

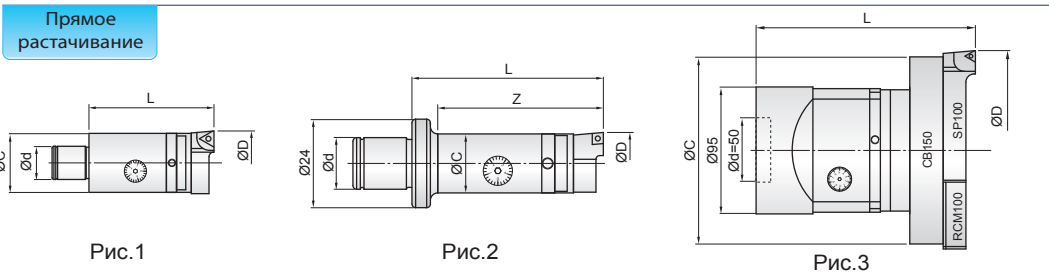
## Чистовая расточная головка CBM



CBM55-SP55



CBM55-SA55



Обозначение	Рис.	LBK No.	ØC (мм)	Ød (мм)	Прямое растачивание			Пластина/Винт/Ключ	Вес (кг)
					Державка	Диапазон диаметров, мм	L (мм)		
CBM18A SP18	2	LBK2	16	14	SP18	18-23	60/50	CC06/M2.5/T8	0.10
CBM18B SP18	2	LBK2	16	14	SP18	18-23	85/75		0.14
CBM22 SP22	1	LBK1	20	11	SP22	22-29	40	CC06/M2.5/T8	0.09
CBM27 SP27	1	LBK2	25	14	SP27	27-40	50		0.17
CBM35 SP35	1	LBK3	32	18	SP35	35-50	65	TP09/M2.5/T8	0.36
CBM45 SP45	1	LBK4	40	22	SP45	45-65	80		0.71
CBM55 SP55	1	LBK5	50	28	SP55	55-80	85	TP09/M2.5/T8	1.04
CBM55 SP68	1	LBK5	50	28	SP68	68-104	95		1.11
CBM55 SP100	1	LBK5	50	28	SP100	100-154	95	TP09/M2.5/T8	1.22
CBM55 CB150 RCM100 SP100	3	LBK5	140	28	CB150 RCM100 SP100	150-204	120		2.13
CBM68 SP68	1	LBK6	63	36	SP68	68-104	100	CC09/M4/T15 TP09/M2.5/T8 TC11/M2.5/T8	2.00
CBM68 SP100	1	LBK6	63	36	SP100	100-154	100		2.11
CBM68 CB150 RCM100 SP100	3	LBK6	140	36	CB150 RCM100 SP100	150-204	125	CC09/M4/T15 TP09/M2.5/T8 TC11/M2.5/T8	3.02
CBM100 SP100	3	BST	95	50	SP100	100-154	120		2.78
CBM100 CB150 RCM100 SP100	3	BST	140	50	CB150 RCM100 SP100	150-204	145	CC09/M4/T15 TP09/M2.5/T8 TC11/M2.5/T8	3.72

