0.12
	ER20 (A)	1	162	54	30	ER20	0.17
Рис. 2	ER25 (UM)	2	206	65	37	ER25	0.22
	ER32 (UM)	2	253	75	46.5	ER32	0.30
	ER40 (UM)	2	289	90	58	ER40	0.36
	ER50 (UM)	2	350	110	-	ER50	0.70
Рис. 3	ER08 (M)	3	75	13	-	ER08	0.02
	ER11 (M)	3	95	17	8.5	ER11	0.03
	ER16 (M)	3	117	22.5	12.5	ER16	0.07
Рис. 4	ER20 (M)	3	127	28.5	15.5	ER20	0.07
	ER16-KM/RD (W)	4	205	-	30-32	ER16	0.07
	ER20-KM/RD (W)	4	215	-	36-38	ER20	0.09
	ER25-KM/RD (W)	4	220	-	43-45	ER25	0.13
	ER32-KM/RD (W)	4	230	-	50-53	ER32	0.16
ER40-KM/RD (W)	4	260	-	60-63	ER40	0.31	

## Резьбовой компенсационный патрон BT/TER



Обозначение	Нарезаемые резьбы	C (мм)	L (мм)	F1 (мм)	F2 (мм)	Вес (кг)
BT30-TER16-75	M3-M12	28	75	4	8	0.62
BT30-TER20-100	M4-M16	34	100	4	8	1.20
BT30-TER32-120	M8-M27	50	120	4	8	1.39
BT40-TER16-75	M3-M12	28	75	4	8	1.23
BT40-TER16-100	M3-M12	28	100	4	8	1.32
BT40-TER20-80	M4-M16	34	80	4	8	1.00
BT40-TER20-100	M4-M16	34	100	4	8	1.00
BT40-TER20-150	M4-M16	34	150	4	8	1.67
BT40-TER32-100	M8-M27	50	100	4	10	1.78
BT40-TER32-150	M8-M27	50	150	4	10	1.90
BT50-TER16-100	M3-M12	28	100	4	8	4.01
BT50-TER16-125	M3-M12	28	125	4	8	4.20
BT50-TER16-150	M3-M12	28	150	4	8	4.30
BT50-TER20-120	M4-M16	34	120	4	8	4.23
BT50-TER20-150	M4-M16	34	150	4	8	4.30
BT50-TER32-100	M8-M27	50	100	4	10	4.32
BT50-TER32-150	M8-M27	50	150	4	10	5.00

## Резьбовой компенсационный патрон C/TER



Обозначение	Нарезаемые резьбы	L1 (мм)	L2 (мм)	C1 (мм)	C2 (мм)	F1 (мм)	F2 (мм)	Вес (кг)
C20-TER16-80	M3-M12	80	130	20	28	4	8	0.69
C20-TER20-80	M4-M16	80	150	20	34	4	8	0.86
C25-TER16-80	M3-M12	80	130	25	28	4	8	0.68
C25-TER20-80	M4-M16	80	150	25	34	4	8	0.85
C32-TER32-80	M8-M27	80	170	32	50	4	10	1.19
C32-TER32-150	M8-M27	150	240	32	50	4	10	1.36
SL20-TER16-80	M3-M12	80	130	20	28	4	8	0.69
SL20-TER20-80	M4-M16	80	150	20	34	4	8	0.84
SL25-TER16-80	M3-M12	80	130	25	28	4	8	0.81
SL25-TER20-80	M4-M16	80	150	25	34	4	8	0.95
SL32-TER32-80	M8-M27	80	170	32	50	4	10	1.38
SL32-TER32-150	M8-M27	150	240	32	50	4	10	1.55

ТОКАРНЫЙ ИНСТРУМЕНТ

КОРПУСНЫЙ ИНСТРУМЕНТ

ФРЕЗЕРНАЯ ОСНАСТКА

РАСТОЧНЫЕ СИСТЕМЫ

СТАНОЧНАЯ ОСНАСТКА

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

ТОКАРНЫЙ ИНСТРУМЕНТ

КОРПУСНЫЙ ИНСТРУМЕНТ

ФРЕЗЕРНАЯ ОСНАСТКА

РАСТОЧНЫЕ СИСТЕМЫ

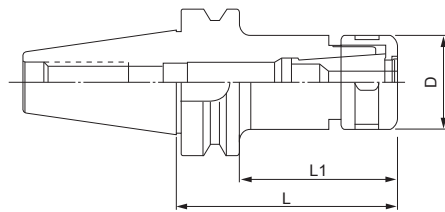
СТАНОЧНАЯ ОСНАСТКА

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

## Высокоскоростной цанговый патрон BT/SK



**MAX  
25000  
ОБ/МИН**



**Примечание**

1. Посадочный угол 8° и высокая точность зажима позволяют увеличивать нагрузки при обработке. Используемые цанги относятся к классу точности AA.
2. Балансированные патроны BT30-SK и BT40-SK позволяют вести обработку при скорости вращения шпинделя 25000 об/мин.
3. Патрон с конусом BT50 балансируется 20000 об/мин, в стандартном исполнении 4000 об/мин.

Обозначение	Диапазон диаметров(мм)	L (мм)	L1 (мм)	ØD (мм)	Цанга	Вес (кг)
BT30-SK10-60	2-10	60	38	30	SK10	0.50
BT30-SK10-90	2-10	90	68	30	SK10	0.67
BT30-SK16-60	3-16	60	38	42	SK16	0.56
BT30-SK16-90	3-16	90	68	42	SK16	0.84
BT40-SK10-60	2-10	60	33	30	SK10	1.00
BT40-SK10-90	2-10	90	63	30	SK10	1.10
BT40-SK10-120	2-10	120	93	30	SK10	1.20
BT40-SK10-150	2-10	150	123	30	SK10	1.30
BT40-SK10-165	2-10	165	138	30	SK10	1.40
BT40-SK10-200	2-10	200	173	30	SK10	1.50
BT40-SK16-60	3-16	60	33	42	SK16	1.20
BT40-SK16-90	3-16	90	63	42	SK16	1.30
BT40-SK16-120	3-16	120	93	42	SK16	1.40
BT40-SK16-150	3-16	150	123	42	SK16	1.50
BT40-SK16-165	3-16	165	138	42	SK16	1.60
BT40-SK16-200	3-16	200	173	42	SK16	1.70
BT40-SK20-60	3-20	100	33	51	SK20	1.20
BT40-SK20-90	3-20	60	63	51	SK20	1.30
BT40-SK20-120	3-20	120	93	51	SK20	1.40
BT40-SK20-150	3-20	150	123	51	SK20	1.50
BT40-SK20-200	3-20	200	173	51	SK20	3.32
BT40-SK25-80	4-25	80	53	56	SK25	1.50
BT40-SK25-120	4-25	120	93	56	SK25	1.70
BT50-SK10-105	2-10	105	67	30	SK10	3.60
BT50-SK10-135	2-10	135	97	30	SK10	3.80
BT50-SK10-150	2-10	150	112	30	SK10	4.00
BT50-SK10-165	2-10	165	162	30	SK10	4.00
BT50-SK10-200	2-10	200	212	30	SK10	5.00
BT50-SK16-105	3-16	105	67	42	SK16	4.00
BT50-SK16-135	3-16	135	97	42	SK16	4.20
BT50-SK16-150	3-16	150	112	42	SK16	4.50
BT50-SK16-200	3-16	200	162	42	SK16	5.00
BT50-SK16-250	3-16	250	212	42	SK16	5.20
BT50-SK20-105	3-20	105	67	51	SK20	4.50
BT50-SK20-135	3-20	135	97	51	SK20	5.00
BT50-SK20-150	3-20	150	112	51	SK20	5.30

Обозначение	Диапазон диаметров (мм)	L (мм)	L1 (мм)	ØD (мм)	Цанга	Вес (кг)
BT50-SK20-165	3-20	165	127	51	SK20	5.60
BT50-SK20-200	3-20	200	162	51	SK20	6.00
BT50-SK20-250	3-20	250	212	51	SK20	6.30
BT50-SK25-105	4-25	105	67	56	SK25	5.50
BT50-SK25-135	4-25	135	97	56	SK25	5.80
BT50-SK25-150	4-25	150	112	56	SK25	6.10
BT50-SK25-165	4-25	165	127	56	SK20	6.40
BT50-SK25-200	4-25	200	162	56	SK25	6.70
BT50-SK25-250	4-25	250	212	56	SK25	7.00

## Цанговый патрон BT/SK с набором цанг



Обозначение	Диапазон диаметров (мм)	Количество цанг (шт)	Вес (кг)
BT30-SK10-60 / 8pcs	3 - 10	8	1.70
BT30-SK10-90 / 8pcs	3 - 10	8	1.90
BT30-SK16-60 / 8pcs	3 - 16	8	2.50
BT30-SK16-90 / 8pcs	3 - 16	8	2.80
BT40-SK10-60 / 8pcs	3 - 10	8	2.60
BT40-SK10-90 / 8pcs	3 - 10	8	2.80
BT40-SK16-60 / 8pcs	3 - 16	8	3.00
BT40-SK16-90 / 8pcs	3 - 16	8	3.30
BT40-SK20-60 / 8pcs	4 - 20	8	3.80
BT40-SK20-90 / 8pcs	4 - 20	8	4.10
BT40-SK25-80 / 7pcs	6 - 25	7	4.50

Обозначение	Комплект цанг	Вес (кг)
SK10-8 pcs	3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10	0.40
SK16-8 pcs	3, 4, 6, 8, 10, 12, 14, 16	0.72
SK20-8 pcs	3, 4, 6, 8, 10, 12, 16, 20	0.80
SK20-7 pcs	6, 8, 10, 12, 16, 20, 25	0.84

ТОКАРНЫЙ  
ИНСТРУМЕНТ

КОРПУСНЫЙ  
ИНСТРУМЕНТ

ФРЕЗЕРНАЯ  
ОСНАСТКА

РАСТОЧНЫЕ  
СИСТЕМЫ

СТАНОЧНАЯ  
ОСНАСТКА

ЗАПАСНЫЕ  
ЧАСТИ

ТОКАРНЫЙ  
ИНСТРУМЕНТ

КОРПУСНЫЙ  
ИНСТРУМЕНТ

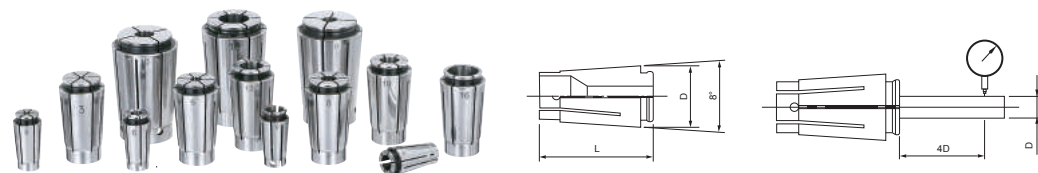
ФРЕЗЕРНАЯ  
ОСНАСТКА

РАСТОЧНЫЕ  
СИСТЕМЫ

СТАНОЧНАЯ  
ОСНАСТКА

ЗАПАСНЫЕ  
ЧАСТИ

## Цанги прецизионные SK

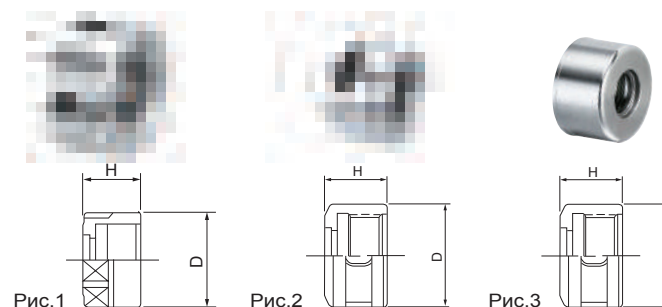


### Размеры и точность

Тип цанги	L (мм)	ØD (мм)	Точность (мм)	Биение А класса (мм)	Биение АА класса (мм)
SK10	30.5	15.5	0.005	0.01	0.005
SK16	45	24.5	0.005	0.01	0.005
SK20	50	29.5	0.005	0.01	0.005
SK25	57	35.5	0.005	0.01	0.005

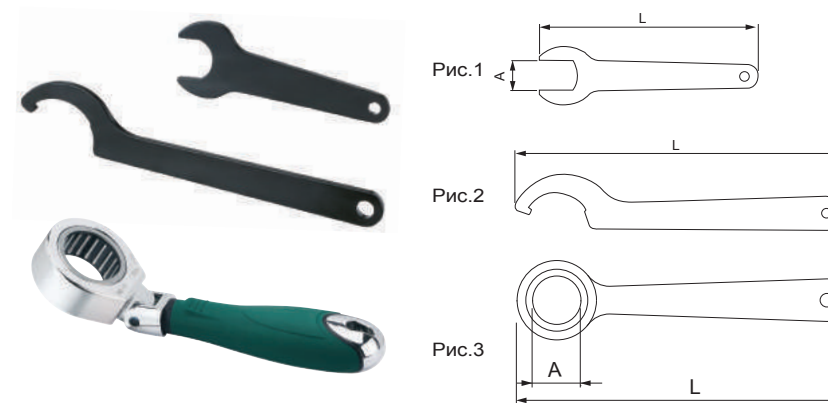
Обозначение	Диапазон диаметров (мм)	ØD (мм)	Обозначение	Диапазон диаметров (мм)	ØD (мм)
SK1002A	2.0 - 1.75	2.0	SK1610A	10.0 - 9.5	10.0
SK1002.5A	2.5 - 2.25	2.5	SK1610.5A	10.5 - 10.0	10.5
SK1003A	3.0 - 2.75	3.0	SK1611A	11.0 - 10.5	11.0
SK1003.2A	3.175 - 2.7	3.175	SK1611.5A	11.5 - 11.0	11.5
SK1003.5A	3.5 - 3.0	3.5	SK1612A	12.0 - 11.5	12.0
SK1004A	4.0 - 3.5	4.0	SK1612.5A	12.5 - 12.0	12.5
SK1004.5A	4.5 - 4.0	4.5	SK1613A	13.0 - 12.5	13.0
SK1005A	5.0 - 4.5	5.0	SK1613.5A	13.5 - 13.0	13.5
SK1005.5A	5.5 - 5.0	5.5	SK1614A	14.0 - 13.5	14.0
SK1006A	6.0 - 5.5	6.0	SK1614.5A	14.5 - 14.0	14.5
SK1006.5A	6.5 - 6.0	6.5	SK1615A	15.0 - 14.5	15.0
SK1007A	7.0 - 6.5	7.0	SK1615.5A	15.5 - 15.0	15.5
SK1007.5A	7.5 - 7.0	7.5	SK1616A	16.0 - 15.5	16.0
SK1008A	8.0 - 6.5	8.0	SK2003A	3.0 - 2.75	3.0
SK1008.5A	8.5 - 8.0	8.5	SK2004A	4.0 - 3.5	4.0
SK1009A	9.0 - 8.5	9.0	SK2006A	6.0 - 5.5	6.0
SK1009.5A	9.5 - 9.0	9.5	SK2008A	8.0 - 7.5	8.0
SK1010A	10.0 - 9.5	10.0	SK2010A	10.0 - 9.5	10.0
SK1603A	3.0 - 2.75	3.0	SK2012A	12.0 - 11.5	12.0
SK1603.2A	3.175 - 2.7	3.175	SK2016A	16.0 - 15.5	16.0
SK1603.5A	3.5 - 3.0	3.5	SK2020A	20.0 - 19.5	20.0
SK1604A	4.0 - 3.5	4.0	SK2506A	6.0 - 5.5	6.0
SK1604.5A	4.5 - 4.0	4.5	SK2508A	8.0 - 7.5	8.0
SK1605A	5.0 - 4.5	5.0	SK2510A	10.0 - 9.5	10.0
SK1605.5A	5.5 - 5.0	5.5	SK2512A	12.0 - 11.5	12.0
SK1606A	6.0 - 5.5	6.0	SK2514A	14.0 - 13.5	14.0
SK1606.5A	6.5 - 6.0	6.5	SK2516A	16.0 - 15.5	16.0
SK1607A	7.0 - 6.5	7.0	SK2518A	18.0 - 17.5	18.0
SK1607.5A	7.5 - 7.0	7.5	SK2520A	20.0 - 19.5	20.0
SK1608A	8.0 - 7.5	8.0	SK2522A	22.0 - 21.5	22.0
SK1608.5A	8.5 - 8.0	8.5	SK2524A	24.0 - 23.5	24.0
SK1609A	9.0 - 8.5	9.0	SK2525A	25.0 - 24.5	25.0
SK1609.5A	9.5 - 9.0	9.5	SK2525.4A	25.4 - 25.0	25.4

## Гайки для прецизионных патронов SK



Обозначение	Тип	ØD (мм)	H (мм)	Рис.	Вес (кг)
SN1001	SK10	30	18	1	0.05
SN10G	SK10	30	18	3	0.06
SN1601	SK16	42	24.8	2	0.08
SN16G	SK16	40	24.5	3	0.11
SN2001	SK20	51	25	2	0.10
SN2501	SK25	56	26	2	0.12

## Ключ для прецизионных патронов SK



Обозначение	Тип	A (мм)	L (мм)	Рис.	Вес (кг)
SW1001	SK10	26.5	147	1	0.08
SW10G	SK10	30	183	3	0.32
SW1601	SK16	38.3	177	1	0.20
SW16G	SK16	40	194	3	0.40
SW2001	SK20	-	230	2	0.22
SW2501	SK25	-	260	2	0.22

ТОКАРНЫЙ ИНСТРУМЕНТ

КОРПУСНЫЙ ИНСТРУМЕНТ

ФРЕЗЕРНАЯ ОСНАСТКА

РАСТОЧНЫЕ СИСТЕМЫ

СТАНОЧНАЯ ОСНАСТКА

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

ТОКАРНЫЙ ИНСТРУМЕНТ

КОРПУСНЫЙ ИНСТРУМЕНТ

ФРЕЗЕРНАЯ ОСНАСТКА

РАСТОЧНЫЕ СИСТЕМЫ

СТАНОЧНАЯ ОСНАСТКА

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

## Патрон BT/SLA с хвостовиком Weldon

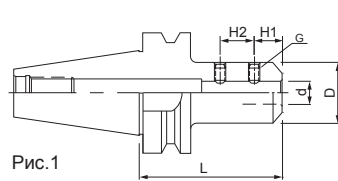


Рис.1

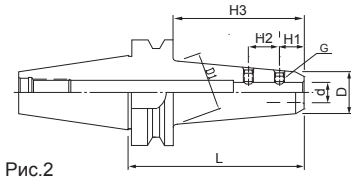


Рис.2

Обозначение	Рис.	Ød (мм)	ØD (мм)	ØD1(мм)	L (мм)	H1 (мм)	H2 (мм)	H3 (мм)	G	Вес (кг)
BT30-SLA06-60	1	6	25	-	60	9	10	-	M6	0.60
BT30-SLA08-60	1	8	30	-	60	12	12	-	M8	0.60
BT30-SLA10-60	3	10	34	-	60	15	12	40	M8	0.70
BT30-SLA12-60	3	12	38	-	60	18	16	46	M10	0.70
BT30-SLA16-70	3	16	45	-	70	20	18	50	M10	0.80
BT30-SLA20-75	3	20	45	-	75	25	20	60	M12	0.80
BT30-SLA25-75	3	25	48	-	75	24	25	66	M12	1.00
BT40-SLA06-75	1	6	25	-	75	9	10	-	M6	1.10
BT40-SLA06-105	2	6	20	25	105	9	10	-	M6	1.30
BT40-SLA06-120	2	6	20	25	120	9	10	-	M6	1.50
BT40-SLA06-150	2	6	20	30	150	9	10	-	M6	1.70
BT40-SLA08-75	1	8	30	-	75	12	12	-	M8	1.20
BT40-SLA08-105	2	8	25	30	105	12	12	-	M8	1.40
BT40-SLA08-120	2	8	25	30	120	12	12	-	M8	1.60
BT40-SLA08-150	2	8	25	32	150	12	12	-	M8	1.80
BT40-SLA10-75	1	10	34	-	75	15	12	-	M8	1.30
BT40-SLA10-105	2	10	28	32	105	12	12	-	M8	1.50
BT40-SLA10-120	2	10	28	32	120	15	12	-	M8	1.70
BT40-SLA10-150	2	10	28	35	150	15	12	-	M8	1.90
BT40-SLA12-75	1	12	38	-	75	18	16	-	M10	1.40
BT40-SLA12-105	2	12	35	38	105	18	16	-	M10	1.60
BT40-SLA12-120	2	12	35	40	120	18	16	-	M10	1.80
BT40-SLA12-150	2	12	35	40	150	18	16	-	M10	2.00
BT40-SLA16-75	3	16	45	-	75	20	18	50	M10	1.50
BT40-SLA16-120	4	16	40	45	120	20	18	50	M10	1.70
BT40-SLA16-150	4	16	40	45	150	20	18	50	M10	1.90
BT40-SLA20-90	2	20	50	-	90	25	20	60	M12	1.80
BT40-SLA20-120	4	20	47	52	120	25	20	60	M12	2.30
BT40-SLA20-150	4	20	47	52	150	25	20	60	M12	2.50
BT40-SLA25-90	3	25	57	-	90	24	25	66	M16	2.10
BT40-SLA25-120	4	25	55	60	120	24	25	66	M16	2.50
BT40-SLA25-150	4	25	55	60	150	24	25	66	M16	2.70
BT40-SLA32-90	3	32	60	-	90	24	28	70	M16	2.00
BT40-SLA32-120	3	32	60	-	120	24	28	70	M16	2.50
BT40-SLA32-150	3	32	60	-	150	24	28	70	M16	3.00
BT40-SLA40-105	3	40	72	-	105	24	28	78	M16	2.90
BT40-SLA42-105	3	42	72	-	105	24	28	78	M16	3.20

## Патрон BT/SLA с хвостовиком Weldon

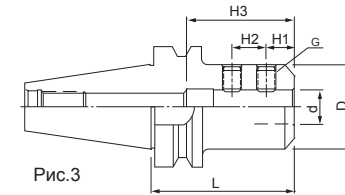


Рис.3

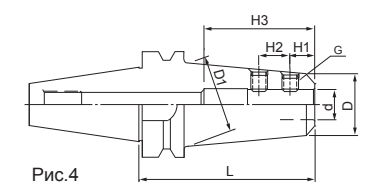


Рис.4

Обозначение	Рис.	Ød (мм)	ØD (мм)	ØD1(мм)	L (мм)	H1 (мм)	H2 (мм)	H3 (мм)	G	Вес (кг)
BT50-SLA08-105	1	8	28	-	105	12	12	-	M8	3.70
BT50-SLA08-150	2	8	25	30	150	12	12	-	M8	4.15
BT50-SLA08-200	2	8	25	35	200	12	12	-	M8	4.70
BT50-SLA10-105	1	10	34	-	105	15	12	-	M8	3.90
BT50-SLA10-150	2	10	30	35	150	15	12	-	M8	4.30
BT50-SLA10-200	2	10	30	40	200	25	12	-	M8	4.70
BT50-SLA12-105	1	12	40	-	105	24	16	-	M10	3.90
BT50-SLA12-150	2	12	35	40	150	9	16	-	M10	4.60
BT50-SLA12-200	2	12	35	45	200	9	16	-	M10	5.30
BT50-SLA16-105	1	16	45	-	105	9	18	-	M10	4.10
BT50-SLA16-150	2	16	40	45	150	9	18	-	M10	5.00
BT50-SLA16-200	2	16	40	50	200	12	18	-	M10	5.90
BT50-SLA16-250	2	16	40	50	250	12	18	-	M10	6.80
BT50-SLA20-105	2	20	50	-	105	12	20	60	M12	4.80
BT50-SLA20-150	3	20	45	50	150	12	20	80	M12	5.20
BT50-SLA20-200	3	20	45	55	200	25	20	80	M12	6.10
BT50-SLA20-250	3	20	45	55	250	25	20	80	M12	7.10
BT50-SLA20-300	3	20	45	55	300	25	20	80	M12	8.10
BT50-SLA25-105	2	25	60	-	105	24	24	66	M16	5.00
BT50-SLA25-150	3	25	55	60	150	24	24	80	M16	6.10
BT50-SLA25-200	3	25	55	65	200	24	24	80	M16	7.30
BT50-SLA25-250	3	25	55	65	250	24	24	80	M16	9.00
BT50-SLA25-300	3	25	55	65	300	24	24	80	M16	11.00
BT50-SLA32-105	2	32	62	-	105	24	28	75	M16	5.10
BT50-SLA32-150	2	32	62	-	150	24	28	100	M16	6.50
BT50-SLA32-200	3	32	60	65	200	24	28	100	M16	8.10
BT50-SLA32-250	3	32	60	65	250	24	28	100	M16	9.80
BT50-SLA32-300	3	32	60	65	300	24	28	100	M16	11.00
BT50-SLA40-120	2	40	80	-	120	30	32	90	M20	6.50
BT50-SLA40-150	2	40	80	-	150	30	32	90	M20	8.00
BT50-SLA40-200	2	40	80	-	200	30	32	90	M20	10.00
BT50-SLA42-120	2	42	85	-	120	30	32	80	M20	6.50
BT50-SLA42-150	2	42	85	-	150	30	32	100	M20	8.10
BT50-SLA42-200	2	42	85	-	200	30	32	100	M20	11.2
BT50-SLA50.8-120	2	50.8	95	-	120	30	32	90	M20	7.00
BT50-SLA50.8-160	2	50.8	95	-	160	30	32	90	M20	9.00

ТОКАРНЫЙ  
ИНСТРУМЕНТ

КОРПУСНЫЙ  
ИНСТРУМЕНТ

ФРЕЗЕРНАЯ  
ОСНАСТКА

РАСТОЧНЫЕ  
СИСТЕМЫ

СТАНОЧНАЯ  
ОСНАСТКА

ЗАПАСНЫЕ  
ЧАСТИ

ТОКАРНЫЙ  
ИНСТРУМЕНТ

КОРПУСНЫЙ  
ИНСТРУМЕНТ

ФРЕЗЕРНАЯ  
ОСНАСТКА

РАСТОЧНЫЕ  
СИСТЕМЫ

СТАНОЧНАЯ  
ОСНАСТКА

ЗАПАСНЫЕ  
ЧАСТИ

## Патрон SK/SLA с хвостовиком Weldon

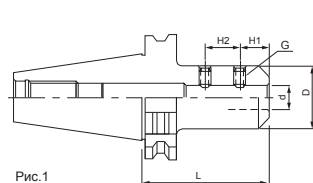


Рис.1

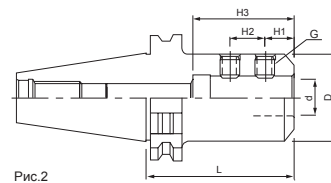


Рис.2

Обозначение	Рис.	Ød (мм)	ØD (мм)	L (мм)	H1 (мм)	H2 (мм)	H3 (мм)	G	Вес (кг)
SK40-SLA06-60	1	6	25	60	9	10	-	M6	0.90
SK40-SLA08-60	1	8	30	60	12	12	-	M8	1.00
SK40-SLA10-60	1	10	34	60	15	12	-	M8	1.10
SK40-SLA12-63	1	12	38	63	18	16	-	M10	1.15
SK40-SLA16-63	2	16	45	63	20	18	50	M10	1.35
SK40-SLA20-63	2	20	50	63	25	20	60	M12	1.40
SK40-SLA25-100	2	25	57	100	24	25	66	M16	2.20
SK40-SLA32-100	2	32	60	100	24	28	70	M16	2.60
SK50-SLA10-75	1	10	34	75	15	12	-	M8	3.30
SK50-SLA12-75	1	12	38	75	18	16	-	M10	3.50
SK50-SLA16-75	1	16	45	75	20	18	-	M10	3.50
SK50-SLA20-75	2	20	50	75	25	20	60	M12	3.60
SK50-SLA25-80	2	25	60	80	24	24	66	M16	4.30
SK50-SLA32-100	2	32	62	100	24	28	75	M16	5.10
SK50-SLA40-100	2	40	80	100	30	32	90	M20	5.80

## Патрон NT/SLA с хвостовиком Weldon

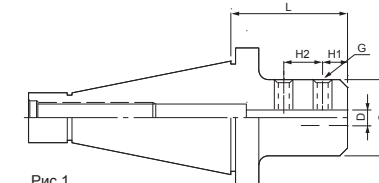


Рис.1

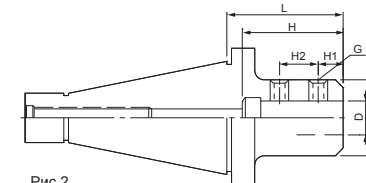


Рис.2

Обозначение	Рис.	ØD (мм)	ØC (мм)	L (мм)	H (мм)	H1 (мм)	H2 (мм)	G	Вес (кг)
NT30-SLA06-55	1	6	25	55	25	9	10	M6	0.50
NT30-SLA08-60	1	8	30	60	30	12	12	M8	0.50
NT30-SLA10-60	1	10	35	60	35	15	12	M8	0.50
NT30-SLA12-55	2	12	40	55	45	20	16	M10	0.60
NT30-SLA16-60	2	16	45	60	50	22	8	M10	0.70
NT30-SLA20-65	2	20	50	65	60	25	20	M12	0.80
NT30-SLA25-75	2	25	50	75	65	25	22	M12	1.00
NT40-SLA06-55	1	6	25	55	25	9	10	M6	1.20
NT40-SLA08-60	1	8	30	60	30	12	12	M8	1.20
NT40-SLA10-60	1	10	35	60	35	15	12	M8	1.20
NT40-SLA12-75	1	12	40	75	45	20	16	M10	1.20
NT40-SLA16-75	2	16	45	75	50	22	18	M10	1.30
NT40-SLA20-75	2	20	50	75	60	25	20	M12	1.30
NT40-SLA25-75	2	25	63	75	65	24	25	M16	1.50
NT40-SLA32-90	2	32	63	90	70	-	28	M16	1.70
NT40-SLA42-105	2	42	80	105	80	30	32	M16	2.20
NT50-SLA08-75	1	8	30	75	30	12	12	M8	3.00
NT50-SLA10-75	1	10	35	75	35	15	12	M8	3.00
NT50-SLA12-80	1	12	40	80	40	20	16	M10	3.00
NT50-SLA16-80	1	16	45	80	50	22	18	M10	3.10
NT50-SLA20-80	2	20	50	80	60	22	20	M12	3.20
NT50-SLA25-80	2	25	60	80	65	24	25	M16	3.30
NT50-SLA32-90	2	32	60	90	75	24	28	M20	3.50
NT50-SLA40-105	2	40	80	105	80	30	32	M20	4.50
NT50-SLA42-105	2	42	80	105	80	30	32	M20	4.50
NT50-SLA50.8-105	2	50.8	90	105	90	30	35	M20	4.50

ТОКАРНЫЙ  
ИНСТРУМЕНТ

КОРПУСНЫЙ  
ИНСТРУМЕНТ

ФРЕЗЕРНАЯ  
ОСНАСТКА

РАСТОЧНЫЕ  
СИСТЕМЫ

СТАНОЧНАЯ  
ОСНАСТКА

ЗАПАСНЫЕ  
ЧАСТИ

ТОКАРНЫЙ  
ИНСТРУМЕНТ

КОРПУСНЫЙ  
ИНСТРУМЕНТ

ФРЕЗЕРНАЯ  
ОСНАСТКА

РАСТОЧНЫЕ  
СИСТЕМЫ

СТАНОЧНАЯ  
ОСНАСТКА

ЗАПАСНЫЕ  
ЧАСТИ

## Патрон сверлильный ВТ под конус Морзе

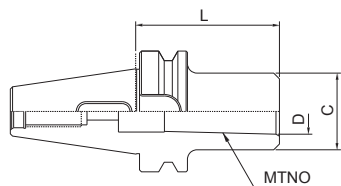


Рис.1

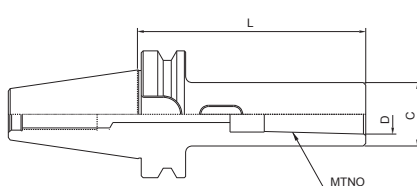


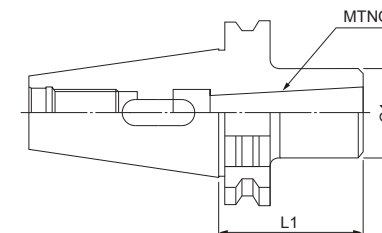
Рис.2

Обозначение	Рис.	Конус Морзе (MTNO)	ØD (мм)	L (мм)	C (мм)	Вес (кг)
BT30-MTA1-48	1	MT1	12.065	48	25	0.55
BT30-MTA1-105	2	MT1	12.065	105	25	1.25
BT30-MTA2-60	1	MT2	17.780	60	32	0.90
BT30-MTA2-120	2	MT2	17.780	120	32	1.45
BT30-MTA3-75	1	MT3	23.825	75	40	0.90
BT30-MTA3-135	2	MT3	23.825	135	40	1.55
BT40-MTA1-45	1	MT1	12.065	45	25	1.20
BT40-MTA1-120	2	MT1	12.065	120	25	2.20
BT40-MTA2-45	1	MT2	17.780	45	32	1.60
BT40-MTA2-120	2	MT2	17.780	120	32	2.20
BT40-MTA3-75	1	MT3	23.825	75	40	1.80
BT40-MTA3-135	2	MT3	23.825	135	40	2.20
BT40-MTA4-90	1	MT4	31.267	90	50	2.40
BT40-MTA4-160	2	MT4	31.267	160	50	2.80
BT50-MTA1-45	1	MT1	12.065	45	25	4.10
BT50-MTA1-120	2	MT1	12.065	120	25	4.30
BT50-MTA1-180	2	MT1	12.065	180	25	4.50
BT50-MTA2-45	1	MT2	17.780	45	32	4.30
BT50-MTA2-135	2	MT2	17.780	135	32	4.50
BT50-MTA2-180	2	MT2	17.780	180	32	4.80
BT50-MTA3-60	1	MT3	23.825	60	40	4.00
BT50-MTA3-150	2	MT3	23.825	150	40	4.90
BT50-MTA3-180	2	MT3	23.825	180	40	5.20
BT50-MTA4-75	1	MT4	31.267	75	50	4.80
BT50-MTA4-180	2	MT4	31.267	180	50	5.50
BT50-MTA5-105	1	MT5	44.399	105	65	5.20
BT50-MTA5-210	2	MT5	44.399	210	65	6.50

**Примечание**

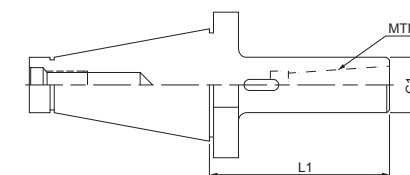
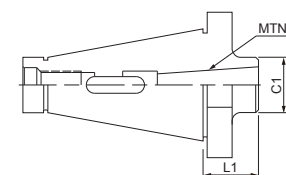
● Клин для демонтажа инструмента не входит в комплект поставки.

## Патрон сверлильный SK под конус Морзе



Обозначение	Конус Морзе (MTNO)	C1 (мм)	L1 (мм)	Вес (кг)
SK40-MTA1-45	MT1	25	45	1.20
SK40-MTA2-50	MT2	32	50	1.10
SK40-MTA3-70	MT3	40	70	1.20
SK40-MTA4-95	MT4	50	95	1.35
SK50-MTA2-60	MT2	32	60	3.10
SK50-MTA3-65	MT3	40	65	3.30
SK50-MTA4-95	MT4	50	95	3.45
SK50-MTA5-105	MT5	65	105	3.70

## Патрон сверлильный NT под конус Морзе



Обозначение	Конус Морзе (MTNO)	C1 (мм)	L1 (мм)	Вес (кг)
NT30-MTA1-25	MT1	25	25	0.50
NT30-MTA2-50	MT2	32	50	0.50
NT30-MTA3-65	MT3	35	65	0.60
NT40-MTA1-30	MT1	25	30	0.60
NT40-MTA2-40	MT2	32	40	0.80
NT40-MTA3-45	MT3	40	45	1.20
NT40-MTA4-90	MT4	50	90	1.30
NT50-MTA2-30	MT2	32	30	2.80
NT50-MTA3-30	MT3	40	30	2.80
NT50-MTA3-160	MT3	40	160	4.00
NT50-MTA4-60	MT4	50	60	3.00
NT50-MTA4-180	MT4	50	180	4.20
NT50-MTA5-105	MT5	65	105	3.65
NT50-MTA5-200	MT5	65	200	6.00

ТОКАРНЫЙ ИНСТРУМЕНТ

КОРПУСНЫЙ ИНСТРУМЕНТ

ФРЕЗЕРНАЯ ОСНАСТКА

РАСТОЧНЫЕ СИСТЕМЫ

СТАНОЧНАЯ ОСНАСТКА

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

ТОКАРНЫЙ ИНСТРУМЕНТ

КОРПУСНЫЙ ИНСТРУМЕНТ

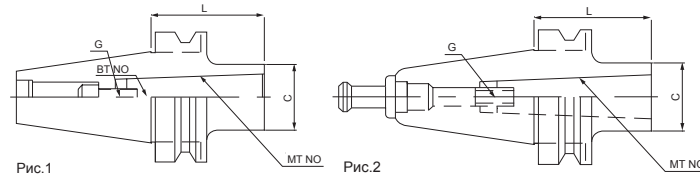
ФРЕЗЕРНАЯ ОСНАСТКА

РАСТОЧНЫЕ СИСТЕМЫ

СТАНОЧНАЯ ОСНАСТКА

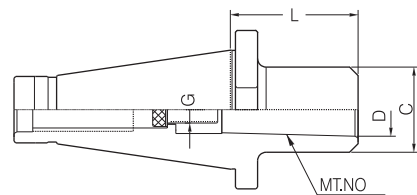
ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

## Патрон фрезерный BT под конус Морзе



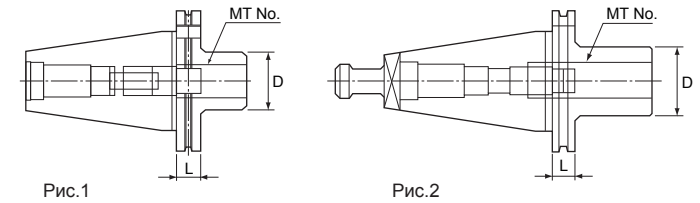
Обозначение	Рис.	L (мм)	C (мм)	G	Конус Морзе (MTNO)	Вес (кг)
BT30-MTB1-45	1	45	25	M6	MT1	0.60
BT30-MTB2-60	1	60	32	M10	MT2	0.90
BT40-MTB1-45	1	45	25	M6	MT1	1.20
BT40-MTB2-45	1	45	32	M10	MT2	1.30
BT40-MTB3-75	1	75	40	M12	MT3	1.90
BT40-MTB4-90	2	90	50	M16	MT4	2.50
BT50-MTB1-45	1	45	25	M6	MT1	4.10
BT50-MTB2-45	1	45	32	M10	MT2	4.30
BT50-MTB3-60	1	60	40	M12	MT3	4.30
BT50-MTB4-75	1	75	50	M16	MT4	4.60
BT50-MTB5-105	2	105	70	M20	MT5	6.50

## Патрон фрезерный NT под конус Морзе



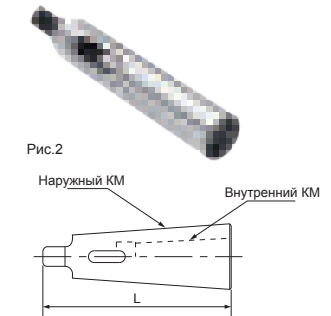
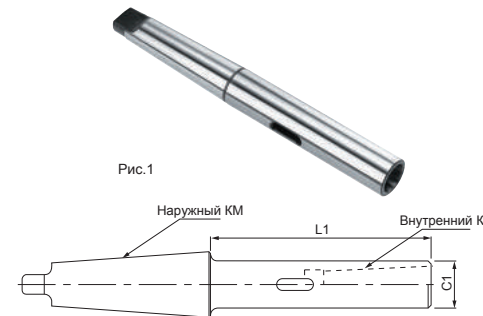
Обозначение	ØD (мм)	L (мм)	Конус Морзе (MTNO)	C (мм)	G	Вес (кг)
NT30-MTB1-45	12.065	45	MT1	25	M6	0.60
NT30-MTB2-60	17.780	60	MT2	32	M10	0.90
NT30-MTB3-70	23.825	70	MT3	40	M12	0.95
NT40-MTB1-45	12.065	45	MT1	25	M6	1.20
NT40-MTB2-45	17.780	45	MT2	32	M10	1.30
NT40-MTB3-75	23.825	75	MT3	40	M12	1.90
NT40-MTB4-90	31.267	90	MT4	50	M16	2.50
NT50-MTB1-45	12.065	45	MT1	25	M6	3.00
NT50-MTB2-45	17.780	45	MT2	32	M10	3.20
NT50-MTB3-60	23.825	60	MT3	40	M12	3.50
NT50-MTB4-75	31.267	75	MT4	50	M16	4.00
NT50-MTB5-105	44.399	105	MT5	65	M20	6.00

## Патрон фрезерный SK под конус Морзе



Обозначение	Рис.	ØD (мм)	L (мм)	Конус Морзе (MTNO)	Вес (кг)
SK40-MTB1-060	1	25	60	MT1	1.00
SK40-MTB2-060	1	32	60	MT2	1.10
SK40-MTB3-070	1	40	70	MT3	1.20
SK40-MTB4-095	2	50	95	MT4	1.40
SK50-MTB1-045	1	25	45	MT1	2.90
SK50-MTB2-060	1	32	60	MT2	3.00
SK50-MTB3-065	1	40	65	MT3	3.10
SK50-MTB4-095	1	50	95	MT4	3.20
SK50-MTB5-105	2	65	105	MT5	4.10

## Переходник между конусами Морзе



Обозначение (рис. 1)	Конус Морзе		L1 (мм)	C1 (мм)	Вес (кг)	Обозначение (рис. 2)	Конус Морзе		L (мм)	Вес(кг)
	Внутренний	Наружный					Внутренний	Наружный		
MT4 x MT3-150	MT3	MT4	150	32	1.29	TC-201 (MT1x2)	MT1	MT2	89	0.09
MT4 x MT3-200	MT3	MT4	200	32	1.60	TC-202 (MT1x3)	MT1	MT3	100	0.22
MT4 x MT3-250	MT3	MT4	250	32	1.92	TC-203 (MT2x3)	MT2	MT3	112	0.19
MT4 x MT3-300	MT3	MT4	300	32	2.24	TC-204 (MT1x4)	MT1	MT4	124	0.53
MT4 x MT4-150	MT4	MT4	150	40	1.44	TC-205 (MT2x4)	MT2	MT4	124	0.45
MT4 x MT4-200	MT4	MT4	200	40	1.95	TC-206 (MT3x4)	MT3	MT4	140	0.40
MT4 x MT4-250	MT4	MT4	250	40	2.53	TC-207 (MT1x5)	MT1	MT5	156	1.40
MT4 x MT4-300	MT4	MT4	300	40	3.14	TC-208 (MT2x5)	MT2	MT5	156	1.33
MT5 x MT4-200	MT4	MT5	200	45	3.48	TC-209 (MT3x5)	MT3	MT5	156	1.18
MT5 x MT4-250	MT4	MT5	250	45	4.10	TC-210 (MT4x5)	MT4	MT5	167	0.98
MT5 x MT4-300	MT4	MT5	300	45	4.72	TC-211 (MT4x6)	MT4	MT6	220	3.60
						TC-212 (MT5x6)	MT5	MT6	224	2.80

ТОКАРНЫЙ ИНСТРУМЕНТ

КОРПУСНЫЙ ИНСТРУМЕНТ

ФРЕЗЕРНАЯ ОСНАСТКА

РАСТОЧНЫЕ СИСТЕМЫ

СТАНОЧНАЯ ОСНАСТКА

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

ТОКАРНЫЙ ИНСТРУМЕНТ

КОРПУСНЫЙ ИНСТРУМЕНТ

ФРЕЗЕРНАЯ ОСНАСТКА

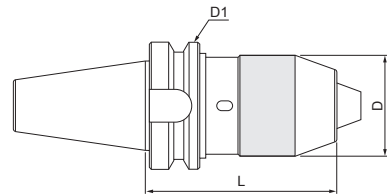
РАСТОЧНЫЕ СИСТЕМЫ

СТАНОЧНАЯ ОСНАСТКА

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ



## Патрон сверлильный BT/CHU

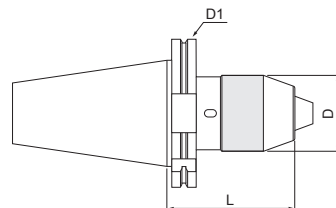


### Особенности

- Повышенная зажимная способность, возможность зажима без ключа.
- Жесткая посадка сверла в кулачках, без ослабления усилия зажима.
- Высокая точность центрирования зажимаемого инструмента.
- Возможен зажим как в ручную, так и с помощью ключа. Ключ входит в комплект поставки.

