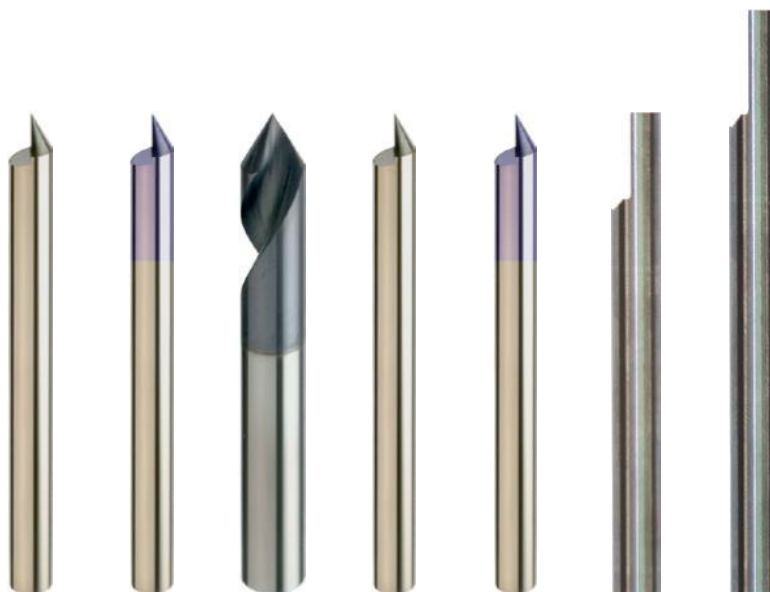
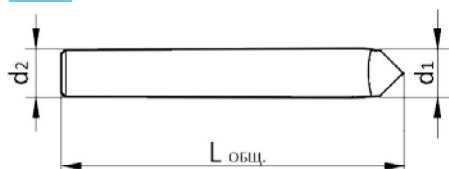


VHM



Система обозначений	
d1	диаметр режущей части, мм
d2	диаметр хвостовика, мм
Лобщ	общая длина, мм
l2	длина рабочей части, мм
Z	колво зубьев

Угол при вершине		60°	60°	60°	90°	90°	60°	60°		
Материал		VHM	VHM	VHM	VHM	VHM	VHM	VHM		
Тип		OCT	OCT	spiralo 30°	OCT	OCT	заготовка	заготовка удл.		
Покрытие		BR	TiAIN	TiAIN	BR	TiAIN	BR	BR		
Группы обрабатываемых материалов. Основное применение	P	•	•	•	•	•	•	•		
	M	•	•	•	•	•	•	•		
	N	•	•	•	•	•	•	•		
	K	•	•	•	•	•	•	•		
	S	•	•	•	•	•	•	•		
	H	•	•	•	•	•	•	•		
d1/d2	Лобщ	l2	Z	Артикулы						
				STM9062	STM9063	STM9066	STM9064	STM9065	STM9060	STM9061
2	50	3	1	•	•		•	•	•	
			1	•	•		•	•	•	
4		1	•	•	•	•	•	•		
4		5	1	•	•	•	•	•	•	
5		6	1	•	•		•	•	•	
5	100		1	•	•		•	•	•	
6	50		1	•	•	•	•	•	•	
6	100	1	•	•		•	•	•	•	
	8	50	1	•	•		•	•	•	•
100		1	•	•		•	•	•	•	
10	10	50	10	1	•	•		•	•	
		60	15	1	•	•		•	•	
		100	10	1	•	•		•	•	•
12	12	50	12	1	•	•		•	•	
		60	18	1	•	•		•	•	
		100	12	1	•	•		•	•	•