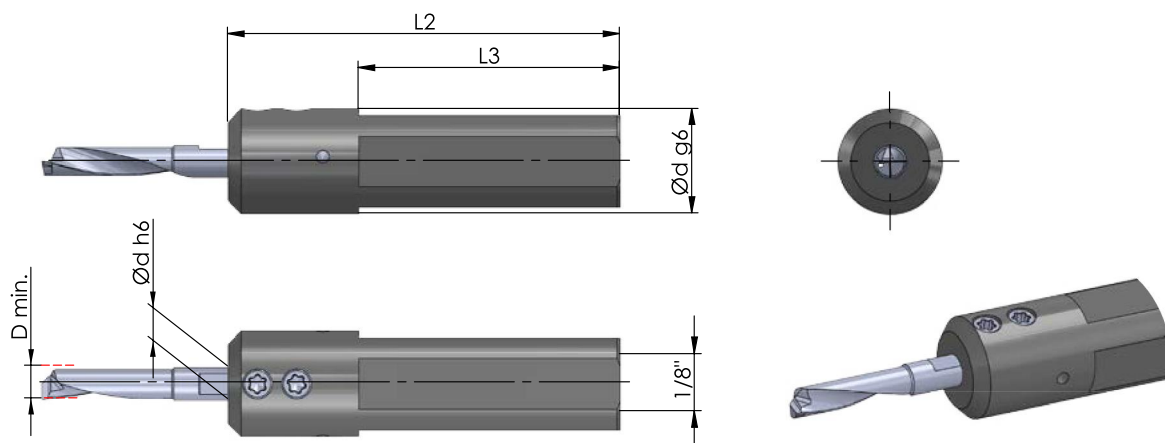


для МУЛЬТИФУНКЦИОНАЛЬНОГО ИНСТРУМЕНТА. D MIN. 2.9 - 7.7 мм



Система обозначений	
Ød g6	диаметр хвостовика державки
Ød h6	диаметр хвостовика вставки
L2	длина державки
L3	длина лыски
D min.	минимальный обрабатываемый диаметр

Все размеры указаны в мм

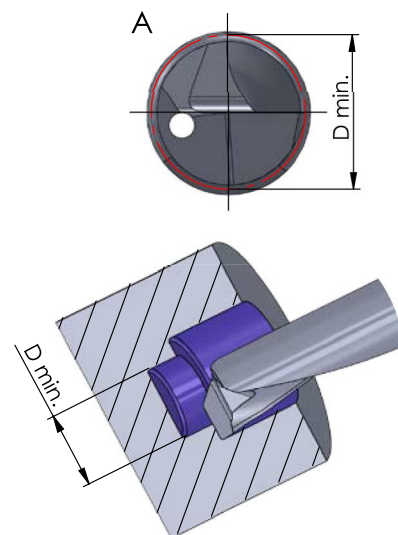
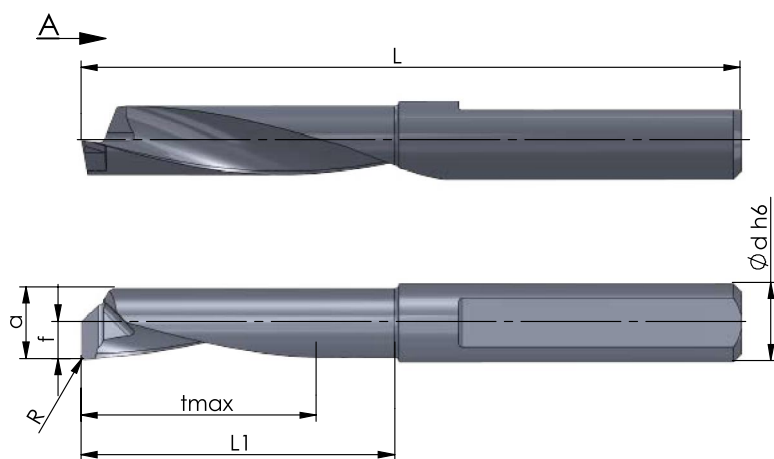


Державка является универсальной для левых и правых вставок

- расположение крепежных винтов в горизонтальной плоскости позволяет применять вставки типа ST.R/LM