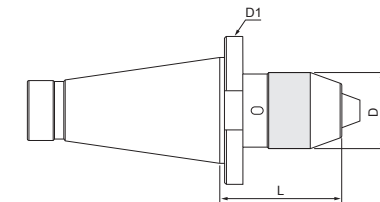
Обозначение	Диапазон диаметров (мм)	L (мм)	ØD (мм)	ØD1 (мм)	Вес (кг)
BT30-CHU08-75	0,3-8	75	37	45	1.00
BT30-CHU13-90	1-13	90	50	45	1.50
BT40-CHU08-85	0,3-8	85	37	63	2.00
BT40-CHU13-95	1-13	95	50	63	2.50
BT40-CHU13-130	1-13	130	50	63	2.60
BT40-CHU13-150	1-13	150	50	63	2.70
BT40-CHU16-120	3-16	120	57	63	3.00
BT50-CHU13-110	1-13	110	50	100	4.40
BT50-CHU13-150	1-13	150	50	100	5.50
BT50-CHU16-110	3-16	110	57	100	4.40
BT50-CHU16-130	3-16	130	57	100	5.50
BT50-CHU16-145	3-16	145	57	100	5.50

## Патрон сверлильный SK/CHU



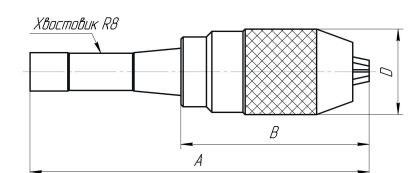
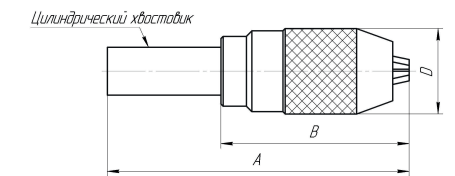
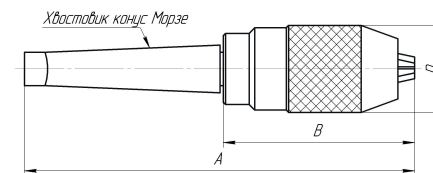
Обозначение	Диапазон диаметров (мм)	L (мм)	ØD (мм)	ØD1 (мм)	Вес (кг)
SK30-CHU08-80	0,3-8	80	37	50	1.30
SK30-CHU13-100	1-13	100	50	50	1.30
SK30-CHU16-125	3-16	125	57	50	1.50
SK40-CHU08-75	0,3-8	75	37	63.55	1.30
SK40-CHU13-100	1-13	100	50	63.55	1.70
SK40-CHU16-115	3-16	115	57	63.55	2.00
SK50-CHU13-100	1-13	100	50	97.5	4.10
SK50-CHU16-105	3-16	105	57	97.5	4.30

## Патрон сверлильный NT/CHU



Обозначение	Диапазон диаметров (мм)	L (мм)	ØD (мм)	ØD1 (мм)	Вес (кг)
NT30-APU13	1-13	110	80.5	50	1.50
NT40-APU13	1-13	90	80.5	63	1.80
NT40-APU16	3-16	115	85	63	2.20
NT50-APU13	1-13	125	80.5	97.5	2.50
NT50-APU16	3-16	135	85	97.5	2.80

## Патроны с прочими хвостовиками



Обозначение	Диапазон диаметров(мм)	Тип хвостовика	A (мм)	B (мм)	ØD (мм)	Вес (кг)
C12-APU03	0-3	Цилиндрический	88.5	38.5	24	0.14
C16-APU06	0-6	Цилиндрический	104	54	33	0.33
C20-APU08	0,3-8	Цилиндрический	121	61	37	0.51
C20-APU13	1-13	Цилиндрический	141	81	50	1.03
C25-APU13	1-13	Цилиндрический	160	81	50	1.19
C32-APU13	1-13	Цилиндрический	162	81	50	1.20
MT2-APU08	0,3-8	Конус Морзе	142	61	37	1.30
MT2-APU13	1-13	Конус Морзе	162	81	50	2.80
MT3-APU13	1-13	Конус Морзе	180	81	50	2.80
MT3-APU16	3-16	Конус Морзе	186	85	57	4.00
MT4-APU13	1-13	Конус Морзе	206	81	50	3.00
R8-APU13	1-13	R8	184	81	50	4.20

ТОКАРНЫЙ ИНСТРУМЕНТ

КОРПУСНЫЙ ИНСТРУМЕНТ

ФРЕЗЕРНАЯ ОСНАСТКА

РАСТОЧНЫЕ СИСТЕМЫ

СТАНОЧНАЯ ОСНАСТКА

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

ТОКАРНЫЙ ИНСТРУМЕНТ

КОРПУСНЫЙ ИНСТРУМЕНТ

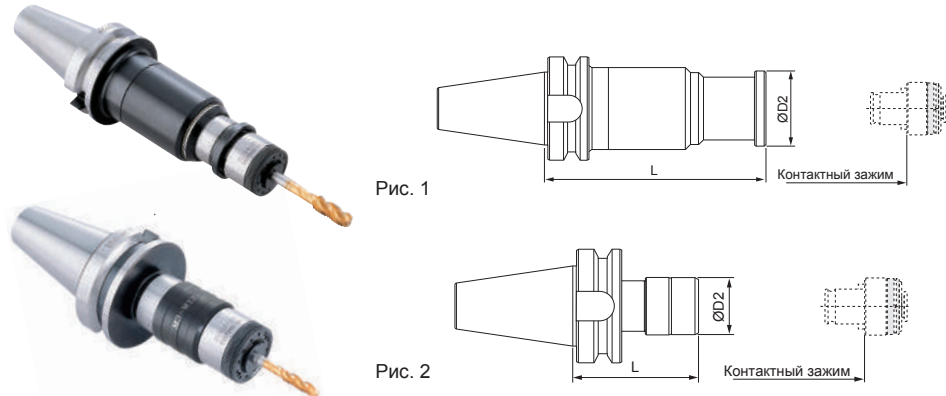
ФРЕЗЕРНАЯ ОСНАСТКА

РАСТОЧНЫЕ СИСТЕМЫ

СТАНОЧНАЯ ОСНАСТКА

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

## Резьбовой компенсационный патрон BT/WFE

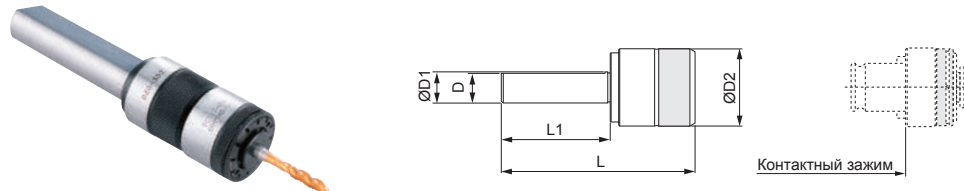


### Применение

- С быстросменными резьбонарезными цангами
- Компенсация длины позволяет минимизировать поломку инструмента при нарезании резьбы

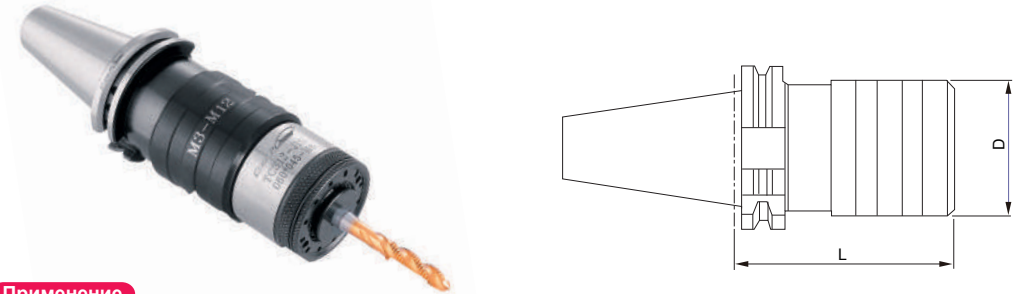
Обозначение	Рис.	Нарезаемые резьбы	L (мм)	ØD2 (мм)	Совместимая муфта	Вес (кг)
BT30-WF12	2	M3-M14	70	36	TC312 TC312B	2.50
BT30-WF20	2	M8-M24	95	50	TC820 TC820B	2.50
BT40-WF12	2	M3-M14	70	36	TC312 TC312B	3.50
BT40-WFE12-135	1	M3-M14	135	36	TC312 TC312B	4.50
BT40-WFE12-165	1	M3-M14	165	36	TC312 TC312B	5.00
BT40-WF20	2	M8-M24	95	50	TC820 TC820B	3.50
BT40-WF33	2	M14-M36	160	78	TC1433 TC1433B	3.50
BT50-WF12	2	M3-M14	85	36	TC312 TC312B	4.50
BT50-WFE12-135	1	M3-M14	135	36	TC312 TC312B	5.50
BT50-WFE12-165	1	M3-M14	165	36	TC312 TC312B	6.00
BT50-WFE12-195	1	M3-M14	195	36	TC312 TC312B	6.50
BT50-WF20	2	M8-M24	105	50	TC820 TC820B	4.50
BT50-WF33	2	M14-M36	145	78	TC1433 TC1433B	4.50

## Резьбовой компенсационный патрон D/WF



Обозначение	Нарезаемые резьбы	L (мм)	L1 (мм)	ØD (мм)	ØD1 (мм)	ØD2 (мм)	Совместимая муфта	Вес (кг)
D20A-WF12	M3-M14	113	70	19	20	32	TC312 TC312B	0.45
D20A-WF20	M8-M24	145	70	19	20	50	TC820 TC820B	0.60
D32A-WF12	M3-M14	113	70	31	32	32	TC312 TC312B	0.70
D32A-WF20	M8-M24	145	70	31	32	50	TC820 TC820B	0.80
D32A-WF33	M14-M36	185	70	31	32	73	TC1433 TC1433B	1.10

## Резьбовой компенсационный патрон SK/WF

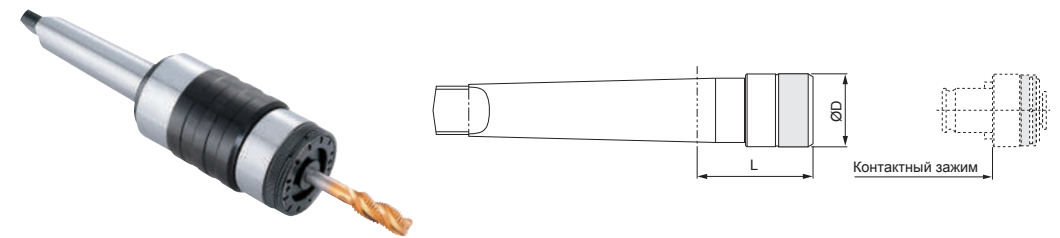


### Применение

- С быстросменными резьбонарезными цангами
- Компенсация длины позволяет минимизировать поломку инструмента при нарезании резьбы

Обозначение	Нарезаемые резьбы	L (мм)	ØD (мм)	Совместимая муфта	Вес (кг)
SK30-WF12	M3-M14	70	36	TC312 TC312B	2.50
SK30-WF20	M8-M24	105	53	TC820 TC820B	2.50
SK40-WF12	M3-M14	75	36	TC312 TC312B	3.50
SK40-WF20	M8-M24	95	53	TC820 TC820B	3.50
SK40-WF33	M14-M36	140	78	TC1433 TC1433B	3.50
SK50-WF12	M3-M14	85	36	TC312 TC312B	4.50
SK50-WF20	M8-M24	105	53	TC820 TC820B	4.50
SK50-WF33	M14-M36	150	78	TC1433 TC1433B	4.50

## Резьбовой компенсационный патрон MT/WF

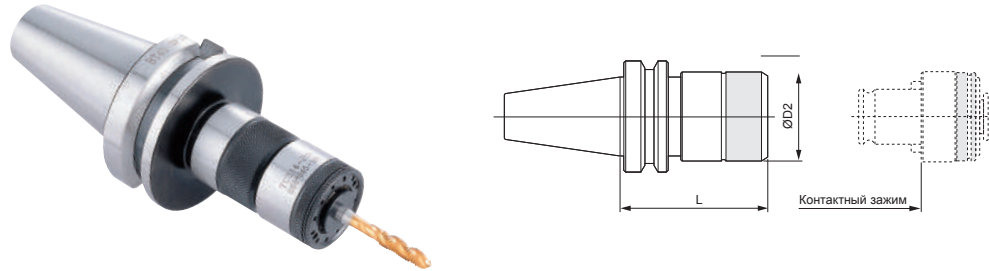


### Применение

- Данные оправки применяются для работы на высокоскоростных фрезерных, токарных обрабатывающих центрах, резьбонарезных, пневматических, универсально - сверлильных станках

Обозначение	Нарезаемые резьбы	Конус Морзе	L (мм)	ØD (мм)	Совместимая муфта	Вес (кг)
MT2-WF12	M3-M14	MT2	46	32	TC312 TC312B	0.60
MT2-WF20	M8-M24	MT2	70	50	TC820 TC820B	0.70
MT3-WF12	M3-M14	MT3	46	32	TC312 TC312B	0.60
MT3-WF20	M8-M24	MT3	70	50	TC820 TC820B	0.70
MT4-WF12	M3-M14	MT4	46	32	TC312 TC312B	1.00
MT4-WF20	M8-M24	MT4	70	50	TC820 TC820B	1.00
MT4-WF33	M14-M36	MT4	110	73	TC1433 TC1433B	1.50

## Резьбонарезной патрон BT/SF

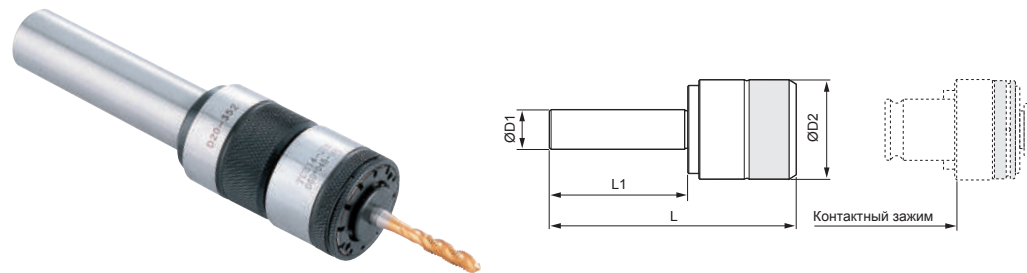


**Примечание**

● Применяется с быстросменными предохранительными муфтами.

Обозначение	Нарезаемые резьбы	L (мм)	ØD2 (мм)	Совместимая муфта	Вес (кг)
<b>BT40-SF12</b>	M3-M14	60	32	TC312 TC312B	1.20
<b>BT40-SF20</b>	M8-M24	82	50	TC820 TC820B	3.00
<b>BT40-SF33</b>	M14-M36	114	73	TC1433 TC1433B	3.50

## Резьбонарезной патрон D/SF с ц/х

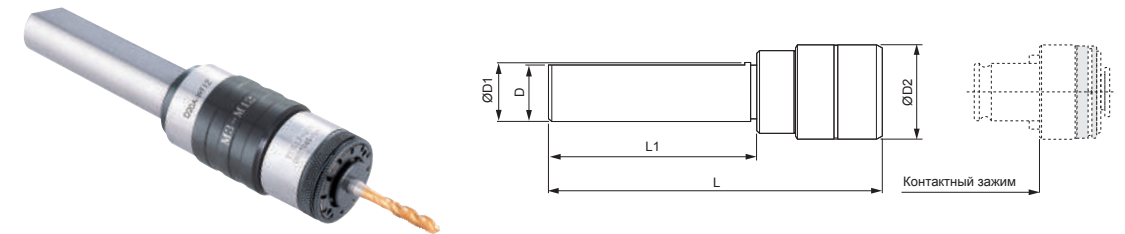


**Примечание**

● Применяется с быстросменными предохранительными муфтами.

Обозначение	Нарезаемые резьбы	L (мм)	L1 (мм)	ØD1 (мм)	ØD2 (мм)	Совместимая муфта	Вес (кг)
<b>D20-SF12</b>	M3-M14	104	70	20	32	TC312 TC312B	0.45
<b>D20-SF20</b>	M8-M24	124	70	20	50	TC820 TC820B	0.60
<b>D25-SF33</b>	M14-M36	169	70	25	73	TC1433 TC1433B	1.00
<b>D32-SF12</b>	M3-M14	104	70	32	32	TC312 TC312B	0.70
<b>D32-SF20</b>	M8-M24	124	70	32	50	TC820 TC820B	1.10
<b>D32-SF33</b>	M14-M36	169	70	32	73	TC1433 TC1433B	1.10

## Резьбонарезной патрон D/SF с ц/х с лыской

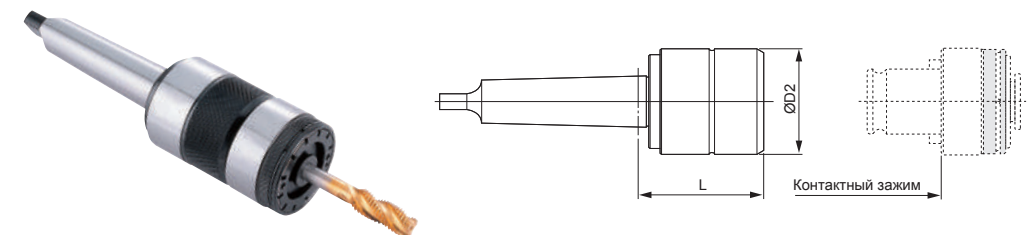


**Примечание**

● Применяется с быстросменными предохранительными муфтами.

Обозначение	Нарезаемые резьбы	L (мм)	L1 (мм)	ØD (мм)	ØD1 (мм)	ØD2 (мм)	Совместимая муфта	Вес (кг)
<b>D20A-SF12</b>	M3-M14	104	70	19	20	32	TC312 TC312B	0.45
<b>D20A-SF20</b>	M8-M24	124	70	19	20	50	TC820 TC820B	0.60
<b>D25A-SF33</b>	M14-M36	169	70	24	25	73	TC1433 TC1433B	1.00
<b>D32A-SF12</b>	M3-M14	104	70	31	32	32	TC312 TC312B	0.70
<b>D32A-SF20</b>	M8-M24	124	70	31	32	50	TC820 TC820B	1.10
<b>D32A-SF33</b>	M14-M36	169	70	31	32	73	TC1433 TC1433B	1.10

## Резьбонарезной патрон MT/WF с к/х



**Примечание**

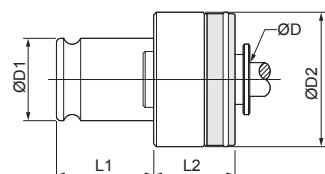
● Применяется с быстросменными предохранительными муфтами.

Обозначение	Нарезаемые резьбы	Конус Морзе	L (мм)	ØD2 (мм)	Совместимая муфта	Вес (кг)
<b>MT2-SF12</b>	M3-M14	MT2	40	32	TC312 TC312B	0.60
<b>MT2-SF20</b>	M8-M24	MT2	60	50	TC820 TC820B	0.70
<b>MT3-SF12</b>	M3-M14	MT3	40	32	TC312 TC312B	0.60
<b>MT3-SF20</b>	M8-M24	MT3	60	50	TC820 TC820B	0.70
<b>MT3-SF33</b>	M14-M36	MT3	93	73	TC1433 TC1433B	1.30
<b>MT4-SF12</b>	M3-M14	MT4	40	32	TC312 TC312B	1.00
<b>MT4-SF20</b>	M8-M24	MT4	60	50	TC820 TC820B	1.00
<b>MT4-SF33</b>	M14-M36	MT4	93	73	TC1433 TC1433B	1.50

ТОКАРНЫЙ ИНСТРУМЕНТ  
КОРПУСНЫЙ ИНСТРУМЕНТ  
ФРЕЗЕРНАЯ ОСНАСТКА  
РАСТОЧНЫЕ СИСТЕМЫ  
СТАНОЧНАЯ ОСНАСТКА  
ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

ТОКАРНЫЙ ИНСТРУМЕНТ  
КОРПУСНЫЙ ИНСТРУМЕНТ  
ФРЕЗЕРНАЯ ОСНАСТКА  
РАСТОЧНЫЕ СИСТЕМЫ  
СТАНОЧНАЯ ОСНАСТКА  
ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

## Муфта предохранительная для метчика JIS



Обозначение	TC312 JIS			ØD (мм)		Нарезаемые резьбы	L1 (мм)	L2 (мм)	ØD1 (мм)	ØD2 (мм)
				Ø	□					
35201	M2	-	-	3.0	2.5	M3-M14	22	25	19	32
35200	M3	-	#5, #6	4.0	3.2	M3-M14	22	25	19	32
35202	M4	M4.5	#8	5.0	4.0	M3-M14	22	25	19	32
35204	M5	M5.5	#10	5.5	4.5	M3-M14	22	25	19	32
35206	M6	-	UNC1/4	6.0	4.5	M3-M14	22	25	19	32
35208	-	-	UNC5/16	6.1	5.0	M3-M14	22	25	19	32
35210	M8	M7	-	6.2	5.0	M3-M14	22	25	19	32
35212	M10	M9	UNC3/8	7.0	5.5	M3-M14	22	25	19	32
35213	M11	M11	UNC7/16	8.0	6.0	M3-M14	22	25	19	32
35214	M12	-	-	8.5	6.5	M3-M14	22	25	19	32
35216	-	-	UNC1/2	9.0	7.0	M3-M14	22	25	19	32
35218	M14	M15	UNC9/16	10.5	8.0	M3-M14	22	25	19	32

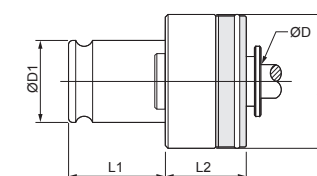
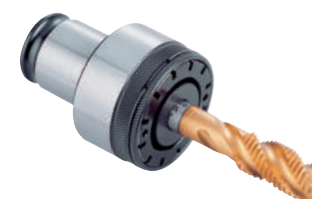
Обозначение	TC820 JIS			ØD (мм)		Нарезаемые резьбы	L1 (мм)	L2 (мм)	ØD1 (мм)	ØD2 (мм)
				Ø	□					
35107	M5	M5.5	#10	5.5	4.5	M8-M24	36	30.5	31	50
35105	M6	-	UNC1/4	6.0	4.5	M8-M24	36	30.5	31	50
35101	-	-	UNC5/16	6.1	5.0	M8-M24	36	30.5	31	50
35100	M8	M7	-	6.2	5.0	M8-M24	36	30.5	31	50
35102	M10	M9	UNC3/8	7.0	5.5	M8-M24	36	30.5	31	50
35103	-	M11	UNC7/16	8.0	6.0	M8-M24	36	30.5	31	50
35104	M12	-	-	8.5	6.5	M8-M24	36	30.5	31	50
35106	-	-	UNC1/2	9.0	7.0	M8-M24	36	30.5	31	50
35108	M14	M15	UNC9/16	10.5	8.0	M8-M24	36	30.5	31	50
35110	-	-	UNC5/8	12.0	9.0	M8-M24	36	30.5	31	50
35112	M16	-	-	12.5	10.0	M8-M24	36	30.5	31	50
35113	-	M17	-	13.0	10.0	M8-M24	36	30.5	31	50
35114	M18	-	UNC3/4	14.0	11.0	M8-M24	36	30.5	31	50
35116	M20	-	-	15.0	12.0	M8-M24	36	30.5	31	50
35118	M22	-	UNC7/8	17.0	13.0	M8-M24	36	30.5	31	50
35120	M24	M25	-	19.0	15.0	M8-M24	36	30.5	31	50

**Примечание**

● Пример заказа: TC312 JIS 35200 M3

Обозначение	TC1433 JIS			ØD (мм)		Нарезаемые резьбы	L1 (мм)	L2 (мм)	ØD1 (мм)	ØD2 (мм)
				Ø	□					
35300	M14	M15	UNC9/16	10.5	8.0	M14-M36	56	45	48	72
35302	-	-	UNC5/8	12.0	9.0	M14-M36	56	45	48	72
35304	M16	-	-	12.5	10.0	M14-M36	56	45	48	72
35306	-	M17	-	13.0	10.0	M14-M36	56	45	48	72
35308	M18	-	UNC3/4	14.0	11.0	M14-M36	56	45	48	72
35310	M20	-	-	15.0	12.0	M14-M36	56	45	48	72
35312	M22	-	UNC7/8	17.0	13.0	M14-M36	56	45	48	72
35314	M24	M25	-	19.0	15.0	M14-M36	56	45	48	72
35316	M27	M26	UNC1	20.0	15.0	M14-M36	56	45	48	72
35318	M28	-	-	21.0	17.0	M14-M36	56	45	48	72
35320	-	-	UNC1-1/8	22.0	17.0	M14-M36	56	45	48	72
35322	M30	-	-	23.0	17.0	M14-M36	56	45	48	72
35324	M32	-	UNC1-1/4	24.0	19.0	M14-M36	56	45	48	72
35326	M33	-	-	25.0	19.0	M14-M36	56	45	48	72
35328	M35	M34	UNC1-3/8	26.0	21.0	M14-M36	56	45	48	72
35330	M36	-	-	28.0	21.0	M14-M36	56	45	48	72

## Муфта предохранительная для метчика DIN371



Обозначение	TC312 DIN371			ØD (мм)		Нарезаемые резьбы	L1 (мм)	L2 (мм)	ØD1 (мм)	ØD2 (мм)
				Ø	□					
35223	M1-M1.8			2.5	2.1	M3-M14	22	25	19	32
35224	M2.0-M2.5			2.8	2.1	M3-M14	22	25	19	32
35225	M3.0			3.5	2.7	M3-M14	22	25	19	32
35226	M3.5			4.0	3.0	M3-M14	22	25	19	32
35227	M4.0			4.5	3.4	M3-M14	22	25	19	32
35228	M4.5			6.0	4.9	M3-M14	22	25	19	32
35229	M5			6.0	4.9	M3-M14	22	25	19	32
35230	M6			6.0	4.9	M3-M14	22	25	19	32
35231	M8			8.0	6.2	M3-M14	22	25	19	32
35232	M10			10.0	8.0	M3-M14	22	25	19	32

Обозначение	TC820 DIN371			ØD (мм)		Нарезаемые резьбы	L1 (мм)	L2 (мм)	ØD1 (мм)	ØD2 (мм)
				Ø	□					
35201	M5			6.0	4.9	M8-M24	36	30.5	31	50
35200	M6			6.0	4.9	M8-M24	36	30.5	31	50
35202	M8			8.0	6.8	M8-M24	36	30.5	31	50
35204	M10			10.0	8.2	M8-M24	36	30.5	31	50

**Примечание**

● Пример заказа: TC312 DIN371 35225 M3

ТОКАРНЫЙ ИНСТРУМЕНТ

КОРПУСНЫЙ ИНСТРУМЕНТ

ФРЕЗЕРНАЯ ОСНАСТКА

РАСТОЧНЫЕ СИСТЕМЫ

СТАНОЧНАЯ ОСНАСТКА

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

ТОКАРНЫЙ ИНСТРУМЕНТ

КОРПУСНЫЙ ИНСТРУМЕНТ

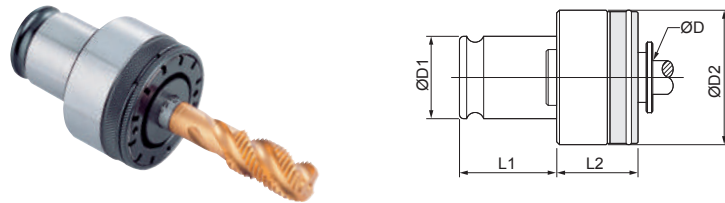
ФРЕЗЕРНАЯ ОСНАСТКА

РАСТОЧНЫЕ СИСТЕМЫ

СТАНОЧНАЯ ОСНАСТКА

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

## Муфта предохранительная для метчика DIN376



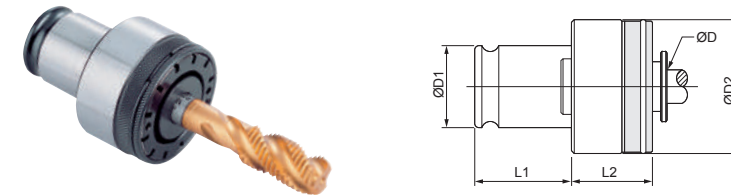
Обозначение	TC312 DIN376	ØD (мм)		Нарезаемые резьбы	L1 (мм)	L2 (мм)	ØD1 (мм)	ØD2 (мм)
		Ø	□					
35240	M3.5	2.5	2.1	M3-M14	22	25	19	32
35242	M4	2.8	2.1	M3-M14	22	25	19	32
35244	M4.5	3.5	2.7	M3-M14	22	25	19	32
35246	M5	3.5	2.7	M3-M14	22	25	19	32
35248	M6	4.5	3.4	M3-M14	22	25	19	32
35250	M7	5.5	4.3	M3-M14	22	25	19	32
35252	M8	6.0	4.9	M3-M14	22	25	19	32
35254	M10	7.0	5.5	M3-M14	22	25	19	32
35256	M12	9.0	7.0	M3-M14	22	25	19	32
35258	M14	11.0	9.0	M3-M14	22	25	19	32

Обозначение	TC820 DIN376	ØD (мм)		Нарезаемые резьбы	L1 (мм)	L2 (мм)	ØD1 (мм)	ØD2 (мм)
		Ø	□					
35134	M8	6.0	4.9	M8-M24	36	30.5	31	50
35136	M10	7.0	5.5	M8-M24	36	30.5	31	50
35138	M12	9.0	7.0	M8-M24	36	30.5	31	50
35140	M14	11.0	9.0	M8-M24	36	30.5	31	50
35142	M16	12.0	9.0	M8-M24	36	30.5	31	50
35144	M18	14.0	11.0	M8-M24	36	30.5	31	50
35146	M20	16.0	12.0	M8-M24	36	30.5	31	50
35148	M22	18.0	14.5	M8-M24	36	30.5	31	50
35150	M24	18.0	14.5	M8-M24	36	30.5	31	50

Обозначение	TC1433 DIN376	ØD (мм)		Нарезаемые резьбы	L1 (мм)	L2 (мм)	ØD1 (мм)	ØD2 (мм)
		Ø	□					
35336	M14	11.0	9.0	M14-M36	56	45	48	72
35338	M16	12.0	9.0	M14-M36	56	45	48	72
35340	M18	14.0	11.0	M14-M36	56	45	48	72
35342	M20	16.0	12.0	M14-M36	56	45	48	72
35344	M22	18.0	14.5	M14-M36	56	45	48	72
35346	M24	18.0	14.5	M14-M36	56	45	48	72
35348	M27	20.0	16.0	M14-M36	56	45	48	72
35350	M30	22.0	18.0	M14-M36	56	45	48	72
35352	M33	25.0	20.0	M14-M36	56	45	48	72
35354	M36	28.0	22.0	M14-M36	56	45	48	72

**Примечание**  
● Пример заказа: **TC312 DIN376 35242 M4**

## Муфта предохранительная для метчика ISO529



Обозначение	TC312 ISO529	ØD (мм)		Нарезаемые резьбы	L1 (мм)	L2 (мм)	ØD1 (мм)	ØD2 (мм)
		Ø	□					
35261	M1-M2	2.5	2.0	M3-M14	22	25	19	32
35262	M2.2-M2.5	2.8	2.24	M3-M14	22	25	19	32
35263	M3.0	3.15	2.5	M3-M14	22	25	19	32
35264	M3.5	3.55	2.8	M3-M14	22	25	19	32
35265	M4.0	4.0	3.15	M3-M14	22	25	19	32
35266	M4.5	4.5	3.55	M3-M14	22	25	19	32
35267	M5	5.0	4.0	M3-M14	22	25	19	32
35268	M6	6.3	5.0	M3-M14	22	25	19	32
35269	M7	7.1	5.6	M3-M14	22	25	19	32
35270	M8	8.0	6.3	M3-M14	22	25	19	32
35271	M9	9.0	7.1	M3-M14	22	25	19	32
35272	M10	10.0	8.0	M3-M14	22	25	19	32

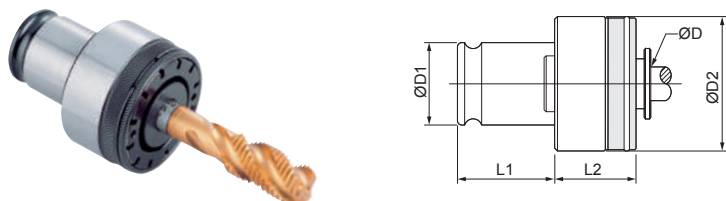
Обозначение	TC820 ISO529	ØD (мм)		Нарезаемые резьбы	L1 (мм)	L2 (мм)	ØD1 (мм)	ØD2 (мм)
		Ø	□					
35151	M6	6.3	5.0	M8-M24	36	30.5	31	50
35152	M7	7.1	5.6	M8-M24	36	30.5	31	50
35153	M8	8.0	6.3	M8-M24	36	30.5	31	50
35154	M9	9.0	7.1	M8-M24	36	30.5	31	50
35155	M10	10.0	8.0	M8-M24	36	30.5	31	50

**Примечание**  
● Пример заказа: **TC312 ISO529 35265 M4**

ТОКАРНЫЙ ИНСТРУМЕНТ  
КОРПУСНЫЙ ИНСТРУМЕНТ  
ФРЕЗЕРНАЯ ОСНАСТКА  
РАСТОЧНЫЕ СИСТЕМЫ  
СТАНОЧНАЯ ОСНАСТКА  
ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

ТОКАРНЫЙ ИНСТРУМЕНТ  
КОРПУСНЫЙ ИНСТРУМЕНТ  
ФРЕЗЕРНАЯ ОСНАСТКА  
РАСТОЧНЫЕ СИСТЕМЫ  
СТАНОЧНАЯ ОСНАСТКА  
ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

## Муфта предохранительная для метчика ISO529/2283



Обозначение	TC312 ISO529/2283	ØD (мм)		Нарезаемые резьбы	L1 (мм)	L2 (мм)	ØD1 (мм)	ØD2 (мм)
		Ø	□					
35275	M3	2.24	1.8	M3-M14	22	25	19	32
35276	M3.5	2.5	2.0	M3-M14	22	25	19	32
35277	M4	3.15	2.5	M3-M14	22	25	19	32
35278	M4.5	3.55	2.8	M3-M14	22	25	19	32
35279	M5	4.0	3.15	M3-M14	22	25	19	32
35280	M6	4.5	3.55	M3-M14	22	25	19	32
35281	M7	5.6	4.5	M3-M14	22	25	19	32
35282	M8	6.3	5.0	M3-M14	22	25	19	32
35283	M9	7.1	5.6	M3-M14	22	25	19	32
35284	M10	8.0	6.3	M3-M14	22	25	19	32
35285	M12	9.0	7.1	M3-M14	22	25	19	32
35286	M14	11.2	9.0	M3-M14	22	25	19	32

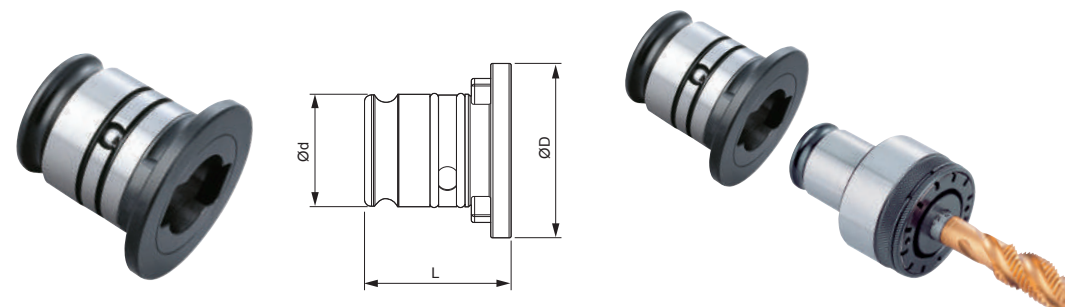
Обозначение	TC820 ISO529/2283	ØD (мм)		Нарезаемые резьбы	L1 (мм)	L2 (мм)	ØD1 (мм)	ØD2 (мм)
		Ø	□					
35156	M8	6.3	5.0	M8-M24	36	30.5	31	50
35158	M9	7.1	5.6	M8-M24	36	30.5	31	50
35160	M10	8.0	6.3	M8-M24	36	30.5	31	50
35162	M12	9.0	7.1	M8-M24	36	30.5	31	50
35164	M14	11.2	9.0	M8-M24	36	30.5	31	50
35166	M16	12.5	10.0	M8-M24	36	30.5	31	50
35168	M18	14.0	11.2	M8-M24	36	30.5	31	50
35170	M20	14.0	11.2	M8-M24	36	30.5	31	50
35172	M22	16.0	12.5	M8-M24	36	30.5	31	50
35174	M24	18.0	14.0	M8-M24	36	30.5	31	50

Обозначение	TC1433 ISO529/2283	ØD (мм)		Нарезаемые резьбы	L1 (мм)	L2 (мм)	ØD1 (мм)	ØD2 (мм)
		Ø	□					
35223	M14	11.2	9.0	M14-M36	56	45	48	72
35224	M16	12.5	10.0	M14-M36	56	45	48	72
35225	M18	14.0	11.2	M14-M36	56	45	48	72
35226	M20	14.0	11.2	M14-M36	56	45	48	72
35227	M22	16.0	12.5	M14-M36	56	45	48	72
35228	M24	18.0	14.0	M14-M36	56	45	48	72
35229	M27	20.0	16.0	M14-M36	56	45	48	72
35230	M30	20.0	16.0	M14-M36	56	45	48	72
35231	M33	22.4	18.0	M14-M36	56	45	48	72
35232	M36	25.0	20.0	M14-M36	56	45	48	72

### Примечание

● Пример заказа: TC312 ISO529/2283 35275 M3

## Переходник для предохранительных муфт



### Применение

- Легкость замены предохранительных муфт и их взаимозаменяемость.
- Используется для перехода на меньший типоразмер муфт.

Обозначение	Тип	L (мм)	ØD (мм)	Ød (мм)	Цанги
TC820/312	TC820 → TC312	40.4	48	31	TC312 TC312B
TC1433/820	TC1433 → TC820	62.6	69	48	TC820 TC820B

## Ключ для резьбонарезного патрона



### Применение

- Используется для регулировки момента срабатывания храпового механизма предохранительных муфт.

Обозначение	Расход	ØD (мм)	Вставки	Вес (кг)
STA0001	7 - 40	2.5	TC312 TC820	0.035
STA0002	11 - 60	4	TC1433	0.035

## Патрон для торцевых и насадных фрез BT/FMB

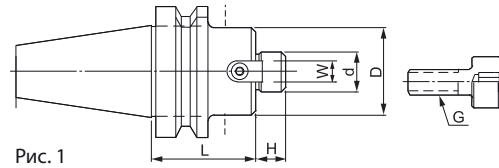


Рис. 1

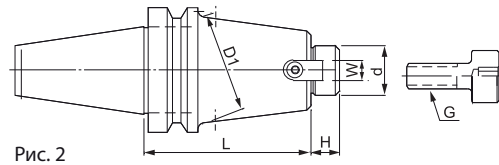


Рис. 2

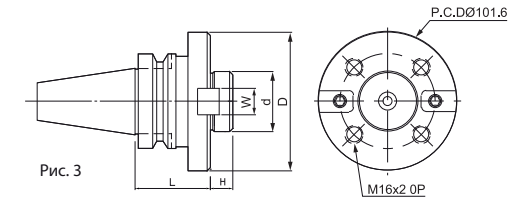
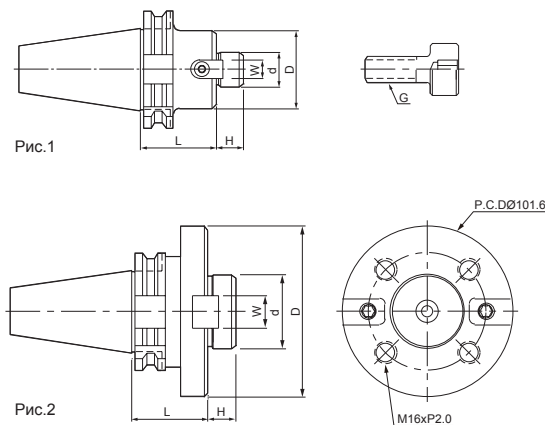


Рис. 3

Обозначение	Рис.	Ød (мм)	L (мм)	H (мм)	G	W (мм)	ØD (мм)	ØD1(мм)	Вес (кг)
BT30-FMB22-45	1	22	45	18	M10	10	45	-	0.70
BT30-FMB22-60	1	22	60	18	M10	10	45	-	-
BT30-FMB27-45	1	27	45	20	M12	12	45	-	0.80
BT30-FMB27-60	1	27	60	20	M12	12	45	-	-
BT30-FMB32-60	1	32	60	21	M16	14	58	-	-
BT40-FMB16-60	1	16	60	17	M8	8	38	-	1.80
BT40-FMB16-90	1	16	90	17	M8	8	38	-	2.00
BT40-FMB22-45	1	22	45	18	M10	10	45	-	1.40
BT40-FMB22-60	1	22	60	18	M10	10	45	-	1.70
BT40-FMB22-75	1	22	75	18	M10	10	45	-	-
BT40-FMB22-90	2	22	90	18	M10	10	45	50	2.10
BT40-FMB22-105	2	22	105	18	M10	10	45	50	2.30
BT40-FMB22-125	2	22	125	18	M10	10	45	50	-
BT40-FMB22-150	2	22	150	18	M10	10	45	50	2.90
BT40-FMB22-200	2	22	200	18	M10	10	45	50	3.50
BT40-FMB27-45	1	27	45	20	M12	12	55	-	1.60
BT40-FMB27-60	1	27	60	20	M12	12	55	-	-
BT40-FMB27-75	1	27	75	20	M12	12	55	-	-
BT40-FMB27-90	2	27	90	20	M12	12	55	60	2.60
BT40-FMB27-105	2	27	105	20	M12	12	55	60	3.00
BT40-FMB27-150	2	27	150	20	M12	12	55	60	3.90
BT40-FMB32-45	1	32	45	21	M16	14	60	-	1.10
BT40-FMB32-60	1	32	60	21	M16	14	60	-	1.20
BT40-FMB32-75	1	32	75	21	M16	14	60	-	-
BT40-FMB32-90	1	32	90	21	M16	14	60	-	-
BT40-FMB32-105	1	32	105	21	M16	14	60	-	2.00
BT40-FMB40-60	1	40	60	23	M16	15.9	78	-	1.20

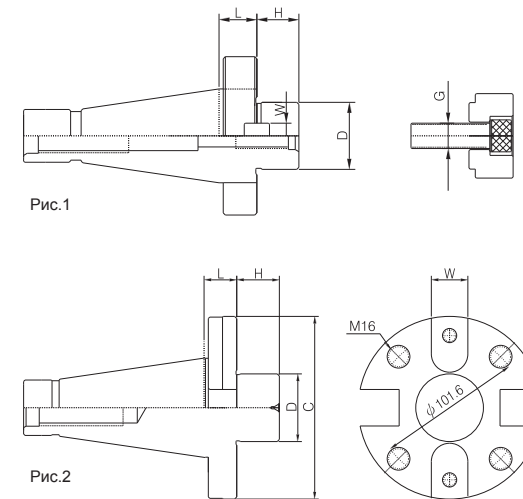
Обозначение	Рис.	Ød (мм)	L (мм)	H (мм)	G	W (мм)	ØD (мм)	ØD1(мм)	Вес (кг)
BT50-FMB16-150	1	16	150	17	M8	8	38	-	4.70
BT50-FMB22-45	1	22	45	18	M10	10	45	-	4.00
BT50-FMB22-60	1	22	60	18	M10	10	45	-	4.20
BT50-FMB22-75	1	22	75	18	M10	10	45	-	4.30
BT50-FMB22-90	1	22	90	18	M10	10	45	-	4.50
BT50-FMB22-105	2	22	105	18	M10	10	45	50	5.00
BT50-FMB22-125	2	22	125	18	M10	10	45	50	5.30
BT50-FMB22-150	2	22	150	18	M10	10	45	50	5.80
BT50-FMB22-200	2	22	200	18	M10	10	45	50	6.84
BT50-FMB22-250	2	22	250	18	M10	10	45	50	7.07
BT50-FMB22-300	2	22	300	18	M10	10	45	50	7.42
BT50-FMB22-350	2	22	350	18	M10	10	45	50	-
BT50-FMB22-400	2	22	400	18	M10	10	45	50	-
BT50-FMB27-45	1	27	45	20	M12	12	60	-	4.10
BT50-FMB27-60	1	27	60	20	M12	12	60	-	-
BT50-FMB27-75	1	27	75	20	M12	12	60	-	4.70
BT50-FMB27-90	1	27	90	20	M12	12	60	-	-
BT50-FMB27-105	2	27	105	20	M12	12	60	65	5.50
BT50-FMB27-125	2	27	125	20	M12	12	60	65	-
BT50-FMB27-150	2	27	150	20	M12	12	60	65	6.70
BT50-FMB27-200	2	27	200	20	M12	12	60	65	7.42
BT50-FMB27-250	2	27	250	20	M12	12	60	65	8.62
BT50-FMB27-300	2	27	300	20	M12	12	60	65	9.85
BT50-FMB32-45	1	32	45	21	M16	14	70	-	4.20
BT50-FMB32-60	1	32	60	21	M16	14	70	-	-
BT50-FMB32-75	1	32	75	21	M16	14	70	-	5.30
BT50-FMB32-90	1	32	90	21	M16	14	70	-	-
BT50-FMB32-105	2	32	105	21	M16	14	70	75	6.30
BT50-FMB32-125	2	32	125	21	M16	14	70	75	-
BT50-FMB32-150	2	32	150	21	M16	14	70	75	8.30
BT50-FMB32-200	2	32	200	21	M16	14	70	75	8.95
BT50-FMB32-250	2	32	250	21	M16	14	70	75	10.32
BT50-FMB40-60	1	40	60	23	M16	16	80	-	-
BT50-FMB40-75	1	40	75	23	M16	16	80	-	5.90
BT50-FMB40-90	1	40	90	23	M16	16	80	-	6.90
BT50-FMB40-105	1	40	105	23	M16	16	80	-	7.20
BT50-FMB40-125	2	40	125	23	M16	16	80	85	8.00
BT50-FMB40-150	2	40	150	23	M16	16	80	85	-
BT50-FMB60-75	3	60	75	32	M16	25.4	128	-	8.00

