

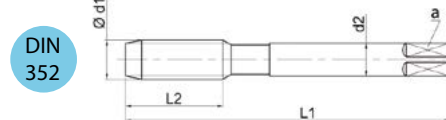
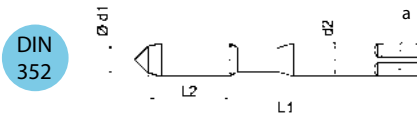
МЕТРИЧЕСКАЯ РЕЗЬБА ОСНОВНОЙ ШАГ ISO DIN 13



МЕТЧИКИ РУЧНЫЕ

для нержавеющей сталей >1000 Н/мм²

для титановых сплавов



Система обозначений	
Ød1, M	тип резьбы
P	шаг резьбы, мм
L ₁	общая длина, мм
L ₂	длина режущей части, мм
d ₂ , h9	диаметр хвостовика, мм
a, h12	сечение, мм
Z	кол-во зубьев
	диаметр отверстия под резьбу, мм



черновой с цапфой



D 4-5



C 2-3



Глубина резьбы	2xD								2xD								2xD								2xD							
Материал	HSSE-PM								HSSE-PM								HSSE-PM								HSSE-PM							
Класс точности	-								-								6HX								6HX							
Покрyтие	TiAlSiN								TiAlSiN								TiAlSiN								TiAlSiN							
Группы обрабатываемых материалов	1.1 1.2 1.3 1.4 1.5								1.1 1.2 1.3 1.4 1.5								1.1 1.2 1.3 1.4 1.5								1.1 1.2 1.3 1.4 1.5							
	2.1 2.2 2.3 2.4 3.1 3.2 3.3 3.4								2.1 2.2 2.3 2.4 3.1 3.2 3.3 3.4								2.1 2.2 2.3 2.4 3.1 3.2 3.3 3.4								2.1 2.2 2.3 2.4 3.1 3.2 3.3 3.4							
	4.1 4.2 4.3 4.4 5.1 5.2 5.3								4.1 4.2 4.3 4.4 5.1 5.2 5.3								4.1 4.2 4.3 4.4 5.1 5.2 5.3								4.1 4.2 4.3 4.4 5.1 5.2 5.3							
Основное применение	7.1 7.2 7.3 7.4 7.5 7.6								7.1 7.2 7.3 7.4 7.5 7.6								7.1 7.2 7.3 7.4 7.5 7.6								7.1 7.2 7.3 7.4 7.5 7.6							
Ød1, M	P, мм	L ₁	L ₂	d ₂ , h9	a, h12	Z		Артикулы																								
DIN 352								ST				ST				ST				ST												
3	0,5	40	10	3,5	2,7	3	2,5	100923	100932	100941	100950																					
4	0,7	45	12	4,5	3,4	4	3,3	100924	100933	100942	100951																					
5	0,8	50	14	6,0	4,9	4	4,2	100925	100934	100943	100952																					
6	1	56	16	6,0	4,9	4	5,0	100926	100935	100944	100953																					
8	1,25	63	20	6,0	4,9	5	6,8	100927	100936	100945	100954																					
10	1,5	70	22	7,0	5,5	5	8,5	100928	100937	100946	100955																					
12	1,75	75	24	9,0	7,0	5	10,3	100929	100938	100947	100956																					
16	2	80	27	12	9,0	5	14,0	100930	100939	100948	100957																					
20	2,5	95	32	16	12	5	17,5	100931	100940	100949	100958																					



STAMO рекомендует использование специализированного **масла или пасты** для нарезания резьбы

Масло для нарезания резьбы STAMO	TP 100
Паста для нарезания резьбы STAMO	TP 250