Артикул	Ød g6	L2	L3	D min.	Ød h6	Винт	Момент затяжки, Нм	Ключ
Для вставок D min. ≥ 2,9 мм								
ST.MH4.D16	16,0	60	40	2,9	4,0	ST.SC5T	1,2	ST.K10
ST.MH4.D19	19,05					ST.SC6T		
ST.MH4.D20	20,0							
ST.MH4.D22	22,0							
Для вставок D min. ≥ 4,7 мм								
ST.MH5.D16	16,0	60	40	4,7	5,0	ST.SC5T	1,2	ST.K10
ST.MH5.D19	19,05					ST.SC6T		
ST.MH5.D20	20,0							
ST.MH5.D22	22,0							
Для вставок D min. ≥ 5,7 мм								
ST.MH6.D16	16,0	60	40	5,7	6,0	ST.SC5T	1,2	ST.K10
ST.MH6.D19	19,05					ST.SC6T		
ST.MH6.D20	20,0							
ST.MH6.D22	22,0							
Для вставок D min. ≥ 6,7 мм								
ST.MH7.D16	16,0	60	40	6,7	7,0	ST.SC5T	1,2	ST.K10
ST.MH7.D19	19,05					ST.SC6T		
ST.MH7.D20	20,0							
ST.MH7.D22	22,0							
Для вставок D min. ≥ 7,7 мм								
ST.MH8.D16	16,0	60	40	7,7	8,0	ST.SC4T	1,2	ST.K10
ST.MH8.D19	19,05					ST.SC5T		
ST.MH8.D20	20,0							
ST.MH8.D22	22,0							

СВЕРЛЕНИЕ И РАСТАЧИВАНИЕ . ОТВЕРСТИЯ ОТ Ø 2.9 ММ.



Система обозначений	
r	радиус скругления при вершине
f	расстояние до вершины резца
a	ширина рабочей части
L	длина вставки
L1	вылет рабочей части
t max.	максимальная глубина резания
D min.	минимальный обрабатываемый диаметр
Øh6	диаметр хвостовика

Все размеры указаны в мм



Преимущества:

- мультифункциональный инструмент для сверления и растачивания;
- обработка плоскости дна отверстия;
- спиральная канавка позволяет оптимально выводить стружку из зоны резания;
- центральный канал подвода С.О.Ж.;
- обработка до 4xD.

Артикул	r	f	a	L	L1	t max	D min.	Øh6	Державка	Br	TiN	TiAlN	P18C
Отверстия от Ø 2.9 мм.													
ST.R/LM.29.10	0,2	0,9	2,72	37	10	10	2,9	4,0	ST.MH4	°	°	•	°
ST.R/LM.29.13				40	13	13				°	°	•	°
Отверстия от Ø 3.7 мм.													
ST.R/LM.37.15	0,2	1,85	3,55	37	15	10	3,7	4,0	ST.MH4	°	°	•	°
ST.R/LM.37.20				42	20	16				°	°	•	°
Отверстия от Ø 4.7 мм.													
ST.R/LM.47.15	0,2	2,35	4,55	37	15	10	4,7	5,0	ST.MH5	°	°	•	°
ST.R/LM.47.20				42	20	15				°	°	•	°
ST.R/LM.47.25				47	25	20				°	°	•	°
Отверстия от Ø 5.7 мм.													
ST.R/LM.57.15	0,2	2,85	5,55	37	15	10	5,7	6,0	ST.MH6	°	°	•	°
ST.R/LM.57.20				42	20	15				°	°	•	°
ST.R/LM.57.25				47	25	20				°	°	•	°
ST.R/LM.57.30				52	30	25				°	°	•	°
Отверстия от Ø 6.7 мм.													
ST.R/LM.67.20	0,2	3,35	6,55	42	20	15	6,7	7,0	ST.MH7	°	°	•	°
ST.R/LM.67.25				47	25	20				°	°	•	°
ST.R/LM.67.30				52	30	25				°	°	•	°
ST.R/LM.67.35				57	35	30				°	°	•	°
Отверстия от Ø 7.7 мм.													
ST.R/LM.77.25	0,2	3,85	7,55	52	25	20	7,7	8,0	ST.MH8	°	°	•	°
ST.R/LM.77.30				57	30	25				°	°	•	°
ST.R/LM.77.35				62	35	30				°	°	•	°
ST.R/LM.77.40				67	40	35				°	°	•	°

Пример заказа: ST.RM.29.10/TiAlN
 Режимы резания см. таблицу на стр. 98