## Патрон для торцевых и насадных фрез SK/FMB



Обозначение	Рис.	Ød (мм)	L (мм)	H (мм)	G	W (мм)	ØD (мм)	Вес (кг)
SK40-FMB22-40	1	22	40	18	M10	10	45	1.20
SK40-FMB27-55	1	27	55	20	M12	12	55	1.60
SK40-FMB32-60	1	32	60	21	M16	14	60	1.90
SK40-FMB40-60	1	40	60	23	M16	15.9	78	2.90
SK50-FMB22-40	1	22	40	18	M10	10	45	3.40
SK50-FMB27-40	1	27	40	20	M12	12	55	3.50
SK50-FMB32-60	1	32	60	21	M16	14	60	3.70
SK50-FMB40-60	1	40	60	23	M16	16	78	3.70

## Патрон для торцевых и насадных фрез NT/FMB



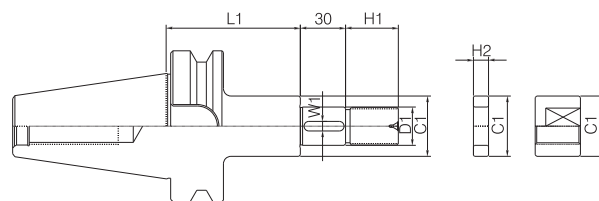
Обозначение	Рис.	C (мм)	ØD (мм)	L (мм)	G	H (мм)	W (мм)	Вес (кг)
NT30-FMB22-20	1	60	22	20	M10	18	10	0.40
NT30-FMB27-15	1	80	27	15	M12	20	12	0.50
NT30-FMB32-15	1	100	32	15	M16	20	14	0.70
NT40-FMB22-20	1	60	22	20	M10	18	10	0.98
NT40-FMB27-20	1	80	27	20	M12	20	12	1.00
NT40-FMB32-20	1	100	32	20	M16	20	14	1.25
NT40-FMB40-20	1	125	40	20	M16M	22	16	1.75
NT40-FMB40F-20	2	150	40	20	-	22	16	3.20
NT40-FMB60-20	2	200	60	20	-	30	25.4	3.80
NT50-FMB22-20	1	60	22	20	M10	18	10	3.20
NT50-FMB27-20	1	80	27	20	M12	20	12	3.30
NT50-FMB32-20	1	100	32	20	M16	20	14	3.40
NT50-FMB40-20	1	125	40	20	M16	22	16	3.90
NT50-FMB40F-20	2	150	40	20	-	22	16	4.50
NT50-FMB60-20	2	200	60	20	-	30	25.4	4.80

ТОКАРНЫЙ ИНСТРУМЕНТ  
КОРПУСНЫЙ ИНСТРУМЕНТ  
ФРЕЗЕРНАЯ ОСНАСТКА  
РАСТОЧНЫЕ СИСТЕМЫ  
СТАНОЧНАЯ ОСНАСТКА  
ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

ТОКАРНЫЙ ИНСТРУМЕНТ  
КОРПУСНЫЙ ИНСТРУМЕНТ  
ФРЕЗЕРНАЯ ОСНАСТКА  
РАСТОЧНЫЕ СИСТЕМЫ  
СТАНОЧНАЯ ОСНАСТКА  
ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

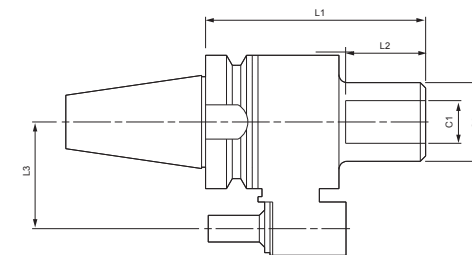
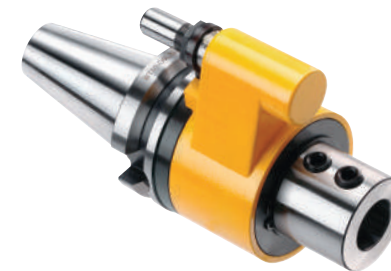


## Патрон для дисковой фрезы BT / SCA



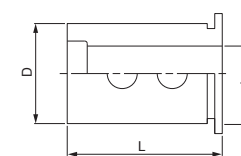
Обозначение	ØD1 (мм)	L1 (мм)	C1 (мм)	H2 (мм)	H1 (мм)	W1 (мм)	Вес (кг)
BT30-SCA13-75	13	75	20	5, 10, 15	15	-	0.80
BT30-SCA13-86	13	86	20	5, 10, 15	15	-	1.00
BT30-SCA16-75	16	75	26	5, 10, 15	16	4	0.90
BT30-SCA16-105	16	105	26	5, 10, 15	16	4	1.10
BT30-SCA22-75	22	75	34	5, 10, 15	21	6	1.00
BT30-SCA22-120	22	120	34	5, 10, 15	21	6	1.20
BT40-SCA13-60	13	60	20	5, 10, 15	15	-	1.40
BT40-SCA13-90	13	90	20	5, 10, 15	15	-	1.70
BT40-SCA16-75	16	75	26	5, 10, 15	16	4	1.50
BT40-SCA16-105	16	105	26	5, 10, 15	16	4	1.80
BT40-SCA22-75	22	75	34	5, 10, 15	21	6	1.70
BT40-SCA27-75	27	75	40	5, 10, 15	25	7	1.90
BT40-SCA27-120	27	120	40	5, 10, 15	25	7	2.30
BT40-SCA32-90	32	90	46	5, 10, 15	30	8	2.40
BT50-SCA16-90	16	90	26	5, 10, 15	16	4	4.00
BT50-SCA16-120	16	120	26	5, 10, 15	16	4	4.10
BT50-SCA22-90	22	90	34	5, 10, 15	21	6	4.30
BT50-SCA22-135	22	135	34	5, 10, 15	21	6	4.60
BT50-SCA27-90	27	90	40	5, 10, 15	25	7	4.70
BT50-SCA27-135	27	135	40	5, 10, 15	25	7	5.10
BT50-SCA32-90	32	90	46	5, 10, 15	30	8	5.10
BT50-SCA32-135	32	135	46	5, 10, 15	30	8	5.70
BT50-SCA40-90	40	90	55	5, 10, 15	36	10	5.80
BT50-SCA40-135	40	135	55	5, 10, 15	36	10	6.80

## Патрон с внутренним подводом СОЖ OSL



Обозначение	C1 (мм)	C2 (мм)	L1 (мм)	L2 (мм)	L3 (мм)	Вес (кг)
BT40-OSL16-165	16	48	165	48	65	3.80
BT40-OSL20-165	20	48	165	50	65	3.80
BT40-OSL25-165	25	48	165	56	65	4.00
BT40-OSL32-165	32	50	165	60	65	4.10
BT50-OSL16-165	16	48	165	48	80	7.10
BT50-OSL20-165	20	50	165	50	80	7.20
BT50-OSL25-165	25	58	165	56	80	7.50
BT50-OSL32-165	32	59	165	60	80	7.60
BT50-OSL40-170	40	59	170	70	80	7.80
BT50-OER32-165	10-20	50	165	-	80	7.72

## Переходная втулка OSL



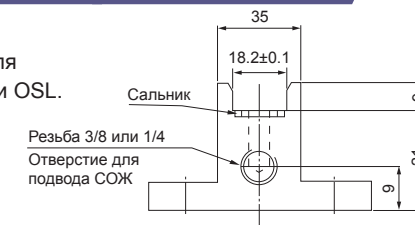
Обозначение	ØD (мм)	Ød (мм)	L (мм)	Вес (кг)
OSL32-16	32	16	60	0.50
OSL32-20	32	20	60	0.40
OSL32-25	32	25	60	0.30
OSL40-16	40	16	65	0.90
OSL40-20	40	20	65	0.80
OSL40-25	40	25	65	0.60
OSL40-32	40	32	65	0.50

## Стопорный блок SB / SFT

### Применение

- Стопорный блок крепится к фланцу шпинделя, используется для предотвращения проворота статической части патронов серии OSL.

SFT40 D=25  
SFT50 D=27



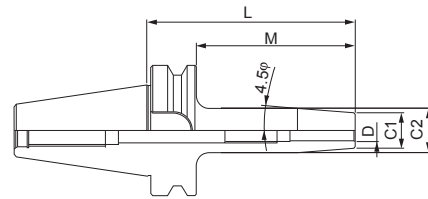
ТОКАРНЫЙ ИНСТРУМЕНТ  
КОРПУСНЫЙ ИНСТРУМЕНТ  
ФРЕЗЕРНАЯ ОСНАСТКА  
РАСТОЧНЫЕ СИСТЕМЫ  
СТАНОЧНАЯ ОСНАСТКА  
ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

ТОКАРНЫЙ ИНСТРУМЕНТ  
КОРПУСНЫЙ ИНСТРУМЕНТ  
ФРЕЗЕРНАЯ ОСНАСТКА  
РАСТОЧНЫЕ СИСТЕМЫ  
СТАНОЧНАЯ ОСНАСТКА  
ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

## Термозажимной патрон BT / ISK



MAX  
30000  
об/мин



Обозначение	C1 (мм)	ØD (мм)	C2 (мм)	L (мм)	M (мм)	Вес (кг)
BT40-ISK03-90S	10	3	-	90	63	1.00
BT40-ISK04-90S	10	4	-	90	63	1.00
BT40-ISK05-90S	10	5	-	90	63	1.00
BT40-ISK06-90S	21	6	27	90	63	1.10
BT40-ISK06-130S	21	6	27	130	103	1.50
BT40-ISK06-160S	21	6	27	160	133	1.50
BT40-ISK06-200S	21	6	27	200	173	2.00
BT40-ISK08-90S	21	8	27	90	63	1.15
BT40-ISK08-130S	21	8	27	130	103	1.50
BT40-ISK08-160S	21	8	27	160	133	1.60
BT40-ISK08-200S	21	8	27	200	173	2.20
BT40-ISK10-90S	24	10	32	90	63	1.20
BT40-ISK10-130S	24	10	32	130	103	1.60
BT40-ISK10-160S	24	10	32	160	133	1.60
BT40-ISK10-200S	24	10	32	200	173	2.30
BT40-ISK12-90S	24	12	32	90	63	1.20
BT40-ISK12-130S	24	12	32	130	103	1.70
BT40-ISK12-160S	24	12	32	160	133	1.60
BT40-ISK12-200S	24	12	32	200	173	2.30
BT40-ISK14-90S	27	14	34	90	63	1.25
BT40-ISK14-130S	27	14	34	130	103	1.70
BT40-ISK14-160S	27	14	34	160	133	1.85
BT40-ISK14-200S	27	14	34	200	173	2.40
BT40-ISK16-90S	27	16	34	90	63	1.25
BT40-ISK16-130S	27	16	34	130	103	1.80
BT40-ISK16-160S	27	16	34	160	133	1.80
BT40-ISK16-200S	27	16	34	200	173	2.40
BT40-ISK18-90S	33	18	42	90	63	1.30
BT40-ISK18-130S	33	18	42	130	103	1.80
BT40-ISK18-160S	33	18	42	160	133	2.05
BT40-ISK18-200S	33	18	42	200	173	2.50
BT40-ISK20-90S	33	20	42	90	63	1.50
BT40-ISK20-130S	33	20	42	130	103	1.90
BT40-ISK20-160S	33	20	42	160	133	2.05
BT40-ISK20-200S	33	20	42	200	173	2.60
BT40-ISK25-100S	44	25	53	100	73	1.80
BT40-ISK25-130S	44	25	53	130	103	2.00

Обозначение	C1 (мм)	ØD (мм)	C2(мм)	L (мм)	M (мм)	Вес (кг)
BT40-ISK25-160S	44	25	53	160	133	2.85
BT40-ISK25-200S	44	25	53	200	173	3.00
BT40-ISK32-100S	44	32	53	100	73	2.00
BT40-ISK32-130S	44	32	53	130	103	2.20
BT40-ISK32-160S	44	32	53	160	133	2.20
BT40-ISK32-200S	44	32	53	200	173	3.50
BT50-ISK06-100S	21	6	27	100	62	2.50
BT50-ISK06-130S	21	6	27	130	92	2.80
BT50-ISK06-160S	21	6	27	160	122	3.20
BT50-ISK06-200S	21	6	27	200	162	3.70
BT50-ISK08-100S	21	8	27	100	62	2.50
BT50-ISK08-130S	21	8	27	130	92	2.80
BT50-ISK08-160S	21	8	27	160	122	3.20
BT50-ISK08-200S	21	8	27	200	162	3.70
BT50-ISK10-100S	24	10	32	100	62	2.70
BT50-ISK10-130S	24	10	32	130	92	2.90
BT50-ISK10-160S	24	10	32	160	122	3.30
BT50-ISK10-200S	24	10	32	200	162	3.70
BT50-ISK12-100S	24	12	32	100	62	2.70
BT50-ISK12-130S	24	12	32	130	92	3.00
BT50-ISK12-160S	24	12	32	160	122	3.40
BT50-ISK12-200S	24	12	32	200	162	3.70
BT50-ISK14-100S	27	14	34	100	62	2.90
BT50-ISK14-130S	27	14	34	130	92	3.10
BT50-ISK14-160S	27	14	34	160	122	3.40
BT50-ISK14-200S	27	14	34	200	162	3.70
BT50-ISK16-100S	27	16	34	100	62	2.90
BT50-ISK16-130S	27	16	34	130	92	3.10
BT50-ISK16-160S	27	16	34	160	122	3.50
BT50-ISK16-200S	27	16	34	200	162	3.70
BT50-ISK18-100S	33	18	42	100	62	3.00
BT50-ISK18-130S	33	18	42	130	92	3.20
BT50-ISK18-160S	33	18	42	160	122	3.60
BT50-ISK18-200S	33	18	42	200	162	3.70
BT50-ISK20-100S	33	20	42	100	62	3.10
BT50-ISK20-130S	33	20	42	130	92	3.30
BT50-ISK20-160S	33	20	42	160	122	3.60
BT50-ISK20-200S	33	20	42	200	162	3.70
BT50-ISK25-100S	44	25	53	100	62	3.50
BT50-ISK25-130S	44	25	53	130	92	3.70
BT50-ISK25-160S	44	25	53	160	122	4.00
BT50-ISK25-200S	44	25	53	200	162	3.70
BT50-ISK32-100S	44	32	53	100	62	3.90
BT50-ISK32-130S	44	32	53	130	92	4.10
BT50-ISK32-160S	44	32	53	160	122	4.40
BT50-ISK32-200S	44	32	53	200	162	3.70
BT50-ISK40-120S	44	40	53	120	82	3.90
BT50-ISK50-120S	44	50	53	120	82	3.40

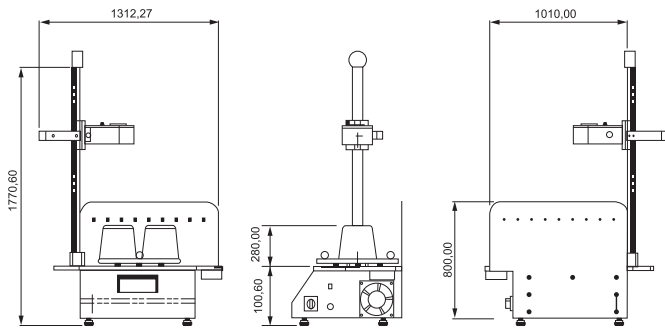
**Примечание**

● Точность изготовления хвостовика зажимаемого инструмента должна быть h6.

ТОКАРНЫЙ ИНСТРУМЕНТ  
КОРПУСНЫЙ ИНСТРУМЕНТ  
ФРЕЗЕРНАЯ ОСНАСТКА  
РАСТОЧНЫЕ СИСТЕМЫ  
СТАНОЧНАЯ ОСНАСТКА  
ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

ТОКАРНЫЙ ИНСТРУМЕНТ  
КОРПУСНЫЙ ИНСТРУМЕНТ  
ФРЕЗЕРНАЯ ОСНАСТКА  
РАСТОЧНЫЕ СИСТЕМЫ  
СТАНОЧНАЯ ОСНАСТКА  
ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

## Термомашина

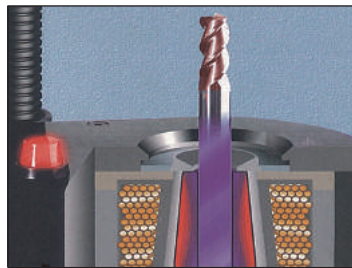


- **Модель №:** IH4KWA001
- **Оборудование:** Охлаждающая система встроена в устройство нагрева
- **Зажимаемый диаметр:** Ø3-16 мм, Ø3-25 мм
- **Информативный дисплей**

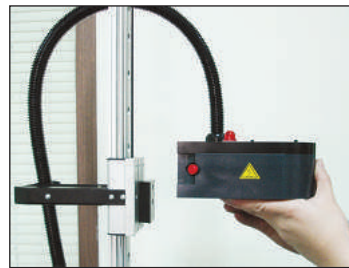
Зажимаемый диаметр  
Ø3-16 мм  
Ø3-25 мм



### Характеристики



Время зажима: 4-8 секунд

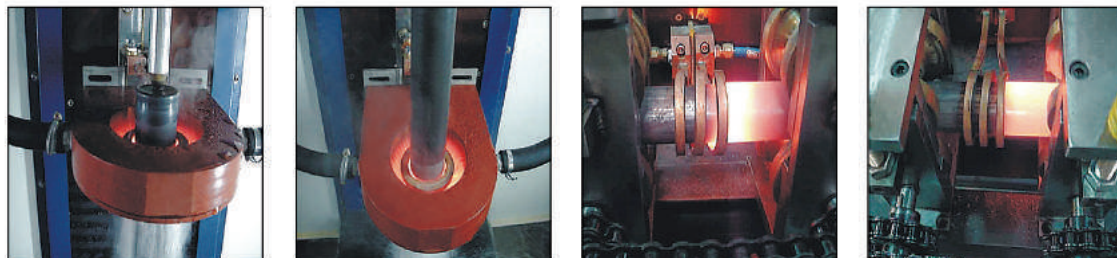


Неограниченный вылет инструмента с оправкой



Включается в сеть 220 В

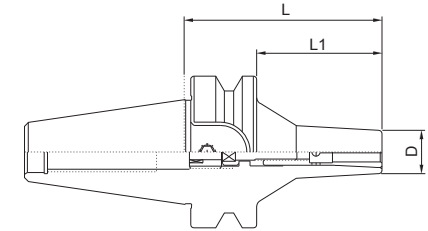
### Немецкая технология термоусадки



## Высокоскоростной цанговый патрон BT/IDS



МАКС.  
25000  
об/мин



Обозначение	ØD (мм)	L (мм)	L1 (мм)	Вес (кг)
BT30-IDS06-60	13	60	33	0.60
BT30-IDS06-90	13	90	68	0.70
BT30-IDS08-55	16	55	33	0.50
BT30-IDS08-75	16	75	53	0.70
BT30-IDS12-80	23	80	58	0.65
BT30-IDS12-110	23	110	88	0.90
BT40-IDS06-60	13	60	33	1.20
BT40-IDS06-90	13	90	63	1.30
BT40-IDS06-100	13	100	73	1.40
BT40-IDS06-150	13	150	123	1.60
BT40-IDS08-60	16	60	38	1.10
BT40-IDS08-85	16	85	58	1.30
BT40-IDS08-105	16	105	78	1.50
BT40-IDS12-90	23	90	63	1.40
BT40-IDS12-135	23	135	108	1.80
BT50-IDS08-95	16	95	57	4.10
BT50-IDS08-110	16	110	72	4.20
BT50-IDS12-100	23	100	62	4.20
BT50-IDS12-150	23	150	112	4.21

## Набор прецизионных цанг IDS



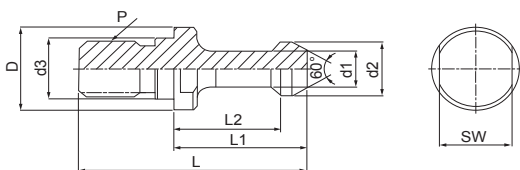
Обозначение	ØD (мм)	Комплект цанг (Ød)	Тип цанги	Вес (кг)
IDS06-AA-4pcs	9.5	3, 4, 5, 6	IDS06-A	0.25
IDS08-AA-4pcs	12	3, 4, 6, 8	IDS08-A	0.50
IDS12-AA-6pcs	22	3, 4, 6, 8, 10, 12	IDS12-A	1.00

Примечание: Возможен заказ цанг поштучно.

ТОКАРНЫЙ ИНСТРУМЕНТ  
КОРПУСНЫЙ ИНСТРУМЕНТ  
ФРЕЗЕРНАЯ ОСНАСТКА  
РАСТОЧНЫЕ СИСТЕМЫ  
СТАНОЧНАЯ ОСНАСТКА  
ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

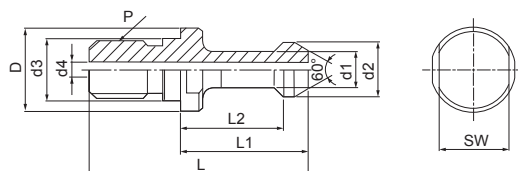
ТОКАРНЫЙ ИНСТРУМЕНТ  
КОРПУСНЫЙ ИНСТРУМЕНТ  
ФРЕЗЕРНАЯ ОСНАСТКА  
РАСТОЧНЫЕ СИСТЕМЫ  
СТАНОЧНАЯ ОСНАСТКА  
ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

## Штрель ВТ



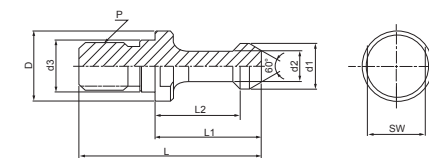
Обозначение	ØD (мм)	Ød1 (мм)	Ød2 (мм)	Ød3 (мм)	L (мм)	L1 (мм)	L2 (мм)	SW (мм)	Резьба	Вес (кг)
BT30-45°	16.5	7	11	12.5	43	23	18	13	M12x1.75	0.04
BT30-60°	16.5	7	11	12.5	43	23	18	13	M12x1.75	0.04
BT30-90°	16.5	7	11	12.5	43	23	18	13	M12x1.75	0.04
BT40-45°	23	10	15	17	60	35	28	19	M16x2.0	0.11
BT40-60°	23	10	15	17	60	35	28	19	M16x2.0	0.10
BT40-90°	23	10	15	17	60	35	28	19	M16x2.0	0.10
BT50-45°	38	17	23	25	85	45	35	30	M24x3.0	0.30
BT50-60°	38	17	23	25	85	45	35	30	M24x3.0	0.30
BT50-90°	38	17	23	25	85	45	35	30	M24x3.0	0.30

## Штрель ВТ с отверстием для СОЖ



Обозначение	ØD (мм)	Ød1 (мм)	Ød2 (мм)	Ød3 (мм)	Ød4 (мм)	L (мм)	L1 (мм)	L2 (мм)	SW (мм)	Резьба	Вес (кг)
BT30-45° (2x3)	16.5	7	11	12.5	2x3	43	23	18	13	M12x1.75	0.03
BT30-60° (2x3)	16.5	7	11	12.5	2x3	43	23	18	13	M12x1.75	0.03
BT40-45° (4)	23	10	15	17	4	60	35	28	19	M16x2.0	0.08
BT40-60° (4)	23	10	15	17	4	60	35	28	19	M16x2.0	0.08
BT40-90° (4)	23	10	15	17	4	60	35	28	19	M16x2.0	0.08
BT40-45° (5)	23	10	15	17	5	60	35	28	19	M16x2.0	0.08
BT40-60° (5)	23	10	15	17	5	60	35	28	19	M16x2.0	0.08
BT50-45° (7)	38	17	23	25	7	85	45	35	30	M24x3.0	0.28
BT50-60° (7)	38	17	23	25	7	85	45	35	30	M24x3.0	0.28
BT50-90° (7)	38	17	23	25	7	85	45	35	30	M24x3.0	0.28

## Штрель ВТ специальный

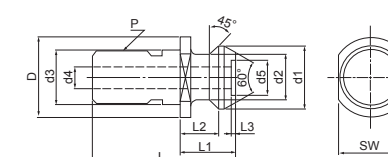


### Примечание

- Закалка HRC58-60 с поверхностным насыщением углеродом

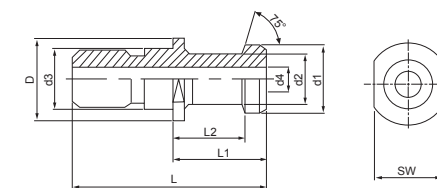
Обозначение	ØD (мм)	Ød1 (мм)	Ød2 (мм)	Ød3 (мм)	L (мм)	L1 (мм)	L2 (мм)	SW (мм)	Резьба	Вес (кг)
BT30-45°S	16.5	11	7	12.5	43	23	18	13	M12x1.75	0.03
BT30-60°S	16.5	11	7	12.5	43	23	18	13	M12x1.75	0.03
BT40-45°S	23	15	10	17	60	35	28	19	M16x2.0	0.07
BT40-60°S	23	15	10	17	60	35	28	19	M16x2.0	0.07

## Штрель MAZAK с отверстием для СОЖ



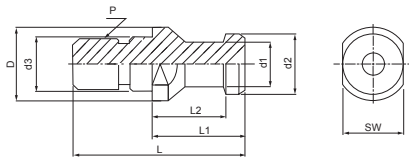
Обозначение	ØD (мм)	Ød1 (мм)	Ød2 (мм)	Ød3 (мм)	Ød4 (мм)	Ød5 (мм)	L (мм)	L1 (мм)	L2 (мм)	L3 (мм)	SW (мм)	Резьба	Вес (кг)
MAZAK-BT40	22	18.8	12.45	17	7	-	44.1	19.1	14	-	19	M16x2.0	0.05
MAZAK-BT50	37	28.95	20.83	25	10	16	65.2	25.2	17.58	1.8	30	M24x3.0	0.19
MAZAK-CAT40	22	18.8	12.45	17	7	-	41.1	16.1	11	-	19	M16x2.0	0.05

## Штрель ISO с отверстием для СОЖ



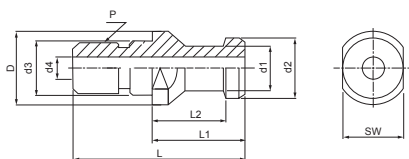
Обозначение	ØD (мм)	Ød1 (мм)	Ød2 (мм)	Ød3 (мм)	Ød4 (мм)	L (мм)	L1 (мм)	L2 (мм)	SW (мм)	Резьба	Вес (кг)
ISO40-A	23	19	14	17	7	54	26	20	13	M16x2.0	0.07
ISO50-A	36	28	21	25	11.5	74	34	25	13	M24x3.0	0.20
ISO40-B	22.5	18.95	12.95	17	7.35	44.5	16.4	11.15	19	M16x2.0	0.05
ISO50-B	37	29.1	19.6	25	11.5	65.5	25.5	17.95	19	M24x3.0	0.18

## Штрель DIN



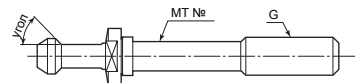
Обозначение	ØD (мм)	Ød1 (мм)	Ød2 (мм)	Ød3 (мм)	L (мм)	L1 (мм)	L2 (мм)	SW (мм)	Резьба	Вес (кг)
DIN30-B	17	9	13	13	44	24	19	14	M12x1.75	0.035
DIN40-B	23	14	19	17	54	26	20	19	M16x2.0	0.077
DIN40-B-L	23	14	19	17	54	29	23	19	M16x2.0	0.083
DIN50-B	36	21	28	25	74	34	25	30	M24x3.0	0.240

## Штрель DIN с отверстием для СОЖ



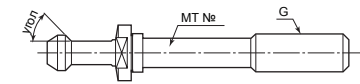
Обозначение	ØD (мм)	Ød1 (мм)	Ød2 (мм)	Ød3 (мм)	Ød4 (мм)	L (мм)	L1 (мм)	L2 (мм)	SW (мм)	Резьба	Вес (кг)
DIN30-A	17	9	13	13	-	44	24	19	14	M12x1.75	0.036
DIN40-A	23	14	19	17	7	54	26	20	19	M16x2.0	0.070
DIN40-A-L	23	14	19	17	7	54	29	23	19	M16x2.0	0.073
DIN50-A	36	21	28	25	11.5	74	34	25	30	M24x3.0	0.220

## Штрель BT для инструмента с к/х



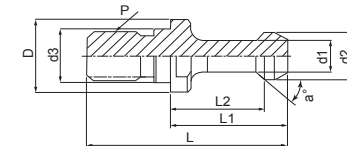
Обозначение	MT №	G (мм)	Угол	Вес (кг)
BT40x45-MTB4(M16)	MTB4	M16x2.0	45°	0.20
BT50x45-MTB5(M20)	MTB5	M20x2.5	45°	0.50

## Штрель SK для инструмента с к/х



Обозначение	MT №	G (мм)	Угол	Вес (кг)
MTB4-DIN69872A(M16)	MTB4	M16x2.0	15°	0.20
MTB5-DIN69872A(M20)	MTB5	M20x2.5	15°	0.50

## Штрель HAAS



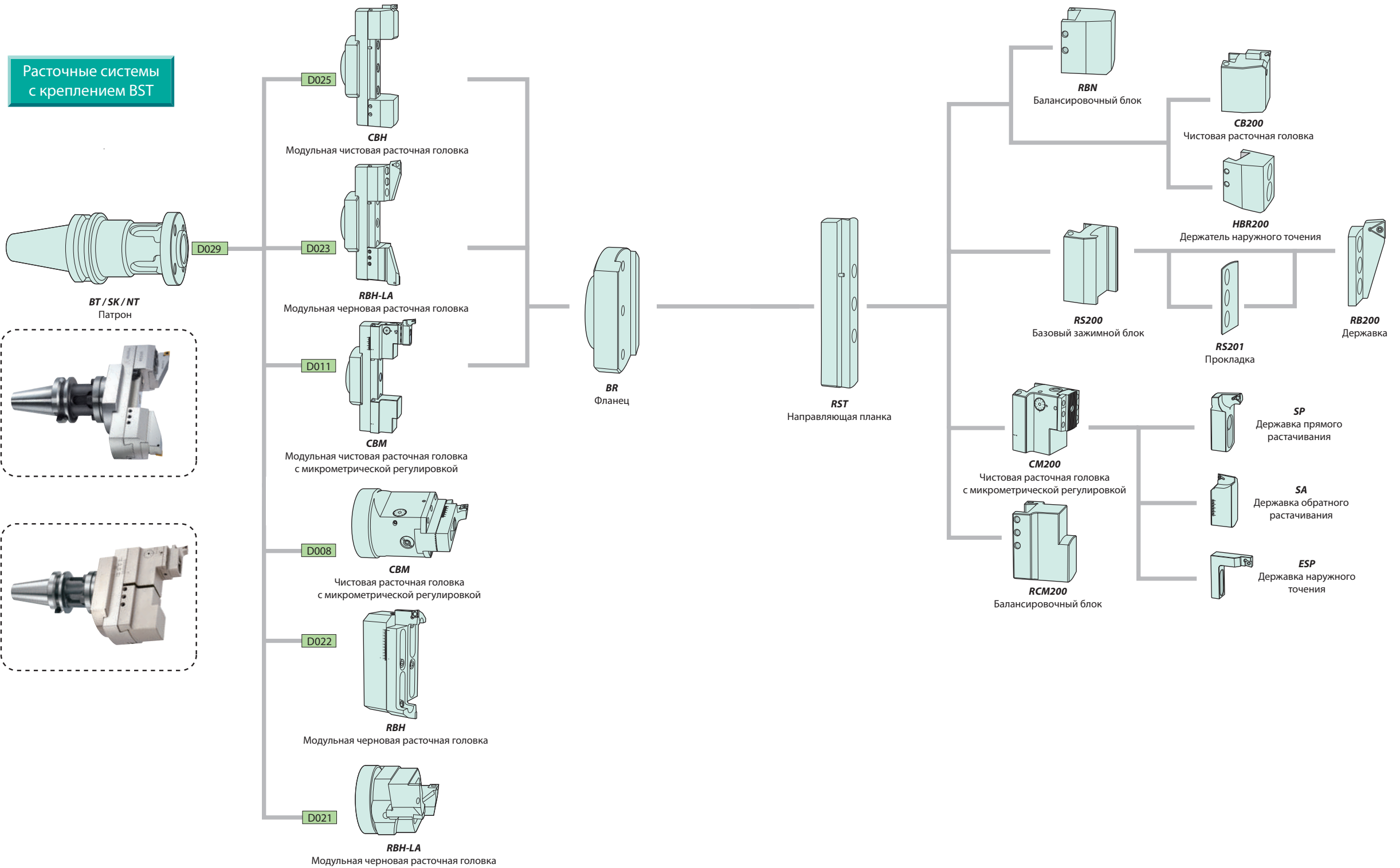
Обозначение	a °	L	L1	L2	D	d1	d2	d3	P	Вес (кг)
CAT40x45 (M16)	45	57	32	25	23	10	15	17	M16	0.20
CAT40x60 (M16)	60	57	32	25	23	10	15	17	M16	0.20
CAT40x90 (M16)	90	57	32	25	23	10	15	17	M16	0.20

ТОКАРНЫЙ ИНСТРУМЕНТ  
КОРПУСНЫЙ ИНСТРУМЕНТ  
ФРЕЗЕРНАЯ ОСНАСТКА  
РАСТОЧНЫЕ СИСТЕМЫ  
СТАНОЧНАЯ ОСНАСТКА  
ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

ТОКАРНЫЙ ИНСТРУМЕНТ  
КОРПУСНЫЙ ИНСТРУМЕНТ  
ФРЕЗЕРНАЯ ОСНАСТКА  
РАСТОЧНЫЕ СИСТЕМЫ  
СТАНОЧНАЯ ОСНАСТКА  
ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

ТОКАРНЫЙ ИНСТРУМЕНТ  
 КОРПУСНЫЙ ИНСТРУМЕНТ  
 ФРЕЗЕРНАЯ ОСНАСТКА  
 РАСТОЧНЫЕ СИСТЕМЫ  
 СТАНОЧНАЯ ОСНАСТКА  
 ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

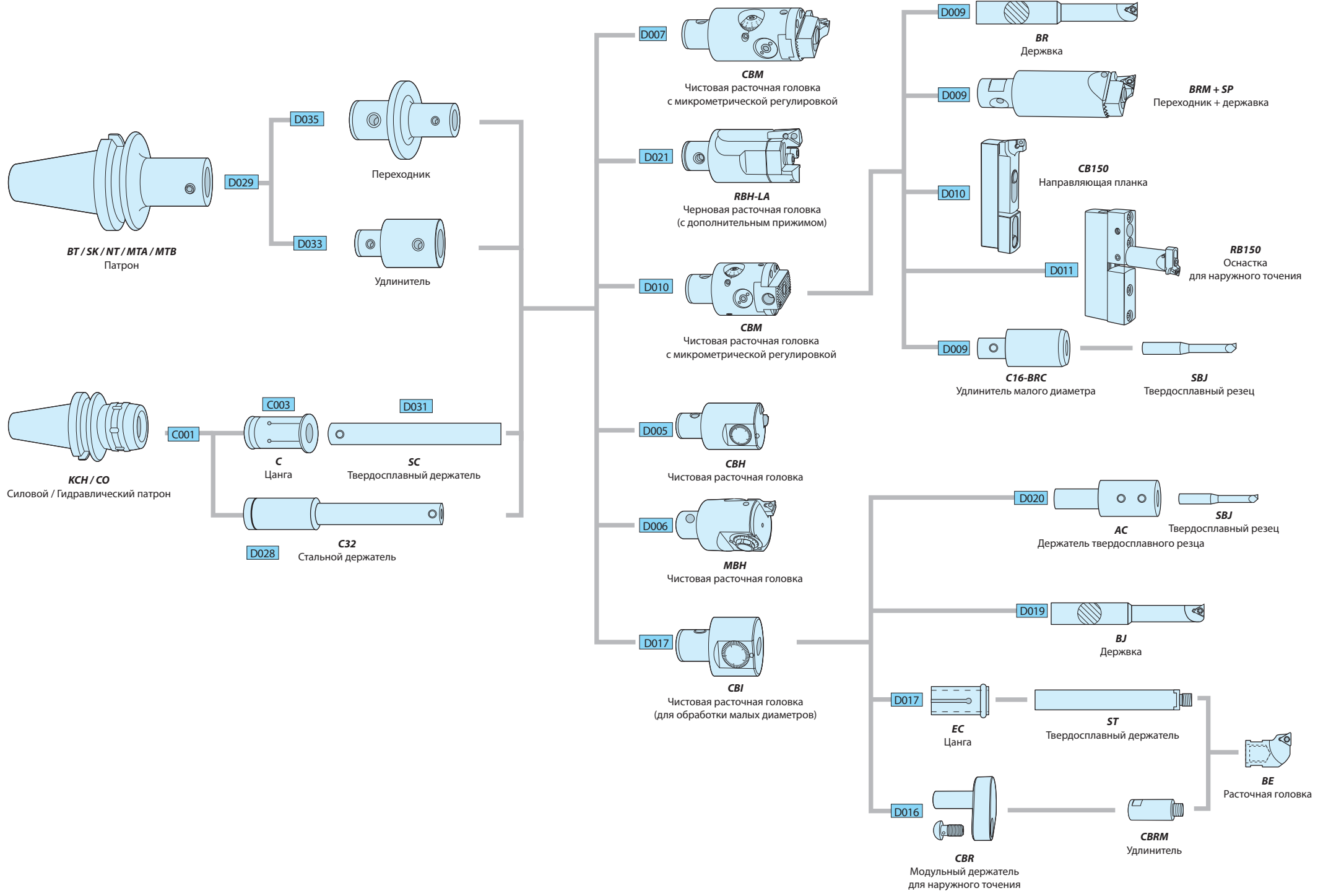
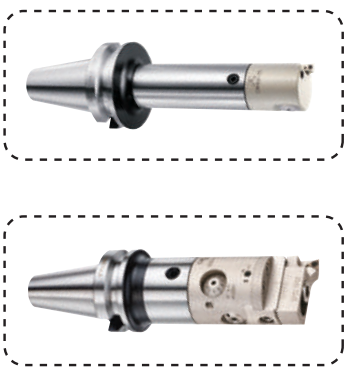
## Расточные системы с креплением BST



ТОКАРНЫЙ ИНСТРУМЕНТ  
 КОРПУСНЫЙ ИНСТРУМЕНТ  
 ФРЕЗЕРНАЯ ОСНАСТКА  
 РАСТОЧНЫЕ СИСТЕМЫ  
 СТАНОЧНАЯ ОСНАСТКА  
 ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

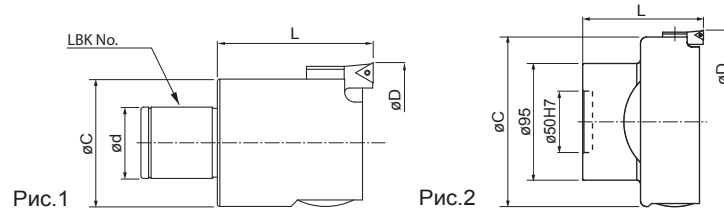
ТОКАРНЫЙ ИНСТРУМЕНТ  
 КОРПУСНЫЙ ИНСТРУМЕНТ  
 ФРЕЗЕРНАЯ ОСНАСТКА  
 РАСТОЧНЫЕ СИСТЕМЫ  
 СТАНОЧНАЯ ОСНАСТКА  
 ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

## Расточные системы с креплением LBK



ТОКАРНЫЙ ИНСТРУМЕНТ  
 КОРПУСНЫЙ ИНСТРУМЕНТ  
 ФРЕЗЕРНАЯ ОСНАСТКА  
 РАСТОЧНЫЕ СИСТЕМЫ  
 СТАНОЧНАЯ ОСНАСТКА  
 ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

## Чистовая расточная головка СВН



### Особенности

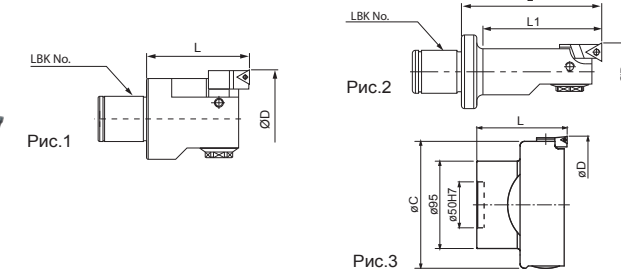
- Чистовые расточные головки СВН предназначены для чистового растачивания отверстий в диапазоне диаметров от Ø20 мм до Ø202 мм.
- Лимб проградуирован на 50 делений. Цена деления нониуса - 0,01 мм.
- Исполнение ходового винта с внутренней смазкой обеспечивает точную регулировку и длительный срок службы.
- Конструкция державки режущей пластины с ползуном квадратной формы и двумя направляющими обеспечивает стабильность и жесткость обработки.
- Дополнительная блокировка ползуна, которая предотвращает смещение после точной регулировки.
- Все расточные головки СВН имеют дополнительные каналы, предусматривая подачу СОЖ в зону резания через шпиндель станка.

Обозначение	Рис.	Тип крепления	ØC (мм)	Ød (мм)	Диапазон диаметров D (мм)	L (мм)	Пластина/Винт/Ключ	Вес (кг)
СВН20	1	LBK1	19	11	20-26	35	ТВ06/Ø2.7xM2/T6 ТР08/Ø3.2xM2/T6 ТС09/Ø3.2xM2/T6	0.10
СВН25	1	LBK2	24	14	25-33	40		0.20
СВН32	1	LBK3	31	18	32-42	40		0.30
СВН40	1	LBK4	39	22	40-55	50		0.50
СВН52	1	LBK5	50	28	52-75	60	ТР08/Ø3.2xM2/T6 ТР09/M2.5/T8 ТС11/M2.5/T8	1.00
СВН68	1	LBK6	64	36	68-102	70		2.00
СВН100	1	LBK6	90	36	100-152	70		2.90
СВН150	1	LBK6	140	36	150-202	70		4.20
СВН100В	2	BST	90	50	100-152	95		3.70
СВН150В	2	BST	140	50	150-202	95		4.90

### Примечание

- Для всех расточных головок рекомендуем оригинальные режущие пластины таких производителей, как Sumitomo, Mitsubishi и TaeguTec.
- Для головок серии СВН68/100/150 предусмотрена сменная державка режущей пластины, что позволяет упростить техническое обслуживание и ремонт.

## Чистовая расточная головка МВН



### Особенности

- Чистовые расточные головки МВН предназначены для чистового растачивания отверстий в диапазоне диаметров от Ø16 мм до Ø200 мм.
- Лимб проградуирован на 50 делений. Цена деления нониуса - 0,01 мм.
- Исполнение ходового винта с внутренней смазкой обеспечивает точную регулировку и длительный срок службы.
- Конструкция державки режущей пластины с ползуном квадратной формы и двумя направляющими обеспечивает стабильность и жесткость обработки.
- Дополнительная блокировка ползуна, которая предотвращает смещение после точной регулировки.
- Все расточные головки МВН имеют дополнительные каналы, предусматривая подачу СОЖ в зону резания через шпиндель станка.

Обозначение	Рис.	Тип крепления	Диапазон диаметров D (мм)	L1(мм)	L (мм)	Пластина/Винт/Ключ	Вес (кг)
МВН16А	2	LBK2	16-20	50	55	WCGT02/M2/T6	0.09
МВН16В	2	LBK2	16-20	75	80		0.12
МВН20	1	LBK1	20-26	35	35		0.07
МВН25	1	LBK2	25-32	40	40		0.12
МВН32	1	LBK3	32-42	40	40	ТР09/M2.5/T8 TC09/M2.2/T7	0.23
МВН40	1	LBK4	40-55	50	50		0.43
МВН52	1	LBK5	52-70	60	60	ТР11/M3/T9 ТС11/M2.5/T8	0.90
МВН68А	1	LBK6	68-88	75	75		1.86
МВН100А	1	BST	100-140	105	105		4.08
МВН140А	1	BST	140-180	105	105		5.45
МВН68В	1	LBK6	85-105	75	75		1.86
МВН100В	3	BST	120-160	105	105		4.08
МВН140В	3	BST	160-200	105	105		5.45

### Примечание

- Для всех расточных головок рекомендуем оригинальные режущие пластины таких производителей, как Sumitomo, Mitsubishi и TaeguTec.
- В комплект с расточными головками МВН68/100/140 входят державки типов А и В, позволяющие изменить диапазон диаметров обработки.

