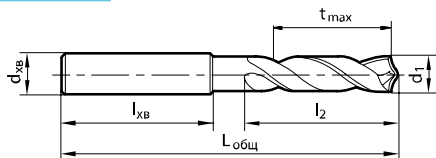




HRC 45-55



Система обозначений	
d1	диаметр режущей части, мм
ЛОБЩ	общая длина, мм
l2	длина рабочей части, мм
tmax	максимальная глубина резания, мм



10,2	102	55	12	35	•
10,3					•
10,5					•
10,8					•
11					•
11,8	40	•			
12		•			
12,5		•			
12,8	107	60	14	43	•
13					•
13,8					•
14					•
14,8					•
15	115	65	16	45	•
15,8					•
16					•

Глубина обработки	4xD							
Материал	VHM							
Покрyтие								
Угол при вершине	135°							
Группы обрабатываемых материалов. Основное применение	P		•					
	M		•					
	N		•					
	K		•					
	S		•					
H		•						
d1	Лобц.	l2	d2 хв. h6	t max	Артикул			
STD6410								
2,8	62	20	6	14	•			
3					•			
3,3					•			
3,4					•			
3,5					•			
3,8	66	24	6	17	•			
4					•			
4,2					•			
4,3					•			
4,5					•			
4,8					•			
5					•			
5,2	79	28	8	20	•			
5,5					•			
5,8					•			
6					•			
6,5					•			
6,8	89	34	10	24	•			
7					•			
7,2					•			
7,8					41	8	29	•
8								•
8,5	89	47	10	35	•			
8,7					•			
8,8					•			
9					•			
9,8					•			
10					•			

Данная серия также доступна с исполнением хвостовика HB и HE.

Пример заказа с хвостовиком HB: STD6410 d3 HB

Пример заказа с хвостовиком HE: STD6410 d3 HE