### Особенности

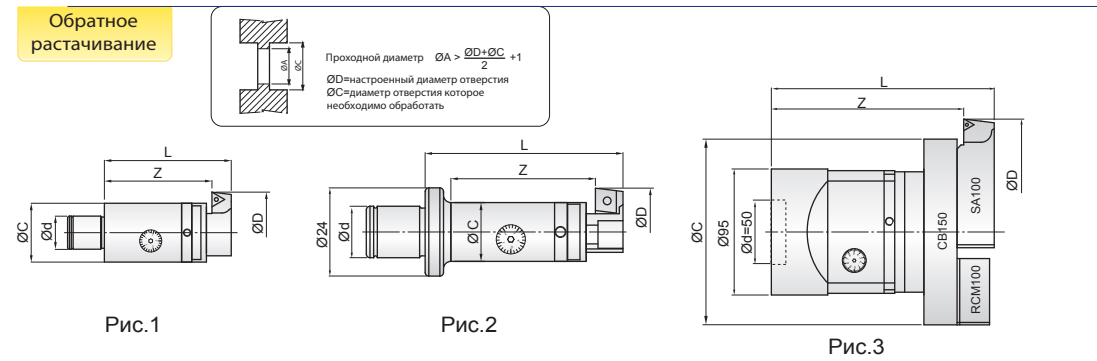
- Чистовые расточные головки CBM предназначены для чистового растачивания отверстий в диапазоне диаметров от Ø20 мм до Ø202 мм.
- Сверхточная микрометрическая регулировка с шагом 0,002 мм на радиус.
- Исполнение ходового винта с внутренней смазкой обеспечивает точную регулировку и длительный срок службы.
- Головки могут комплектоваться переходниками, крепёжными планками, прокладками, сменными блоками, державками твердосплавных пластин для точения наружных диаметров и обратного растачивания.
- Дополнительная блокировка ползуна, которая предотвращает смещение после точной регулировки.
- Все расточные головки RBH имеют дополнительные каналы, предусматривая подачу СОЖ в зону резания через шпиндель станка.
- CB150 - базовый адаптер, RCM100 - балансировочный блок (см. рис. 3).



CBM100-SP100



CBM68-CB150-RCM100-SP100



Обозначение	Рис.	LBK No.	ØC (мм)	Ød (мм)	Обратное растачивание				Пластина/Винт/Ключ	Вес (кг)
					Державка	Диапазон диаметров, мм	L (мм)	Z (мм)		
CBM18A SA18	2	LBK2	16	14	SA18	20-25	60	40	CC06/M2.5/T8	0.10
CBM18B SA18	2	LBK2	16	14	SA18	20-25	85	65		0.14
CBM22 SA22	1	LBK1	20	11	SA22	24-32	40	30	CC06/M2.5/T8	0.09
CBM27 SA27	1	LBK2	25	14	SA27	31-41	50	40		0.17
CBM35 SA35	1	LBK3	32	18	SA35	38-52	65	50	TP09/M2.5/T8	0.36
CBM45 SA45	1	LBK4	40	22	SA45	50-65	80	70		0.71
CBM55 SA55	1	LBK5	50	28	SA55	60-84	85	60	TP09/M2.5/T8	1.04
CBM55 SA68	1	LBK5	50	28	SA68	78-115	95	70		1.11
CBM55 SA100	1	LBK5	50	28	SA100	110-164	95	70	TP09/M2.5/T8	1.22
CBM55 CB150 RCM100 SA100	3	LBK5	140	28	CB150 RCM100 SA100	160-214	120	95		2.13
CBM68 SA68	1	LBK6	63	36	SA68	78-115	100	75	CC09/M4/T15 TP09/M2.5/T8 TC11/M2.5/T8	2.00
CBM68 SA100	1	LBK6	63	36	SA100	110-164	100	75		2.11
CBM68 CB150 RCM100 SA100	3	LBK6	140	36	CB150 RCM100 SA100	160-214	125	100	CC09/M4/T15 TP09/M2.5/T8 TC11/M2.5/T8	3.02
CBM100 SA100	3	BST	95	50	SA100	110-164	120	95		2.78
CBM100 CB150 RCM100 SA100	3	BST	140	50	CB150 RCM100 SA100	160-214	145	120	CC09/M4/T15 TP09/M2.5/T8 TC11/M2.5/T8	3.72

### Особенности

- Возможен заказ запасных частей для расточных головок.
- Предусмотрена широкая номенклатура хвостовиков оправок для всех основных типов шпинделей станков: конус BT, конус SK (DIN 69871/A), конус NT (DIN 2080), конус Морзе с лапкой MTA (DIN 228/A), фрезерный конус Морзе MTB (DIN 228/B).
- Посадочная поверхность сменных блоков имеет шлифованное рифление для обеспечения максимальной жесткости при растачивании.