ТОКАРНЫЙ ИНСТРУМЕНТ

КОРПУСНЫЙ ИНСТРУМЕНТ

ФРЕЗЕРНАЯ ОСНАСТКА

РАСТОЧНЫЕ СИСТЕМЫ

СТАНОЧНАЯ ОСНАСТКА

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

ТОКАРНЫЙ ИНСТРУМЕНТ

КОРПУСНЫЙ ИНСТРУМЕНТ

ФРЕЗЕРНАЯ ОСНАСТКА

РАСТОЧНЫЕ СИСТЕМЫ

СТАНОЧНАЯ ОСНАСТКА

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ



## Чистовая расточная головка CBM



CBM55-SP55



CBM55-SA55

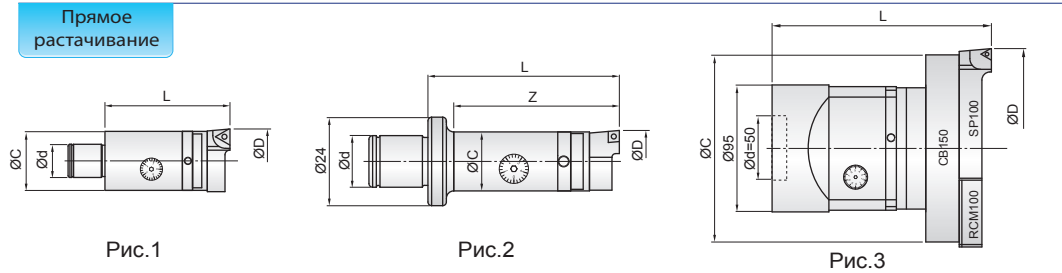


CBM100-SP100



CBM68-CB150-RCM100-SP100

Прямое растачивание

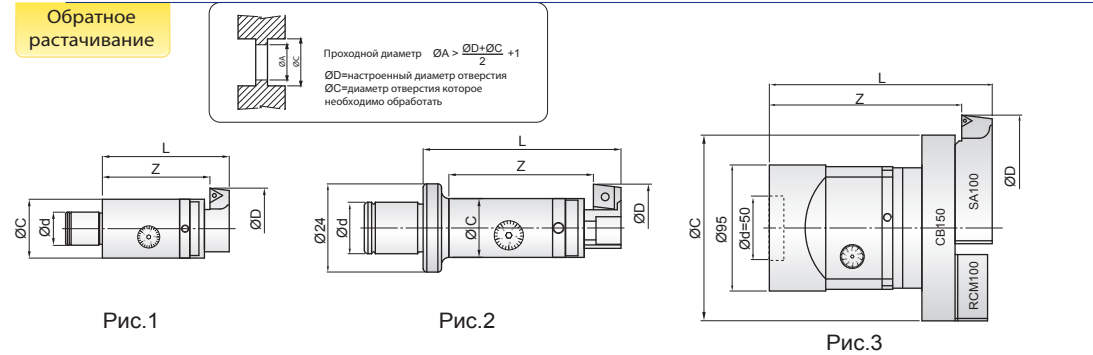


Обозначение	Рис.	LBK No.	ØC (мм)	Ød (мм)	Прямое растачивание			Пластина/Винт/Ключ	Вес (кг)
					Державка	Диапазон диаметров, мм	L (мм)		
CBM18A SP18	2	LBK2	16	14	SP18	18-23	60/50	CC06/M2.5/T8	0.10
CBM18B SP18	2	LBK2	16	14	SP18	18-23	85/75		0.14
CBM22 SP22	1	LBK1	20	11	SP22	22-29	40	CC06/M2.5/T8	0.09
CBM27 SP27	1	LBK2	25	14	SP27	27-40	50		0.17
CBM35 SP35	1	LBK3	32	18	SP35	35-50	65	TP09/M2.5/T8	0.36
CBM45 SP45	1	LBK4	40	22	SP45	45-65	80		0.71
CBM55 SP55	1	LBK5	50	28	SP55	55-80	85	CC09/M4/T15	1.04
CBM55 SP68	1	LBK5	50	28	SP68	68-104	95		1.11
CBM55 SP100	1	LBK5	50	28	SP100	100-154	95	TP09/M2.5/T8	1.22
CBM55 CB150 RCM100 SP100	3	LBK5	140	28	CB150 RCM100 SP100	150-204	120		2.13
CBM68 SP68	1	LBK6	63	36	SP68	68-104	100	TC11/M2.5/T8	2.00
CBM68 SP100	1	LBK6	63	36	SP100	100-154	100		2.11
CBM68 CB150 RCM100 SP100	3	LBK6	140	36	CB150 RCM100 SP100	150-204	125	CC09/M4/T15	3.02
CBM100 SP100	3	BST	95	50	SP100	100-154	120		2.78
CBM100 CB150 RCM100 SP100	3	BST	140	50	CB150 RCM100 SP100	150-204	145	TP09/M2.5/T8	3.72
									TC11/M2.5/T8

### Особенности

- Чистовые расточные головки CBM предназначены для чистового растачивания отверстий в диапазоне диаметров от Ø20 мм до Ø202 мм.
- Сверхточная микрометрическая регулировка с шагом 0,002 мм на радиус.
- Исполнение ходового винта с внутренней смазкой обеспечивает точную регулировку и длительный срок службы.
- Головки могут комплектоваться переходниками, крепёжными планками, прокладками, сменными блоками, державками твердосплавных пластин для точения наружных диаметров и обратного растачивания.
- Дополнительная блокировка ползуна, которая предотвращает смещение после точной регулировки.
- Все расточные головки RBH имеют дополнительные каналы, предусматривая подачу СОЖ в зону резания через шпиндель станка.
- CB150 - базовый адаптер, RCM100 - балансировочный блок (см. рис. 3).

Обратное растачивание



Обозначение	Рис.	LBK No.	ØC (мм)	Ød (мм)	Обратное растачивание				Пластина/Винт/Ключ	Вес (кг)
					Державка	Диапазон диаметров, мм	L (мм)	Z (мм)		
CBM18A SA18	2	LBK2	16	14	SA18	20-25	60	40	CC06/M2.5/T8	0.10
CBM18B SA18	2	LBK2	16	14	SA18	20-25	85	65		0.14
CBM22 SA22	1	LBK1	20	11	SA22	24-32	40	30	CC06/M2.5/T8	0.09
CBM27 SA27	1	LBK2	25	14	SA27	31-41	50	40		0.17
CBM35 SA35	1	LBK3	32	18	SA35	38-52	65	50	TP09/M2.5/T8	0.36
CBM45 SA45	1	LBK4	40	22	SA45	50-65	80	70		0.71
CBM55 SA55	1	LBK5	50	28	SA55	60-84	85	60	CC09/M4/T15	1.04
CBM55 SA68	1	LBK5	50	28	SA68	78-115	95	70		1.11
CBM55 SA100	1	LBK5	50	28	SA100	110-164	95	70	TP09/M2.5/T8	1.22
CBM55 CB150 RCM100 SA100	3	LBK5	140	28	CB150 RCM100 SA100	160-214	120	95		2.13
CBM68 SA68	1	LBK6	63	36	SA68	78-115	100	75	CC09/M4/T15	2.00
CBM68 SA100	1	LBK6	63	36	SA100	110-164	100	75		2.11
CBM68 CB150 RCM100 SA100	3	LBK6	140	36	CB150 RCM100 SA100	160-214	125	100	TP09/M2.5/T8	3.02
CBM100 SA100	3	BST	95	50	SA100	110-164	120	95		2.78
CBM100 CB150 RCM100 SA100	3	BST	140	50	CB150 RCM100 SA100	160-214	145	120	TC11/M2.5/T8	3.72

### Особенности

- Возможен заказ запасных частей для расточных головок.
- Предусмотрена широкая номенклатура хвостовиков оправок для всех основных типов шпинделей станков: конус BT, конус SK (DIN 69871/A), конус NT (DIN 2080), конус Морзе с лапкой MTA (DIN 228/A), фрезерный конус Морзе MTB (DIN 228/B).
- Посадочная поверхность сменных блоков имеет шлифованное рифление для обеспечения максимальной жесткости при растачивании.

ТОКАРНЫЙ ИНСТРУМЕНТ  
КОРПУСНЫЙ ИНСТРУМЕНТ  
ФРЕЗЕРНАЯ ОСНАСТКА  
РАСТОЧНЫЕ СИСТЕМЫ  
СТАНОЧНАЯ ОСНАСТКА  
ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

ТОКАРНЫЙ ИНСТРУМЕНТ  
КОРПУСНЫЙ ИНСТРУМЕНТ  
ФРЕЗЕРНАЯ ОСНАСТКА  
РАСТОЧНЫЕ СИСТЕМЫ  
СТАНОЧНАЯ ОСНАСТКА  
ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

## Расточные державки BR



Рис.1

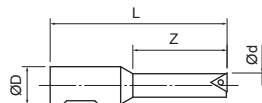
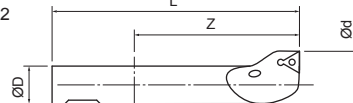
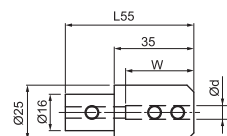


Рис.2



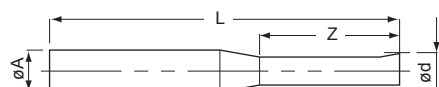
Обозначение	Рис.	Ød (мм)	L (мм)	Z (мм)	ØD (мм)	Пластина/Винт/Ключ	Вес (кг)
BR1606-21	1	6-9	55	21	16	WB06/Ø3xM2/T6	0.04
BR1608-28	1	8-11	58	28	16	TB06/Ø2.7xM2/T6	0.04
BR1610-35	1	10-13	64	35	16	TB06/Ø2.7xM2/T6	0.05
BR1612-42	1	12-15	68	42	16	TP09/M2.5/T8	0.05
BR1614-50	1	14-17	76	50	16	TP09/M2.5/T8	0.07
BR1616-60	1	16-20	86	60	16	TP09/M2.5/T8	0.09
BR1620-65	2	20-24	90	65	16	TP09/M2.5/T8	0.11
BR1624-68	2	24-28	93	68	16	TP09/M2.5/T8	0.12
BR16-8pcs		BR1606-21 BR1614-50	BR1608-28 BR1616-60	BR1610-35 BR1620-65	BR1612-42 BR1624-68		0.58

## Удлинитель малого диаметра C16-BRC



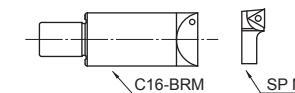
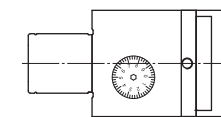
Обозначение	W (мм)	Ød (мм)	Вес (кг)
C16-BRC06	25	6	0.15
C16-BRC10	30	10	0.13

## Твердосплавный расточной резец SBJ



Обозначение	Диапазон диаметров (мм)			ØA (мм)	Z (мм)	L (мм)	Вес (кг)
	СВ14	СВ15	СВ16				
SBJ0603-15	3-7	3-10	3-13	6	15	50	0.015
SBJ0604-20	4-8	4-11	4-14	6	20	50	0.015
SBJ0605-25	5-9	5-12	5-15	6	25	60	0.020
SBJ0606-30	6-10	6-13	6-16	6	30	60	0.020
SBJ1008-35	8-12	8-15	8-18	10	35	75	0.055
SBJ1010-40	10-14	10-17	10-20	10	40	75	0.065

## Переходной блок C16-BRM с державкой SP

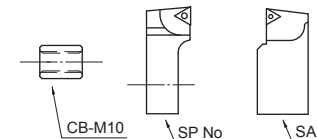
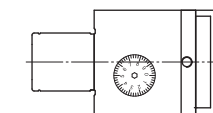


Тип головок	Вставка	Державка	Диапазон диаметров(мм)	Рабочая длина (мм)	Пластина/Винт/Ключ	Вес с СВМ55(кг)	Вес с СВМ68(кг)
СВМ55 / СВМ68	C16-BRM	SP27	27-40	62	CC06/M2.5/T8	1.19	2.08
		SP35	35-50	65	TP09/M2.5/T8	1.20	2.09
		SP45	45-68	68	CC09/M4/T15 TP09/M2.5/T8 TC11/M2.5/T8	2.12	2.12

**Примечание**

● Диапазон растачиваемых диаметров отверстий 27 - 68 мм.

## Расточные державки SP / SA

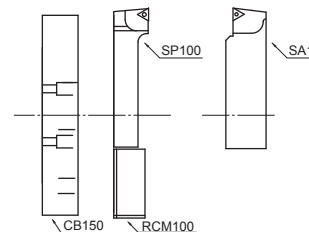
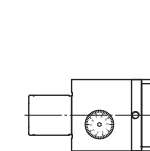


Тип головок	Вставка	Державка	Ød1 (мм)	Державка наружного точения	Ød2 (мм)	Пластина/Винт/Ключ	Вес (кг)
СВМ55	СВ-M10	SP55	55-80	SA55	60-84	CC09/M4/T15 TP09/M2.5/T8 TC11/M2.5/T8	1.06
СВМ55	СВ-M10	SP68	68-104	SA68	78-115		1.14
СВМ55	СВ-M10	SP100	100-154	SA100	110-164		1.25
СВМ68	СВ-M10	SP68	68-104	SA68	78-115	TC11/M2.5/T8	2.04
СВМ68	СВ-M10	SP100	100-154	SA100	110-164		2.14

**Примечание**

● Диапазон растачиваемых диаметров отверстий 55 - 154 мм, для наружного точения 60 - 164 мм.

## Базовая направляющая планка для СВМ



Тип головок	Планка+ Блок	Державка	Ød1 (мм)	Державка	Ød2 (мм)	Пластина/Винт/Ключ	Вес (кг)
СВМ55	CB150+ RCM100	SP100	150-204	SA100	160-214	CC09/M4/T15	2.08
СВМ68						TP09/M2.5/T8	2.97
СВМ100						TC11/M2.5/T8	4.23

**Примечание**

● Диапазон растачиваемых диаметров отверстий 154 - 204 мм.

ТОКАРНЫЙ ИНСТРУМЕНТ

КОРПУСНЫЙ ИНСТРУМЕНТ

ФРЕЗЕРНАЯ ОСНАСТКА

РАСТОЧНЫЕ СИСТЕМЫ

СТАНОЧНАЯ ОСНАСТКА

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

ТОКАРНЫЙ ИНСТРУМЕНТ

КОРПУСНЫЙ ИНСТРУМЕНТ

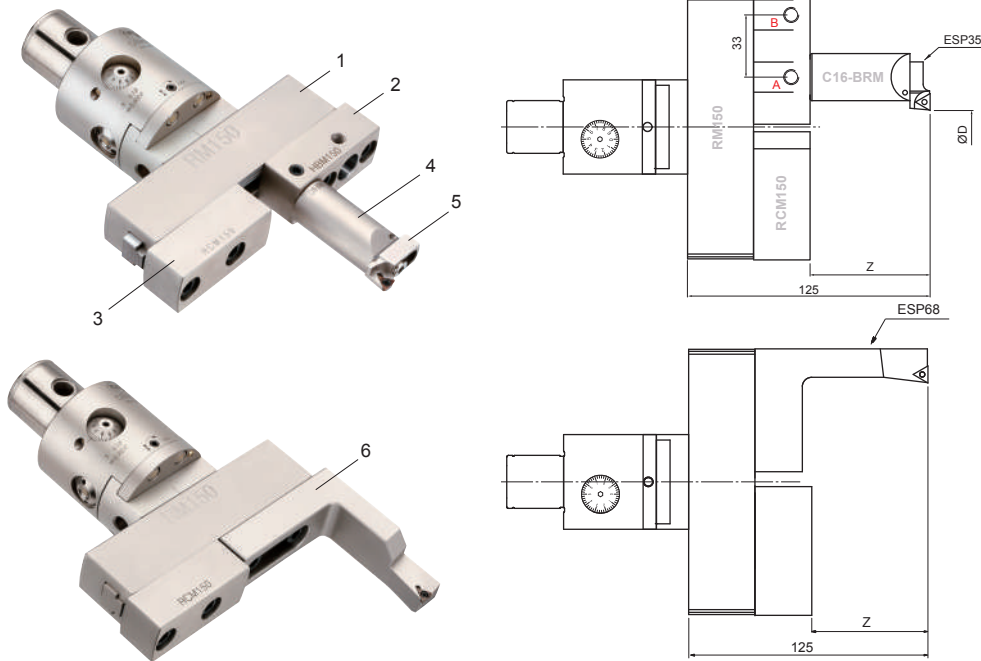
ФРЕЗЕРНАЯ ОСНАСТКА

РАСТОЧНЫЕ СИСТЕМЫ

СТАНОЧНАЯ ОСНАСТКА

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

## Чистовая расточная головка CBM55/68/100



### Особенности

- Регулируемая модульная чистовая головка с микрометрической регулировкой CBM55/68/100 предназначена для наружного точения в диапазоне диаметров от  $\varnothing 5$  мм до  $\varnothing 200$  мм.

Характеристики головки	Тип расточной головки	CBM55	CBM68	CBM100
	Тип крепления	LBK5	LBK6	BST
Масса, кг.	2.65	3.54	4.21	
Длина Z, мм.	65			
Диапазон обрабатываемых диаметров $\varnothing D$ , мм.	Положение А $\varnothing 5$ - $\varnothing 60$			
	Положение В $\varnothing 60$ - $\varnothing 120$			
При использовании державки ESP68 - $\varnothing 120$ - $\varnothing 200$				
Модули	1. Направляющая планка	RM150		
	2. Базовый блок	HBM150		
	3. Балансировочный блок	RCM150		
	4. Переходник	C16-BRM		
	5. Державка Режущая пластина/Винт/Ключ	ESP35, TP09 / M2.5 / T8		
	6. Державка Режущая пластина/Винт/Ключ	ESP68, TP09 / M2.5 / T8		

### Примечание

- Настройка на диаметр производится при вращении лимба против часовой стрелки.

## Чистовая расточная головка CBM



### Особенности

- Регулируемая модульная чистовая головка с микрометрической регулировкой CBM предназначена для чистового растачивания отверстий в диапазоне диаметров от  $\varnothing 190$  мм до  $\varnothing 2010$  мм.

Тип расточной головки		CBM200	CBM300	CBM400	CBM500	CBM600	CBM900	CBM1200	CBM1600
Характеристики головки	Длина LA, мм.	160	160	160	160	180	180	210	210
	Масса, кг.	7.68	8.48	9.28	10.08	16.48	22.78	35.05	40.25
	Диапазон прямого растачивания $\varnothing DA$ , мм.	200-310	300-410	400-510	500-610	600-900	900-1200	1200-1600	1600-2000
	Диапазон обратного растачивания $\varnothing DB$ , мм.	210-320	310-420	410-520	510-620	610-910	910-1210	1210-1610	1610-2010
	Диапазон наружного точения $\varnothing DC$ , мм.	190-310	290-410	390-510	490-610	590-910	890-1210	1190-1610	1590-2010
Длина при наружном точении LC, мм.		220	220	220	220	240	240	270	270
Патрон		BT50-BST / NT50-BST / SK50-BST				BT50-FMA47.625			
Фланец		BR200				BR600	BR900	BR1200	BR1600
		Нержавеющая сталь				Алюминиевый сплав			
Масса, кг.		2.7				8.8	13.5	24.4	29.6
Направляющая из алюминиевого сплава		RST200	RST300	RST400	RST500	RST300x 2 шт.	RST400x 2 шт.	RST500 x 2 шт.	
Масса, кг.		1.1	1.9	2.7	3.5	3.8	5.4	7	
Балансировочный блок /Масса, кг.		RCM200 / 1.7							
Расточная головка /Масса, кг.		CM200 / 1.95							
Державка		Прямое растачивание SP200 / Обратное растачивание SA200 / Наружное точение ESP68							
Пластина/Винт/Ключ		CC09 / M4 / T15 TP09 / M2.5 / T8 TC11 / M2.5 / T8							

## Расточной набор CBM55

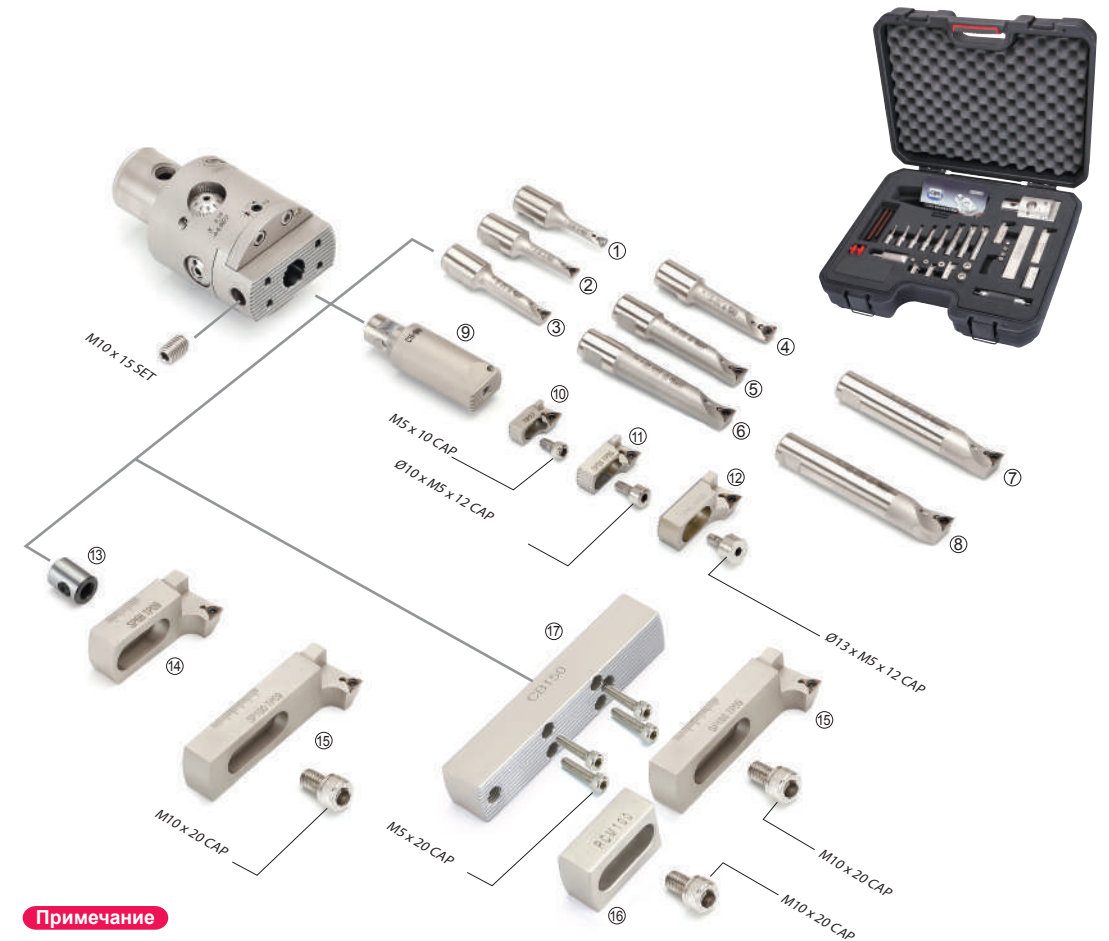


### Примечание

- Позиция №9 и №13 по одной штуке в наборе.
- Базовая оправка заказывается отдельно.

Позиция	Обозначение	Диапазон диаметров (мм)	Пластина/Винт/Ключ	Вес (кг)
1	BR1606-21	6 - 9	WB06 / Ø3xM2 / T6	4.7
2	BR1608-28	8 - 11	TB06 / Ø2.7xM2 / T6	
3	BR1610-35	10 - 13	TB06 / Ø2.7xM2 / T6	
4	BR1612-42	12 - 15	TP09 / M2.5 / T8	
5	BR1614-50	14 - 17	TP09 / M2.5 / T8	
6	BR1616-60	16 - 20	TP09 / M2.5 / T8	
7	BR1620-65	20 - 24	TP09 / M2.5 / T8	
8	BR1624-68	24 - 28	TP09 / M2.5 / T8	
9+10	C16-BRM-SP27	27 - 40	TP09 / M2.5 / T8	
9+11	C16-BRM-SP35	35 - 50	TP09 / M2.5 / T8	
9+12	C16-BRM-SP45	45 - 68	TP09 / M2.5 / T8	
13+14	CB-M10-SP55	55 - 80	TP09 / M2.5 / T8	
13+15	CB-M10-SP68	68 - 104	TP09 / M2.5 / T8	
13+16	CB-M10-SP100	100 - 154	TP09 / M2.5 / T8	

## Расточной набор CBM68



### Примечание

- Позиция №9 и №13 по одной штуке в наборе.
- Патрон приобретается отдельно.

Позиция	Обозначение	Диапазон диаметров (мм)	Пластина/Винт/Ключ	Вес (кг)
1	BR1606-21	6 - 9	WB06 / Ø3xM2 / T6	6.3
2	BR1608-28	8 - 11	TB06 / Ø2.7xM2 / T6	
3	BR1610-35	10 - 13	TB06 / Ø2.7xM2 / T6	
4	BR1612-42	12 - 15	TP09 / M2.5 / T8	
5	BR1614-50	14 - 17	TP09 / M2.5 / T8	
6	BR1616-60	16 - 20	TP09 / M2.5 / T8	
7	BR1620-65	20 - 24	TP09 / M2.5 / T8	
8	BR1624-68	24 - 28	TP09 / M2.5 / T8	
9+10	C16-BRM-SP27	27 - 40	TP09 / M2.5 / T8	
9+11	C16-BRM-SP35	35 - 50	TP09 / M2.5 / T8	
9+12	C16-BRM-SP45	45 - 68	TP09 / M2.5 / T8	
13+14	CB-M10-SP68	68 - 104	TP09 / M2.5 / T8	
13+15	CB-M10-SP100	100 - 154	TP09 / M2.5 / T8	
17+16+15	CB150-RCM100-SP100	150 - 204	TP09 / M2.5 / T8	

ТОКАРНЫЙ  
ИНСТРУМЕНТ

КОРПУСНЫЙ  
ИНСТРУМЕНТ

ФРЕЗЕРНАЯ  
ОСНАСТКА

РАСТОЧНЫЕ  
СИСТЕМЫ

СТАНОЧНАЯ  
ОСНАСТКА

ЗАПАСНЫЕ  
ЧАСТИ

ТОКАРНЫЙ  
ИНСТРУМЕНТ

КОРПУСНЫЙ  
ИНСТРУМЕНТ

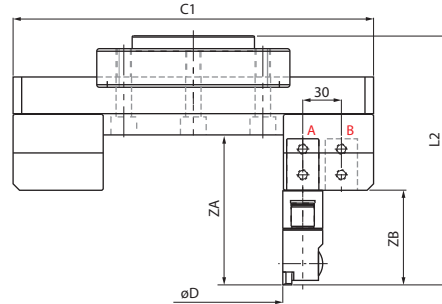
ФРЕЗЕРНАЯ  
ОСНАСТКА

РАСТОЧНЫЕ  
СИСТЕМЫ

СТАНОЧНАЯ  
ОСНАСТКА

ЗАПАСНЫЕ  
ЧАСТИ

## Чистовая расточная головка CBR



### Особенности

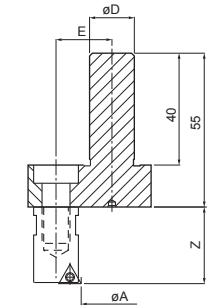
- Регулируемые модульные чистовые головки CBR применяются для обратного точения в диапазоне диаметров от  $\varnothing 20$  мм до  $\varnothing 1950$  мм.

Тип расточной головки		CBR200	CBR300	CBR400	CBR500	CBR600	CBR900	CBR1200	CBR1600
Характеристики головки	L2, мм.	190/220			210/240			230/270	
	Z, мм.	Базовое отверстие А		115/145					
		Базовое отверстие В		70/100					
C1, мм.	180	280	380	480	580	880	1180	1580	
Масса, кг.	7	8	8.8	9.6	16	23.3	35	40	
Диапазон диаметров øD, мм.	Базовое отверстие А	10-90	10-190	10-290	10-390	200-490	200-790	400-1090	800-1490
	Базовое отверстие В	70-150	70-250	70-350	70-450	400-850	500-1150	700-1550	1100-1950
Патрон		BT50-BST / NT50-BST / SK50-BST				BT50-FMA-47.625			
Фланец		BR200			BR600	BR900	BR1200	BR1600	
Масса, кг.		Нержавеющая сталь			Алюминиевый сплав				
		2.7			8.8	13.5	24.4	29.6	
Модули	Направляющая из алюминиевого сплава	RST200	RST300	RST400	RST500	RST300 x 2 шт.	RST400 x 2 шт.	RST500 x 2 шт.	
	Масса, кг.	1.1	1.9	2.7	3.5	3.8	5.4	7	
Балансировочный блок		RBN200							
Масса, кг.		1.6							
Базовый блок		HBR200							
Масса, кг.		1.3							
Переходник		C25-LBK3-30				C25-LBK3-60			
Масса, кг.		0.3				0.5			
Расточная головка		CBH32							

### Примечание

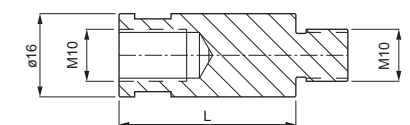
- Обработка производится при вращении шпинделя против часовой стрелки.

## Держатель для наружного точения CBR



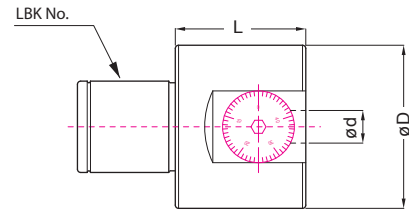
Тип держателя	Расточная головка	ØA (мм)	E (мм)	Z (мм)	ØD (мм)	Пластина/Винт/Ключ	Вес (кг)
C16-CBR20 C20-CBR20	BE36A	5-14	20	27	16 (для C16) 20 (для C20)	TP08/Ø3.2xM2/T6	0.16 0.195
	BE34A	7-16					
	BE32A	9-18					
	BE30A	11-20					
	BE28A	13-22					
	BE26A	15-24					
	BE24A	17-26					
	BE22A	19-28					
C16-CBR30 C20-CBR30	BE20A	21-30	30	27	16 (для C16) 20 (для C20)	TP08/Ø3.2xM2/T6	0.25 0.285
	BE18A	23-32					
	BE36A	25-34					
	BE34A	27-36					
	BE32A	29-38					
	BE30A	31-40					
	BE28A	33-42					
	BE26A	35-44					
	BE24A	37-46					
	BE22A	39-48					
	BE20A	41-50					
	BE18A	43-52					

## Переходной держатель CBRM



Тип головок	Расточные головки	L (мм)	Вес (кг)
CBRM10-34	BE18A - BE36A	34	0.45
CBRM10-64	BE18A - BE36A	64	0.95

## Чистовая расточная головка СВІ



### Особенности

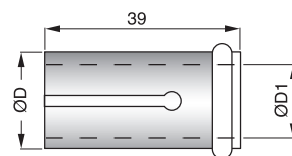
- Расточные головки СВІ применяется для чистового растачивания отверстий в диапазоне диаметров от Ø3 мм до Ø50 мм. Растачивание отверстий в диапазоне от 3 до 14 мм. возможно при использовании переходника-державки с резцом из твердого сплава.
- Лимб проградуирован на 50 делений. Цена деления нониуса - 0,01 мм.
- Высокая точность ходового регулировочного винта с внутренней смазкой, обеспечивающая точную регулировку, эффективный зажим и длительный срок службы чистовых расточных головок.

Обозначение	LBK No.	Диаметр державки Ød (мм)	Диаметр головки ØD (мм)	Длина L (мм)	Ход регулировочного винта (мм)	Вес (кг)
СВІ4	LBK4	10	39	32	0 - 2.0	0.40
СВІ5	LBK5	12	50	40	0 - 3.5	0.80
СВІ6	LBK6	16	64	50	0 - 5.0	1.40
MSD16	LBK6	16	64	50	0 - 5.0	1.40

### Примечание

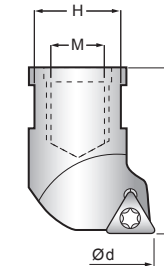
- Переходники и твердосплавные резцы на стр. D020.
- Лимб на расточной головке MSD16 проградуирован на 100 делений.

## Цанга ЕС для твердосплавных держателей



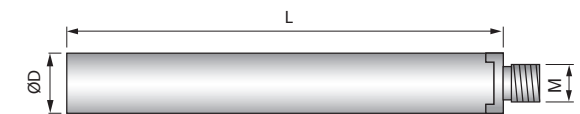
Обозначение	ØD (мм)	ØD1 (мм)	Применяемые твердосплавные держатели	Вес (кг)
ЕС1608	16	8	ST08	0.055
ЕС1610	16	10	ST10	0.04
ЕС1612	16	12	ST12	0.035
ЕС1614	16	14	ST14	0.025

## Расточная головка ВЕ



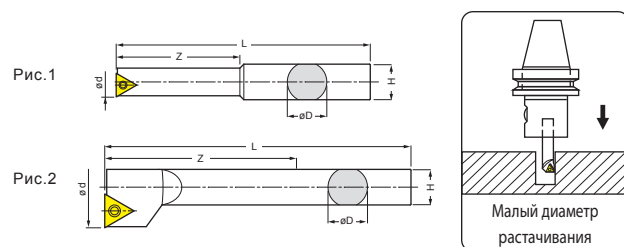
Тип головок	Диапазон диаметров Ød (мм)	Размер ключа (мм)	L (мм)	M	Пластина/Винт/Ключ	Вес (кг)
BE09A	9 - 11	7	18	M5	ТР08/Ø3.2xM2/T7	0.02
BE10.5A	10.5 - 12.5	7	18	M5		0.02
BE12A	12 - 14	8	23	M6		0.02
BE14A	14 - 16	10	23	M6		0.025
BE16A	16 - 18	10	23	M6		0.025
BE18A	18 - 20	14	27	M10		0.03
BE20A	20 - 22	14	27	M10		0.04
BE22A	22 - 24	14	27	M10		0.04
BE24A	24 - 26	14	27	M10		0.04
BE26A	26 - 28	14	27	M10		0.04
BE28A	28 - 30	14	27	M10		0.04
BE30A	30 - 32	14	27	M10		0.04
BE32A	32 - 34	14	27	M10		0.04
BE34A	34 - 36	14	27	M10		0.04
BE36A	36 - 38	14	27	M10		0.04
BE38A	38 - 40	14	27	M10		0.045
BE40A	40 - 42	14	27	M10	0.045	

## Твердосплавный держатель ST



Обозначение	L (мм)	ØD (мм)	M	Расточная головка	Вес (кг)
ST08-W5-100L	100	8	M5	BE09A, BE10.5A	0.095
ST10-W6-110L	110	10	M6	BE12A	0.14
ST12-W6-120L	120	12	M6	BE14A, BE16A	0.24
ST14-W6-160L	160	14	M6	BE16A	0.35
ST16-W10-160L	160	16	M10	BE18A - BE40A	0.46

## Расточные державки ВJ



### Расточные державки ВJ10 для расточной головки СВI4

Обозначение	Рис.	ØD (мм)	Ød (мм)	L (мм)	Z (мм)	H (мм)	Пластина/Винт/Ключ	Вес (кг)
<b>BJ1008-32</b>	1	10	8-10	64	32	9	ТВ06/Ø2.7xM2/T6	0.025
<b>BJ1010-40</b>	1	10	10-12	72	40	9	ТВ06/Ø2.7xM2/T6	0.035
<b>BJ1012-45</b>	2	10	12-16	77	27	9	ТР09/M2.5/T8	0.045
<b>BJ1016-45</b>	2	10	16-20	77	27	9	ТР09/M2.5/T8	0.045
<b>BJ1020-45</b>	2	10	20-24	77	27	9	ТР09/M2.5/T8	0.045
<b>BJ10-5pcs (набор)</b>	BJ1008-32	BJ1010-40	BJ1012-45	BJ1016-45	BJ1020-45			0.20

### Расточные державки ВJ12 для расточной головки СВI5

Обозначение	Рис.	ØD (мм)	Ød (мм)	L (мм)	Z (мм)	H (мм)	Пластина/Винт/Ключ	Вес (кг)
<b>BJ1208-32</b>	1	12	8-10	64	32	9	ТВ06/Ø2.7xM2/T6	0.035
<b>BJ1210-40</b>	1	12	10-12	72	40	9	ТВ06/Ø2.7xM2/T6	0.045
<b>BJ1212-45</b>	1	12	12-16	77	45	9	ТР09/M2.5/T8	0.055
<b>BJ1216-45</b>	2	12	16-20	77	22	9	ТР09/M2.5/T8	0.060
<b>BJ1220-45</b>	2	12	20-25	77	25	9	ТР09/M2.5/T8	0.065
<b>BJ12-5pcs (набор)</b>	BJ1208-32	BJ1210-40	BJ1212-45	BJ1216-45	BJ1220-45			0.26

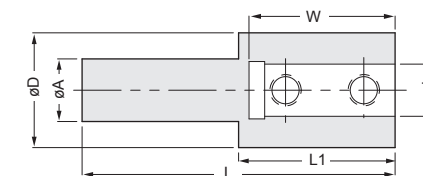
### Расточные державки ВJ16 для расточной головки СВI6

Обозначение	Рис.	ØD (мм)	Ød (мм)	L (мм)	Z (мм)	H (мм)	Пластина/Винт/Ключ	Вес (кг)
<b>BJ1606-24</b>	1	16	6-8	76	24	15	WB06/Ø2.7xM2/T6	0.070
<b>BJ1608-32</b>	1	16	8-10	75	32	15	ТВ06/Ø2.7xM2/T6	0.065
<b>BJ1610-40</b>	1	16	10-12	75	40	15	ТР09/M2.5/T8	0.075
<b>BJ1612-53</b>	1	16	12-16	85	53	15	ТР09/M2.5/T8	0.085
<b>BJ1616-68</b>	1	16	16-20	100	68	15	ТР09/M2.5/T8	0.125
<b>BJ1620-83</b>	2	16	20-25	115	83	15	ТР09/M2.5/T8	0.170
<b>BJ1625-90</b>	2	16	25-30	122	90	15	ТР09/M2.5/T8	0.185
<b>BJ1630-90</b>	2	16	30-40	122	90	15	ТР09/M2.5/T8	0.190
<b>BJ1640-90</b>	2	16	40-50	122	90	15	ТР09/M2.5/T8	0.205
<b>BJ16-8pcs (набор)</b>	BJ1608-32 BJ1620-83	BJ1610-40 BJ1625-90	BJ1612-53 BJ1630-90	BJ1616-68 BJ1640-90				1.10

### Расточные державки ВJ18

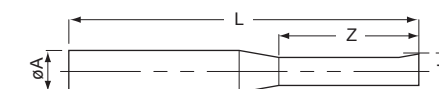
Обозначение	Рис.	ØD (мм)	Ød (мм)	L (мм)	Z (мм)	H (мм)	Пластина/Винт/Ключ	Вес (кг)
<b>BJ1806-12</b>	1	18	6-8	68	12	17	WB06/MS2003A/ETF06	0.14
<b>BJ1806-24</b>	1	18	6-8	68	24	17	WB06/MS2003A/ETF06	0.14
<b>BJ1808-32</b>	1	18	8-10	72	32	17	ТВ06/MS2004A/ETF06	0.14
<b>BJ1810-40</b>	1	18	10-12	80	40	17	ТВ06/MS2005A/ETF06	0.16
<b>BJ1812-53</b>	1	18	12-16	93	53	17	ТР09/MS2506A/ETF09	0.19
<b>BJ1816-68</b>	1	18	16-20	108	68	17	ТР09/MS2506A/ETF09	0.22
<b>BJ1820-83</b>	1	18	20-25	123	83	17	ТР11/MS2506A/ETF09	0.25
<b>BJ1825-90</b>	1	18	25-30	130	90	17	ТР11/MS2506A/ETF09	0.26
<b>BJ1830-90</b>	1	18	30-35	130	90	17	ТР11/MS2506A/ETF09	0.26
<b>BJ-L18-36</b>	-	18	-	97	8	17	ТР11/MS2506A/ETF09	0.19
<b>BJ18-8pcs (набор)</b>	BJ1808-32 BJ1820-83	BJ1810-40 BJ1825-90	BJ1812-53 BJ1830-90	BJ1816-68 BJ-L18-36				1.99

## Держатель твердосплавного резца АС



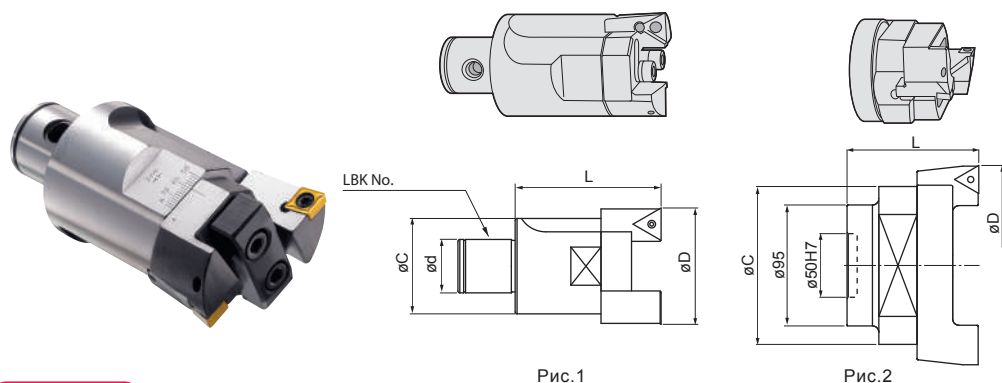
Обозначение	ØA (мм)	ØD (мм)	Ød (мм)	L1 (мм)	W (мм)	L (мм)	Вес (кг)
<b>AC1006-30</b>	10	18	6	30	25	55	0.060
<b>AC1206-35</b>	12	22	6	35	30	65	0.120
<b>AC1210-35</b>	12	22	10	35	30	65	0.105
<b>AC1606-35</b>	16	16	6	35	25	85	0.120
<b>AC1610-35</b>	16	22	10	35	30	85	0.145

## Твердосплавный расточной резец SBJ



Обозначение	Диапазон диаметров (мм)			ØA (мм)	Z (мм)	L (мм)	Вес (кг)
	СВI4	СВI5	СВI6				
<b>SBJ0603-15</b>	3-7	3-10	3-13	6	15	50	0.015
<b>SBJ0604-20</b>	4-8	4-11	4-14	6	20	50	0.015
<b>SBJ0605-25</b>	5-9	5-12	5-15	6	25	60	0.020
<b>SBJ0606-30</b>	6-10	6-13	6-16	6	30	60	0.020
<b>SBJ1008-35</b>	8-12	8-15	8-18	10	35	75	0.055
<b>SBJ1010-40</b>	10-14	10-17	10-20	10	40	75	0.065

## Черновая расточная головка RBH-LA

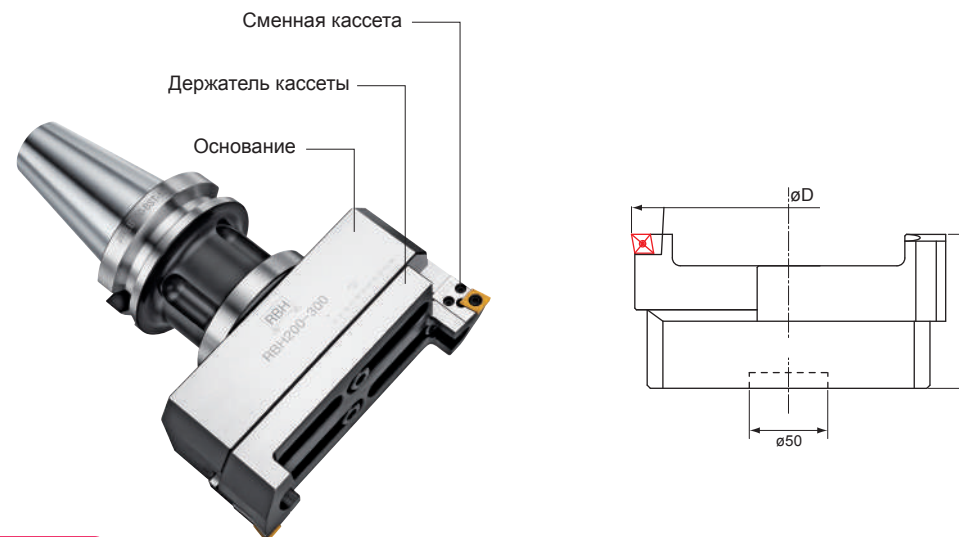


### Особенности

- Черновые двухрезцовые расточные головки RBH предназначены для чернового растачивания отверстий в диапазоне диаметров от Ø25 мм до Ø204 мм.
  - Новая конструкция головки с раздвижными державками. Распределение давления на режущие пластины обеспечивает жёсткость и стабильность обработки.
  - Дополнительные стружечные канавки на двухрезцовой головке для беспрепятственного вывода стружки.
  - Дополнительная прижимная планка, увеличивающая жесткость крепления державок.
  - Все расточные головки RBH имеют дополнительные каналы, предусматривая подачу СОЖ в зону резания через шпindelь станка.
  - Упрощенная ручная настройка блоков, державок черновых двухрезцовых головок.
- Возможные схемы растачивания:
- многолезвийное высокопроизводительное растачивание;
  - ступенчатое растачивание;
  - растачивание одной режущей кромкой

Обозначение	Рис.	LBK No.	ØC (мм)	Ød (мм)	Диапазон диаметров D(мм)	L (мм)	Пластина	Вес (кг)
RBH25-35LA-C	1	LBK2	24	14	25-35	50	CCMT060204	0.15
RBH32-45LA-C	1	LBK3	31	18	32-45	60	CCMT060204	0.30
RBH32-45LA-T	1	LBK3	31	18	32-45	60	TCMT110204	0.30
RBH40-55LA-C	1	LBK4	39	22	40-55	74	CCMT09T304	0.60
RBH40-55LA-T	1	LBK4	39	22	40-55	74	TCMT16T304	0.60
RBH40-55LA-S	1	LBK4	39	22	40-55	74	SCMT09T304	0.60
RBH52-75LA-C	1	LBK5	50	28	52-75	80	CCMT09T304	1.00
RBH52-75LA-T	1	LBK5	50	28	52-75	80	TCMT16T304	1.00
RBH52-75LA-S	1	LBK5	50	28	52-75	80	SCMT09T304	1.00
RBH68-100LA-C	1	LBK6	66	36	68-100	90	CCMT120408	2.50
RBH68-100LA-T	1	LBK6	66	36	68-100	90	TCMT16T304	2.50
RBH68-100LA-S	1	LBK6	66	36	68-100	90	SCMT120404	2.50
RBH90-130LA-C	1	LBK6	88	36	90-130	100	CCMT120408	3.10
RBH90-130LA-T	1	LBK6	88	36	90-130	100	TCMT16T304	3.10
RBH90-130LA-S	1	LBK6	88	36	90-130	100	SCMT120404	3.10
RBH120-164LA-C	2	BST	100	50	120-164	95	CCMT120408	4.30
RBH120-164LA-T	2	BST	100	50	120-164	95	TCMT220408	4.30
RBH120-164LA-S	2	BST	100	50	120-164	95	SCMT120404	4.30
RBH160-204LA-C	2	BST	130	50	160-204	95	CCMT120408	5.30
RBH160-204LA-T	2	BST	130	50	160-204	95	TCMT220408	5.30
RBH160-204LA-S	2	BST	130	50	160-204	95	SCMT120404	5.30

## Черновая расточная головка RBH



### Особенности

- Регулируемые двухрезцовые черновые расточные головки RBH предназначены для чернового растачивания отверстий в диапазоне диаметров от Ø200 мм до Ø500 мм.
- Новое исполнение державки под сменные режущие пластины со сменным картриджем.
- Новая конструкция головки с раздвижными державками. Распределение давления на режущую кромку пластины обеспечивает жёсткость, стабильность обработки большого количества отверстий.
- Упрощенная ручная настройка блоков, державок черновых двухрезцовых головок. Возможные схемы:
  - многолезвийное высокопроизводительное растачивание - державки с пластинами расположены на одном уровне, две режущие кромки обеспечивают максимальную скорость обработки;
  - ступенчатое растачивание - державки с пластинами располагаются на разной осевой высоте и диаметрах, что позволяет обеспечить большую радиальную глубину резания или улучшить стружкодробление при образовании длинной широкой стружки;
  - растачивание одной режущей кромкой - используется в материалах, где необходим контроль над стружкодроблением или при малой мощности станка.
- Сменные державки твердосплавных пластин различной геометрии.
- Запатентованная конструкция расточной головки, позволяет обеспечить необходимую жесткость и стабильность обработки во всём диапазоне регулировки - 100 мм на диаметр.

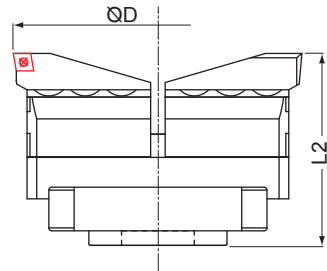
Обозначение	Диапазон растачиваемых отверстий D(мм)	L2 (мм)	Пластина/Винт/Ключ	Вес (кг)
RBH200-300-C	200-300	95	CC..1204../M5/T20	7.00
RBH200-300-T	200-300	95	TC..2204../M5/T20	7.00
RBH200-300-S	200-300	95	SC..1204../M5/T20	7.00
RBH300-400-C	300-400	95	CC..1204../M5/T20	10.7
RBH300-400-T	300-400	95	TC..2204../M5/T20	10.7
RBH300-400-S	300-400	95	SC..1204../M5/T20	10.7
RBH400-500-C	400-500	95	CC..1204../M5/T20	14.0
RBH400-500-T	400-500	95	TC..2204../M5/T20	14.0
RBH400-500-S	400-500	95	SC..1204../M5/T20	14.0

### Примечание

- Все регулируемые двухрезцовые черновые расточные головки RBH имеют фланцево крепление BST.
- Патрон для расточной головки приобретается отдельно.



## Черновая расточная головка RBH-LA



Характеристики головки		RBH 200LA	RBH 300LA	RBH 400LA	RBH 500LA	RBH 600LA	RBH 900LA	RBH 1200LA	RBH 1600LA
Тип расточной головки									
Длина, мм.		130	130	130	130	150	150	180	180
Масса, кг.		9.5	11.5	13.5	15.5	23	31.7	46.6	52
Диапазон диаметров обработки ØD, мм.		200-310	300-410	400-510	500-610	600-900	900-1200	1200-1600	1600-2000
Модули	Патрон	BT50-BST / NT50-BST / SK50-BST				BT50-FMA-47.625			
	Фланец	BR200				BR600	BR900	BR1200	BR1600
	Масса, кг.	2.7				8.8	13.5	24.4	29.6
	Направляющая	Нержавеющая сталь				Алюминиевый сплав			
		RST200	RST300	RST400	RST500	RST300 x 2 шт.	RST400 x 2 шт.	RST500 x 2 шт.	
	Масса, кг.	3.4	5.4	7.4	9.4	10.8	14.8	18.8	
	Зажимной блок из алюминиевого сплава	RS200							
	Масса, кг.	0.98							
	Прокладка	RS201							
	Масса, кг.	0.05							
Державка	RB200C12	RB200T16	RB200T22		RB200S12				
Режущая пластина	CCMT120404	TCMT16T304	TCMT220408		SCMT120408				
Масса, кг.	0.68								

### Примечание

- Патрон приобретается отдельно.
- При длительном хранении снимайте алюминиевые направляющие с фланца для избежания химической коррозии.

### Особенности

- Регулируемые модульные двухрезцовые черновые расточные головки RBH предназначены для чернового растачивания отверстий в диапазоне диаметров от Ø200 мм до Ø2000 мм.
- Конструкция головки включает в себя: основание-фланец с направляющей, обеспечивающей движение зажимных блоков в обе стороны; державка твердосплавной режущей пластины для чернового, чистового растачивания. Диапазон регулировки 110 мм на диаметр. Диапазон регулировки для головок типов 600LA и 900LA составляет 300 мм. на диаметр, а головки типа 1200LA - 400 мм на диаметр.
- Упрощенная ручная настройка блоков, державок черновых двухрезцовых головок. Возможные схемы:
  - многолезвийное высокопроизводительное растачивание;
  - ступенчатое растачивание;
  - растачивание одной режущей кромкой.
- Сменные державки твердосплавных пластин различной геометрии.
- Возможно изготовление направляющих из алюминиевого сплава, что позволяет снизить массу расточной головки и, соответственно, уменьшить нагрузку на шпиндель станка.

Обозначение	Тип крепления	Диапазон диаметров D(мм)	L2 (мм)	Пластина/Винт/Ключ	Вес (кг)
RBH200LA	BST	200-310	130	Комплектуется по желанию заказчика державками под пластины: CC..1204.. TC..16T3.. TC..2204.. SC..1204..	7.00
RBH300LA	BST	300-410	130		7.00
RBH400LA	BST	400-510	130		7.00
RBH500LA	BST	500-610	130		10.7
RBH600LA	FMA-47.625	600-900	150		10.7
RBH900LA	FMA-47.625	900-1200	150		10.7
RBH1200LA	FMA-47.625	1200-1600	180		14.0
RBH1600LA	FMA-47.625	1600-2000	180		14.0

ТОКАРНЫЙ ИНСТРУМЕНТ

КОРПУСНЫЙ ИНСТРУМЕНТ

ФРЕЗЕРНАЯ ОСНАСТКА

РАСТОЧНЫЕ СИСТЕМЫ

СТАНОЧНАЯ ОСНАСТКА

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

ТОКАРНЫЙ ИНСТРУМЕНТ

КОРПУСНЫЙ ИНСТРУМЕНТ

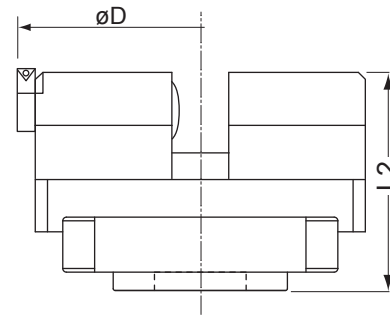
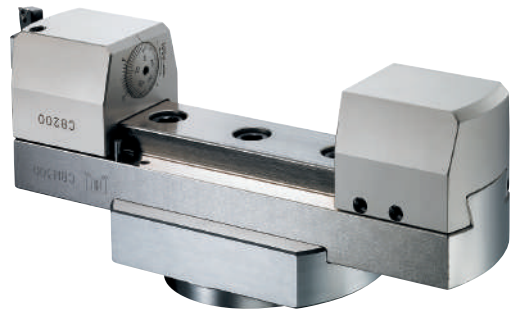
ФРЕЗЕРНАЯ ОСНАСТКА

РАСТОЧНЫЕ СИСТЕМЫ

СТАНОЧНАЯ ОСНАСТКА

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

## Чистовая расточная головка СВН



### Особенности

- Регулируемые модульные чистовые расточные головки СВН предназначены для чистового растачивания отверстий в диапазоне диаметров от  $\varnothing 200$  мм до  $\varnothing 2000$  мм.
- Конструкция головки включает в себя: основание-фланец с направляющей, обеспечивающей движение зажимных блоков в обе стороны; державка твердосплавной режущей пластины для чистового растачивания. Диапазон регулировки от 110 мм на диаметр.
- Возможно изготовление расточных головок или различных модулей к ним из высокопрочного алюминиевого сплава. Общая масса расточной системы значительно уменьшается - минимизируется нагрузка на шпиндель станка.
- Сменные державки твердосплавных пластин различной геометрии.
- Наличие балансировочных блоков к системам для расточки больших диаметров. Даже на предельных скоростях сбалансированный инструмент не вибрирует, что приводит к увеличению производительности и высокой точности.
- Цена деления нониуса - 0.01 мм.

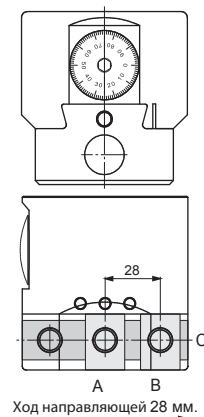
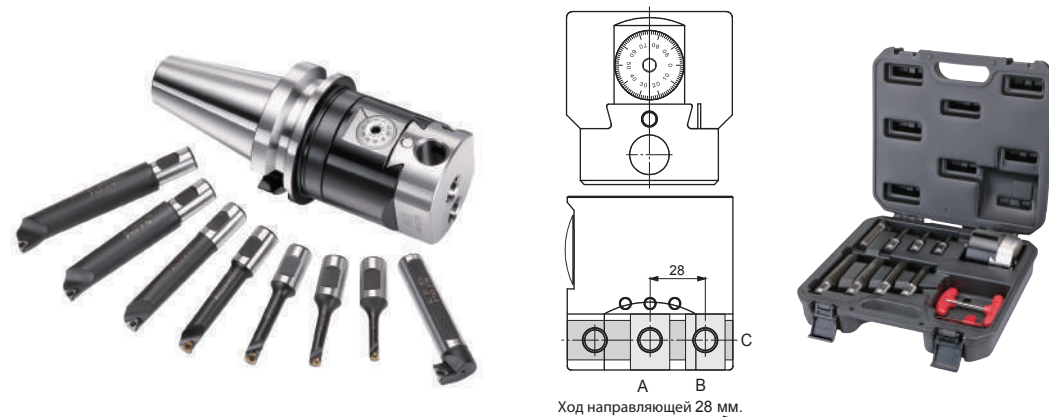
Обозначение	Тип крепления	Диапазон диаметров D (мм)	L2 (мм)	Пластина/Винт/Ключ	Вес (кг)
СВН200	BST	200-310	130	Комплектуется по желанию заказчика державками под пластины: TR08/ $\varnothing 3.2 \times M2/T6$ TR09/ $M2.5/T8$ TC11/ $M2.5/T8$	7.00
СВН300	BST	300-410	130		7.80
СВН400	BST	400-510	130		8.60
СВН500	BST	500-610	130		9.40
СВН600	FMA-47.625	600-900	150		15.8
СВН900	FMA-47.625	900-1200	150		22.1
СВН1200	FMA-47.625	1200-1600	180		34.6
СВН1600	FMA-47.625	1600-2000	180		14.0

Характеристики головки		СВН 200	СВН 300	СВН 400	СВН 500	СВН 600	СВН 900	СВН 1200	СВН 1600
Тип расточной головки									
Длина, мм.		130	130	130	130	150	150	180	180
Масса, кг.		7.0	7.8	8.6	9.4	15.8	22.1	34.6	39.8
Диапазон диаметров обработки $\varnothing D$ , мм.		200-310	300-410	400-510	500-610	600-900	900-1200	1200-1600	1600-2000
Модули	Патрон	BT50-BST / NT50-BST / SK50-BST				BT50-FMA-47.625			
	Фланец	BR200				BR600	BR900	BR1200	BR1600
	Масса, кг.	Нержавеющая сталь				Алюминиевый сплав			
		2.7				8.8	13.5	24.4	29.6
	Направляющая из нержавеющей стали	RST200	RST300	RST400	RST500	RST300 x 2 шт.	RST400 x 2 шт.	RST500 x 2 шт.	
	Масса, кг.	3.4	5.4	7.4	9.4	10.8	14.8	18.8	
	Балансировочный блок	RBN200							
	Масса, кг.	1.6							
	Расточная головка	CB200							
Масса, кг.	1.6								
Пластина/Винт/Ключ		RB200C12	RB200T16	RB200T22	RB200S12				

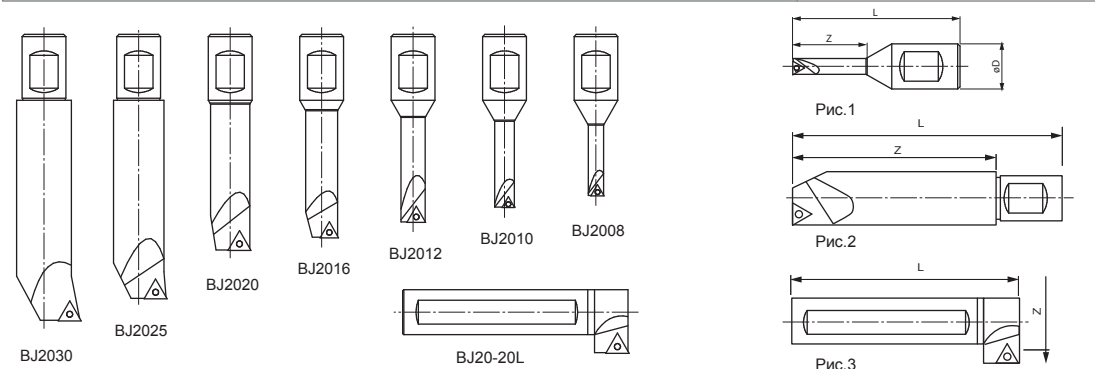
### Примечание

- Патрон приобретается отдельно.

## Расточной набор СВН2084



Обозначение	Вес (кг)
<b>СВН2084 (расточная головка)</b>	3.30
<b>СВН2084-ВТ40 (патрон)</b>	1.60
<b>СВН2084-ВТ50 (патрон)</b>	4.55
<b>СВН2084-ВJ20-8PCS (набор)</b>	5.9
<b>ВТ40-СВН2084-ВJ20-8PCS (набор)</b>	7.50
<b>ВТ50-СВН2084-ВJ20-8PCS (набор)</b>	10.45

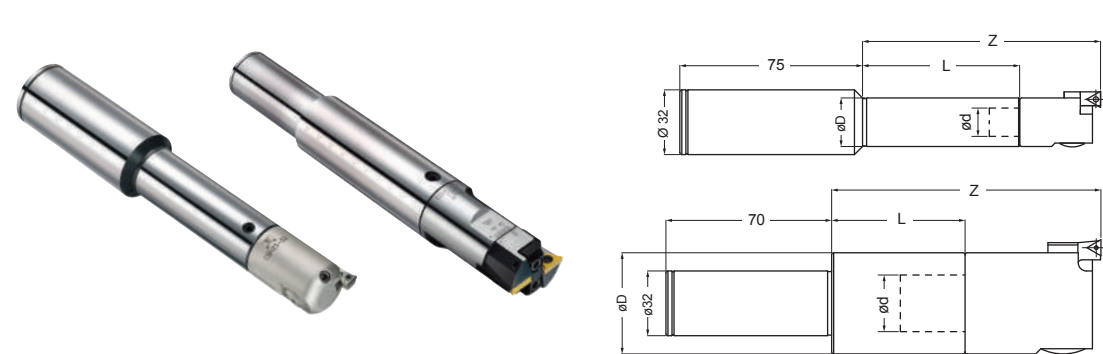


Обозначение	Рис.	ØD (мм)	A (мм)	B (мм)	L (мм)	Z (мм)	Пластина/Винт/Ключ	Вес (кг)
<b>VJ2008-32</b>	1	20	8-64	64-120	80	32	ТВ0601/Ø2.7xM2/T6	0.105
<b>VJ2010-40</b>	1	20	10-66	66-122	87	40	ТВ0601/Ø2.7xM2/T6	0.115
<b>VJ2012-53</b>	1	20	12-68	68-124	98	53	ТР0902/M2.5/T8	0.125
<b>VJ2016-68</b>	1	20	16-72	72-128	110	68	ТР0902/M2.5/T8	0.175
<b>VJ2020-83</b>	1	20	20-76	76-132	123	83	ТР1103/M3/T9	0.245
<b>VJ2025-96</b>	2	20	25-81	81-137	137	96	ТР1103/M3/T9	0.250
<b>VJ2030-115</b>	2	20	30-86	86-142	152	115	ТР1103/M3/T9	0.375
<b>VJ20-20L</b>	3	20	C 120-280		100	100	ТР1103/M3/T9	0.455
<b>VJ20-8pcs (набор)</b>	VJ2008-32 VJ2020-83		VJ2010-40 VJ2025-96		VJ2012-53 VJ2030-115		VJ2016-68 VJ20-20L	2.60

**Примечание**

● Возможно использование с модульным держателем для наружной обработки отверстий C20-CBR20, 30 - стр. D024

## Стальная оправка с ц/х С32



Обозначение	Ød (мм)	ØD (мм)	L (мм)	Z (мм)	Расточная головка	Вес (кг)
<b>C32-LBK1-075L</b>	11	19	75	110	СВН20 / МВН20	0.50
<b>C32-LBK2-070L</b>	14	24	70	110	RBH25 / RBH25LA	0.55
<b>C32-LBK2-120L</b>	14	24	120	160	СВН25 / МВН25	0.80
<b>C32-LBK3-070L</b>	18	31	70	110	RBH32 / RBH32LA	0.65
<b>C32-LBK3-120L</b>	18	31	120	160	СВН32 / МВН32	0.95
<b>C32-LBK4-060L</b>	22	39	60	110	RBH40 / RBH40LA	0.80
<b>C32-LBK4-110L</b>	22	39	110	160	СВН40 / МВН40	1.20
<b>C32-LBK5-060L</b>	28	50	60	120	RBH52 / RBH52LA	1.00
<b>C32-LBK5-120L</b>	28	50	120	180	СВН52 / МВН52	1.95
<b>C32-LBK6-060L</b>	36	64	60	130	RBH68/90/RBH68/90LA	1.55
<b>C32-LBK6-120L</b>	36	64	120	190	СВН68/100/150/МВН68	2.90

ТОКАРНЫЙ ИНСТРУМЕНТ  
КОРПУСНЫЙ ИНСТРУМЕНТ  
ФРЕЗЕРНАЯ ОСНАСТКА  
РАСТОЧНЫЕ СИСТЕМЫ  
СТАНОЧНАЯ ОСНАСТКА  
ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

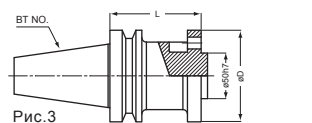
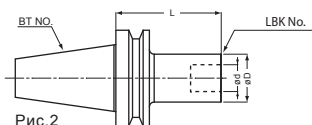
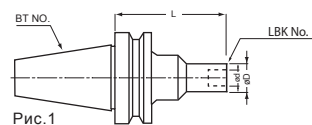
ТОКАРНЫЙ ИНСТРУМЕНТ  
КОРПУСНЫЙ ИНСТРУМЕНТ  
ФРЕЗЕРНАЯ ОСНАСТКА  
РАСТОЧНЫЕ СИСТЕМЫ  
СТАНОЧНАЯ ОСНАСТКА  
ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

## Расточной патрон LBK / BST

LBK



BST



Обозначение	Рис.	L (мм)	ØD (мм)	Расточная головка	Вес (кг)
BT30-LBK1-070L	2	70	19	CBH20 / MBH20 / CBM22	0.5
BT30-LBK2-080L		80	24	RBH25LA / CBH25 / MBH16, 25 / CBM27	0.6
BT30-LBK3-080L		80	31	RBH32LA / CBH32 / MBH32 / CBM35	0.7
BT30-LBK4-070L		70	39	RBH40LA / CBH40 / MBH40 / CBi4 / CBM45	0.8
BT30-LBK5-060L		60	50	RBH52LA / CBH52 / MBH52 / CBi5 / CBM55	0.8
BT30-LBK6-060L		60	64	RBH68, 90LA/CBH68, 100, 150/MBH68/CBi6/CBM68	1.0
BT40-LBK1-075L	2	75	19	CBH20 / MBH20 / CBM22	1.0
BT40-LBK1-105L		105			1.2
BT40-LBK2-085L		85	24	RBH25LA / CBH25 / MBH16, 25 / CBM18, 27	1.1
BT40-LBK2-115L		115			1.4
BT40-LBK3-095L		95	31	RBH32LA / CBH32 / MBH32 / CBM35	1.2
BT40-LBK3-125L		125			1.5
BT40-LBK3-155L		155			1.7
BT40-LBK4-085L		85	39	RBH40LA / CBH40 / MBH40 / CBi4 / CBM45	1.3
BT40-LBK4-130L		130			1.9
BT40-LBK4-175L		175			2.2
BT40-LBK5-075L		75	50	RBH52LA / CBH52 / MBH52 / CBi5 / CBM55	1.3
BT40-LBK5-125L		125			2.3
BT40-LBK5-175L		175			3.0
BT40-LBK6-065L		65	64	RBH68LA / RBH90LA / CBH68 / CBH100 / CBH150	1.3
BT40-LBK6-115L		115		MBH68 / CBi6 / CBM68	2.7
BT40-LBK6-165L		165			3.9

Обозначение	Рис.	L (мм)	ØD (мм)	Расточная головка	Вес (кг)		
BT50-LBK1-115L	1	115	31(L30)	CBH20 / MBH20 / CBM22	4.0		
BT50-LBK1-145L		145	19		4.1		
BT50-LBK2-110L	2	110	24	RBH25LA / CBH25 / MBH16, 25 / CBM18, 27	3.9		
BT50-LBK2-140L		140			4.0		
BT50-LBK3-125L		125	31	RBH32LA / CBH32 / MBH32 / CBM35	4.1		
BT50-LBK3-155L		155			4.2		
BT50-LBK4-115L		2	115	39	RBH40LA / CBH40 / MBH40 / CBi4 / CBM45	4.3	
BT50-LBK4-145L			145			4.4	
BT50-LBK4-175L	175		4.8				
BT50-LBK4-205L	205		4.9				
BT50-LBK5-105L	2	105	50	RBH52LA / CBH52 / MBH52 / CBi5 / CBM55	4.5		
BT50-LBK5-180L		180			5.5		
BT50-LBK5-240L		240			6.2		
BT50-LBK5-300L		300			64(L60)/50	7.6	
BT50-LBK6-095L	2	95	64	RBH68LA / RBH90LA / CBH68 / CBH100 / CBH150	4.5		
BT50-LBK6-170L		170			6.3		
BT50-LBK6-230L		230			7.6		
BT50-LBK6-290L		290			9.0		
BT50-LBK6-350L	1	350	90(L120)/64		13.5		
IBT50-LBK6-350L	2	350	64		11.2		
BT40-BST-070L	3	70	95	RBH120LA / RBH160LA	3.2		
BT50-BST-100L		100		RBH200 / RBH300 / RBH400	5.1		
BT50-BST-150L		150		CBH100B / CBH150B	6.8		
BT50-BST-200L		200		RBH200LA - RBH500LA	9.6		
BT50-BST-250L		250		CBH200 - CBH500	11.5		
BT50-BST-300L		300		CBR200 - CBR500	14.4		
BT50-BST-350L		350		WBST150 / WBST200 / WBST300 / WBST400	16.8		
BT50-BST-400L		400		CBM100 - CBM500	19.3		
BT50-FMA47.625-75				75	128	RBH600-1600LA / CBH600-1600	7.0
						CBR600-1600 / CBM600-1600	

**Примечание**

- Предусмотрена широкая номенклатура хвостовиков оправок для всех основных типов шпинделей станков: конус BT, конус SK (DIN 69871/A), конус NT (DIN 2080), конус Морзе с лапкой MTA (DIN 228/A), фрезерный конус Морзе MTB (DIN 228/B).
- Размеры конусов оправок указаны на странице D034.

ТОКАРНЫЙ ИНСТРУМЕНТ

КОРПУСНЫЙ ИНСТРУМЕНТ

ФРЕЗЕРНАЯ ОСНАСТКА

РАСТОЧНЫЕ СИСТЕМЫ

СТАНОЧНАЯ ОСНАСТКА

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

ТОКАРНЫЙ ИНСТРУМЕНТ

КОРПУСНЫЙ ИНСТРУМЕНТ

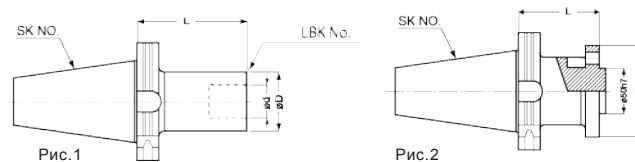
ФРЕЗЕРНАЯ ОСНАСТКА

РАСТОЧНЫЕ СИСТЕМЫ

СТАНОЧНАЯ ОСНАСТКА

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

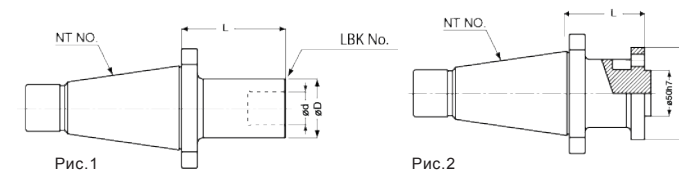
## Расточной патрон SK / LBK / BST



Обозначение	Рис.	L (мм)	ØD (мм)	Расточная головка	Вес (кг)	
SK40-LBK1-075L	1	75	19	CBH20 / MBH20 / CBM22	1.2	
SK40-LBK1-120L		120			2.0	
SK40-LBK2-080L		80	24		RBH25LA / CBH25 / MBH16, 25 / CBM27	1.1
SK40-LBK3-095L		95	31		RBH32LA / CBH32 / MBH32 / CBM35	1.2
SK40-LBK4-085L		85	39		RBH40LA / CBH40 / MBH40 / CBI4 / CBM45	1.3
SK40-LBK5-075L		75	50		RBH52LA / CBH52 / MBH52 / CBI5 / CBM55	1.5
SK40-LBK5-150		150				3.4
SK40-LBK6-065L		65	64		RBH68, 90LA/CBH68, 100, 150/MBH68/CBI6/CBM68	1.3
SK40-LBK6-150		150				3.9
SK50-LBK1-115L		1	115		19	CBH20 / MBH20 / CBM22
SK50-LBK1-200L	200		6.0			
SK50-LBK2-110L	110		3.9			
SK50-LBK2-200L	200		5.0			
SK50-LBK2-250L	250		24	RBH25LA / CBH25 / MBH16, 25 / CBM18, 27	6.0	
SK50-LBK2-300L	300				7.0	
SK50-LBK2-350L	350		8.0			
SK50-LBK3-125L	125		31	RBH32LA / CBH32 / MBH32 / CBM35	4.1	
SK50-LBK3-200L	200				6.0	
SK50-LBK3-250L	250				7.0	
SK50-LBK3-300L	300	8.0				
SK50-LBK3-350L	350	9.0				
SK50-LBK4-115L	115	39	RBH40LA / CBH40 / MBH40 / CBI4 / CBM45	4.3		
SK50-LBK4-200L	200			6.0		
SK50-LBK4-250L	250			7.0		
SK50-LBK4-300L	300			8.0		
SK50-LBK4-350L	350	9.0				
SK50-LBK5-105L	105	50	RBH52LA / CBH52 / MBH52 / CBI5 / CBM55	3.83		
SK50-LBK5-180L	180			5.5		
SK50-LBK5-200L	200			6.0		
SK50-LBK5-250L	250			7.0		
SK50-LBK5-300L	300	8.5				
SK50-LBK5-350L	350	9.5				
SK50-LBK6-095L	95	64	RBH68LA/ RBH90LA / CBH68 / CBH100 / CBH150 MBH68 / CBI6 / CBM68	4.5		
SK50-LBK6-200L	200			6.5		
SK50-LBK6-230L	230			7.0		
SK50-LBK6-250L	250			7.5		
SK50-LBK6-300L	300			8.7		
SK50-LBK6-350L	350			9.7		
SK40-BST-055L	2	55	64	RBH120LA / RBH160LA	3.0	
SK50-BST-105L		105		RBH200 / RBH300 / RBH400	4.6	
SK50-BST-145L		145		CBH100B / CBH150B	6.8	

Обозначение	Рис.	L (мм)	ØD (мм)	Расточная головка	Вес (кг)
SK50-BST-200L	2	200	19	RBH200LA - RBH500LA	9.6
SK50-BST-250L		250	24	CBH200 - CBH500	11.5
SK50-BST-300L		300	31	CBR200 - CBR500	14.4
SK50-BST-350L		350	39	WBST150 / WBST200 / WBST300 / WBST400	16.8
SK50-BST-400L		400	50	CBM100 - CBM500	19.3
SK50-FMA47.625-75		75	64	RBH600-1600LA / CBH600-1600 CBR600-1600 / CBM600-1600	4.5

## Расточной патрон NT / LBK / BST



Обозначение	Рис.	L (мм)	ØD (мм)	Расточная головка	Вес (кг)
NT40-LBK1-072L	1	72	19	CBH20 / MBH20 / CBM22	4.0
NT40-LBK2-082L		82	24	RBH25LA / CBH25 / MBH16, 25 / CBM18, 27	2.9
NT40-LBK3-094L		94	31	RBH32LA / CBH32 / MBH32 / CBM35	4.1
NT40-LBK4-088L		88	39	RBH40LA / CBH40 / MBH40 / CBI4 / CBM45	4.3
NT40-LBK5-078L		78	50	RBH52LA / CBH52 / MBH52 / CBI5 / CBM55	4.5
NT40-LBK5-150L		150			5.0
NT40-LBK6-064L	64	64	RBH68LA/ RBH90LA / CBH68 / CBH100 / CBH150 MBH68 / CBI6 / CBM68	4.5	
NT40-LBK6-150	150			5.0	
NT50-LBK1-102L	1	102	19	CBH20 / MBH20 / CBM22	3.9
NT50-LBK2-112L		112	24	RBH25LA / CBH25 / MBH16, 25 / CBM18, 27	3.9
NT50-LBK2-650L		650			10.0
NT50-LBK3-124L		124	31	RBH32LA / CBH32 / MBH32 / CBM35	4.1
NT50-LBK3-650L		650			11.0
NT50-LBK4-118L		118	39	RBH40LA / CBH40 / MBH40 / CBI4 / CBM45	4.3
NT50-LBK4-650L		650			12.0
NT50-LBK5-108L		108	50	RBH52LA / CBH52 / MBH52 / CBI5 / CBM55	4.5
NT50-LBK5-650L		650			13.0
NT50-LBK6-064L		64	64	RBH68LA/ RBH90LA / CBH68 / CBH100 / CBH150 MBH68 / CBI6 / CBM68	4.5
NT50-LBK6-550L	550	14.0			
NT40-BST-075L	2	75	95	RBH120LA / RBH160LA	5.1
NT50-BST-105L		105		RBH200 / RBH300 / RBH400	3.2
NT50-BST-200		200	CBH100B / CBH150B	9.5	
NT50-BST-250		250	RBH200LA - RBH500LA	11.5	
NT50-BST-300		300	CBH200 - CBH500	14.4	
NT50-BST-350		350	CBR200 - CBR500	18.8	
NT50-BST-400		400	CBM100 - CBM500	21.3	

**Примечание**

Размеры конусов оправок указаны на странице D036.

ТОКАРНЫЙ ИНСТРУМЕНТ

КОРПУСНЫЙ ИНСТРУМЕНТ

ФРЕЗЕРНАЯ ОСНАСТКА

РАСТОЧНЫЕ СИСТЕМЫ

СТАНОЧНАЯ ОСНАСТКА

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

ТОКАРНЫЙ ИНСТРУМЕНТ

КОРПУСНЫЙ ИНСТРУМЕНТ

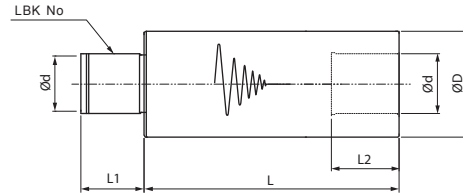
ФРЕЗЕРНАЯ ОСНАСТКА

РАСТОЧНЫЕ СИСТЕМЫ

СТАНОЧНАЯ ОСНАСТКА

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

## Антивибрационный удлинитель SLBK

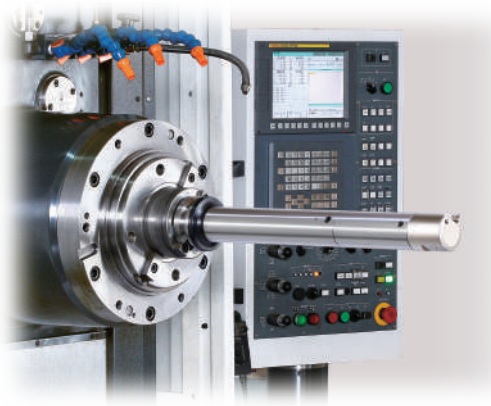


### Особенности

- Антивибрационный удлинитель SLBK в сочетании со стандартной оправкой LBK позволяет стабилизировать обработку и геометрию растачиваемых отверстий при больших вылетах инструмента.
- Вся серия удлинителей LBK2~LBK6 позволяет использовать охлаждение через шпиндель.
- Используется двусторонняя симметричная система гашения вибраций.
- Наилучший эффект достигается при обработке отверстий глубиной 4D~7D.

### Патенты

Китай ZL 2015 2 0282217.6  
 Китай ZL 2015 2 0282261.7  
 Тайвань Patent No. M 505356  
 Тайвань Patent No. M 510806

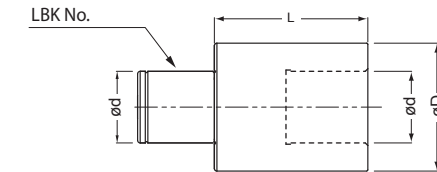


Обозначение	LBK No.	ØD (мм)	Ød (мм)	L (мм)	L1 (мм)	L2 (мм)	Расточная головка	Вес (кг)
SLBK2-2-75	LBK2	24	14	75	16	18	CBH25/MBH25/CBM27	0.33
SLBK3-3-100	LBK3	31	18	100	20	22	CBH32/MBH32/CBM35	0.62
SLBK4-4-110	LBK4	39	22	110	24	26	CBH40/MBH40/CBM45	1.11
SLBK5-5-130	LBK5	50	28	130	30	32	CBH52/MBH52/CBM55	2.30
SLBK6-6-170	LBK6	64	36	170	40	42	CBH68/MBH68/CBM68	5.10

В 2017 году наша компания представила новый продукт "STABLELINE®" для антивибрационной глубинной обработки.

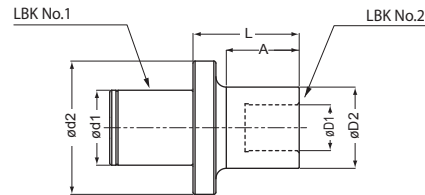
Специальная запатентованная антивибрационная конструкция выгодно отличает от других продуктов на рынке, STABLELINE® может эффективно поглощать радиальные и осевые вибрации, достигая более глубокой обработки при наилучшем сочетании точности и шероховатости обрабатываемой поверхности. Ознакомиться с продукцией серии STABLELINE® Вы можете связавшись с нами.

## Стальной удлинитель расточной оправки



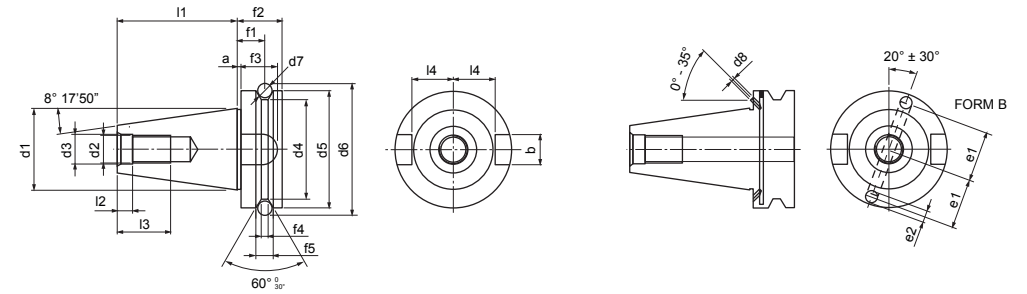
Обозначение	LBK No.	ØD (мм)	Ød (мм)	L (мм)	Вес (кг)
LBK1-1-30L	LBK1	19	11	30	0.07
LBK2-2-30L	LBK2	24	14	30	0.10
LBK3-3-30L	LBK3	31	18	30	0.15
LBK4-4-45L	LBK4	39	22	45	0.40
LBK5-5-60L	LBK5	50	28	60	0.80
LBK6-6-60L	LBK6	64	36	60	1.40
BST-BST-100L	BST	95	50	100	5.00

## Переходник к расточной оправке



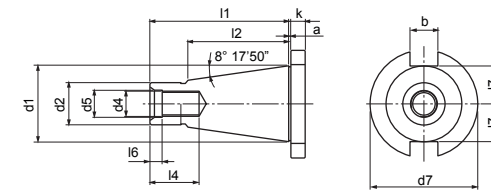
Обозначение	Ød1(мм)	Ød2(мм)	ØD1(мм)	ØD2(мм)	L (мм)	A (мм)	LBK No.1	LBK No.2	Вес (кг)
LBK2-1-36L	14	24	11	19	36	30	LBK2	LBK1	0.10
LBK3-1-41L	18	31	11	19	41	30	LBK3	LBK1	0.15
LBK3-2-37L	18	31	14	24	37	25	LBK3	LBK2	0.15
LBK4-1-58L	22	39	11	19	58	40	LBK4	LBK1	0.30
LBK4-2-50L	22	39	14	24	50	36	LBK4	LBK2	0.30
LBK4-3-50L	22	39	18	31	50	37	LBK4	LBK3	0.35
LBK5-1-60L	28	50	11	19	60	40	LBK5	LBK1	0.45
LBK5-2-54L	28	50	14	24	54	35	LBK5	LBK2	0.45
LBK5-2-74L	28	50	14	24	74	55	LBK5	LBK2	0.50
LBK5-3-47L	28	50	18	31	47	29	LBK5	LBK3	0.50
LBK5-3-72L	28	50	18	31	72	54	LBK5	LBK3	0.60
LBK5-4-42L	28	50	22	39	42	25	LBK5	LBK4	0.50
LBK5-4-67L	28	50	22	39	67	50	LBK5	LBK4	0.70
LBK6-1-70L	36	64	11	19	70	40	LBK6	LBK1	0.90
LBK6-2-63L	36	64	14	24	63	45	LBK6	LBK2	0.70
LBK6-2-93L	36	64	14	24	93	75	LBK6	LBK2	0.80
LBK6-3-56L	36	64	18	31	56	39	LBK6	LBK3	0.75
LBK6-3-96L	36	64	18	31	96	79	LBK6	LBK3	0.95
LBK6-4-51L	36	64	22	39	51	35	LBK6	LBK4	0.85
LBK6-4-101L	36	64	22	39	101	85	LBK6	LBK4	1.30
LBK6-5-41L	36	64	28	50	41	25	LBK6	LBK5	0.85
LBK6-5-91L	36	64	28	50	91	75	LBK6	LBK5	1.45
BST-LBK6	50	95	36	64	100	60	BST	LBK6	3.32

## ХВОСТОВИК ВТ



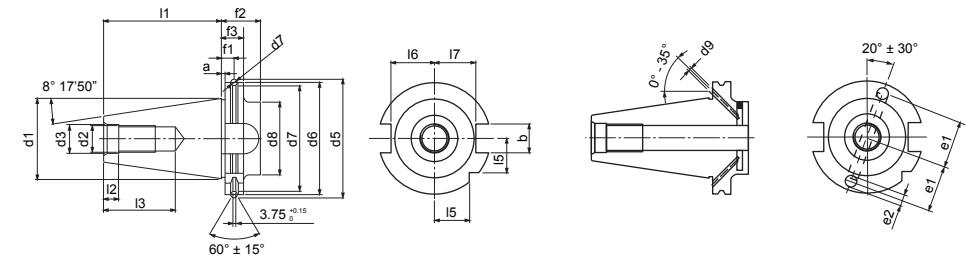
Тип хвостовика	a	b	d1	d2	d3	d4	d5	d6	d7	d8	e1	e2	f1	f2	f3	f4	f5	l1	l2	l3	l4
BT30	2	16.1	31.75	M12	12.5	38	45	56.144	8	4	21	5	13.6	22	17	4	8	48.4	7	24	16.3
BT40	2	16.1	44.45	M16	17	53	63	75.679	10	4	27	5	16.6	27	21	5	10	65.4	9	30	22.6
BT50	3	25.7	69.85	M24	25	85	100	119.019	15	6	42	7	23.2	38	31	7	15	101.8	13	45	35.4

## ХВОСТОВИК NT



Тип хвостовика	a	b	d1	d2	d4	d5	d7	k	l1	l2	l4	l6	l7
NT30	1.6	16.1	31.75	17.4	1/2" - 12 M12 x 1.75P	13	50	8	68.4	48.4	24	5.5	16.2
NT40	1.6	16.1	44.45	25.3	5/8" - 11 M16 x 2.0P	17	63	10	93.4	65.4	32	8.2	22.5
NT50	3.2	25.7	69.85	39.6	1" - 8 M24 x 3.0P	26	97.5	12	126.8	101.8	47	11.5	35.3

## ХВОСТОВИК SK-DIN69871A



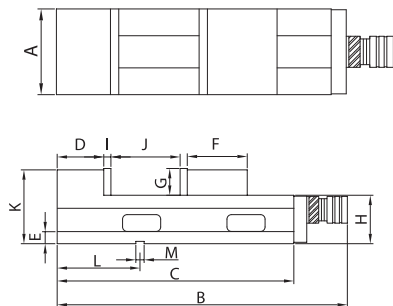
Тип хвостовика	a	b	d1	d2	d3	d5	d6	d7	d8	d9	e1	e2	f1	f2	f3	l1	l2	l3	l5	l6	l7
SK30	3.2	16.1	31.75	M12	13	59.3	50	44.3	45	4	21	5	11.1	35	19.1	47.8	5.5	24	15	16.4	19
SK40	3.2	16.1	44.45	M16	17	72.3	63.55	56.25	50	4	27	5	11.1	35	19.1	68.4	8.2	32	18.5	22.8	25
SK50	3.2	25.7	69.85	M24	25	107.25	97.5	91.25	80	6	42	7	11.1	35	19.1	101.75	11.5	47	30	35.5	37.7

• Возможно изготовление патронов с боковым подводом СОЖ.

ТОКАРНЫЙ ИНСТРУМЕНТ  
КОРПУСНЫЙ ИНСТРУМЕНТ  
ФРЕЗЕРНАЯ ОСНАСТКА  
РАСТОЧНЫЕ СИСТЕМЫ  
СТАНОЧНАЯ ОСНАСТКА  
ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

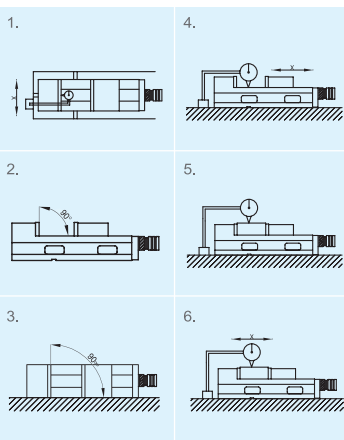
ТОКАРНЫЙ ИНСТРУМЕНТ  
КОРПУСНЫЙ ИНСТРУМЕНТ  
ФРЕЗЕРНАЯ ОСНАСТКА  
РАСТОЧНЫЕ СИСТЕМЫ  
СТАНОЧНАЯ ОСНАСТКА  
ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

## Гидравлические модульные тиски MHV

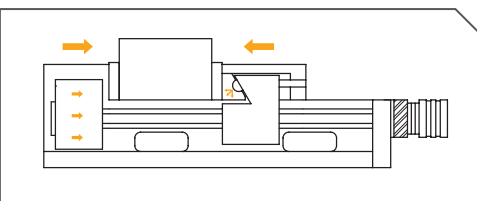


### Особенности

- Гидравлическое зажимное устройство в передней части тисков обеспечивает распределение усилия зажима, предотвращая наклон заготовки.
- Устройство осуществляет зажим „полусферой“ для предотвращения подъема заготовки.
- Сила зажима может быть предварительно отрегулирована.
- Применимы два метода зажима - гидравлический и механический.
- Основание тисков изготовлено из высокопрочного чугуна FCD-60, направляющие дополнительно термообработаны до HRC45.
- Тиски обладают повышенной износостойкостью, точностью и имеют долгий срок службы.
- Тиски имеют четыре прижимных усилия. Также предусмотрены сменные губки.



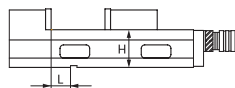
№	Контроль на длине 100 мм.	Класс точности	
		RBH	JIS CLASS
1	Параллельность базовой поверхности основания относительно прижимных губок	0.01	0.015
2	Перпендикулярность салазок относительно прижимных губок	0.015	0.03
3	Перпендикулярность базовой боковой поверхности основания относительно прижимных губок	0.02	0.02
4	Параллельность салазок относительно основания	0.01	0.015
5	Параллельность зажимаемой заготовки вдоль губок	0.015	0.03
6	Параллельность зажимаемой заготовки вдоль основания	0.015	0.02



- Гидравлическое прижимное устройство в передней части тисков воздействует на заготовку, обеспечивая её прижим к плоскости направляющих, предотвращая тем самым наклон и подъем заготовки при обработке.

★ Высота и расстояние от фиксируемого блока выполнены с высоким контролем точности.

L - Допуск размера менее 0.02 мм.



H - Допуск размера менее 0.02 мм.



- Несложная регулировка способа зажима при помощи гайки А и лёгкий контроль усилия зажима по рискам В.

Обозначение	Усилие зажима заготовки (кгс)			
	1	2	3	4
MHV-100	1000	2000	-	3000
MHV-130	1000	2000	3000	4000
MHV-160A (160A)	1000	2500	3500	5000
MHV-200	1500	3000	4500	7000

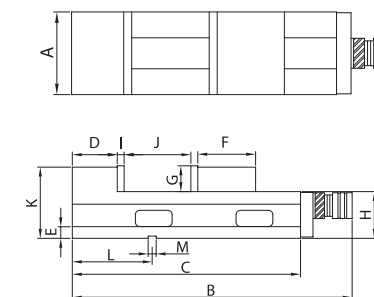
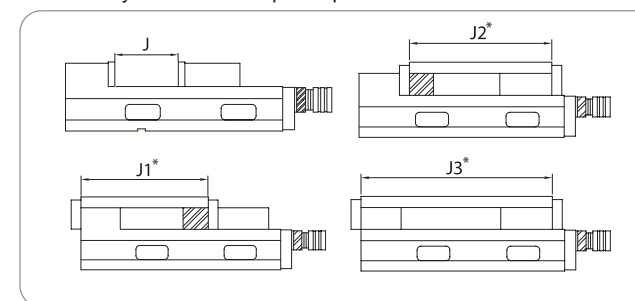
### Принцип работы

- Принцип работы с гидравлическим усилением:**
  - Установить заготовку в тиски.
  - Стопорную шайбу А на гидроциindre отвести в крайнее положение так, чтобы было видно регулировочные риски.
  - С помощью рукоятки поджать заготовку.
  - Легким ударом по рукоятке активировать систему гидроцилиндра.
  - Вращением рукоятки установить требуемое усилие зажатия ориентируясь по рискам В на гидроциindre.
  - Застопорить гайку гидроцилиндра шайбой соединив их в соответствующих пазах.

### Принцип работы с механическим зажимом:

- Застопорить гайку гидроцилиндра шайбой А, соединив их в соответствующих пазах.
- Установить заготовку в тиски.
- Зажать заготовку.

**Внимание!** Механическое зажатие имеет малую силу зажима в связи с коротким рычагом рукоятки. Используется на мелкогабаритных и тонкостенных заготовках.



4 способа зажима заготовки. \*J1, J2, J3 - доступны только со спец. губками.

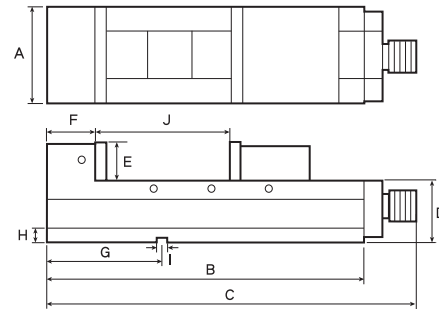
Обозначение	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	J1	J2	J3	K	L	M	Усилие зажима (кгс)	Вес (кг)
MHV-100	102	475	340	65	25	102	47	85	15	125	125-190	125-230	125-330	130	125	16	3000	25
MHV-130	132	558	423	70	25	110	54	95	15	200	200-260	200-300	200-410	147	165	18	4400	38
MHV-160	162	632	497	85	25	130	57	105	15	240	240-315	240-360	240-470	160	165	18	5000	59
MHV-160A	162	692	557	85	25	130	57	105	15	300	300-375	300-420	300-530	160	165	18	5000	65
MHV-200	202	710	570	90	25	139	62	110	18	280	280-360	280-409	280-530	170	190	18	7000	80

### Комплектация

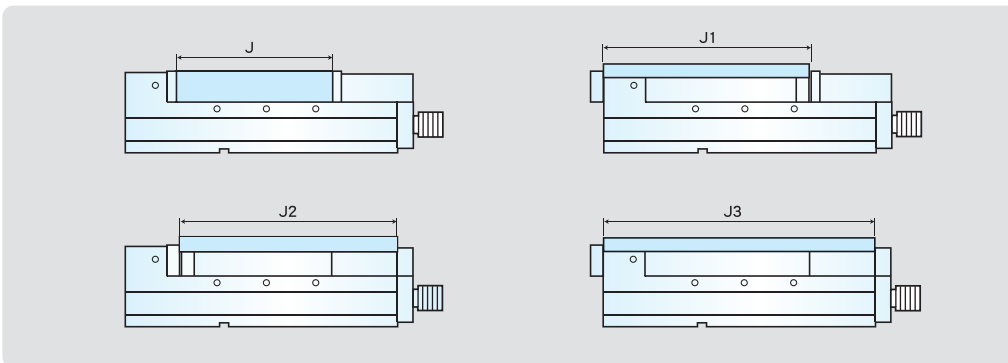
- Рукоятка - 1 шт, фиксирующие вставки в паз - 2 шт/М6х12L - 2 шт, прижимы крепления - 4 шт, крепёжные шпильки - 4 шт, вставки в Т-образный паз - 4 шт, гайки - 4шт.



## Механические модульные тиски MMV



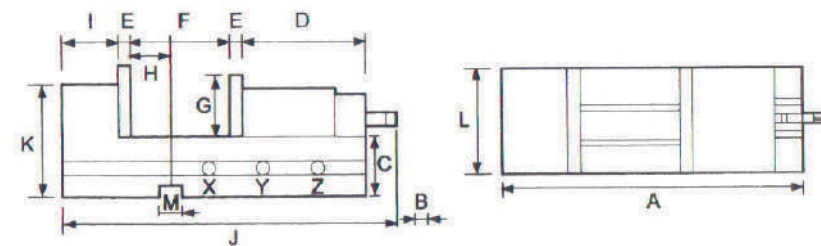
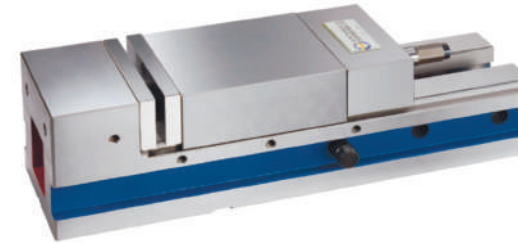
### Варианты зажима заготовки



4 способа зажима заготовки. \*J1, J2, J3 - доступны только со спец. губками.

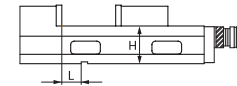
Обозначение	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	J1	J2	J3	Усилие зажима (кгс)	Вес (кг)
MMV-100	100	395	525	85	53	60	110	25	18	200	260	300	390	4000	36
MMV-130	130	470	600	100	58	75	160	25	18	250	340	370	460	4500	49
MMV-160	160	545	675	100	63	80	200	25	18	300	370	400	530	5000	67
MMV-200	200	605	735	110	63	95	220	25	18	330	430	490	590	5500	105

## Механические модульные тиски MHA

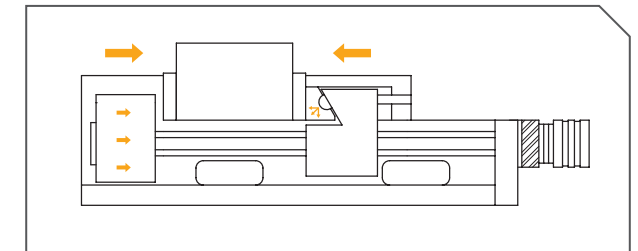


★ Высота и расстояние от фиксируемого блока выполнены с высоким контролем точности.

L - Допуск размера менее 0.02 мм.



H - Допуск размера менее 0.02 мм.



### Особенности

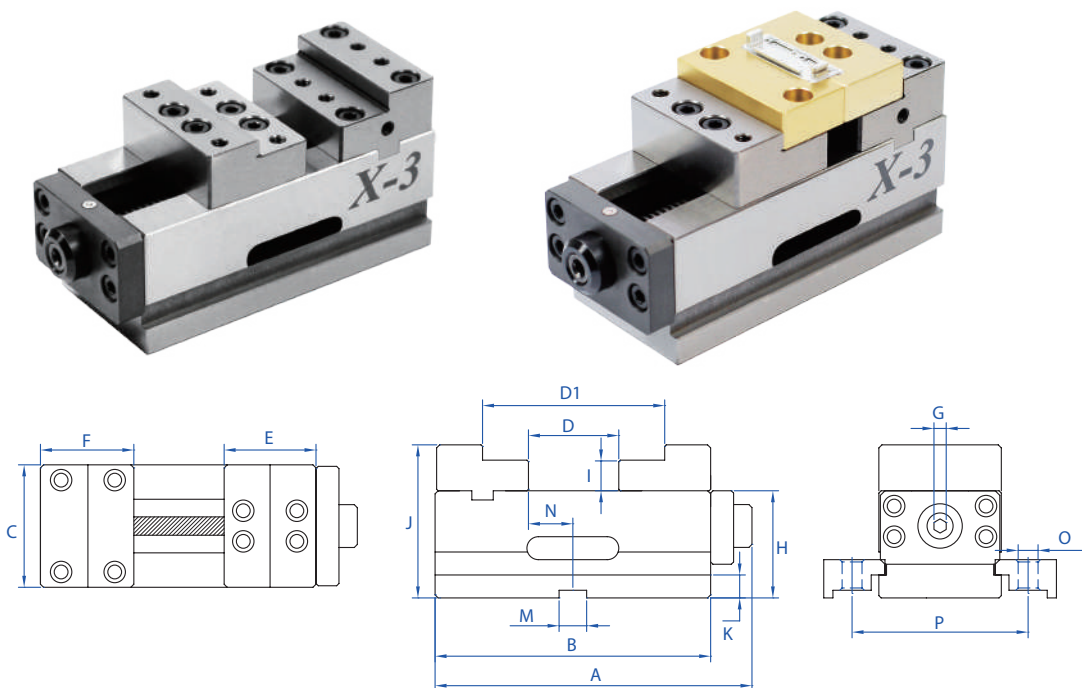
- Устройство осуществляет зажим „полусферой” для предотвращения подъема заготовки.
- Основание тисков изготовлено из высокопрочного чугуна FCD-60, направляющие дополнительно термообработаны до HRC45. Тиски обладают повышенной износостойкостью, точностью и имеют долгий срок службы.
- Предусмотрены сменные губки
- Точностные характеристики соответствуют серии тисков MHV, стр. E001
- Тиски имеют возможность боковой установки

Обозначение	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	X	Y	Z	K	L	M	Усилие зажима (кгс)	Вес (кг)
MHA-100	404	14	62	208	12.5	50	42	45	64.5	450-540	0-85	85-170	-	102	105	16	2500	22
MHA-150	507	19	85	243	15.5	90	57	65	84.5	620-710	0-90	90-180	180-270	140	152	18	5000	50
MHA-150A	537	19	85	243	15.5	90	57	65	84.5	650-740	0-100	100-200	200-300	140	152	18	7000	52
MHA-200	606	19	95	257	18.5	150	62	82	89.5	655-755	0-100	100-200	200-300	162	200	18	7000	80

ТОКАРНЫЙ ИНСТРУМЕНТ  
КОРПУСНЫЙ ИНСТРУМЕНТ  
ФРЕЗЕРНАЯ ОСНАСТКА  
РАСТОЧНЫЕ СИСТЕМЫ  
СТАНОЧНАЯ ОСНАСТКА  
ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

ТОКАРНЫЙ ИНСТРУМЕНТ  
КОРПУСНЫЙ ИНСТРУМЕНТ  
ФРЕЗЕРНАЯ ОСНАСТКА  
РАСТОЧНЫЕ СИСТЕМЫ  
СТАНОЧНАЯ ОСНАСТКА  
ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

## Механические модульные тиски X-3



### Особенности

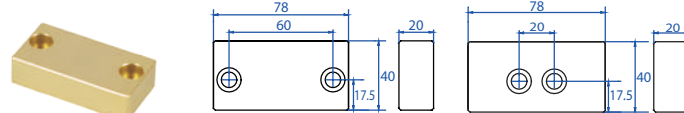
- Подходит для использования на вертикальных и горизонтальных 4-х и 5-и осевых обрабатывающих центрах с ЧПУ.
- Основание тисков изготовлено из высокопрочного легированного чугуна (FCD-60).
- Основание и направляющие тисков дополнительно термообработаны (HRC45).
- Сменные губки, позволяющие выполнять различные технологические задачи.

### В комплекте:

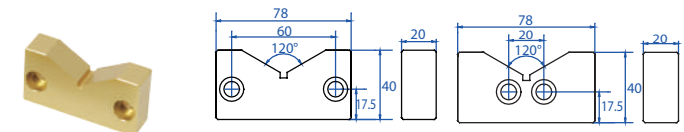


### Опции

Алюминиевые / Стальные губки - Стандарт

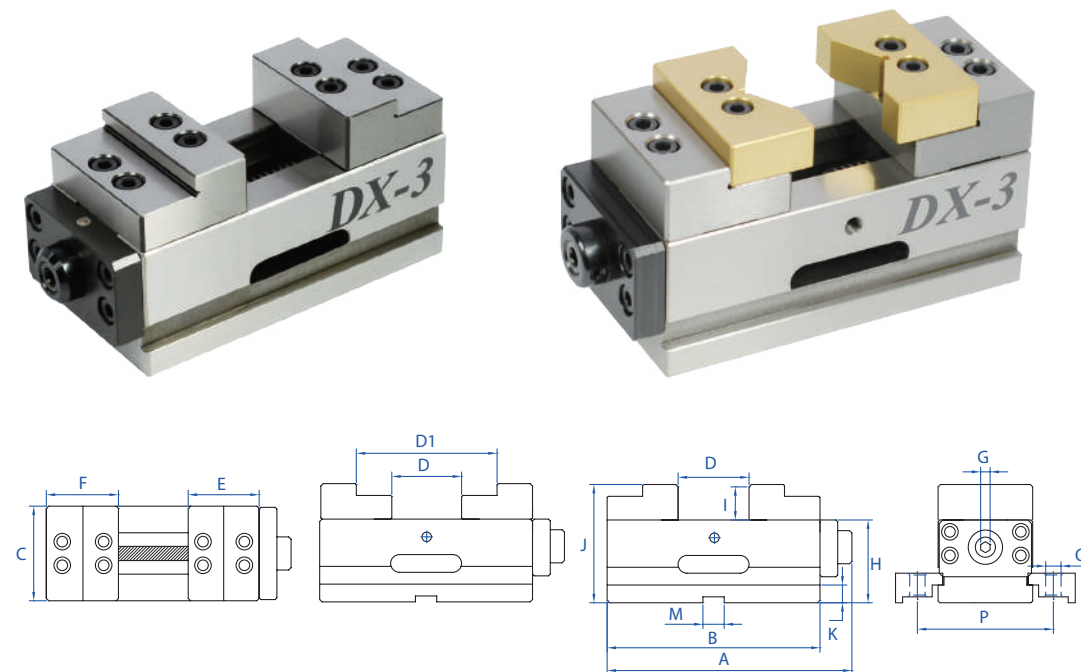


Алюминиевые / Стальные губки V - Тип



Обозначение	A	B	C	D	D1	E	F	G	H	I	J	K	M	N	O	P	Вес (кг)
X-3	207	180	80	58	118	60	60	8	70	20	100	15	18	29	13	115	8

## Механические модульные тиски DX-3



### Особенности

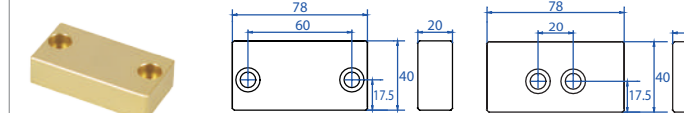
- Подходит для использования на вертикальных и горизонтальных 4-х и 5-и осевых обрабатывающих центрах с ЧПУ.
- Основание тисков изготовлено из высокопрочного легированного чугуна (FCD-60).
- Основание и направляющие тисков дополнительно термообработаны (HRC45).
- Сменные губки, позволяющие выполнять различные технологические задачи.

### В комплекте:

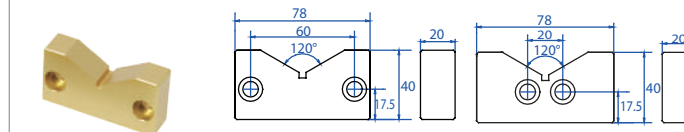


### Опции

Алюминиевые / Стальные губки - Стандарт



Алюминиевые / Стальные губки V - Тип

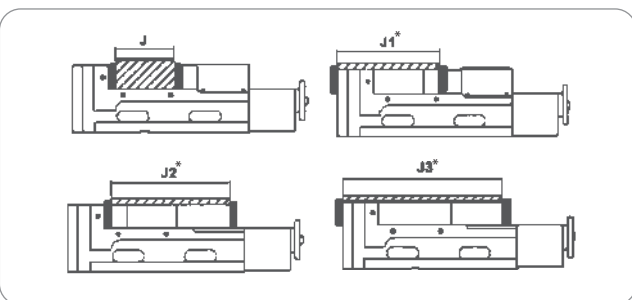
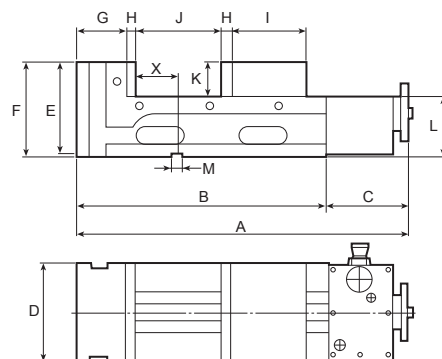
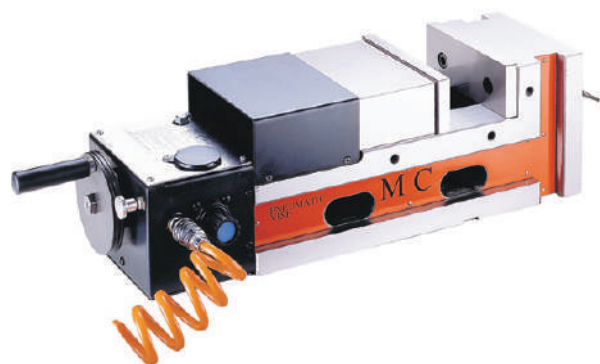


Обозначение	A	B	C	D	D1	E	F	G	H	I	J	K	M	O	P	Вес (кг)
DX-3	207	180	80	58	118	60	60	8	70	30	100	15	18	13	115	10

ТОКАРНЫЙ ИНСТРУМЕНТ  
КОРПУСНЫЙ ИНСТРУМЕНТ  
ФРЕЗЕРНАЯ ОСНАСТКА  
РАСТОЧНЫЕ СИСТЕМЫ  
СТАНОЧНАЯ ОСНАСТКА  
ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

ТОКАРНЫЙ ИНСТРУМЕНТ  
КОРПУСНЫЙ ИНСТРУМЕНТ  
ФРЕЗЕРНАЯ ОСНАСТКА  
РАСТОЧНЫЕ СИСТЕМЫ  
СТАНОЧНАЯ ОСНАСТКА  
ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

## Пневматические / механические тиски JPV



4 способа зажима заготовки.  
\*Режимы J1, J2, J3 доступны только со специальными губками.

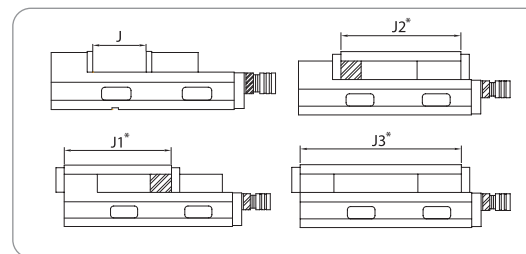
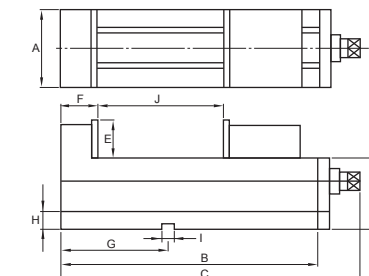
### Особенности

- Высокая сила зажима даже при давлении воздуха в системе 8кг/см2. Регулировка усилия зажима 0-9000кгс.
- Возможность предварительной регулировки с помощью маховика.
- Предусмотрены сменные губки.

Обозначение	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J
JPV-4"-100	435	320	140	100	145	148	85	15	100	0-100
JPV-5"-150	520	380	140	130	157	160	85	15	110	0-150
JPV-6"-160	540	400	140	160	157	160	87	15	120	0-160
JPV-6"-250	630	490	140	160	157	160	87	15	120	0-250
JPV-7"-200	580	440	140	180	170	173	90	18	130	0-200
JPV-8"-200	640	470	140	200	170	173	90	18	140	0-200
JPV-8"-300	710	570	140	200	170	173	90	18	140	0-300

Обозначение	J1	J2	J3	K	L	M	X	Усилие зажима	Вес (кг) (нетто)	Вес (кг) (брутто)
JPV-4"-100	95-220	100-200	200-300	48	100	16	45	3200	27	29
JPV-5"-150	95-250	110-275	200-380	55	105	18	45	6000	38	40
JPV-6"-160	95-260	120-295	210-400	55	105	18	45	6000	48	50
JPV-6"-250	95-350	120-395	210-490	55	105	18	45	6000	54	56
JPV-7"-200	100-290	130-330	220-440	63	110	18	72	9000	65	72
JPV-8"-200	100-310	140-360	230-470	63	110	18	72	9000	70	80
JPV-8"-300	100-410	140-460	230-570	63	110	18	72	9000	79	90

## Тиски с увеличенным расходом MHV



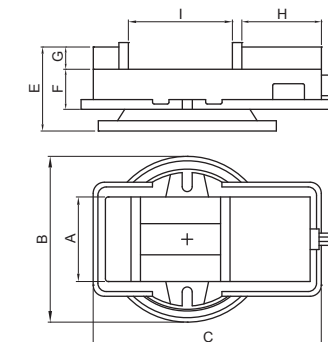
4 способа зажима заготовки.  
\*Режимы J1, J2, J3 доступны только со специальными губками.

### Особенности

- Гидравлическое зажимное устройство в передней части тисков обеспечивает распределение усилия зажима, предотвращая наклон заготовки.
- Устройство осуществляет зажим „полусферой“ для предотвращения подъема заготовки.

Обозначение	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	J1	J2	J3	Усилие зажима	Вес (кг) (нетто)	Вес (кг) (брутто)
MHV-160LS	160	725	860	105	60	103	200	23	18	500	580	620	720	4400	80	91
MHV-200LS	200	835	970	110	60	108	220	23	18	600	690	730	830	5500	100	115
MHV-160L	160	1000	1130	105	60	103	200	23	18	750	850	890	1000	4400	90	108
MHV-200L	200	1100	1230	110	60	108	220	23	18	840	940	990	1100	5500	130	145

## Поворотные механические тиски AV



Обозначение	A	B	C	E	F	G	H	I	Вес (кг)
AV-100	100	220	320	133	65	38	115	110	19
AV-125	125	240	360	146	70	38	132	130	29
AV-150	150	290	430	161	72	48	170	150	48
AV-150A	150	310	405	155	72	40	125	198	50
AV-200	200	370	600	193	85	58	190	200	90

ТОКАРНЫЙ ИНСТРУМЕНТ

КОРПУСНЫЙ ИНСТРУМЕНТ

ФРЕЗЕРНАЯ ОСНАСТКА

РАСТОЧНЫЕ СИСТЕМЫ

СТАНОЧНАЯ ОСНАСТКА

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

ТОКАРНЫЙ ИНСТРУМЕНТ

КОРПУСНЫЙ ИНСТРУМЕНТ

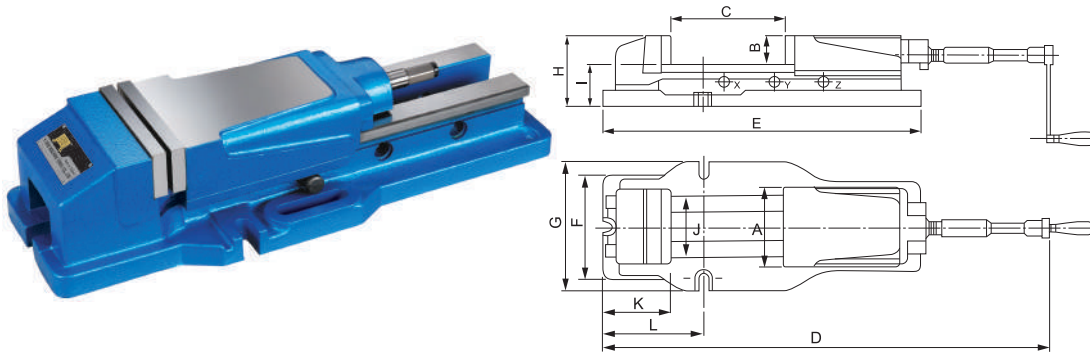
ФРЕЗЕРНАЯ ОСНАСТКА

РАСТОЧНЫЕ СИСТЕМЫ

СТАНОЧНАЯ ОСНАСТКА

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

## Гидравлические усиленные тиски HV



### Особенности

- Приспособление, необходимое для любого фрезерного обрабатывающего центра.
- Основание тисков сделано из высококачественного чугуна, особенностью которого является большое сопротивление изгибу.
- Система зажима обеспечивает максимальное давление для прижима детали.
- Обеспечивают три диапазона длины зажимаемой заготовки за счет перестановки фиксирующего штифта.

1.	3.	№.	Контроль на длине 100 мм.	Класс точности	
				RBH	JIS CLASS
		1	Параллельность базовой поверхности основания относительно прижимных губок	0.01	0.015
		2	Перпендикулярность салазок относительно прижимных губок	0.015	0.03
		3	Параллельность прижимных губок	0.02	0.02
		4	Параллельность салазок относительно основания	0.01	0.015

Обозначение	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	X	Y	Z	K	L	Усилие зажима (кГс)	Вес (кг)
HV-100	105	36	170	525	400	135	170	95	58	80	0-57	55-114	112-170	95	147	2500	28
HV-130	130	48	220	670	550	175	207	120	70.5	97	0-73	72-146	145-220	107	195	3000	46
HV-150	150	53	300	800	620	182	225	135	82.5	116	0-100	98-200	198-300	117	210	4500	64
HV-200	200	62	300	900	680	260	280	162	100	160	0-100	99-200	198-300	150	260	8000	108

## Наклонные гидравлические тиски THV

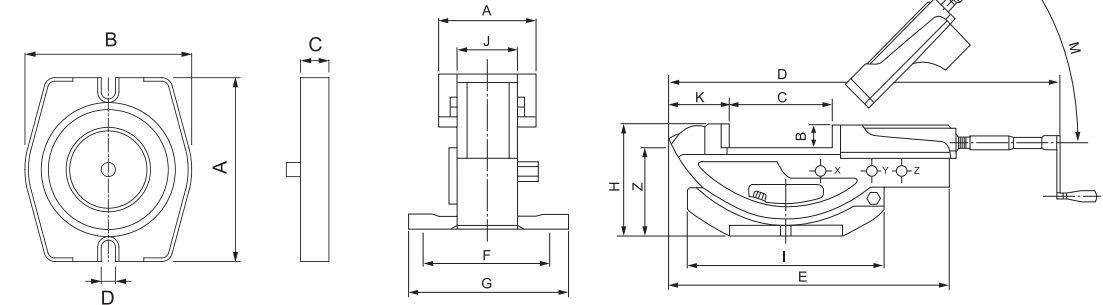
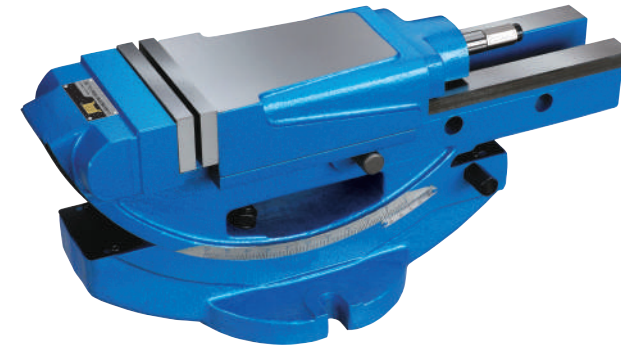


Рис.1. Базовое приспособление

Рис.2. Тиски

### Особенности

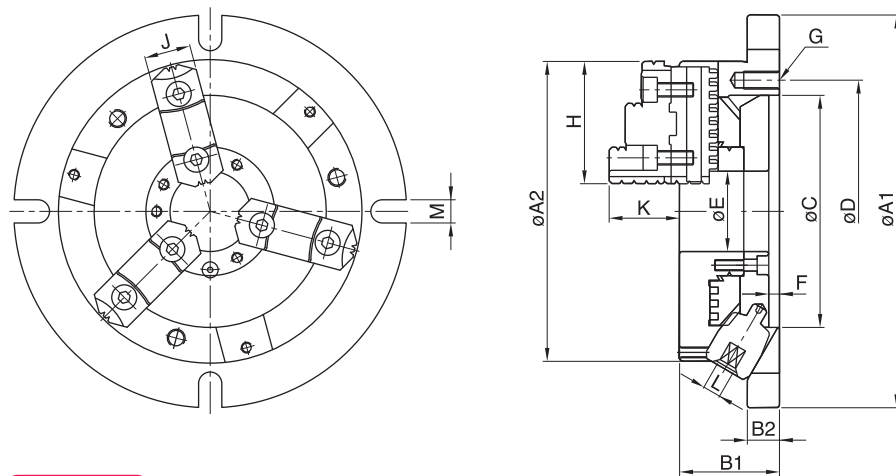
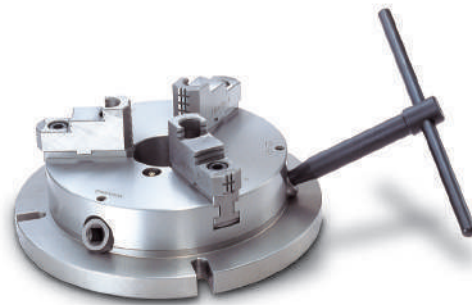
- Наклонные станочные гидравлические усиленные тиски THV имеют возможность поворота до 45 градусов.
- Базовое приспособление (рис. 1)

Обозначение	A	B	C	D	Вес (кг)
HS-4	270	240	40.7	15	7
HS-5	292	267	44	17	8
HS-6	330	300	40.8	17	11
HS-8	380	345	42.2	19	13

### Тиски (рис. 2)

Обозначение	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	M	Усилие зажима	Вес (кг) (основание)	Вес (кг) (платформа)
THV-100	105	36	0-170	547	404	106	165	191	340	80	92	0-45°	2500	26	7
THV-150	150	53	0-300	790	580	165	225	250	435	116	126	0-45°	4500	70	11

## Трехкулачковый патрон NBK



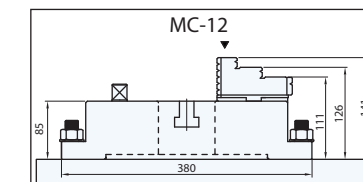
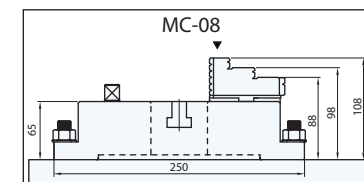
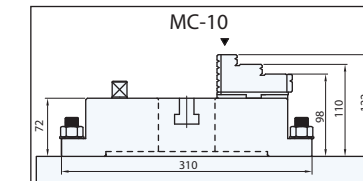
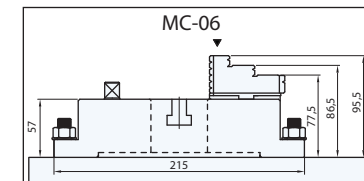
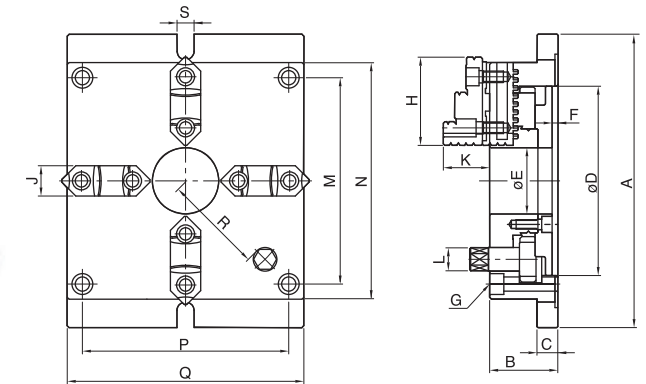
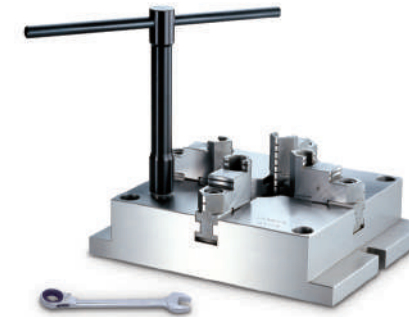
### Особенности

- Механизм зажима располагается под углом 30 градусов, что обеспечивает максимальное удобство использования.
- Компактная конструкция с крепежным фланцем позволяет оптимально использовать рабочее пространство.
- В качестве дополнительной опции можно использовать сменные мягкие кулачки.

Обозначение	A1	A2	B1	B2	C	D	E	F	G	H
NBK-06	220	170	58	18	130	147	45	6	3-M10x1.5	68
NBK-08	270	210	65	20	155	172	65	6	3-M10x1.5	82
NBK-10	315	255	73	20	190	210	85	6	3-M12x1.75	93
NBK-12	370	305	80	22	250	285	105	6	3-M12x1.75	118

Обозначение	J	K	L	M	Диапазон зажима		Вес (кг)
					На зажим	На разжим	
NBK-06	26	40	10	13	8 - 160	48 - 150	10.6
NBK-08	28	43	11	13	11 - 200	62 - 190	18.1
NBK-10	32	52	12	16	12 - 250	72 - 240	27.9
NBK-12	40	59	14	18	15 - 300	86 - 290	42.9

## Четырехкулачковый патрон MC



### Пример обработки



### Особенности

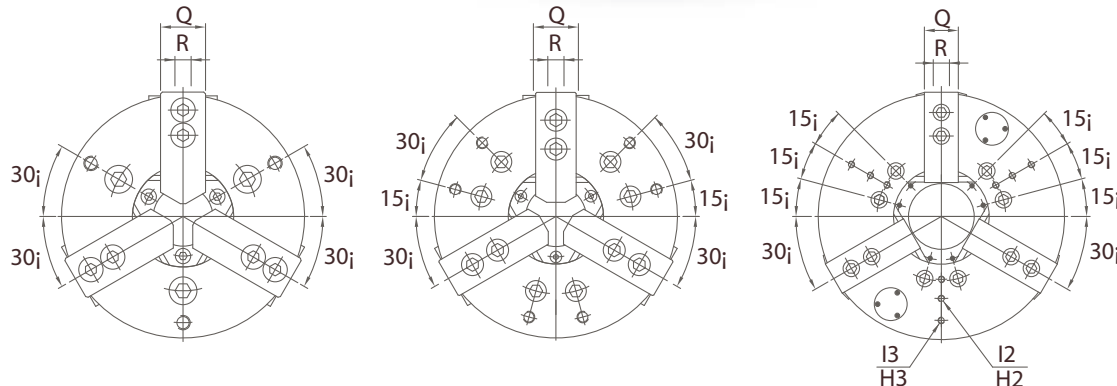
- Патроны MC проходят точную прецизионную обработку, допуск размеров W,X,Y,Z составляет 0.05 мм.
- Для обработки фасонных заготовок и установки различных приспособлений могут быть использованы мягкие кулачки.
- Точность повторяемости зажима при использовании закаленных кулачков не превышает 0.02 мм. При использовании закаленных кулачков точность параллельного зажима не превышает 0.05 мм (после смыкания сторон кулачков).

Обозначение	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K
MC-06	220	170	58	18	130	147	45	6	3-M10x1.5	68
MC-08	270	210	65	20	155	172	65	6	3-M10x1.5	82
MC-10	315	255	73	20	190	210	85	6	3-M12x1.75	93
MC-12	370	305	80	22	250	285	105	6	3-M12x1.75	118

Обозначение	L	M	N	P	Q	R	S	Диапазон зажима		Вес (кг)
								На зажим	На разжим	
MC-06	14	144	165	174	165	66	18	4 - 128	55 - 128	11.4
MC-08	17	174	200	174	200	83	18	5 - 162	62 - 162	18.6
MC-10	21	218	250	218	250	104	18	6 - 200	72 - 200	31.6
MC-12	23	274	310	274	310	135	22	10 - 265	90 - 265	56.6

ТОКАРНЫЙ ИНСТРУМЕНТ  
КОРПУСНЫЙ ИНСТРУМЕНТ  
ФРЕЗЕРНАЯ ОСНАСТКА  
РАСТОЧНЫЕ СИСТЕМЫ  
СТАНОЧНАЯ ОСНАСТКА  
ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

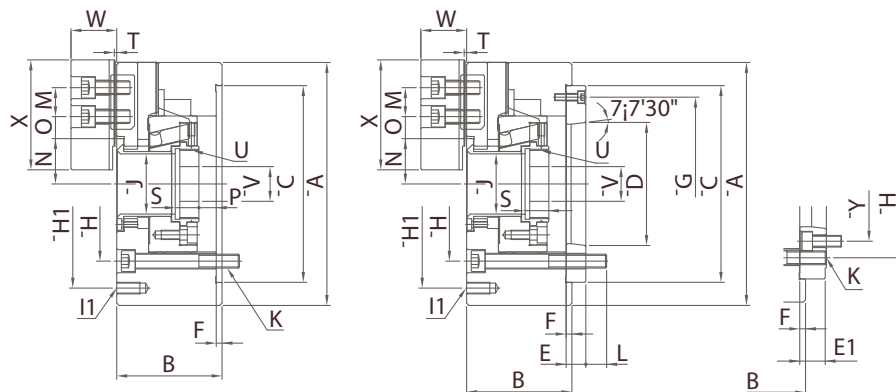
## Трехкулачковый патрон OP



OP-204,205

OP-206,208,210,212

OP-215,218,221,224



Обозначение	Конус шпинделя	A	B	C (h6)	D	E	E1	F	G	H	H1	I1	H2	I2
OP-204	-	110	59	85	-	-	-	4	-	70.6	-	-	-	-
OP-205	A2-4	135	60	110	63.513	20	-	4	96	82.6	PCD-d118	3-M8x1.25	-	-
OP-206	A2-5	169	81	140	82.563	15	-	5	116	104.8	PCD-d145	6-M10x1.5	-	-
OP-208	A2-6(A2-5)	210	91	170	106.375	17	23	5	150	133.4	PCD-d180	6-M10x1.5	-	-
OP-210	A2-8(A2-6)	254	100	220	139.719	18	28	5	190	171.4	PCD-d225	6-M12x1.75	-	-
OP-212	A2-9	304	110	220	139.719	18	-	6	190	171.4	PCD-d250	6-M12x1.75	-	-
OP-215	A2-11(A2-8)	381	133	300	196.869	22	33	6	260	235	-	-	PCD-d230	3-M12x1.75
OP-218	A2-11(A2-8)	450	133	300	196.869	22	33	6	260	235	PCD-d230	3-M12x1.75	PCD-d300	3-M12x1.75
OP-221	A2-15(A2-11)	530	140	380	285.775	27	41	6	330.2	330.2	PCD-d300	3-M16x2.0	PCD-d380	3-M16x2.0
OP-224	A2-20(A2-15)	610	149	520	412.745	27	42	6	463.6	463.6	PCD-d350	3-M16x2.0	PCD-d450	3-M16x2.0
OP-210BH	A2-8(A2-6)	254	100	220	139.719	18	28	5	190	171.4	-	-	PCD-d160	3-M12x1.75
OP-212BH	A2-8	304	108	220	139.719	18	-	6	190	171.4	-	-	PCD-d170	3-M16x2.0

Обозначение	H3	I3	J	K	L	M	N макс.	N мин.	O макс.	O мин.	P макс.	P мин.	Q	R	S	T	U
OP-204	-	-	26	3-M10x1.5	-	14	23	20.3	11.5	6.7	3.5	-6.5	23	10	17.5	2	M32x1.5
OP-205	-	-	33	3-M10x1.5	15	14	26.2	23.5	19	6	1	-9	25	10	20	2	M40x1.5
OP-206	-	-	45	6-M10x1.5	16	20	32.35	29.6	24	7	11	-1	31	12	19	2	M55x2.0
OP-208	-	-	52	6-M12x1.75	18	25	39.1	35.4	30	10	14.5	1.5	35	14	20.5	2	M60x2.0
OP-210	-	-	75	6-M16x2.0	19	30	51.5	47.1	34	12	8.5	-10.5	40	16	25	2	M85x2.0
OP-212	-	-	91	6-M16x2.0	25	30	61.6	56.3	46	12	8	-15	50	21	28	2	M100x2.0
OP-215	PCD-d300	3-M12x1.75	117.5	6-M20x2.5	28	43	82.3	77	46	13	7.5	-16	62	22	42.5	5	M130x2.0
OP-218	PCD-d380	3-M12x1.75	120	6-M20x2.5	28	43	83.8	78.5	78	18	7.5	-16	62	22	42.5	5	M130x2.0
OP-221	PCD-d460	3-M16x2.0	180	6-M24x3.0	33	60	119.6	114.3	63.3	21.3	10.5	-13	65	25	42.5	5	M195x2.0
OP-224	PCD-d550	3-M16x2.0	205	6-M24x3.0	37	60	134.4	128.4	87.3	21.3	13.5	-11	65	25	41	5	M220x3.0
OP-210BH	PCD-d220	3-M12x1.75	78	6-M16x2.0	24	30	53.1	48.6	33.55	11.05	8.95	-10.55	40	16	25	2	M87x2.0
OP-212BH	PCD-d260	3-M16x2.0	93	6-M16x2.0	37	30	63.7	58.7	45.55	12.55	8.65	-13.05	50	21	26	2	M103x2.0

Обозначение	V	W	X	Y	Сквозное отверстие	Ход кулачков	Кол-во оборотов	Тяговое усилие (кгс)	Усилие зажима (кгс)	Макс. давление гидр-ра (kgf/cm2)	Вес(кг)	Совместимый цилиндр	Диапазон зажима (мм)
OP-204	12	17.5	400	-	26	5.4	8000	1428	2850	2850	3.8	P0928	7-110
OP-205	12	20	550	-	33	5.4	7000	1730	3570	3570	6.1	P1036	10-135
OP-206	20	19	620	-	45	5.5	6000	2140	5710	5710	12.5	P1246	13-169
OP-208	30	20.5	680	104.8	52	7.4	5000	3360	8360	8360	21.9	P1552	13-210
OP-210	40	25	550	133.4	75	8.8	4200	4280	11010	11010	33.7	P1875	30-254
OP-212	50	28	620	-	91	10.6	3300	5500	14380	14380	55.3	P2091	35-304
OP-215	48	42.5	680	171.4	117.5	10.6	2500	7140	18250	18250	106.8	P2511	35-381
OP-218	48	42.5	550	171.4	120	10.6	2000	7140	18250	18250	152	P2511	40-450
OP-221	80	42.5	620	235	180	10.6	1700	9080	23760	23760	195.2	P2816	115-530
OP-224	80	41	680	330.2	205	12	1400	9080	23760	23760	269.4	P2816	140-610
OP-210BH	40	25	550	133.4	78	9	4200	4280	11010	11010	36.7	P1878	30-254
OP-212BH	50	26	620	-	93	10	3300	5500	14380	14380	57.4	P2093	35-304

ТОКАРНЫЙ ИНСТРУМЕНТ  
КОРПУСНЫЙ ИНСТРУМЕНТ  
ФРЕЗЕРНАЯ ОСНАСТКА  
РАСТОЧНЫЕ СИСТЕМЫ  
СТАНОЧНАЯ ОСНАСТКА  
ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

ТОКАРНЫЙ ИНСТРУМЕНТ  
КОРПУСНЫЙ ИНСТРУМЕНТ  
ФРЕЗЕРНАЯ ОСНАСТКА  
РАСТОЧНЫЕ СИСТЕМЫ  
СТАНОЧНАЯ ОСНАСТКА  
ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

## Комплект каленых кулачков HJ

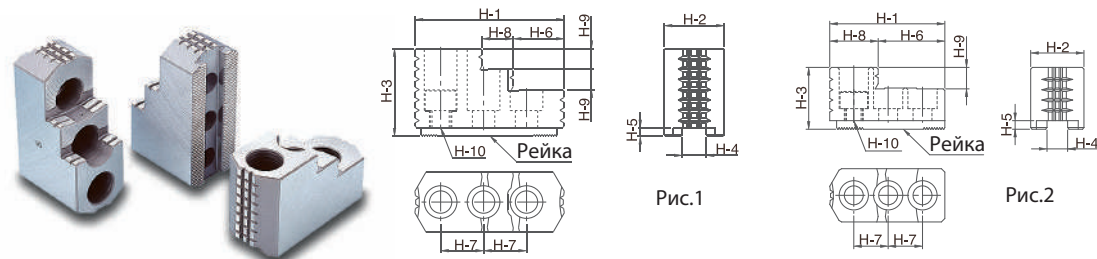
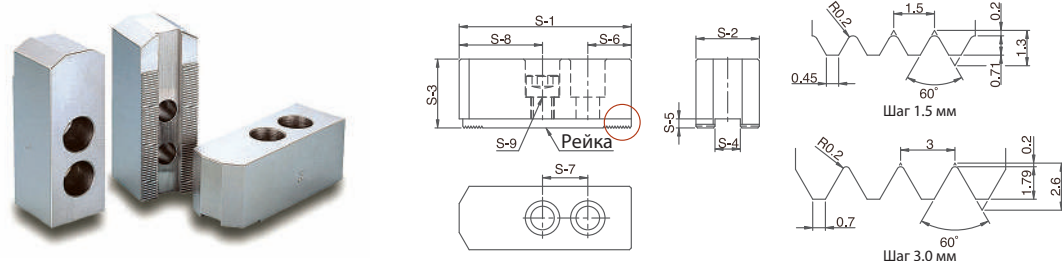


Рис.1

Рис.2

Обозначение	Рис.	H-1	H-2	H-3	H-4	H-5	H-6	H-7	H-8	H-9	H-10	Шаг рейки	Вес (кг)
HJ-04	2	53	23	28	10	4	29	14	24	10	M8x1.25	1.5x60	0.40
HJ-05	2	53	23	28	10	4	29	14	24	10	M8x1.25	1.5x60	0.40
HJ-06	2	67	31	36	12	5	39	20	28	12	M10x1.5	1.5x60	0.95
HJ-08	1	87	35	51	14	5	29.5	25	18	12	M12x1.75	1.5x60	1.90
HJ-10	1	101	40	54	16	5	45.5	30	18	13	M12x1.75	1.5x60	2.80
HJ-12	1	108	50	67	21	4	49	30	20	16	M16x2.0	1.5x60	3.50
HJ-15	1	143	62	86	22	8	55	43	38	20	M20x2.5	1.5x60	9.50
HJ-18	1	143	62	86	22	8	55	43	38	20	M20x2.5	1.5x60	9.50
HJ-21	2	159.5	80	90	25	9	97.5	50	62	40	M20x2.5	3.0x60	15.3
HJ-24	2	159.5	80	90	25	9	97.5	50	62	40	M20x2.5	3.0x60	15.3

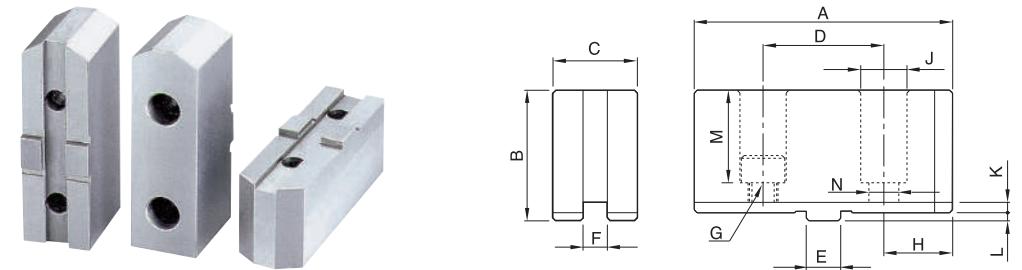
## Комплект сырых кулачков SJ



Обозначение	S-1	S-2	S-3	S-4	S-5	S-6	S-7	S-8	S-9	Шаг рейки	Вес (кг)
SJ-04	51	23	23	10	4	10	14	27	M8	1.5x60	0.50
SJ-05	62	23	27	10	4	10	14	38	M8	1.5x60	0.70
SJ-06	73	31	36	12	5	15	20	38	M10	1.5x60	1.50
SJ-08	95	35	38	14	5	24	25	46	M12	1.5x60	2.50
SJ-10	110	40	42	16	5	30	30	50	M12	1.5x60	3.70
SJ-12	129	50	50	21	5	39	30	60	M16	1.5x60	6.20
SJ-15	165	62	62	22	8 (5)	37	43	85	M20	1.5x60	12.8

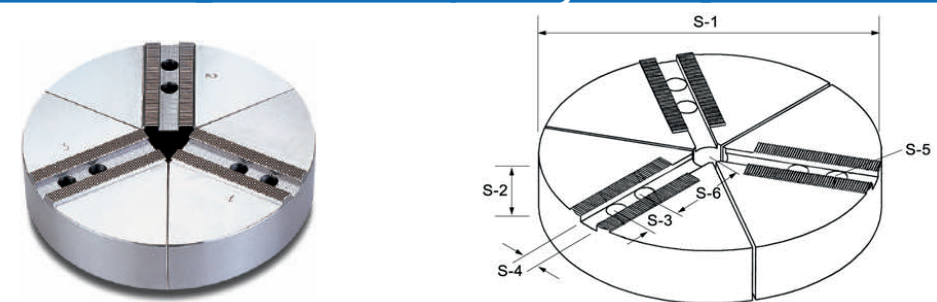
● Возможен заказ кулачков, изготовленных из алюминия.

## Комплект сырых кулачков SO



Обозначение	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N	Вес (кг)
SO-04	52	30	19	24	9.53	7.94	M6x1.0	14	11	3	2.5	21	7	0.45
SO-05	62	35	24	32	12.68	7.94	M8x1.25	15	14	3.5	3	24	9	0.90
SO-06	73	32	26	38.1	12.68	7.94	M8x1.25	17.45	14	3.5	3	25	9	1.30
SO-07	95	48	31	44.4	12.68	7.94	M10x1.5	25.3	17	3.8	3	34	11	2.60
SO-09	110	48	37	54	19.03	12.7	M12x1.75	28	19	4.2	3	34	13	3.60
SO-12	125	54	42	63.5	19.03	12.7	M12x1.75	30.75	19	4.2	3	38	13	5.50
SO-16	160	70	50	76.2	19.03	12.7	M16x2.0	41.9	25	5.5	6	48	17	10.4
SO-20	160	70	55	76.2	19.03	12.7	M20x2.5	41.9	32	5.5	6	58	21	10.4

## Комплект алюминиевых кулачков FW-A



Обозначение	S-1	S-2	S-3	S-4	S-5	S-6	S-7	Шаг рейки	Вес (кг)
FW-A04032	100	32	14	10	M8	26	25	1.5x60	0.90
FW-A05032	135	32	14	10	M8	43.5	25	1.5x60	1.60
FW-A06040	169	40	20	12	M10	49.5	25	1.5x60	2.50
FW-A08040	200	40	25	14	M12	51	25	1.5x60	2.80
FW-A08050	200	50	25	14	M12	51	25	1.5x60	4.50
FW-A10050	250	50	30	16	M12	65	25	1.5x60	6.50
FW-A12050	300	50	30	21 (18)	M16 (M14)	81	25	1.5x60	9.50

● Изготовлены из термообработанного алюминия марки 6061 T6.  
 ● Возможен заказ кулачков, изготовленных из стали Ст45.

## Переходные фланцы Т

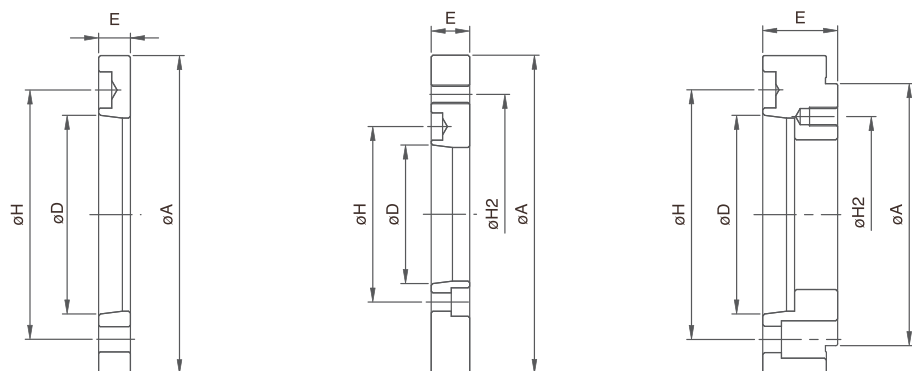


Рис.1



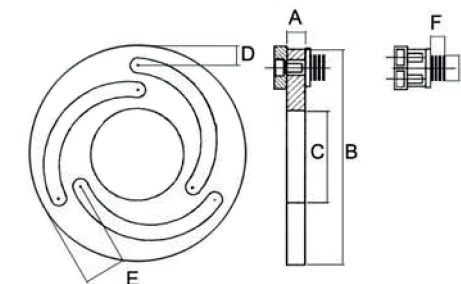
Рис.2



Рис.3

Обозначение	Конус шпинделя	Рисунок	A (мм)	H (мм)	H2 (мм)	E (мм)
T005A2-4	A2-4	1	110	82.6	-	20
T006A2-5	A2-5	1	140	104.8	-	15
T008A2-6	A2-6	1	170	133.4	-	17
T010A2-8	A2-8	1	220	171.4	-	18
T012A2-8	A2-8	1	220	171.4	-	18
T015A2-11	A2-11	1	300	235	-	22
T018A2-11	A2-11	1	300	235	-	22
T021A2-15	A2-15	1	380	330.2	-	27
T024A2-20	A2-20	1	520	463.6	-	27
T004A2-4	A2-4	3	85	82.6	70.6	40
T005A2-5	A2-5	3	110	104.8	82.6	45
T006A2-4	A2-4	2	140	82.6	104.8	20
T006A2-6	A2-6	3	140	133.4	104.8	40
T008A2-5	A2-5	2	170	104.8	133.4	23
T008A2-8	A2-8	3	170	171.4	133.4	45
T010A2-6	A2-6	2	220	133.4	171.4	28
T012A2-6	A2-6	2	220	133.4	171.4	28
T012A2-11	A2-11	3	220	235	171.4	54
T015A2-8	A2-8	2	300	171.4	235	33
T018A2-8	A2-8	2	300	171.4	235	33
T021A2-8	A2-8	2	380	171.4	330.2	41
T021A2-11	A2-11	2	380	235	330.2	41
T024A2-11	A2-11	2	520	235	463.6	42
T024A2-15	A2-15	2	520	330.2	463.6	42

## Приспособление для расточки кулачков JB



### Особенности

- Данные приспособления обладают рядом преимуществ: увеличение силы зажима, улучшение показателей округлости, цилиндричности, отсутствие вибраций, отсутствие влияния на точность.
- Возможность работы как на зажим, так и на разжим, возможность регулировать любой размер, простота в работе, долговечность в использовании.
- Возможность работы как на новых, так и на старых патронах.
- На старых патронах можно повысить точность и усилие зажима.
- Изготовлены из конструкционной легированной стали SCM440 (40XФА).

Обозначение	A (мм)	B (мм)	C (мм)	D (мм)	E (мм)	F (мм)	G (мм)	Вес (кг)
JB-04	12	114	34	12	28	9	13	0.90
JB-05	12	140	60	12	28	9	13	1.20
JB-06	12	168	80	12	32	9	16.5	1.50
JB-08	12	218	115	15	36	9	18.5	2.40
JB-10	12	258	150	17	40	9	18.5	3.10
JB-12	15	316	188	21	50	9	22.5	5.40
JB-15	20	380	230	23	52	16	31	10.1

### Принцип работы

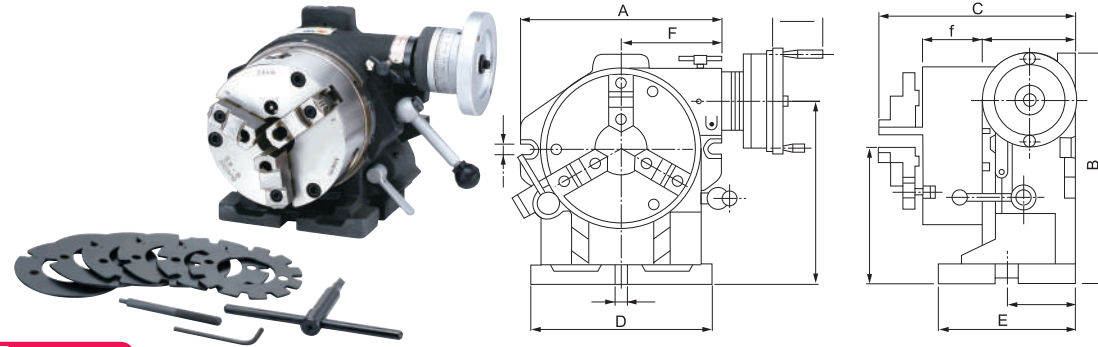
- Установите кулачки в нужное положение с учетом необходимого припуска под обработку.
- Отрегулируйте и совместите приспособление для расточки кулачков, чтобы оно совпадало с отверстиями для болтов.
- Зафиксируйте патроном приспособление для расточки кулачков.
- Обработайте до требуемого размера.
- Разблокируйте патрон.
- Приспособление для расточки кулачков позволяет добиться максимальной точности зажимаемого диаметра.

ТОКАРНЫЙ ИНСТРУМЕНТ  
КОРПУСНЫЙ ИНСТРУМЕНТ  
ФРЕЗЕРНАЯ ОСНАСТКА  
РАСТОЧНЫЕ СИСТЕМЫ  
СТАНОЧНАЯ ОСНАСТКА  
ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

ТОКАРНЫЙ ИНСТРУМЕНТ  
КОРПУСНЫЙ ИНСТРУМЕНТ  
ФРЕЗЕРНАЯ ОСНАСТКА  
РАСТОЧНЫЕ СИСТЕМЫ  
СТАНОЧНАЯ ОСНАСТКА  
ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ



## Делительная головка CS



**В комплекте:**

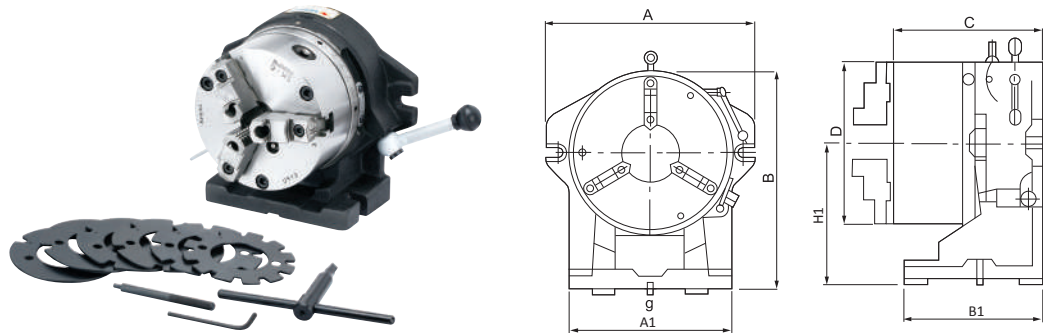
- 6" трехкулачковый патрон для CS-6, или 8" трехкулачковый патрон CS-8.
- Шесть сменных делительных дисков: 2, 3, 4, 6, 8 и 12.
- Набор ключей.

Обозначение	A	B	C	D	E	F	d1	E1	f	G	H1	I	J	K	Вес (кг)
CS-6	250	235	221	220	150	117	82	112	66	16	130	186	80	18	35
CS-8	315	292	243	225	160	142	110	125	75	16	157	241	90	18	70

Обозначение	Кол-во позиций для быстрого поворота	Прямые кулачки	Обратные кулачки	Диаметр отверстия патрона	Диаметр диска	Диаметр планшайбы	Толщина планшайбы
CS-6	2,3,4,6,8,12,24	4 - 42	10 - 156	44	167	203	50
CS-8	2,3,4,6,8,12,24	4 - 62	10 - 180	63	210	254	58

## Делительная головка CC



**В комплекте:**

- 6" трехкулачковый патрон для CC-6, или 8" трехкулачковый патрон CC-8.
- Шесть сменных делительных дисков: 2, 3, 4, 6, 8 и 12.
- Набор ключей.

Обозначение	A	B	C	D	A1	B1	H1	Прямые кулачки	Обратные кулачки	Масса ключа, г	Диаметр отверстия	Диаметр отверстия в основании	Кол-во позиций для быстрого поворота	Вес (кг)
CC-6	260	218	156	167	220	130	130	4-42	10-156	16	44	36	2,3,4,6,8,12,24	32
CC-8	318	318	177	210	228	140	150	4-62	10-180	16	63	63	2,3,4,6,8,12,24	70

## Задняя бабка TS

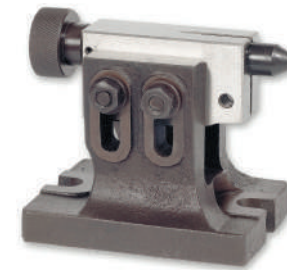
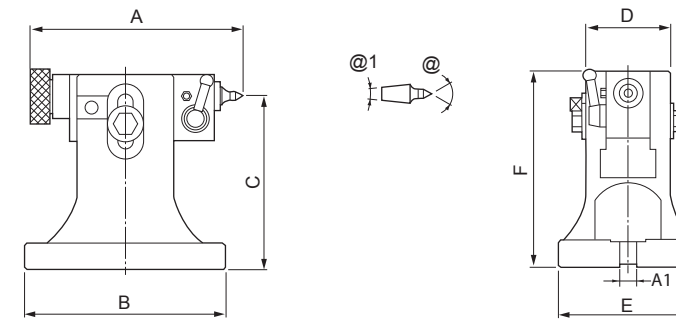


Рис.1



Рис.2



Обозначение	A	B	C (верх.)	C (центр)	C (ниж.)	D	H	E	F	A1	@1	@	Рис.	Совместимость	Вес (кг)
TS-1	-	-	130	115	100	-	-	-	-	-	-	-	1	CS-6	3.9
TS-2	-	-	165	150	135	-	-	-	-	-	-	-	1	CS-8	9.0
TS-155	192	180	170	155	150	76	126	175	175	16	10"	60"	2	CS-8/HV-8/HV-10/HV-12	9.0
TS-180	192	180	195	180	160	76	126	200	200	16	10"	60"	2	HUT-300/HV-12	10.0

**Примечание**

В комплектацию задних бабок TS-155 и TS-180 опционально доступны к заказу комплекты сменных конусов.

ТОКАРНЫЙ ИНСТРУМЕНТ  
КОРПУСНЫЙ ИНСТРУМЕНТ  
ФРЕЗЕРНАЯ ОСНАСТКА  
РАСТОЧНЫЕ СИСТЕМЫ  
СТАНОЧНАЯ ОСНАСТКА  
ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

ТОКАРНЫЙ ИНСТРУМЕНТ  
КОРПУСНЫЙ ИНСТРУМЕНТ  
ФРЕЗЕРНАЯ ОСНАСТКА  
РАСТОЧНЫЕ СИСТЕМЫ  
СТАНОЧНАЯ ОСНАСТКА  
ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

ТОКАРНЫЙ  
ИНСТРУМЕНТ

КОРПУСНЫЙ  
ИНСТРУМЕНТ

ФРЕЗЕРНАЯ  
ОСНАСТКА

РАСТОЧНЫЕ  
СИСТЕМЫ

СТАНОЧНАЯ  
ОСНАСТКА

ЗАПАСНЫЕ  
ЧАСТИ

ТОКАРНЫЙ  
ИНСТРУМЕНТ

КОРПУСНЫЙ  
ИНСТРУМЕНТ

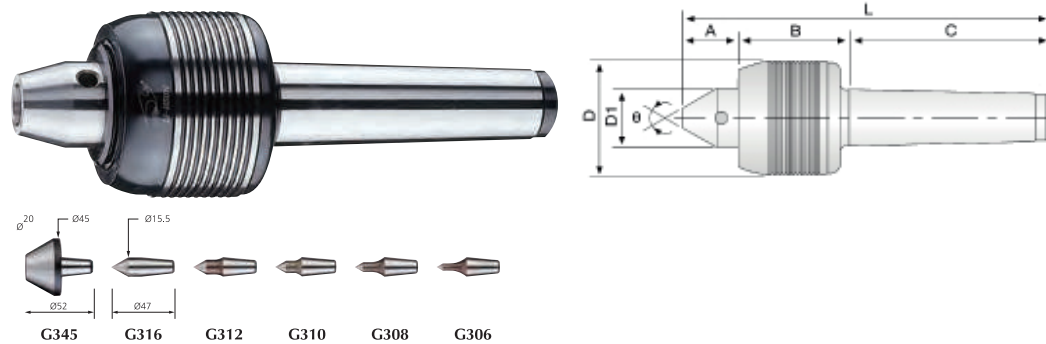
ФРЕЗЕРНАЯ  
ОСНАСТКА

РАСТОЧНЫЕ  
СИСТЕМЫ

СТАНОЧНАЯ  
ОСНАСТКА

ЗАПАСНЫЕ  
ЧАСТИ

## Вращающийся центр NCFP

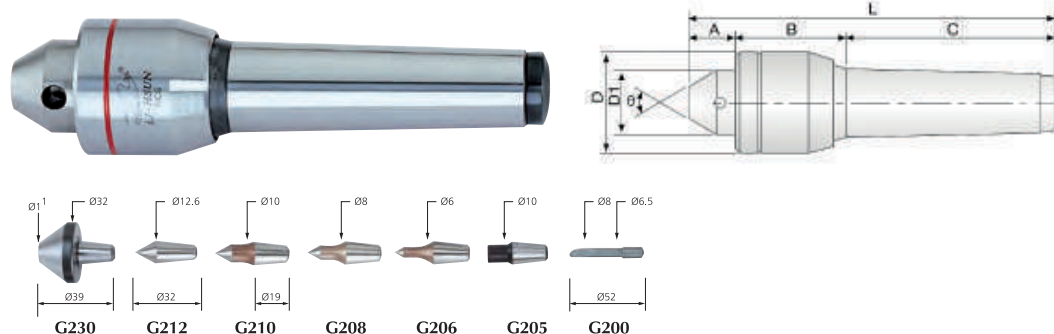


### Особенности

- Основание вращающегося центра изготовлено из термообработанной в вакуумной среде легированной стали, в следствие чего обладает большой жесткостью и длительным ресурсом использования.
- В передней части центра установлены радиальные и упорные подшипники. Середина и конец оснащены игольчатыми подшипниками.
- Основное применение - токарные обрабатывающие центры с ЧПУ с возможностью высокоскоростной обработки. Конструкция включает в себя уплотнительные кольца, которые делают вращающийся центр водонепроницаемым, увеличивая срок службы.

Обозначение	A	B	C	D	D1	θ	L	Биение (мм)	Максимальная скорость вращения (об/мин)	Вес (кг)
NCFP-MT.4	29	64	108	68	32	30°	201	0.005	5500	2.96
NCFP-MT.5	37	70	136	87	40	30°	243	0.005	4000	5.40

## Вращающийся центр NKS



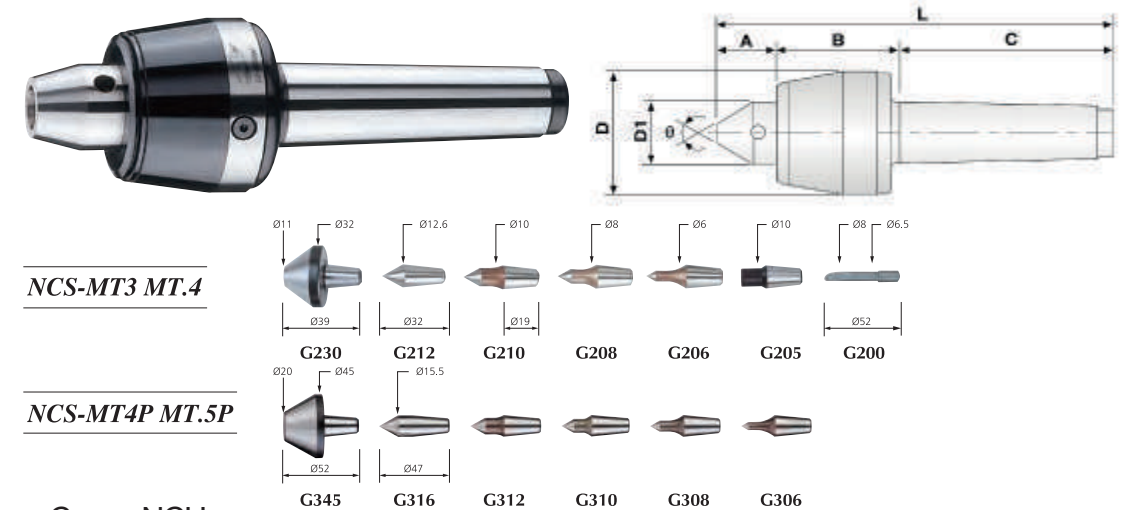
### Особенности

- Основание вращающегося центра изготовлено из термообработанной в вакуумной среде легированной стали, в следствие чего обладает большой жесткостью и длительным ресурсом использования.
- В центре установлены радиальные, упорные и игольчатые подшипники.
- Основное применение - токарные обрабатывающие центры с ЧПУ с возможностью высокоскоростной обработки. Конструкция включает в себя уплотнительные кольца, которые делают вращающийся центр водонепроницаемым, увеличивая срок службы.

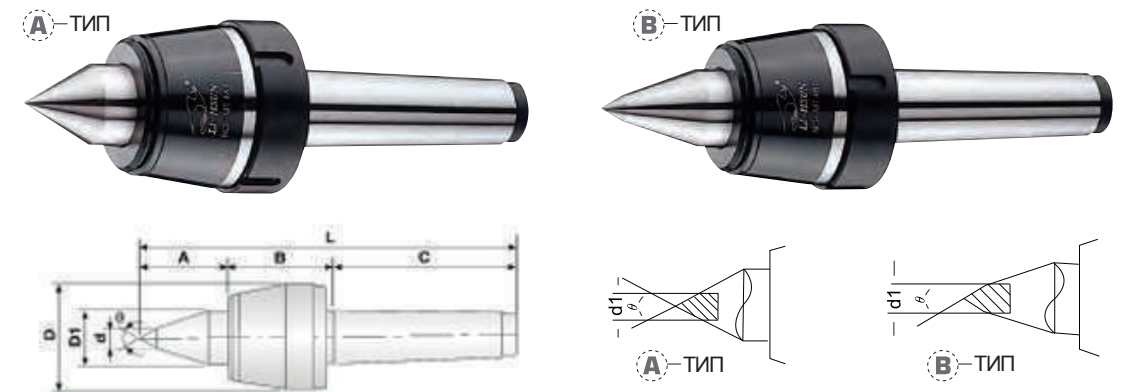
Обозначение	A	B	C	D	D1	θ	L	Биение (мм)	Максимальная скорость вращения (об/мин)	Вес (кг)
NKS-MT.2	22	36	69	32	25	60°	127	0.005	5000	0.86
NKS-MT.3	23	44	86	41	30	60°	153	0.005	3500	1.18
NKS-MT.4	23	51	108	47	32	60°	182	0.005	3000	1.62

## Вращающийся центр NCS / NCH

### Серия NCS



### Серия NCH

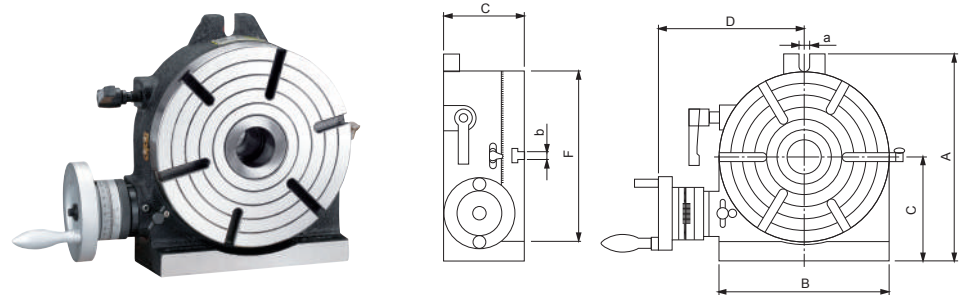


### Особенности

- Основание вращающегося центра изготовлено из термообработанной в вакуумной среде легированной стали, в следствие чего обладает большой жесткостью и длительным ресурсом использования.
- В центре установлены радиальные, упорные и игольчатые подшипники.
- Основное применение - токарные обрабатывающие центры с ЧПУ с возможностью высокоскоростной обработки. Конструкция включает в себя уплотнительные кольца, которые делают вращающийся центр водонепроницаемым, увеличивая срок службы.

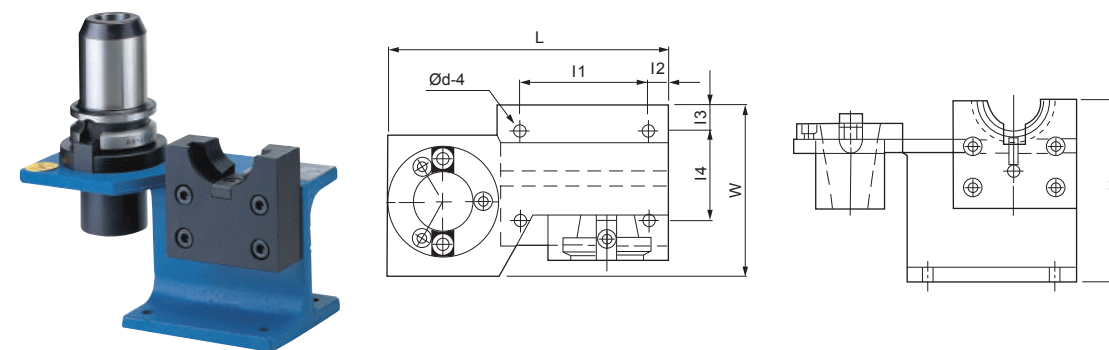
Обозначение	A	B	C	D	D1	d	L	d1	θ	Биение (мм)	Максимальная скорость вращения (об/мин)	Вес (кг)
NCS-MT.3	28	55	86	53	30	-	169	-	60°	0.005	5000	1.50
NCS-MT.4	30	62	108	63	32	-	196	-	60°	0.005	4500	2.18
NCS-MT.4P	30	62	108	63	32	-	196	-	30°	0.005	4500	2.70
NCS-MT.5P	34	71	136	83	40	-	237	-	30°	0.005	3500	5.00
NCH-MT.4AT	42	62	108	60	32	-	208	12	60°	0.003	4500	2.46
NCH-MT.5AT	49	71	136	80	40	-	256	18	60°	0.003	3500	5.12
NCH-MT.4BT	52	62	108	60	32	12	218	12	60°	0.003	4500	2.52
NCH-MT.5BT	59	71	136	80	40	14	266	18	60°	0.003	3500	5.20

## Поворотный стол HV



Обозначение	A (мм)	B (мм)	C (мм)	D (мм)	E	F (мм)	G (мм)	a (мм)	b (мм)	Вес (кг)
HV-8	280	200	150	215	50(MT4)	200	120	16	12	33
HV-10	310	250	155	217	50(MT4)	250	120	16	12	43
HV-12	365	300	180	252	50(MT4)	300	120	16	15	57

## Приспособление для монтажа оснастки LD



Обозначение	Тип	L (мм)	I1 (мм)	I2 (мм)	I3 (мм)	I4 (мм)	H (мм)	W (мм)	Вес (кг)	Габариты (см)
LD-BT30A	BT30A	210	95	10	15	67	130	100	3.7	22 x 11.5 x 14
LD-BT40A	BT40A	210	95	10	15	67	130	100	3.9	22 x 11.5 x 14
LD-BT50A	BT50A	275	113	20	24	105	200	150	11.4	29.5 x 17 x 21
LD-DIN40A	DIN40A	210	95	10	15	67	130	100	3.8	22 x 11.5 x 14
LD-DIN50A	DIN50A	275	113	20	24	105	200	150	11.2	29.5 x 17 x 21
LD-CAT40A	CAT40A	210	95	10	15	67	130	100	3.8	22 x 11.5 x 14
LD-CAT50A	CAT50A	272	113	20	24	105	200	150	11.2	29.5 x 17 x 21

## Оправка для чистки конуса ISO



### Особенности

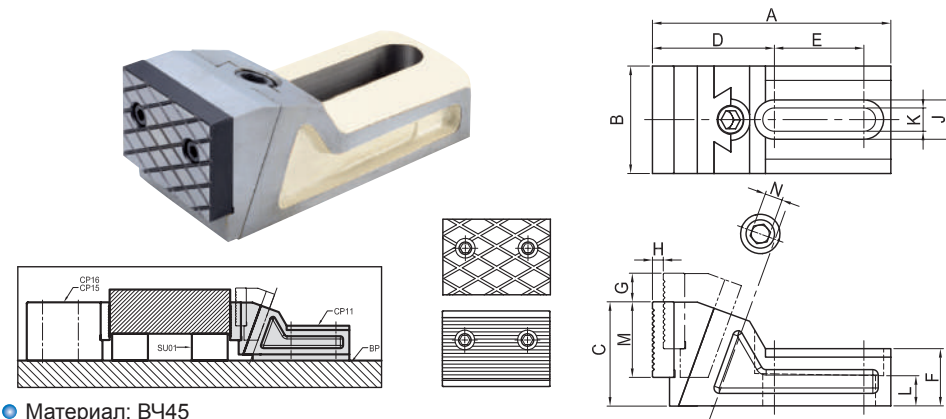
- Предварительная чистка конуса шпинделя перед сменой инструмента увеличивает срок службы самого шпинделя и оснастки, повышает точность закрепления инструмента.

Обозначение	Конус	Габариты (см)	Вес (кг)
W-30	#30	41 x 26.5 x 18	0.08
W-40	#40	41 x 26.5 x 18	0.10
W-50	#50	41 x 26.5 x 18	0.20

ТОКАРНЫЙ ИНСТРУМЕНТ  
КОРПУСНЫЙ ИНСТРУМЕНТ  
ФРЕЗЕРНАЯ ОСНАСТКА  
РАСТОЧНЫЕ СИСТЕМЫ  
СТАНОЧНАЯ ОСНАСТКА  
ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

ТОКАРНЫЙ ИНСТРУМЕНТ  
КОРПУСНЫЙ ИНСТРУМЕНТ  
ФРЕЗЕРНАЯ ОСНАСТКА  
РАСТОЧНЫЕ СИСТЕМЫ  
СТАНОЧНАЯ ОСНАСТКА  
ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

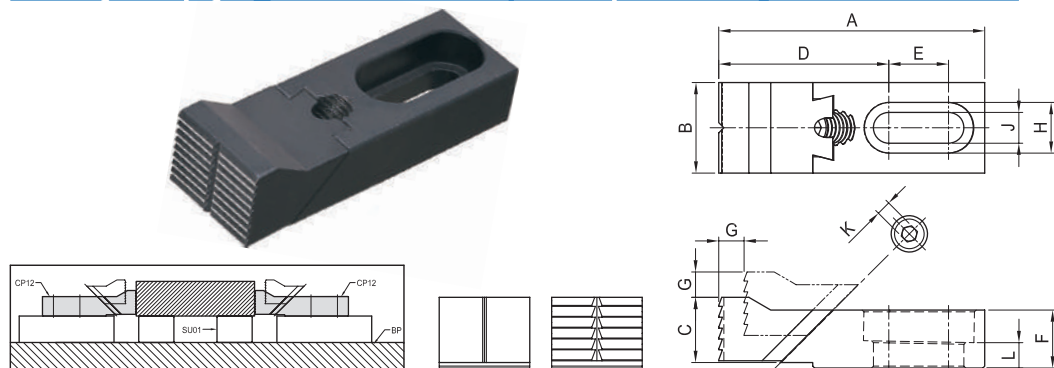
## Регулируемые боковые прижимы CP11



- Материал: ВЧ45
- Термообработка: Нормализованный
- Применение: Используется для закрепления заготовок неправильной формы

Обозначение	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N	Тип губок	Вес (кг)
CP11-1260-G	133	60	58	68	50	32	16	6	22	13	16.8	42	10	Плоский	2.1
CP11-1685-G	187	85	80	92	70	50	24	9	30	17	23.4	60	14	Плоский	5.6
CP11-1260-S	133	60	58	68	50	32	16	6	22	13	16.8	42	10	Рифленный	2.1
CP11-1685-S	187	85	80	92	70	50	24	9	30	17	23.4	60	14	Рифленный	5.6

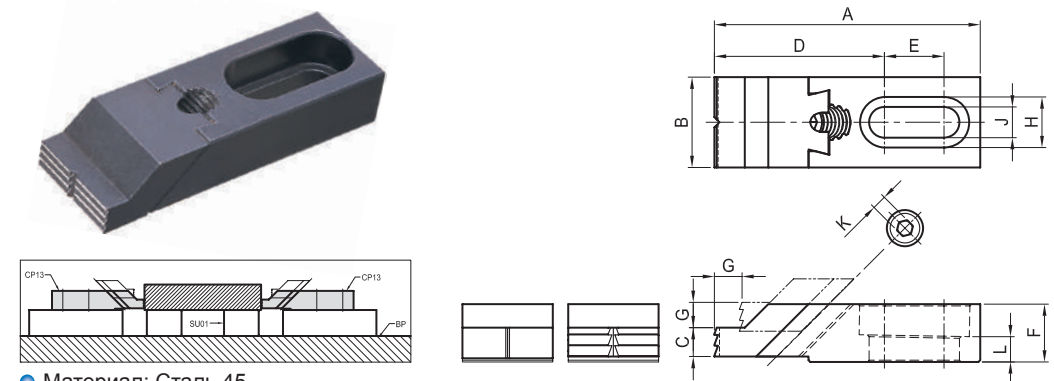
## Регулируемые боковые прижимы CP12



- Материал: Сталь 45.
- Термообработка: HRC 38°, Поверхностная закалка ТВЧ.
- Покрытие: Оксидирование.
- Применение: подходит для черновой и чистовой обработки.

Обозначение	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	Тип губок	Вес (кг)
CP12-0825-G	72.0	25	18.0	45.5	16.5	16	7	14	8.5	5	7	Плоский	0.18
CP12-1235-G	104.5	35	27.5	62.0	30.0	22	12	20	13.5	6	9	Плоский	0.52
CP12-1640-G	133.0	40	37.5	80.5	35.0	30	14	26	17.0	8	13	Плоский	1.02
CP12-0825-S	73.5	25	18.0	47.5	16.5	16	7	14	8.5	5	7	Рифленный	0.18
CP12-1235-S	106.5	35	27.5	64.0	30.0	22	12	20	13.5	6	9	Рифленный	0.52
CP12-1640-S	134.5	40	37.5	82.0	35.0	30	14	26	17.0	8	13	Рифленный	1.02

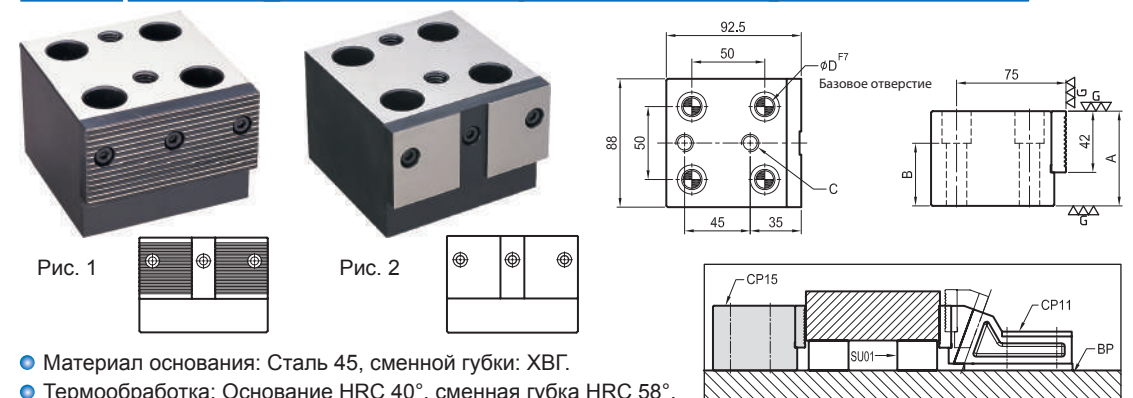
## Регулируемые боковые прижимы CP13



- Материал: Сталь 45.
- Термообработка: HRC 38°, Поверхностная закалка ТВЧ.
- Покрытие: Оксидирование.
- Применение: подходит для обработки заготовок низкого профиля.

Обозначение	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	Тип губок	Вес (кг)
CP13-0825-G	72.0	25	8.5	45.5	16.5	16	7	14	8.5	5	7	Плоский	0.18
CP13-1235-G	104.5	35	10.5	62.0	30.0	22	12	20	13.5	6	9	Плоский	0.52
CP13-1640-G	133.0	40	14.0	80.5	35.0	30	14	26	17.0	8	13	Плоский	1.02
CP13-0825-S	73.5	25	8.5	47.5	16.5	16	7	14	8.5	5	7	Рифленный	0.18
CP13-1235-S	106.5	35	10.5	64.0	30.0	22	12	20	13.5	6	9	Рифленный	0.52
CP13-1640-S	134.5	40	14.0	82.0	35.0	30	14	26	17.0	8	13	Рифленный	1.02

## Упорные блоки CP15 / CP16



- Материал основания: Сталь 45, сменной губки: ХВГ.
- Термообработка: Основание HRC 40°, сменная губка HRC 58°.
- Покрытие: Оксидирование.
- Сменные губки CP15 - рис. 1, CP16 - рис. 2
- Применение: упорный блок используется совместно с CP11.

Обозначение	A (мм)	B (мм)	C	D (мм)	Вес (кг)
CP15-1265	65	43	M12	12	3.52
CP15-1280	80	58	M12	12	4.22
CP15-1665	65	48	M12	16	3.24
CP15-1680	80	53	M12	16	3.78

ТОКАРНЫЙ  
ИНСТРУМЕНТ

КОРПУСНЫЙ  
ИНСТРУМЕНТ

ФРЕЗЕРНАЯ  
ОСНАСТКА

РАСТОЧНЫЕ  
СИСТЕМЫ

СТАНОЧНАЯ  
ОСНАСТКА

ЗАПАСНЫЕ  
ЧАСТИ

ТОКАРНЫЙ  
ИНСТРУМЕНТ

КОРПУСНЫЙ  
ИНСТРУМЕНТ

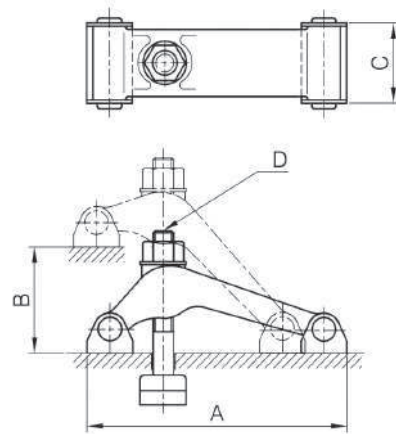
ФРЕЗЕРНАЯ  
ОСНАСТКА

РАСТОЧНЫЕ  
СИСТЕМЫ

СТАНОЧНАЯ  
ОСНАСТКА

ЗАПАСНЫЕ  
ЧАСТИ

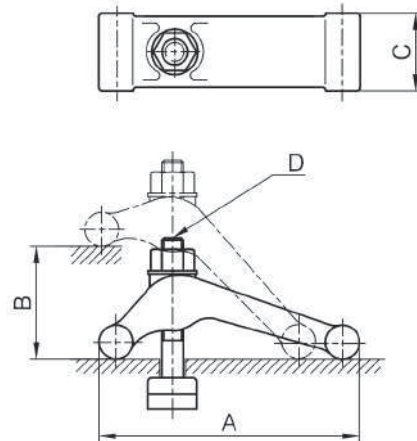
## Кованые шарнирные прижимы CP19



- Материал: Сталь 45, кованый.
- Твердость: HRC 32°-38°.
- Покрытие: Оксидирование.

Обозначение	A (мм)	B (мм)	C (мм)	D	Вес (кг)
CP19-12125	131	75	46.5	M12-125	1.50
CP19-16150	156	85	55.0	M16-150	2.64
CP19-20194	201	105	62.0	M20-175	4.80

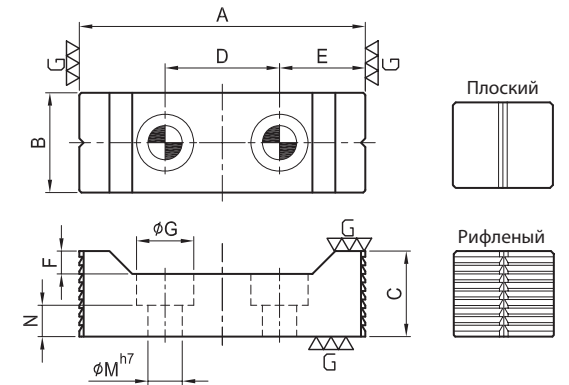
## Кованые шарнирные прижимы CP20



- Материал: Сталь 45, кованый.
- Твердость: HRC 32°-38°.
- Покрытие: Оксидирование.

Обозначение	A (мм)	B (мм)	C (мм)	D	Вес (кг)
CP20-12125	125	75	45	M12-125	1.40
CP20-16150	150	85	52	M16-150	2.42
CP20-20194	194	105	58	M20-175	4.50

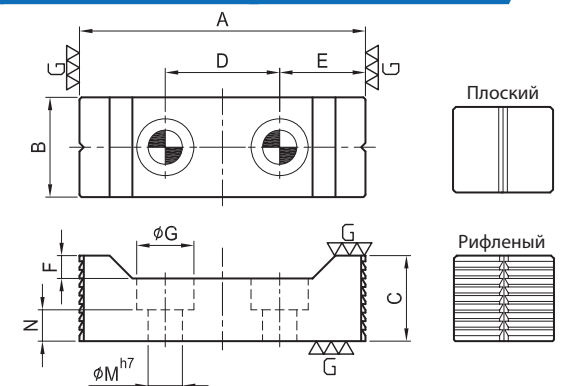
## Упорные блоки CP29



- Материал: Сталь 45
- Твердость: HRC 32°-38°.
- Покрытие: Оксидирование.
- Применение: упорный блок используется совместно с CP12.

Обозначение	A (мм)	B (мм)	C (мм)	D (мм)	E (мм)	F (мм)	G (мм)	M (мм)	N (мм)	Тип губок	Вес (кг)
CP29-12100-G	100	35	30	40	30	8	20	12	11	Плоский	0.59
CP29-16130-G	130	40	40	50	40	10	26	16	14	Плоский	1.20
CP29-12100-S	100	35	30	40	30	8	20	12	11	Рифленный	0.59
CP29-16130-S	130	40	40	50	40	10	26	16	14	Рифленный	1.20

## Упорные блоки CP30



- Материал: Сталь 45
- Твердость: HRC 32°-38°.
- Покрытие: Оксидирование.
- Применение: упорный блок используется совместно с CP13.

Обозначение	A (мм)	B (мм)	C (мм)	D (мм)	E (мм)	F (мм)	G (мм)	M (мм)	N (мм)	Тип губок	Вес (кг)
CP30-12100-G	100	35	22	40	30	10	20	12	11	Плоский	0.46
CP30-16130-G	130	40	30	50	40	14	26	16	14	Плоский	0.88
CP30-12100-S	100	35	22	40	30	10	20	12	11	Рифленный	0.46
CP30-16130-S	130	40	30	50	40	14	26	16	14	Рифленный	0.88

ТОКАРНЫЙ  
ИНСТРУМЕНТ

КОРПУСНЫЙ  
ИНСТРУМЕНТ

ФРЕЗЕРНАЯ  
ОСНАСТКА

РАСТОЧНЫЕ  
СИСТЕМЫ

СТАНОЧНАЯ  
ОСНАСТКА

ЗАПАСНЫЕ  
ЧАСТИ

ТОКАРНЫЙ  
ИНСТРУМЕНТ

КОРПУСНЫЙ  
ИНСТРУМЕНТ

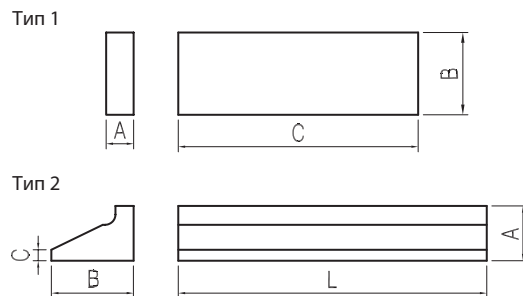
ФРЕЗЕРНАЯ  
ОСНАСТКА

РАСТОЧНЫЕ  
СИСТЕМЫ

СТАНОЧНАЯ  
ОСНАСТКА

ЗАПАСНЫЕ  
ЧАСТИ

## Набор шлифованных плиток GP102



- Материал: Сталь 45.
- Твердость: HRC 45°.
- Допуск: A ± 0.01, B ± 0.01, C ± 0.5.
- Масса: 11,6 кг.
- Комплектация: Тип 1 - по 2 шт., тип 2 - 1 шт.

Обозначение	Тип 1 (мм)			Тип 2 (мм)				Обозначение	Тип 1 (мм)			Тип 2 (мм)			
	A	B	C	A	B	C	L		A	B	C	A	B	C	L
GP102-05	5	16	100	-	-	-	-	GP102-14	14	48	150	-	-	-	-
GP102-06	6	18	100	-	-	-	-	GP102-18	18	60	150	-	-	-	-
GP102-08	8	24	100	-	-	-	-	GP102-22	22	62	150	-	-	-	-
GP102-10	10	30	100	-	-	-	-	GP102-24	-	-	-	15	31	2.5	200
GP102-12	12	36	150	-	-	-	-								

## Набор прижимных приспособлений МК



№.	Комплектация	Кол-во
1	Гайка	6 шт.
2	Переходная гайка	4 шт.
3	Шпилька 75,100,125, 150,175,200(мм)	6 видов (по 4 шт.)
4	Трапецеидальная опора	4 вида (по 3 шт.)
5	Прижим	2 вида (по 3 шт.)
6	Сухарь	6 шт.

Обозначение	Размер паза (мм)	Резьба	Вес (кг)
МК-1210	12	M10	8.0
МК-1412	14	M12	9.5
МК-1614	16	M14	10.5
МК-1816	18	M16	19.0
МК-2018	20	M18	21.0

## Набор прижимных приспособлений СК



Рис. 1



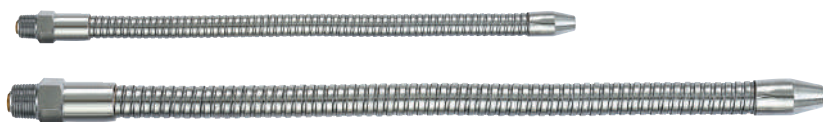
Рис. 2

### Комплектация

- Шпильки 3", 4", 5", 6", 7", 8" - по 4 шт. каждой
- Вставка в Т-образный паз - 6 шт.
- Гайка с шайбой - 6 шт.
- Удлиненные гайки - 4 шт.
- Прижимные лапки - 6 шт.
- Опорные блоки - 6 шт.

Обозначение	Рис.	Размер Т-паза (мм)	Резьба	Ширина опорного блока (мм)	Вес (кг)
СК-08	1	10	M8x1.25	25,4	7.3
СК-10	1	12	M10x1.5	25,4	8.0
СК-12A	1	14	M12x1.75	25,4	10.0
СК-12B	1	16	M12x1.75	25,4	10.0
СК-12C	1	18	M12x1.75	25,4	10.0
СК-14	1	16	M14x2.0	25,4	11.5
СК-16	1	18	M16x2.0	25,4	13.0
СК-18	1	20	M18x2.5	38,1	25.7
СК-20	2	22	M20x2.5	38,1	27.7

## Стальной шланг для подачи СОЖ



Обозначение	Длина (дюйм)	Резьба	Диаметры (мм)	
			Наружный	Внутренний
D11x1/4"x13"	13"	1/4"	11	3.5
D11x1/4"x16"	16"	1/4"	11	3.5
D11x1/4"x18"	18"	1/4"	11	3.5
D11x1/4"x24"	24"	1/4"	11	3.5
D11x1/4"x27"	27"	1/4"	11	3.5
D15x3/8"x12"	12"	3/8"	15	5.0
D15x3/8"x14"	14"	3/8"	15	5.0
D15x3/8"x16"	16"	3/8"	15	5.0
D15x3/8"x18"	18"	3/8"	15	5.0
D15x3/8"x20"	20"	3/8"	15	5.0
D15x3/8"x24"	24"	3/8"	15	5.0
D15x3/8"x30"	30"	3/8"	15	5.0
D15x3/8"x36"	36"	3/8"	15	5.0

## Регулируемый шланг для подачи СОЖ VHK

### Регулируемый шланг для подачи СОЖ VHK-1/4"

- Комплект:  
- Наружная резьба 1-1/4";  
- NPT клапан;  
- 20 сегментов (33 см.);  
- Круглое сопло.



### Регулируемый шланг для подачи СОЖ VHK-3/8"

- Комплект:  
- Наружная резьба 1-3/8";  
- NPT клапан;  
- 16 сегментов (33 см.);  
- Круглое сопло.



### Регулируемый шланг для подачи СОЖ VHK-1/2"

- Комплект:  
- Наружная резьба 1-1/2";  
- NPT клапан;  
- 12 сегментов (33 см.);  
- Круглое сопло.

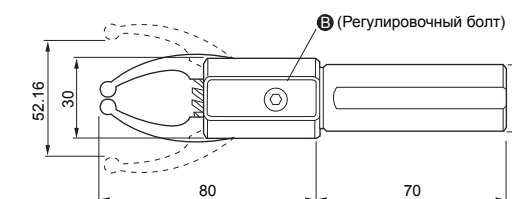


## Тестовая оправка ISO



Обозначение	D (мм)	L (мм)	Цилиндричность	Соосность
ISO30-30-150	30	150	<0.0015	<0.003
ISO30-30-200	30	200	<0.0015	<0.003
ISO30-30-250	30	250	<0.002	<0.004
ISO40-45-150	45	150	<0.0015	<0.003
ISO40-45-200	45	200	<0.0015	<0.003
ISO40-45-250	45	250	<0.002	<0.004
ISO40-45-300	45	300	<0.002	<0.004
ISO40-45-350	45	350	<0.002	<0.005
ISO50-50-200	50	200	<0.0015	<0.003
ISO50-50-250	50	250	<0.002	<0.004
ISO50-50-300	50	300	<0.002	<0.004
ISO50-50-350	50	350	<0.002	<0.005
ISO50-50-400	50	400	<0.002	<0.005

## Вытягиватель прутка механический CNC



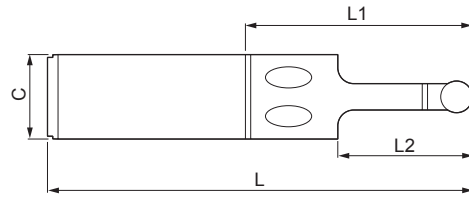
### Принцип работы

Вытягиватель прутка (Bar Puller) полностью механический с пружиной. Настраивается предварительно на диаметр боковым винтом, вытягивание заготовки из шпинделя производится по предварительно отлаженной программе. Минимальная длина вытягиваемой заготовки около 15-20мм. Диапазон диаметров вытягиваемой заготовки от 0мм (смыкается полностью) до 52мм, усилие позволяет тянуть прутки до 25кг.

Обозначение	Диапазон диаметров (мм)	Масса вытягиваемого прутка (кг)	d (мм)
CNC52-C25	Ø 0-52	25	25
CNC52-C32	Ø 0-52	25	32

ТОКАРНЫЙ ИНСТРУМЕНТ  
КОРПУСНЫЙ ИНСТРУМЕНТ  
ФРЕЗЕРНАЯ ОСНАСТКА  
РАСТОЧНЫЕ СИСТЕМЫ  
СТАНОЧНАЯ ОСНАСТКА  
ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

## 3D индикатор касания TS

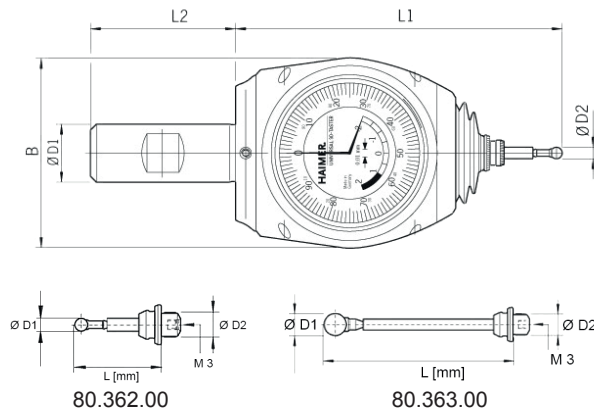


Обозначение	C (мм)	D (мм)	L (мм)	L1 (мм)	L2 (мм)
TS20	20	10	160	85	50
TS32	32	10	160	85	50
TS-B20	20	10	160	85	50
TS-B32	32	10	160	85	50

### Примечание

- Тип TS-B оснащен сигнальным индикатором и звуковым сопровождением.

## 3D индикатор касания Haimer

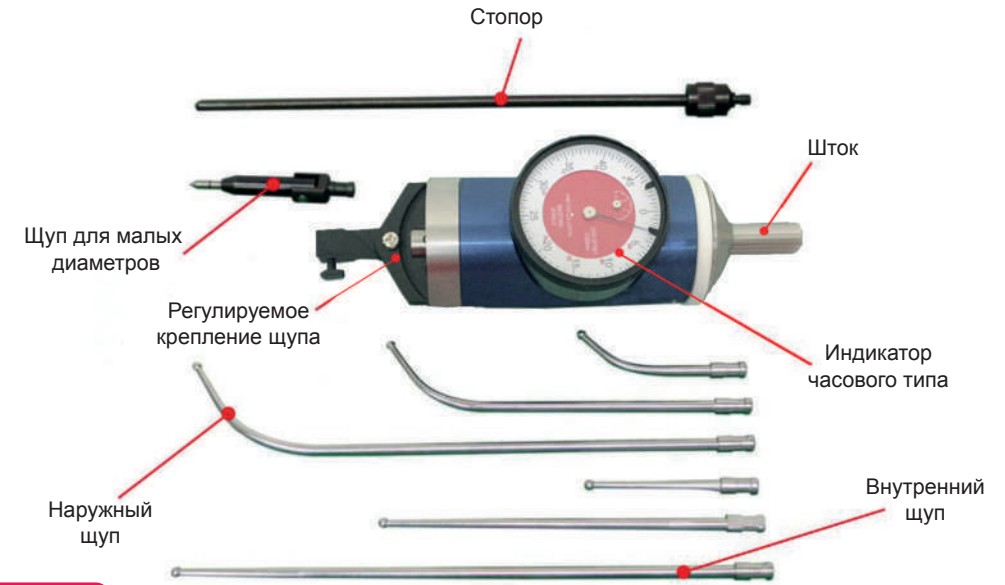


### Особенности

- Компактный и удобный корпус, нет ограничений по рабочему пространству.
- Цена деления шкалы - 0,01 мм. Точность - 0,01 мм.
- Сменные насадки для максимальной гибкости.

Обозначение	L (мм)	L1 (мм)	L2 (мм)	D1 (мм)	D2 (мм)	B (мм)
80.360.00	-	113	50	20	4	65
80.362.00	25	-	-	4	7.5	-
80.363.00	65	-	-	8	7.5	-

## Центроискатель CF-9000



### Особенности

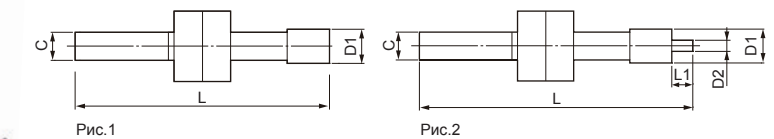
- Возможность использования под любым углом как в вертикальном, так и горизонтальном положении.
- Возможность "обкатывать" как как внутренний, так и наружный диаметр.
- При работе циферблат прибора развернут к оператору.
- Точность: 0,01 мм. Цена деления индикатора - 0,01 мм, шкала - 0-3 мм.

Щупы	Диапазон измеряемых диаметров (мм)	Длина (мм)
Короткий щуп	3 - 100	50
Средний щуп	3 - 200	100
Длинный щуп	3 - 300	160
Щуп для малых диаметров	0 - 3	40

### Комплектация

- В набор поставки входит индикатор часового типа, 3 прямых щупа, 3 изогнутых щупа, 1 щуп для малых диаметров и 1 стопор.

## Калибровочная оправка касания TS2

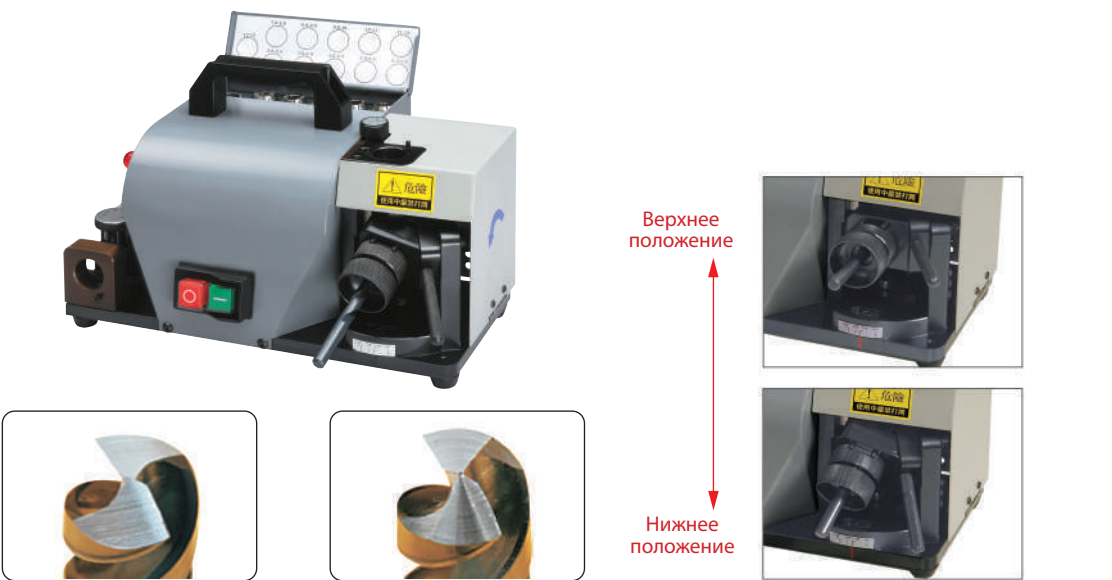


Обозначение	C (мм)	D1 (мм)	D2 (мм)	L (мм)	L1 (мм)	Рис.
TS2-1020	10	10	-	82	-	1
TS2-0420	10	10	4	90	7.5	2
TS2-0610	10	10	6	65	11	-

ТОКАРНЫЙ ИНСТРУМЕНТ  
КОРПУСНЫЙ ИНСТРУМЕНТ  
ФРЕЗЕРНАЯ ОСНАСТКА  
РАСТОЧНЫЕ СИСТЕМЫ  
СТАНОЧНАЯ ОСНАСТКА  
ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ



## Устройства заточки сверл JD



- Высокопроизводительная и точная заточка свёрл с острой режущей кромкой. Заточка снизу вверх.
- Пример заточки сверху вниз: происходит образование ровной режущей кромки.
- Данный способ заточки является самым точным, с образованием острой режущей кромки, которая способствует увеличению срока службы затачиваемого инструмента

### Особенности

- Устройство полностью безопасно при работе по заточке сверл.
- Машина проста в использовании.
- Затачиваемый угол 90° - 135° (установка стандартного угла в 118°).
- Максимальное уменьшение длины сверла (максимальный припуск на заточку) - 0.7 мм.
- Заточка производится при повороте сверла, обеспечивая острую режущую кромку.

Характеристики модели	JD-13	JD-26
Затачиваемый угол	Ø 2 - 13 мм	Ø 13 - 26 мм
Угол заточки	90° - 135°	90° - 135°
Питание	110 В / 220 В 50 Гц / 60 Гц	110 В / 220 В 50 Гц / 60 Гц
Кол-во оборотов круга	5 100 об/мин	4 200 об/мин
Абразивный круг	CBN200	CBN150
Масса	8 кг	26 кг
Габариты	31 x 17 x 19 см	31 x 17 x 19 см

### Комплектация

- В набор поставки JD-13 входит: цанги - 11 шт, цанговая оправка - 1 шт, регулировочный винт - 2 шт.
- В набор поставки JD-26 входит: цанги - 14 шт, цанговая оправка - 1 шт, регулировочный винт - 2 шт.

## Устройство измерения вылета инструмента



ZOV-50

NZH-50A

### Особенности

- Для измерения длины инструмента на обрабатывающих центрах.
- Большая измерительная поверхность.
- Низкая сила сжатия пружины для избежания поломки малого осевого инструмента.
- Простая калибровка.
- Устройство NZH-50A оснащено магнитом.

Обозначение	Высота (мм)	Вес (кг)	Размер упаковки (мм)
ZOV-50	50 <sup>+0.008</sup>	1.66	180 x 100 x 70
NZH-50A	50 <sup>+0.005</sup>	1.50	50 x 63 x 63

ТОКАРНЫЙ ИНСТРУМЕНТ

КОРПУСНЫЙ ИНСТРУМЕНТ

ФРЕЗЕРНАЯ ОСНАСТКА

РАСТОЧНЫЕ СИСТЕМЫ

СТАНОЧНАЯ ОСНАСТКА

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

ТОКАРНЫЙ ИНСТРУМЕНТ

КОРПУСНЫЙ ИНСТРУМЕНТ

ФРЕЗЕРНАЯ ОСНАСТКА

РАСТОЧНЫЕ СИСТЕМЫ

СТАНОЧНАЯ ОСНАСТКА

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

## Ключ с быстросменными головками ТВОХВИТ-1



Рис. 1

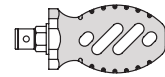
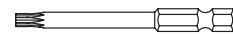


Рис. 2



### Комплектация

- Сменная рукоятка: BIT-63 1 шт.
- Антикоррозионная смазка: ASL-5M 1 шт.
- Сменные биты типа "Т-звезда": BIT-T6 1 шт., BIT-T7 1 шт., BIT-T8 1 шт., BIT-T9 1 шт., BIT-T10 1 шт., BIT-T15 1 шт., BIT-T20 1 шт., BIT-T25 1 шт.

## Ключи

Форма ключа	Обозначение	Размеры (мм)					
		A	B	C	D	E	
	ETF06	3	45	21	20	T6	
	ETF07	3	45	21	20	T7	
	ETF08	3	45	21	20	T8	
	ETF09	3	45	21	20	T9	
	ETF10	3	45	21	20	T10	
	ETF15	4	50	30	22	T15	
	ETF20	4	50	30	22	T20	
		ETL10	3	65	20	-	T10
		ETL15	4	72	26	-	T15
		ETL20	4	78	29	-	T20
ETL25		5	85	33	-	T25	
ETL30		6	96	38	-	T30	
	ETD06	4	60	85	-	T6	
	ETD07	4	60	85	-	T7	
	ETD08	4	60	85	-	T8	
	ETD09	4	70	85	-	T9	
	ETD10	5	70	105	-	T10	
	ETD15	5	80	105	-	T15	
	ETD20	5	100	105	-	T20	
		PL15	-	53	13.5	-	P1.5
PL20		-	60	15	-	P2.0	
PL25		-	63	18	-	P2.5	
PL30		-	68	23	-	P3.0	
PL35		-	72	26	-	P3.5	
PL40		-	76	30	-	P4.0	
PL50		-	86	33	-	P5.0	
PL60	-	96	38	-	P6.0		

Форма ключа	Обозначение	Размеры (мм)				
		A	B	C	D	E
	ESG-1	-	80	27	-	5
	PC0304	62	4	5.5	-	-

Форма	Обозначение	Размеры (мм)				
		A	B	C	D	E
	LSP3	5.50	3	4.1	-	-
	LSP4	7.30	4	6	-	-
	MES3	-	-	-	-	-
	ECM5	-	0.56	-	7.38	-
	ECM6	-	0.6	-	7.9	-
	ECM4-CSP4	-	0.4	-	5.6	-
	ECM5-CSP5	-	0.4	-	6.19	-
	ECM6-CSP6	-	0.6	-	6.99	-
	HS-M5	5.47	1.0	-	10	-

ТОКАРНЫЙ ИНСТРУМЕНТ

КОРПУСНЫЙ ИНСТРУМЕНТ

ФРЕЗЕРНАЯ ОСНАСТКА

РАСТОЧНЫЕ СИСТЕМЫ

СТАНОЧНАЯ ОСНАСТКА

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

ТОКАРНЫЙ ИНСТРУМЕНТ

КОРПУСНЫЙ ИНСТРУМЕНТ

ФРЕЗЕРНАЯ ОСНАСТКА

РАСТОЧНЫЕ СИСТЕМЫ

СТАНОЧНАЯ ОСНАСТКА

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

ТОКАРНЫЙ  
ИНСТРУМЕНТ

КОРПУСНЫЙ  
ИНСТРУМЕНТ

ФРЕЗЕРНАЯ  
ОСНАСТКА

РАСТОЧНЫЕ  
СИСТЕМЫ

СТАНОЧНАЯ  
ОСНАСТКА

ЗАПАСНЫЕ  
ЧАСТИ

Форма винта	Обозначение	Размеры (мм)					
		A	B	C	D	E	K°
	<b>MS1603A</b>	2.65	M1.6x0.35	3.0	0.55	T6	70
	<b>MS1604A</b>	2.65	M1.6x0.35	4.0	0.55	T6	70
	<b>MS1603B</b>	2.35	M1.6x0.35	3.0	0.50	T6	50
	<b>MS1604B</b>	2.35	M1.6x0.35	4.0	0.50	T6	50
	<b>MS1604C</b>	2.50	M1.6x0.35	4.0	0.65	T6	70
	<b>MS1804A</b>	2.40	M1.8x0.35	4.1	0.70	T6	60
	<b>MS1805A</b>	2.40	M1.8x0.35	5.0	0.70	T6	60
	<b>MS1804B</b>	2.35	M1.8x0.35	4.0	0.50	T6	50
	<b>MS2003A</b>	2.70	M2.0x0.4	3.3	0.50	T6	60
	<b>MS2004A</b>	2.70	M2.0x0.4	4.0	0.50	T6	60
	<b>MS2004C</b>	2.70	M2.0x0.4	4.0	1.00	T6	60
	<b>MS2005A</b>	2.70	M2.0x0.4	5.0	0.50	T6	60
	<b>MS2005B</b>	3.05	M2.0x0.4	5.0	0.50	T6	60
	<b>MS2205A</b>	3.10	M2.2x0.45	5.0	0.90	T7	60
	<b>MS2206A</b>	3.10	M2.2x0.45	6.0	0.90	T7	60
	<b>MS2206F</b>	3.10	M2.2x0.45	5.5	0.40	T7	60
	<b>MS2506A</b>	3.50	M2.5x0.45	6.0	0.90	T9	45
	<b>MS2508A</b>	3.50	M2.5x0.45	8.0	0.90	T9	45
	<b>MS2505B</b>	3.50	M2.5x0.45	5.0	0.90	T9	60
	<b>MS2506B</b>	3.50	M2.5x0.45	6.0	0.90	T9	60
	<b>MS2508B</b>	3.50	M2.5x0.45	8.0	0.90	T9	60
	<b>MS2506C</b>	3.40	M2.5x0.45	5.5	0.50	T7	50
	<b>MS2506E</b>	3.50	M2.5x0.45	6.0	0.70	T8	60
	<b>MS2507G</b>	4.50	M2.5x0.45	7.0	0.30	T8	60
	<b>MS3006A</b>	4.00	M3.0x0.5	6.0	1.20	T9	60
	<b>MS3008A</b>	4.00	M3.0x0.5	7.3	1.20	T9	60
	<b>MS3010A</b>	4.00	M3.0x0.5	10.0	1.20	T9	60
	<b>MS3006B</b>	3.80	M3.0x0.5	6.0	0.70	T9	40
	<b>MS3008B</b>	3.80	M3.0x0.5	8.0	0.70	T9	40
	<b>MS3008C</b>	4.40	M3.0x0.5	8.0	1.20	T10	60
	<b>MS3212A</b>	5.50	1/8UNC40	12.15	0.80	T10	60
	<b>MS3506A</b>	5.30	M3.5x0.6	6.0	0.80	T15	60
	<b>MS3507A</b>	5.30	M3.5x0.6	7.0	0.80	T15	60
	<b>MS3509A</b>	5.30	M3.5x0.6	9.0	0.80	T15	60
	<b>MS3512A</b>	5.30	M3.5x0.6	12.0	0.80	T15	60
	<b>MS3509B</b>	5.30	M3.5x0.6	9.5	1.40	T15	60
	<b>MS3512B</b>	5.30	M3.5x0.6	12.0	1.40	T15	60
	<b>MS3512D</b>	6.00	M3.5x0.6	12.0	1.20	T15	60
	<b>MS3510E</b>	4.80	M3.5x0.6	9.5	1.00	T10	60
	<b>MS3508F</b>	4.80	M3.5x0.6	8.0	0.60	T10	60
	<b>MS4008A</b>	5.40	M4.0x0.7	8.2	1.10	T15	60
	<b>MS4009A</b>	5.40	M4.0x0.7	9.0	1.10	T15	60
	<b>MS4011A</b>	5.40	M4.0x0.7	11.0	1.10	T15	60
	<b>MS4009B</b>	4.95	M4.0x0.7	9.0	0.90	T15	40
	<b>MS4008C</b>	5.60	M4.0x0.7	7.5	0.50	T10	90
	<b>MS4013F</b>	5.20	M4.0x0.7	12.8	1.20	T15	42.5
	<b>MS4011G</b>	5.70	M4.0x0.7	11.0	1.20	T15	50

Форма винта	Обозначение	Размеры (мм)					
		A	B	C	D	E	K°
	<b>MS4511A</b>	6.8	M4.5x0.7	11.0	1.1	T20	60
	<b>MS4516A</b>	6.8	M4.5x0.7	16.0	1.1	T20	60
	<b>MS4509TRV</b>	5.8	M4.5x0.7	9.0	0.5	T10	60
	<b>MS5011A</b>	7.0	M5.0x0.8	11.0	1.1	T20	60
	<b>MS5014A</b>	7.0	M5.0x0.8	14.0	1.1	T20	60
	<b>MS5017D</b>	7.0	M5.0x0.8	17.0	0.8	T20	60
	<b>MS5022E</b>	8.1	M5.0x0.8	22.0	1.0	T25	60
	<b>MS6010G</b>	7.85	M6.0x1.0	10.0	0.2	T15	90
	<b>MS4008H</b>	5.8	M4.0x0.7	8.0	1.2	P2.5	90
	<b>MS4012E</b>	8.0	M4.0x0.7	12.0	0.3	P2.5	90
	<b>MS6013F</b>	7.85	M6.0x1.0	13.0	2.0	P4.0	90
	<b>MS520TX</b>	-	M5.0x0.8	20.0	6.0	T10	-
	<b>MS620</b>	-	M6.0x1.0	20.0	5.5	P3.0	-
	<b>MS625</b>	-	M6.0x1.0	25.0	6.0	P3.0	-
	<b>MS630</b>	-	M6.0x1.0	30.0	6.0	P3.0	-
	<b>HTM309</b>	5.4	M3.0x0.5	8.9	-	P2.5	-
	<b>HTM412</b>	7.0	M4.0x0.7	12.0	-	P3.0	-
	<b>HTM416</b>	7.0	M4.0x0.7	16.0	-	P3.0	-
	<b>HTM420</b>	7.0	M4.0x0.7	20.0	-	P3.0	-
	<b>HTM512</b>	8.0	M5.0x0.8	12.0	-	P4.0	-
	<b>HTM516</b>	8.0	M5.0x0.8	16.0	-	P4.0	-
	<b>HTM620</b>	10.0	M6.0x1.0	20.0	-	P5.0	-
	<b>HTM625</b>	10.0	M6.0x1.0	25.0	-	P5.0	-
	<b>HTM630</b>	10.0	M6.0x1.0	30.0	-	P5.0	-
	<b>HTMT520</b>	8.5	M5.0x0.8	20.0	-	T25	-
	<b>HTMT525</b>	8.5	M5.0x0.8	25.0	-	T25	-
	<b>HM408</b>	-	M4.0x0.7	7.7	-	P2.0	-
	<b>HM410</b>	-	M4.0x0.7	9.7	-	P2.0	-
	<b>HM412</b>	-	M4.0x0.7	11.7	-	P2.0	-
	<b>HM1216</b>	-	M12.0x1.75	16.0	-	P6.0	-

ТОКАРНЫЙ  
ИНСТРУМЕНТ

КОРПУСНЫЙ  
ИНСТРУМЕНТ

ФРЕЗЕРНАЯ  
ОСНАСТКА

РАСТОЧНЫЕ  
СИСТЕМЫ

СТАНОЧНАЯ  
ОСНАСТКА

ЗАПАСНЫЕ  
ЧАСТИ

ТОКАРНЫЙ ИНСТРУМЕНТ  
КОРПУСНЫЙ ИНСТРУМЕНТ  
ФРЕЗЕРНАЯ ОСНАСТКА  
РАСТОЧНЫЕ СИСТЕМЫ  
СТАНОЧНАЯ ОСНАСТКА  
ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

Форма винта	Обозначение	Размеры (мм)					
		A	B	C	D	E	K°
	<b>HTR414</b>	7.5	M4.0x0.7	14.2	2.2	P2.5	-
	<b>HTR623</b>	10.2	M6.0x1.0	23.4	3.4	P4.0	-
	<b>RTM312</b>	5.5	M3.0x0.5	12.5	4.1	2.2	-
	<b>RTM412</b>	5.5	M4.0x0.7	12.5	4.1	2.2	-
	<b>RTM515</b>	8.0	M5.0x0.8	15.0	5.0	3.0	-
	<b>RTM825</b>	11.5	M1.8x0.35	25.0	5.0	2.4	-
	<b>MCS3S-09</b>	-	M6.0x1.0	9.0	-	P3.0	-
	<b>MCS3S-11</b>	-	M6.0x1.0	11.0	-	P3.0	-
	<b>MCS3-P25</b>	10.0	M5.0x0.8	24.0	3.6	P2.5	-
	<b>MCS3-P40</b>	10.0	M5.0x0.8	28.0	6.0	P4.0	-
	<b>MCD-324-S</b>	10.0	M6.0x1.0	19.24	2.38	P4.0	-
	<b>MCD-331-S</b>	9.0	M5.0x0.8	20.3	2.1	T20	-
	<b>LCS3</b>	5.90	M6.0x1.0	16.8	6.3	P2.5	-
	<b>LCS4</b>	6.95	M8.0x1.0	21.0	6.24	P3.0	-
	<b>WCS623</b>	10.0	M6.0x1.0	24.2	-	P4.0	-
	<b>MGR3008</b>	4.2	M3.5x0.5	7.0	-	T8	-
	<b>MGR4010</b>	6.0	M4.0x0.5	8.6	-	T15	-
	<b>MGR5012</b>	6.8	M5.0x0.5	9.2	-	T20	-
	<b>MGR5016</b>	7.5	M5.0x0.5	12.8	-	T20	-
	<b>MGR5020</b>	8.0	M5.0x0.5	16.3	-	T20	-
	<b>MGR6025</b>	9.6	M6.0x0.75	20.4	-	T30	-
	<b>MGR8030</b>	12.0	M8.0x0.75	25.0	-	T30	-
	<b>DVF6240</b>	3.10	M2.5x0.35	6.3	-	T7	-
	<b>DVF6241</b>	3.70	M3.0x0.35	7.8	-	T8	-
	<b>DVF6242</b>	4.65	M3.5x0.6	9.5	-	T10	-
	<b>DVF6244</b>	5.85	M4.0x0.7	13.3	-	T15	-
	<b>DVF6246</b>	6.85	M5.0x0.8	16.2	-	T20	-
	<b>DVF6247</b>	8.30	M6.0x1.0	20.0	-	T30	-

Форма штифта	Обозначение	Размеры (мм)					
		A	B	C	D	E	F
	<b>MLP33L-A</b>	3.7	M5xP0.8	11.0	5.6	5.0	P2.0
	<b>MLP33L-B</b>	3.7	M5xP0.8	11.0	5.6	5.0	P2.0
	<b>MLP44-A</b>	5.0	M6xP1.0	13.2	7.32	5.4	P2.5
	<b>MLP44-B</b>	5.0	M6xP1.0	13.2	7.32	5.4	P2.5
	<b>MLP34L-A</b>	3.7	M5xP0.8	13.7	6.25	5.1	P2.0
	<b>MLP34L-B</b>	3.7	M5xP0.8	13.7	6.25	5.1	P2.0
	<b>MLP46-A</b>	5.0	M6xP1.0	17.8	7.78	5.45	P2.5
	<b>MLP46-B</b>	5.0	M6xP1.0	17.8	7.78	5.45	P2.5
	<b>MLP46L-A</b>	5.0	M6xP1.0	17.8	7.78	6.85	P2.5
	<b>MLP46L-B</b>	5.0	M6xP1.0	18.63	7.78	6.85	P2.5
	<b>MCP3</b>	3.7	5	15	6.0	4.0	10.6
	<b>MCP4</b>	5.05	6	18.1	7.9	5.0	13.6
	<b>MDS05035T</b>	6.3	M5	8.5	M3.5	-	P3.5
	<b>MDS05035S</b>	6.3	M5	7.0	M3.5	-	P3.5
	<b>MDS050H65T</b>	6.3	M5	7.0	M3.5	-	-
	<b>SCP315</b>	3.7	M5	15.0	-	-	P2.5
	<b>SCP318</b>	3.7	M5	18.5	-	-	P3.0
	<b>SCP418</b>	5.05	M6	18.5	-	-	P3.0
	<b>LCL33</b>	10.0	12.3	3.7	3.7	-	-
	<b>LCL4</b>	14.2	14.6	5.0	4.6	-	-

ТОКАРНЫЙ ИНСТРУМЕНТ  
КОРПУСНЫЙ ИНСТРУМЕНТ  
ФРЕЗЕРНАЯ ОСНАСТКА  
РАСТОЧНЫЕ СИСТЕМЫ  
СТАНОЧНАЯ ОСНАСТКА  
ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

Форма прижима	Обозначение	Размеры (мм)					
		A	B	C	D	E	L
	<b>MC515</b>	14.7	11.2	7.8	4.0	M5L	10.8
	<b>MC620</b>	18.6	12.2	9.4	4.6	M6L	13.9
	<b>MC622</b>	21.5	13.2	9.4	4.65	M6L	16.8
	<b>GR-5R</b>	10.2	5.7	4.2	3.8	7.5	-
	<b>MC35-143</b>	11.5	7.7	3.6	-	-	-
	<b>MC35-145</b>	11.5	7.7	3.6	-	-	-
	<b>MC50-148</b>	16.5	9.25	5.35	-	-	-
	<b>MSR-6R</b>	10.3	4.1	4.5	6.5	-	-
	<b>MSR-8R</b>	12.7	4.0	5.5	7.5	-	-
	<b>MSR48-P3</b>	12.8	4.6	3/16UNF32	9.5	P3.0	-
	<b>MSR60-P4</b>	17.2	5.1	M6.0x0.75	13.0	P4.0	-
	<b>MSR63-P4</b>	17.3	5.0	1/4UNF28	13.0	P4.0	-
	<b>MSR63L-P4</b>	17.3	5.0	1/4UNF28	13.0	P4.0	-
	<b>MSR79-P5</b>	21.1	7.1	5/16UNF24	17.0	P5.0	-
	<b>MSR80-P5</b>	25.15	7.1	M8.0x1.0	17.8	P5.0	-
	<b>MCW3-P25</b>	27.3	-	M5.0x0.8	18.7	P2.5	-
	<b>MCW3-P40</b>	27.3	-	M5.0x0.8	18.7	P4.0	-
	<b>CPS4V</b>	8.0	T10	11.25	7.25	M4	8.9
	<b>CPS5F</b>	10.3	T15	12.65	7.5	M5	11.5
	<b>CPS5F-1</b>	10.3	T15	12.65	7.5	M5	11.5
	<b>CPS5V</b>	10.3	T15	12.65	7.5	M5	13.5
	<b>CPS6F</b>	12.2	P3.0	15.6	9.5	M6	16.0
	<b>CPS6V</b>	12.2	P3.0	15.6	9.5	M6	18.8
	<b>MTK1R</b>	13.0	17.5	5.0	12	-	-
<b>MTK1L</b>	13.0	17.5	5.0	12	-	-	
	<b>WCW6-P4</b>	17.5	10.5	M6	23	P4.0	-
	<b>MCD324</b>	23.75	12.8	7.5	-	P4.0	-
	<b>MCD324B</b>	23.75	15.8	8.5	-	P4.0	-
	<b>MCD331</b>	30.80	12.8	9.0	-	T20	-
	<b>MCD425</b>	24.95	12.8	7.5	-	P4.0	-
	<b>MCD430</b>	29.50	12.8	9.0	-	T20	-

Форма подкладной пластины	Обозначение	Размеры (мм)				
		lc	S	B	d1	d2
	<b>CMS432</b>	12.5	4.8	12.5	7.3	8.0
	<b>CMS533</b>	15.5	4.8	15.5	9.8	11.0
	<b>CPS422</b>	12.4	3.2	12.4	6.9	9.0
	<b>DMS432</b>	12.5	4.8	12.5	7.3	8.1
	<b>DMS442</b>	12.5	6.4	12.5	7.3	8.1
	<b>DPS422</b>	12.5	3.2	12.5	7.0	8.7
	<b>GXE16</b>	9.5	3.2	13.1	4.0	6.3
	<b>GXE22</b>	12.7	4.0	17.1	5.1	7.3
	<b>GXE27</b>	15.9	5.5	22.5	5.7	8.8
	<b>GXN16</b>	9.5	3.2	13.1	4.0	6.3
	<b>GXN22</b>	12.7	4.0	17.1	5.1	7.3
	<b>GXN27</b>	15.9	5.5	22.5	5.7	8.8
	<b>SMS432</b>	12.5	4.8	12.5	7.3	8.0
	<b>SSS445N</b>	10.6	3.0	10.6	5.4	7.0
	<b>SSS445N-1</b>	10.6	3.0	10.6	5.2	6.9
	<b>SSS490N</b>	11.0	3.0	11.0	5.3	7.1
	<b>TMS322</b>	9.1	3.2	12.9	5.8	6.3
	<b>TMS432</b>	12.5	4.8	17.9	7.3	8.1
	<b>TPS322</b>	9.3	2.7	13.2	5.0	8.0
	<b>TWS322</b>	8.9	3.2	12.4	5.2	6.3
	<b>TWS332</b>	8.9	4.8	12.4	5.2	6.3
	<b>VMS322</b>	9.2	3.2	9.2	5.8	6.7
	<b>VSS322</b>	8.4	3.2	8.4	5.4	6.7
	<b>WMS432</b>	12.2	4.8	15.0	7.3	8.1